

ВЫШЛИ НА РЕЖИМ

НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ВЫПОЛНЕНЫ РАБОТЫ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ



>>> стр. 2

АКТУАЛЬНО

1 СЕНТЯБРЯ ВСЕ БЛИЖЕ

Башкирия готовится ко второму этапу снятия ограничений по коронавирусу.

Об этом 17 августа в ходе оперативного совещания в правительстве заявил глава региона Радий Хабиров. По его словам, в республике наметилась тенденция перехода ко второму этапу снятия ограничений по коронавирусу.

«Давайте прождем ситуацию до 1 сентября. Нам надо выйти (ко второму этапу снятия ограничений – прим. ред.) с неким запасом, более укрепившись и с меньшим количеством заболеваний, – сказал Хабиров. – Да, действительно, у нас по показателям идет уменьшение количества пневмоний. Это один из очень важных для нас индикаторов, и он нам позволяет надеяться на лучшее. Ситуацию по общему количеству инфицированных также держим в одинаковом состоянии, примерно плюс-минус один-два человека».

Также глава республики напомнил, что впереди сложный эпидемиологический сезон, традиционно сопровождающийся ростом заболеваний ОРВИ и гриппом. В связи с этим он поручил Министерству здравоохранения РБ быть готовым к разному развитию событий и предусмотреть наличие необходимого количества свободного коечного фонда.

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«В ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ПРИНЯТА ИНСТРУКЦИЯ ПО РАЗДЕЛЬНОМУ НАКОПЛЕНИЮ ТКО».
СТР. 3



«В КОЛЛЕКТИВЕ КАЖДЫЙ ИСПЫТЫВАЕТ ИНТЕРЕС К СВОЕЙ РАБОТЕ, ЛЮБИТ СВОЕ ДЕЛО, ПРОЯВЛЯЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВО ВСЕМ».

СТР. 4

ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ РЕМОНТЫ ИДУТ ПО ГРАФИКУ



На Заводе по подготовке конденсата к транспорту ООО «Газпром переработка» продолжаются планово-предупредительные ремонты для обеспечения бесперебойной работы предприятия. С начала марта по настоящий момент выполнено 37 остановочных ремонтов на технологических объектах завода. Проводятся работы по неразрушающему контролю, техническому освидетельствованию и экспертизе промышленной безопасности технологического оборудования. Запланированные по графику мероприятия выполнены на 75 процентов.

РАЗВИТИЕ ГАЗОМОТОРНОГО ТОПЛИВА В БАШКОРТОСТАНЕ



18 августа состоялось совещание по вопросам развития газомоторного топлива в РБ. Министр промышленности и энергетики республики Александр Шельдяев доложил о проводимой работе по развитию рынка газомоторного топлива в Башкортостане. Он отметил, что на 2020 год целевым ориентиром для республики является строительство 7 автомобильных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС) с финансированием в размере 40 млн рублей на каждую заправочную станцию, из которых 88 % средств приходится из федерального бюджета. На 2021 год запланировано к строительству 10, а в 2022 году – 9 АГНКС с общим объемом финансирования на 3 ближайших года более 1 млрд рублей – большая часть денежных средств принадлежит федеральному бюджету.

ВЕЛОГОНКА ОНЛАЙН



На Оренбургском газоперерабатывающем заводе состоялись онлайн-соревнования по велоспорту, организатором которых выступил профсоюз предприятия. Главной целью состязания стала оценка физического тонуса работников и подъем спортивного духа в условиях ограничительного режима. В течение трех недель с помощью мобильного приложения было необходимо зафиксировать время при прохождении трехкилометровой дистанции в Оренбургском экопарке «Качкарский Мар», свои результаты спортсмены-любители направляли в заводской спорткомитет, который определил лучших.

Управление информации
ПАО «Газпром»

ЗАВОДСКИЕ БУДНИ

ВЫШЛИ НА РЕЖИМ

После капитального ремонта цех № 23 вышел на технологический режим. Во время остановки производства были произведены мероприятия по ревизии, чистке, экспертизе оборудования и актам отбраковки.

Выполнен большой объем по технической диагностике оборудования: 56 аппаратов, 18 трубопроводов низкого давления и 22 трубопроводов высокого давления, 25 единиц межступенчатого оборудования компрессоров. Осуществлена ревизия 961 единицы арматуры. Выполнена плановая экспертиза промышленной безопасности на 55 единицах оборудования, в том числе 10 реакторах высокого давления. Отремонтировано 8 насосов, 14 вентиляторов, 2 линии грануляции и 4 компрессора высокого давления.

– Ремонт 2020 года для производственников и ремонтного персонала стал вдвойне жарким, – говорит начальник производства завода «Мономер» Михаил Иванов. – Работали в условиях противодействия распространению новой коронавирусной инфек-



За несколько календарных дней в цехе выполнен большой объем работ

ции. Да, плюс, не забывайте, что было это в июле, как раз в период 30–40 градусной жары. В процессе приходилось постоянно использовать дополнительные средства защиты и соблюдать необходимую дистанцию. Оформление нарядов-допусков, заявок, разрешительной документации

велось через буферные зоны. Совещания с подрядчиком проводились на улице. Несмотря на сложности, все запланированные работы выполнены в срок, цех продолжил выпуск продукции.

Алевтина ЛОЖКИНА

ПРИЗНАНИЕ

ЛУЧШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Компания «Газпром нефтехим Салават» стала победителем экологического конкурса ОК «РУСАЛ» и получит грант на выполнение проекта.



Лаборант НТЦ Мария Герасимова осуществляет подготовку образца пека к определению температуры размягчения по К и С (метод «кольцо и стержень»)

Объединенная компания «РУСАЛ» провела открытый грантовый конкурс с целью выявления и поддержки лучших предложений по выполнению поисковