



С Новым годом!



Алексей Миллер, председатель Правления ПАО «Газпром»:

– Уважаемые коллеги! Дорогие друзья! Сердечно поздравляю вас с наступающими праздниками – Новым годом и Рождеством!

В этом году мы с вами решили много важных для страны задач. Впервые в истории мы начали поставлять российский трубопроводный газ в Китай – по восточному маршруту. В сжатые сроки создали новый центр газодобычи – Якутский, проложили газопровод «Сила Сибири». «Сила Сибири» внесет значимый вклад в развитие газификации на Востоке России. Эту работу мы ведем по всей стране и по итогам года довели сетевой газ еще до 140 населенных пунктов. Очень ответственный для нас, пиковый по уровню инвестиций 2019 год завершается успешно. Прежде всего – благодаря высокому профессионализму, качественной работе каждого из вас.

Желаю вам в наступающем году новых побед и достижений. Счастья, крепкого здоровья, всего самого доброго вам и вашим близким!

МЫ ВМЕСТЕ

ВСТРЕЧАЕМ 2020!

Вечером 24 декабря здание Управления засияло ярким светом: на крыльце было установлено специальное световое оборудование. Постепенно к зданию стали подтягиваться нефтехимики. Уже через несколько минут начались финальные съемки праздничного флешмоба, посвященного Новому году.

Нефтехимики из разных подразделений, цехов и установок приняли участие в этом незабываемом событии. По задуманному сюжету видеоролика заводчане с разных уголков комбината должны были собраться возле Управления Общества и встать так, чтобы образовать цифру нового года – 2020. Затем все вместе включили фонарики на телефонах и направили их в небо. Операторы с квадрокоптера сняли это необычное масштабное действие. Зрелище получилось шикарным, а само мероприятие – очень патриотичным. Вы можете сами оценить это, посмотреть видеоролик в социальных сетях компании «Газпром нефтехим Салават».

Съемки для ролика проходили по всему предприятию, на установках изомеризации, по очистке сульфидно-щелочных стоков,



Полторы сотни сотрудников стали участниками новогоднего флешмоба

ЭЛОУ АВТ-6, на производстве водорода. В новогоднем проекте приняли участие сотрудники Научно-технического центра, Лабораторно-аналитического управления, нефтеперерабатывающего и нефтехимического заводов, Управления главного технолога и других подразделений.

– С каждым годом новогодние видео-

ролики становятся эпичнее и красивее и всё больше наших сотрудников появляется в кадре объектива, – говорит организатор проекта Алексей Кольцов. – И это видео – не только новогоднее пожелание, скорее, напоминание о том, что «Газпром нефтехим Салават» – дружная, сильная и успешная компания.

ТЕРРИТОРИЯ КУЛЬТУРЫ

НА СЦЕНЕ – ЩЕЛКУНЧИК

По доброй новогодней традиции во Дворце культуры «Нефтехимик» прошли утренники для детей сотрудников ООО «Газпром нефтехим Салават».

В красивых маскарадных костюмах малыши и подростки собрались в фойе около красавицы-елки. Они стали участниками новогоднего представления «Селфи-маскарад», который подготовил для них театр пантомимы «Пигмалион». Вместе с Арлекином и его помощником Коломбино мальчишки и девчонки пели, плясали и с удовольствием делали снимки с ростовыми куклами. В завершение праздника каждый ребенок получил свой сладкий новогодний подарок.

На большой сцене Дворца маленькие зрители посмотрели спектакль «Щелкунчик» в необычном театральном формате – с современными танцами и песочной анимацией. Ребята с интересом следили за динамичным и увлекательным действием, которое было представлено профессиональными танцорами Ижевского театра «Молчи и танцуй».

Всего на праздничных мероприятиях накануне Нового года побывали около четырех тысяч детей и подростков.

ЦИФРА ГОДА

1360

ТЫСЯЧ ТОНН

ТОВАРНЫХ АВТОБЕНЗИНОВ ВЫРАБОТАНО В КОМПАНИИ. ТАКОЕ УДАЛОСЬ ДОСТИЧЬ ВПЕРВЫЕ ЗА ВСЮ ИСТОРИЮ НПЗ

РАДОСТИ ЖИЗНИ

ПОЧЕТ И УВАЖЕНИЕ

Во Дворце культуры «Нефтехимик» чествовали юбиляров совместной жизни. Юбиляров встречали под звуки вальса Мендельсона. В их адрес звучали теплые слова поздравлений и пожеланий долгих лет жизни.



В этом году 15 пар нефтехимиков отметили свои золотые и бриллиантовые свадьбы

ЖИЗНЬ КОМПАНИИ

В НОВЫЙ ГОД – НА СМЕНУ

Пока большинство салаватцев дома нарезают оливье и откупоривают шампанское, многие сотрудники ООО «Газпром нефтехим Салават» встречают Новый год на вахте. Производственный процесс – непрерывный, праздники и выходные – не исключение. Нефтехимики признаются, что, конечно, хочется в Новый год быть с семьей, но работа, которая приносит стабильный доход, все-таки важнее.



Бригада № 4 установки ЭЛОУ АВТ-4. Рустам Гумеров – третий справа (сидит)

Рустам Гумеров, начальник смены установки ЭЛОУ АВТ-4 цеха № 18, говорит, что за 12 лет работы в компании три раза выходил на новогоднюю вахту. И в этом году с родной бригадой предстоит ночная смена.

– Как мы к этому относимся? Нормально! Работа есть работа, а настроение все равно будет праздничным. Организуем чайный стол, каждый принесет угощение из дома. Помню, как-то в одну такую праздничную вахту коллега принесла гуся. Вот радости было! А после смены – домой. Меня там будут ждать супруга, сынок с дочкой и родители. С Новым годом! Всем желаю успешной стабильной работы и удачи в любых начинаниях!



Марат Гараев, генеральный директор ООО «Газпром переработка»:
– Поздравляю с наступающими новогодними праздниками! 2019 год подарил нам немало достижений и прекрасных минут, и сейчас мы подводим итоги, строим планы на будущее. Пусть 2020 год станет годом развития и процветания, временем ярких и радостных событий, которые принесут достаток и благополучие. От всей души желаю крепкого здоровья, мира, семейного счастья и успехов в наступающем году!

Айрат Каримов, генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават»:
– Дорогие друзья, уважаемые коллеги! В эти дни мы подводим итоги минувшего года, с надеждой и оптимизмом смотрим в будущее. Будущее каждого человека, каждой семьи, всей страны зависит только от нас самих, от того, в какой степени будем понимать и уважать друг друга. От всей души поздравляю вас с наступающим Новым годом! Крепкого здоровья вам, вашим родным и близким, благополучия, мира, любви и счастья!



СОБЫТИЯ И ЛЮДИ

В ЦИФРАХ О ГЛАВНОМ

В ожидании встречи Нового года принято подводить итоги. Завершающийся 2019 год для работников ООО «Газпром нефтехим Салават» прошел плодотворно. За двенадцать месяцев реализован ряд проектов, рацпредложений, выполнено немало производственных задач. Ключевыми достижениями компании «Газпром нефтехим Салават» стало наращивание переработки углеводородного сырья и увеличение глубины переработки сырья.

ПОКАЗАТЕЛИ ГОДА

Объем переработки углеводородного сырья на площадке «Газпром нефтехим Салават» составил **6,83 млн тонн**, что на 1,4 % больше по отношению к 2018 году (6,74 млн тонн).

89,9%

– такова глубина переработки в 2019 году (по отношению к аналогичному периоду прошлого года увеличилась на 0,49 %).

Достигнуто значительное (в 3 раза по отношению к 2018 году) снижение вовлечения в бензины дорогостоящего компонента МТБЭ (метилтретбутиловый эфир). В 2019 году вовлечено 10,5 тыс. тонн, в 2018 году – 29,5 тыс. тонн.

Благоприятная рыночная конъюнктура и гибкость установок гидроочистки позволили увеличить выпуск **дизельного топлива – 2,02 млн тонн** (в 2018 году выпущено 1,97 млн тонн).

75,1% составил выход светлых нефтепродуктов (в прошлом году было 72,8 %).

На заводе «Мономер» выросла выработка **пластификатора ДФФ – 34,1 тыс. тонн**, что на 3,1 % больше по отношению к 2018 году (33,0 тыс. тонн).

На ГХЗ реализован первый этап реконструкции производства аммиака. В будущем предполагается совместная реализация проектов «Реконструкция АМ-76 для достижения суточной производительности 1750 тонн» и «Реконструкция цеха № 24 для достижения суточной производительности 1400 тонн».



ПРОЕКТЫ

ООО «Газпром нефтехим Салават» ведет пусконаладочные работы **на производстве водорода**. Новая установка удовлетворит потребности в чистом водороде всех производств компании.

Идет подготовка к пуску установки **комплекса каталитического крекинга**, которая позволит снизить количество темных нефтепродуктов, реализуемых на рынке, заменив его дополнительным количеством автомобильных бензинов 5-го класса.

Компания продолжает реализацию инвестиционных проектов по строительству **установки сульфидно-щелочных стоков**, реконструкции очистных сооружений.

В первой половине года компания «Газпром нефтехим Салават» завершила реализацию **проекта «Пар-140»**. Смонтирован один из самых протяженных трубопроводов. Общая протяженность двух коллекторов П-140 ата составляет 3,9 километра, протяженность эстакады – 2,3 километра. Ресурсы коллекторов позволят обеспечить паром ЭП-355 на 40 лет.

ЭКОНОМИЯ РЕСУРСОВ

За счет повышения эффективности при производстве продукции достигнута экономия энергоресурсов: э/энергии – **116 млн кВт*ч (369 млн руб.)** и тепловой энергии – **385 тыс. Гкал (448 млн руб.)**. В соответствии с программой энергосбережения выполнен ряд мероприятий (замена сетей освещения на светодиодные светильники, замена тиристорных преобразователей на статические возбудители в цехе № 9 ГО-3 НПЗ, восстановление работоспособности неисправных конденсатоотводчиков, замена парового нагревателя на электрический). Экономия от выполнения мероприятий составила **19 238,59 тыс. руб.**



КАЧЕСТВО

Компания «Газпром нефтехим Салават» стала обладателем сертификата соответствия **«Сделано в России»** и впоследствии получила право на применение знака **Made in Russia**. Сертификат соответствия присвоен бензину неэтилированному марки АИ-92-К5. Знак Made in Russia повышает узнаваемость товаров и брендов на зарубежных рынках, увеличивает уровень доверия со стороны покупателей, клиентов и партнеров.



ЛЮДИ

198 работников компании получили звание «Ветеран труда».

998

СОТРУДНИКОВ
получили корпоративные награды

1700 нефтехимиков приняли участие в X Комплексной спартакиаде компании.

НАГРАДЫ

По итогам конкурса «Всероссийская марка (III тысячелетие). Знак качества XXI века» золотого знака качества удостоен бутиловый эфир акриловой кислоты (бутилакрилат). В 2018 году бутилакрилат вошел в сотню лучших товаров России.



Руслан Султанов, заместитель генерального директора по общим вопросам ООО «Газпром нефтехим Салават»:

– Дорогие друзья, коллеги, примите самые искренние поздравления с Новым годом! Каждый уходящий год оставляет за собой реализованные проекты, новые сотрудничества и приятные моменты. Пусть следующий год станет отличной возможностью продолжить все успешные начинания, а нас ждут лишь позитивные новости и благополучие! Пусть коллеги, близкие, знакомые радуют пониманием и поддержкой! Желаю много радостных часов в семейном окружении! Счастья, успехов и больших творческих высот!



НИШИ ИНТЕРВЬЮ

«БЕРЕМ НА СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ»

Инженеры-механики, электрики, энергетики, метрологи, специалисты неразрушающего контроля и производственной диагностики, пожарные и газоспасатели, экологи и представители многих других профессий, составляющие коллектив ООО «Газпром нефтехим Салават», – казалось бы, напрямую они не ведут технологические процессы на промышленных установках. Но от них зависит состояние оборудования, промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды и, соответственно, выпуск качественной продукции и выполнение плановых показателей. В конце года в службе главного инженера подводят итоги работы. О том, что удалось реализовать на промышленной площадке для надежной работы производств, рассказывает заместитель генерального директора – главный инженер компании Айрат Ахметшин.

– Айрат Зарифович, резюмируя деятельность службы в этом году, какой вывод можно сделать?

– Когда вся техника исправна, вопроса о причинах стабильной работы предприятия не возникает. Так и у нас. Мы несем ответственность за всю техническую составляющую нашего крупнейшего комбината. Оборудование заводов имеет способность изнашиваться и устаревать морально. Для того, чтобы минимизировать риски для производств, мы работаем на предупреждение. В этом году специалисты Центра производственной диагностики и неразрушающего контроля (ЦПДиНК) выполнили диагностику почти 10 000 сосудов и аппаратов, трубопроводов и других единиц технических устройств. И, как результат, нам удалось добиться положительного заключения по всем 2600 экспертизам промышленной безопасности, проведенным ООО «Русская лаборатория».

В этом году специалисты ЦПДиНК освоили метод балансировки роторов машинного оборудования в собственных подшипниковых опорах. Отбалансировали три ротора дымососов цеха № 54 и один вентилятор цеха № 9. Теперь мы можем проводить данный вид работ собственными силами.

Самый главный вывод после проведенных работ – переход на четырехлетний межремонтный период установок ЭЛОУ АВТ-6 и ГО-2, переход на ремонт по ФТС отдельного вида оборудования.

Кроме того, мы реализовали ряд значимых проектов: заменили физически изношенные змеевики конвекционной части на двух печах установки ГО-3 цеха № 9, на производстве ЭП-355 заменили факельные оголовки, которые эксплуатировались с 1980-х годов, в цехе № 51 произвели замену электронагревателя водородсодержащего газа Р-205 на новую усовершенствованную конструкцию нагревателя с переключающимися ТЭНами. Можно отметить и два проекта, которые удалось воплотить в жизнь общими усилиями коллектива Общества.

– О каких проектах идет речь?

– В июле в период остановочного ремонта цеха № 56 в сжатые сроки были заменены статорные лопатки турбины поз. М-6. А в августе во время капитального ремонта ГХЗ была выполнена модернизация компрессора поз. 401 производства АМ-76. Причем разработка, изготовление и замена внутренних аэродинамических узлов, подшипников, уплотнений и трансмиссии

произведены в минимальные сроки – от заключения договора на изготовление до пуска в эксплуатацию прошло около 10 месяцев. Реализация проекта уже приносит положительный эффект. Производственники отмечают, что компрессорный агрегат стабильно работает с учетом увеличения его производительности и повышения КПД. Снизился расход природного газа для выработки пара 100 атм., экономия составляет около 5,5 млн руб. за 76 дней работы компрессора. После выполнения планируемой реконструкции производства аммиака этот показатель будет увеличен. В результате модернизации также повышена надежность агрегата, фиксируется весьма значительное снижение вибрации, что дает возможность увеличить межремонтный период компрессора до 2 лет.

Помимо данных проектов, выполнены работы по замене АСУТП цеха 55, замене ЗИА на печах F-07А, 08А, замене котла утилизатора КУ-112 цеха 54 и ряд менее бюджетных проектов ПОФ, что позволило значительно повысить надежность эксплуатации оборудования.

– Большая доля в себестоимости продукции приходится на энергоресурсы. Какой у нашего предприятия потенциал для энергосбережения?

– По итогам года у компании хороший показатель по экономии энергоресурсов: электроэнергии 116 млн кВт*ч (369 млн руб.), тепловой энергии 385 тыс. Гкал (448 млн руб.). Плюс свыше 19 млн рублей составил экономический эффект от выполнения мероприятий в рамках программы энергосбережения.



В этом году специализированная организация провела обследование системы энергоснабжения Общества с применением современных практик, внедренных на лучших предприятиях мира. Причем диагностировано было не только текущее состояние оборудования, но и определен потенциал энергосистемы для подключения новых производств и обеспечения их энергоресурсами. Полученные результаты помогут нам наиболее точно и эффективно определить направление развития, модернизации энергохозяйства Общества.

В помощь энергетикам внедрена электронная модель систем теплоснабжения в программном комплексе ZuluGis. Специалисты УГЭ получили возможность моделирования реальной работы теплоэнергетических сетей в компьютерной среде, расчета и выбора оптимальных режимов работы существующих потребителей, позволяющих сократить потери. Теперь они могут оценивать влияние вновь вводимых производств на существующую тепловую сеть для наиболее точного определения направления стратегического развития энергохозяйства.

– Подразделения, входящие в состав службы главного энергетика и метролога, ведут работу в рамках программы импортозамещения...

– Да, мы проводим технический аудит производственных площадок производителей оборудования автоматизации, опытно-промышленные испытания оборудования отечественных производителей с целью

оценки возможности применения в Обществе. В 2019 году специалисты УГМетр провели технический аудит производственных площадок 14 российских компаний, активно ведутся опытно-промышленные испытания отдельных видов средств и систем автоматизации на площадках нашего предприятия. При модернизации энергосистемы предприятия используется продукция отечественных производителей. В этом году, к примеру, смонтировано 45 микропроцессорных устройств исключительно отечественного производства.

– К обеспечению промышленной и экологической безопасности всегда приковано внимание сотрудников предприятия и жителей города. Какая работа ведется в этом направлении?

– В сентябре началась работа по гармонизации Системы управления промышленной безопасностью и охраной труда ООО «ГПНС» с Единой системой управления производственной безопасностью (ЕСУПБ) ПАО «Газпром», утверждена Политика в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, безопасности дорожного движения ООО «ГПНС», соответствующая Политике ПАО «Газпром». В 2020 году планируется проведение ресертификационного аудита ЕСУПБ ООО «Газпром нефтехим Салават» на соответствие требованиям международного стандарта ISO 45001:2018. Внедряемые изменения позволяют достигать важнейших приоритетов, установленных в Политике, а именно сохранения жизни и здоровья работников, безопасности технологических процессов и производств.

В 2019 году компания получила решение «Об установлении санитарно-защитной зоны основной промышленной площадки», выданное Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека. Данный факт подтверждает, что предприятие обеспечивает безопасность населения вокруг объектов и производств, являющихся источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека.

– Над какими проектами ваша служба продолжит работу в 2020 году?

– Мы провожаем уходящий год с достойными результатами. Продолжается модернизация производства элементарной серы. На установке ЭЛОУ АВТ-6 цеха № 3 была модернизирована система охлаждения динамического оборудования. В активной фазе находятся работы по пусконаладке оборудования установки производства водорода и уникальных для нашей компании центробежных компрессоров на магнитных подвесах, которые позволяют увеличить производительность установки ГО-2, основной части первого этапа реконструкции наших очистных сооружений, которые позволяют значительно улучшить степень очистки стоков.



На производстве аммиака выполнена модернизация компрессора К-401

Азамат Хабибуллин, первый заместитель генерального директора по производству ООО «Газпром нефтехим Салават»:

– Дорогие коллеги! Поздравляю вас с Новым годом, с праздником, который во все времена является символом добра и обновления! Хочу пожелать, чтобы все, что мы задумали, воплотилось в реальные дела и поступки! Желаю, чтобы интересные встречи, яркие события, приятные сюрпризы наполняли нашу жизнь, а любимая работа приносила удовлетворение, новые знания и свершения! Желаю профессионального роста, оптимизма и веры в себя! Счастья, здоровья, благополучия!



ЛЮДИ КОМПАНИИ

Накануне Нового года мы обратились к руководству технологических заводов и попросили назвать тех, кто, по мнению заводчан, достоин звания «Человек года». На заводе «Мономер» пальма первенства отдана заместителю начальника цеха № 20 Рафаэлю Юмадилову. На газохимическом заводе большее число голосов отдано главному инженеру-технологу цеха № 24 Ильдару Бикбаеву. Нефтепереработчики отметили заслуги главного специалиста по подготовке производств производственного отдела Раиля Абдрахманова.

ЛЕГКО РАБОТАТЬ С ПРОФЕССИОНАЛАМИ



«НЕСГИБАЕМЫЙ И НАСТОЙЧИВЫЙ»

На заводе «Мономер» начальник производства Михаил Иванов уверен, что Рафаэль Юмадилов заслуживает почетного звания. «Это человек дела, – говорит он. – Несгибаемый и настойчивый. Перфекционист в самом хорошем смысле этого слова. Он не просто стремится сделать все идеально, он еще знает, как это сделать и с успехом добивается поставленной цели».

С компанией Рафаэля Юмадилова связывают 20 лет. Производство полиэтилена высокой плотности – важное звено в системе завода «Мономер». Трубные, литьевые, пленочные и выдувные марки широко востребованы в стране и за рубежом. Производители чутко реагируют на рынок и мобильно переоборудовывают производственную схему. На плечи заместителя начальника цеха № 20 Рафаэля Юмадилова ложится значительная часть всех технологических и кадровых вопросов. В частности, он участвует в проекте модернизации узла выгрузки вос-

ка. В капитальный ремонт 2019 года было установлено дополнительное оборудование: теплообменник, насос, электрическая таль. Полная реализация проекта позволит своевременно по ходу работы откачивать из маточного раствора осаждаемые воск и порошок полиэтилена. Также Юмадилов курирует многочисленные опытные пробеги по реагентам. Активно занимается с персоналом: мотивирует на обучение, повышение разряда и сдачу шагов. Благодаря его непосредственному участию и оформлению документов 20 работников цеха в 2019 году повысили свой производственный статус.

«БЫСТРО СХВАТЫВАЕТ И ОПЕРАТИВНО ВЫПОЛНЯЕТ»

На нефтеперерабатывающем заводе человеком года признан Раиль Абдрахманов. Начальник производственного отдела Марат Давлетшин отмечает, что это профессионал, специалист высокой производительности. «Быстро все схватывает, оперативно и качественно выполняет, – подчеркивает он. – Стрессоустойчивый, способен решить любую поставленную задачу. Активно участвует в реализации важных проектов завода».



Раиль Абдрахманов трудится в компании с 2009 года. Начинать с оператора установки ЭЛОУ АВТ-4. С 2011 года работает в производственном отделе НПЗ, последние 5 лет трудится главным специалистом по подготовке производств.

2019 год стал очень напряженным для завода: стройки, ремонт, новые проекты. В реализации ключевых задач особо себя проявил Раиль Абдрахманов. Разрабатывал схему изменения рецикловых потоков, осуществление которой позволит получать компании налоговый вычет до 10 млрд рублей

ежегодно. Принял участие во внедрении единого инструмента по планированию поставок сырья в рамках Группы компаний ПАО «Газпром». За счет прогнозирования и оптимального распределения сырьевых потоков этот проект позволит снизить операционные затраты на транспортировку и хранение сырья. Внедрял в промышленную эксплуатацию автоматизированную систему диспетчерского управления производством (АСДУП).

– Желаю всем быть эффективными и грамотно распределять свое время, – говорит Раиль Абдрахманов.



«Это человек дела. Перфекционист в самом хорошем смысле этого слова. Не просто стремится сделать все идеально – знает, как это сделать»

«РАЗНОСТОРОННИЙ И ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННЫЙ»

Начальник цеха № 24 Ильдар Якупов считает, что Ильдар Бикбаев тоже достоин звания «Человека года». «Это очень разносторонний и целеустремленный человек, – говорит он. – По образованию механик, а работает технологом. Причем настолько грамотно и четко, что, когда он в смене, за производство я спокоен. Наше производство уже немолодое, может капризничать, вот поэтому любой пуск доверяю именно ему».



Ильдар Бикбаев работает в цехе № 24 с 2003 года. Трудился машинистом технологических насосов, инженером-механиком, начальником установки. В 2015 году назначен главным инженером-технологом цеха.

Продукцию цеха № 24 ГХЗ ценят потребители во всем мире. Здесь выпускают самое безопасное и эффективное минеральное удобрение – карбамид гранулированный и приллированный. Само по себе производство – одно из самых потенциально опасных и сложных, оборудование работает в широком диапазоне рабочих давлений и под воздействием коррозионно-активных сред.

К тому же оборудование эксплуатируется уже более 50 лет, и оно требует повышенного внимания к себе. Главный инженер-технолог Ильдар Бикбаев осуществляет усиленный контроль за технологическим процессом и проводит его оперативную корректировку по месту. В 2019 году он курировал выполнение текущего ремонта. Ревизия и замена внутренних устройств позволили улучшить общую динамику, повысить надежность производства карбамида. Остановка и пуск были поручены главному инженеру-технологу цеха № 24 Ильдару Бикбаеву. С задачей он справился профессионально.

Юрий Евдокимов, председатель Первичной профсоюзной организации Газпром нефтехим Салават:

– Дорогие друзья! От всего сердца поздравляю вас с наступающим Новым годом! Пусть наступающий новый год сопутствует дальнейшим успехам и достижениям, принесет радость, взаимопонимание, согласие и любовь. Пусть сбудутся лучшие надежды и самые смелые мечты. Пусть наступающий новый год станет для всех вас годом новых свершений и достижений!

Счастья, здоровья, радости, успехов и всего самого наилучшего!



ДИНАСТИЯ

«ПУСТЬ СЧАСТЬЕ БУДЕТ В КАЖДОМ ДОМЕ!»

Говорят, как встретишь новый год, так его и проведешь. И супруги Николай и Ирина Смирновы неслучайно каждый год стараются за новогодним столом собираться всей семьей. Для них счастье – быть вместе. На градообразующем предприятии супруги работают 77 лет. Здесь же в компании трудится их младшая дочь Юлия с мужем Редиком Идрисовым. На двоих молодые наработали уже 17 лет.

Смирновы вырастили двух дочерей, Ольгу и Юлию. Помогли получить высшее образование, выдали замуж. Сейчас помогают растить троих внуков. Благо, что дети живут недалеко: семья старшей в Кумертау, а младшей так совсем под боком – в Салавате.

– Дети наши никогда не стремились уехать далеко, и это со временем стало большим плюсом для нас с мужем, – говорит Ирина Михайловна. – В любой момент можно встретиться, пригласить в гости, а это значит будут обнимашки, блинчики.

В этой семье любят и умеют готовить. Здесь по старинке, как в прежние советские времена, лепят пельмени. Это целый ритуал: глава семьи готовит мясной фарш, хозяйка замешивает и раскатывает тесто, дочери раскладывают фарш и формируют пельмешки, зятья и внуки – на подхвате. За столом неспешно обсуждаются новости, рецепты, даются советы... Да, сейчас в магазине купить можно все, но, утверждают супруги Смирновы, самое вкусное готовится все же в семейном кругу, да и это семейное кулинарное увлечение ничем нельзя заменить.

– Уют домашней кухни особый, способствует раскрытию человека, – говорит глава семьи Николай Владимирович. – Когда-то именно на кухне я и увиделся впервые с девушкой Ириной и понял, что вот она-то и станет моей женой.

Молодые познакомились 34 года назад. И он и она на тот момент уже работали на комбинате. Ирина приглядела Николая в кругу молодого человека подруги Тани.

– Он был такой красавчик, статный, секретарь комсомольской организации цеха, характером спокойный, уверенный. Всем нравился мне парень, только вот меня он всё как-то не замечал, – рассказывает Ирина Смирнова. – И вот я смотрела-смотрела на него и в какой-то момент решила познакомиться с ним сама. Подумала: у него ни с кем нет серьезных отношений, я – молодая, свободная. Почему бы и нет? И спросила у своей подруги его рабочий номер телефона.

В обеденный перерыв на вахте Ирина сделала парню первый звонок. Объяснила, где да как его увидела и предложила



Теплый семейный круг год от года становится все шире

«Не надо кричать о своем счастье, просто тихо благодарить того, кто это счастье дарит»

пообщаться. Через месяц телефонных разговоров Николай решил встретиться с девушкой, но выбрал для этого не прогулку в районе кинотеатра «Октябрь», как это было принято в то время, а сказал, что придет к ней домой.

– Родом я из деревни, самостоятельный, жил в общежитии. Долго вокруг да около ходить не любил. Решил, увижу ее, посмотрю, что за хозяйка, определюсь – нужно продолжать общение или нет, – вспоминает Николай Смирнов.

Ирина оказалась очень гостеприимной, испекла медовый торт – Николай остался доволен. Молодые встречались полгода и в марте 1986 года поженились. Сейчас, спустя три десятка лет, супруги признаются, что благодарны судьбе за их встречу. И не кричат о счастье, просто тихо благодарят того, кто это счастье им дарит.

– Ничуть не жалею, что послушала свое сердце и проявила инициативу. И дочерям своим говорю, и всем, кто меня знает: все решает в жизни любовь, идите за ней, будьте ей преданны. Николай оказался надежным, сильным, за ним как за каменной стеной. Ну а я рада, что являюсь той самой зажигалочкой, без которой

ему было бы скучно, – улыбается Ирина Михайловна.

Смирновы любят путешествовать. Обехали многие уголки России и зарубежных стран. Несмотря на годы, им хорошо вместе, не растратили они интереса друг к другу. Дочери с зятьями, зная это, недавно устроили им романтический вечер на годовщину свадьбы. Свечи с ангелочками, вино, угощение... Как говорят счастливые родители, вкуснее ничего в жизни не пили и не ели. Очень понравилось!

В этом доме также знают толк в искусстве, любят выбирать и дарить подарки, удивлять родных и близких. На новогодние праздники семья вновь соберется вместе – родители, дочери, зятья, трое внуков. Николай Владимирович и Ирина Михайловна уже приготовили новогодние подарки. Накроют вкусный стол, а затем обязательно пойдут на городскую елку, горки...

Супруги-нефтехимики поздравляют всех коллег, друзей, знакомых с Новым годом! Желают, чтобы в жизни каждого произошли какие-то важные события и главные люди в жизни обязательно встретились!

Алевтина ЛОЖКИНА

НОВОГОДНЕЕ МЕНЮ ОТ СМИРНОВЫХ

Новогодний праздник у многих хозяек всегда вызывает некоторую головную боль. И не потому, что приходится много готовить, а потому, что для начала надо определиться, что поставить на стол. Семья Смирновых предлагает несколько блюд, которые могут составить полноценное застолье.

ЛЮБИМЫЙ РЕЦЕПТ ХОЛОДЦА



Взять 1 мотолыжку, 1 говяжью ногу, 1 кг мяса говяжьего. Загрузить в девятилитровую кастрюлю, добавить лаврушку, морковку, специи. Залить водой. На медленном огне варить 6 часов. Воду больше не добавлять. После остудить, разобрать мясо, нарезать его мелко, разложить в порционную посуду, залить бульоном. Желе не добавлять. Холодец получается твердый. Данного объема хватает на большую семью на все праздники.

ЗАКУСКА «ПАВЛИНИЙ ХВОСТ»



Понадобятся 2 баклажана, 2 помидорки, 2 огурца, твердый сыр – 100 г, чеснок, майонез, маслины, соль.

Нарезать баклажаны, посолить и оставить на полчаса. Затем хорошо промыть водой. Обжарить на растительном масле. Переложить их на бумажное полотенце, чтобы убралось лишнее масло. Нарезать помидоры кружочками или половинками, огурцы – кружочками, сыр натереть на крупной терке, добавить к нему мелко рубленный чеснок и майонез.

Переложить баклажаны на тарелку так, чтобы получилась форма павлиньего хвоста. Сверху на каждый кусочек положить помидорку, на нее сырную смесь, затем огурец, украсить маслинами. Убрать в холодильник на полчаса.

К НОВОМУ ГОДУ ГОТОВЫ

Технологический процесс любого из производств ООО «Газпром нефтехим Салават» непрерывен и требует от обслуживающего персонала постоянного внимания и четких действий. На работе нельзя отвлекаться. Даже в новогоднюю ночь. Тем не менее праздник никто не отменял. Сотрудники компании сами создают новогоднее настроение: украшают операторные, кабинеты. Не забывают и про желания, загадывают их на рабочем месте, когда в столице бьют куранты. Мы побывали в подразделениях и узнали, что желают нефтехимики.



Сергей Бабаян, начальник цеха № 8:

– Желаю, чтобы под Новый год Дед Мороз положил под елочку всем три подарка: счастье – в дом, любовь – в семью, деньги – в бумажник! Мы сами выбираем краски для своих будней, поэтому, несмотря ни на что, желаю не унывать. Относиться ко всему с оптимизмом и благодарить Бога за каждый день!

Сергей Шлентов, начальник цеха № 56:

– 31 декабря мы с коллегами ходим в баню. Есть у нас такая традиция, как у героев из «Ирландии судьбы». Вечером обязательно домой, встречаем Новый год в кругу семьи. Однажды на этот день пришлось вахта до 23-00. Конечно же, торопился домой, но автобус в пути сломался. Времени оставалось так мало, что все пассажиры смирились, приготовились встречать праздник в автобусе... Как же все радовались, когда водитель быстро смог справиться с неполадкой и мы до боя курантов успели переступить домашний порог.



Ирина Мирсаянова, специалист Производственного управления:

– Однажды на новогодний праздник пригласили профессиональных Деда Мороза и Снегурочку. Младшему сыну было тогда 3 года, он долго и внимательно изучал пришедших, и, видимо, Дедушка показался ему слишком грозным. Сын встал посреди комнаты и, царским жестом указывая на Мороза, изрек: «Ты – иди! А ты, – глядя на Снегурочку, – останься!»

Рим Усманов, начальник отдела УКС:

– От всей души поздравляю коллег с Новым годом! Пусть он всем принесет удачу! В наступающем году желаю завершить строительство северного парка и ввести его в эксплуатацию. Успешно реализовать работы по установке Л-16/1, организовать пусконаладочные работы на комплексе каталитического крекинга и ввести его в производство.



На базе химреагентов ЕСК все готово к празднику



Забавного снеговика слепили на установке № 4 цеха № 52



В операторной цеха № 20 позитивное настроение

Владимир Яковлев, и.о. инженера-механика установки ГО-2:

– Пусть за вашим новогодним столом соберутся все родные и близкие вам люди, те, кого вы действительно хотите видеть рядом. Пусть каждый, у кого есть возможность, в этот праздник искренне и с любовью обнимет своих родителей, какими бы ни были сложными отношения. Пусть ваши детки никогда не болеют. И сколько бы им ни было лет, скажите, как сильно вы их любите.



Татьяна Сокур, инженер-технолог технического отдела УГТ:

– Очень люблю этот волшебный праздник! Люблю готовить и оформлять новогодний стол. С удовольствием наряжаюсь в костюм Снегурочки. Всегда интересна реакция детей на сказочные персонажи. Однажды детям так понравилась Снегурочка, что они предложили оставить ее жить в семье. А борода Деда Мороза оказалась им такой огромной, что дети предложили ее подстричь.



Александр Березин, начальник установки ПЭС цеха № 18:

– Каждый год в начале декабря в нашей семье принято писать письма Деду Морозу. Сын, дочь, жена с удовольствием составляют списки пожеланий. Затем мы едем в лес, лепим снеговика и закапываем письма под самой высокой елкой. По легенде снеговик оживает и относит письма Деду Морозу. Ну а тот, исходя из своих возможностей, приносит что-нибудь из бесконечных списков. Дети любят все волшебное. Глядя на них и сам попадешь в сказку. Они, конечно, поймут, что все чудеса – дело родителей, но, уверен, потом и сами тоже пожелают дарить чудо.

Александр Березин, начальник установки ПЭС цеха № 18:



НА ДОСУГЕ

ЧЕМ ЗАНЯТЬСЯ В ВЫХОДНЫЕ

Приближаются Новый год и долгожданные каникулы. Несомненно, каждый из нас думает над тем, как и где провести это время. Одни предпочитают оставаться дома в кругу родных, кто-то хочет погулять по зимнему городу, покататься с детьми на горках или лыжах, сходить на каток. Вариантов для отдыха – множество. Главное – правильно организовать время, чтобы получить заряд энергии и положительных эмоций.

АКТИВНЫЙ ОТДЫХ

Спортивно-концертный комплекс «Салават» ждет всех любителей катания на льду. Для массового катания в праздники здесь будет отведено больше часов, чем обычно. Расписание ледовой арены можно посмотреть на сайте: <http://www.skksalavat.ru>.

Дворец спорта «Нефтехимик» приглашает всех, кто желает заниматься фитнесом, скалолазанием, силовой подготовкой и другими видами спорта. С 2 января Дворец будет работать с 9 до 21 часов.

В парке культуры и отдыха пройдет новогодний лыжный забег. 1, 2, 3, 5 января с 14 до 16 часов, 4, 6 января с 13 до 15 часов. Участников ждет развлекательная программа. 6 января пройдет лыжный квест, начало в 13 часов.

На стадионе имени 50-летия Октября для любителей лыжных прогулок с 3 января будет работать прокат лыж с 11 до 19 часов. Справки по телефону: 8-987-476-91-97.

Бассейн «Золотая рыбка» работает с 2 января в обычном режиме.

Бассейны «Алмаз», «Вега» с 2 января работают с 12 до 19 часов, 3, 4, 5 января – в обычном режиме, 6 января – сокращенный день (не будет двух последних сеансов).

КИНО, СПЕКТАКЛИ, ПРЕДСТАВЛЕНИЯ

Дворец культуры «Нефтехимик» приглашает 8 января на восточную сказку «Алладин». Начало в 17 часов.

Площадь им. Ленина

31 декабря в 21.30 состоится театрализованное представление. По завершении – грандиозный праздничный салют.

1 января в 15.00 всех салаватцев и гостей города ждет новогодняя дискотека.

3 и 7 января состоится рождественская игровая программа. Начало в 14 часов.

Башкирский драматический театр (г. Салават):

29, 30 декабря, 4 января – новогоднее представление «Море. Остров. Клад». 29-го – начало в 10, 12, 14, 16 часов; 30-го – в 10, 12, 14 часов; 4-го – начало в 11, 13 часов.

5 января – сказка для детей «Считаю до 5». Начало в 12 часов. Комедия «Однажды на даче». Начало в 19 часов.

6 января – комедия «Озеро любви». Начало в 19 часов.

Над номером работали: Светлана ААБ, Элина УСМАНОВА, Алевтина ЛОЖКИНА

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNSofficial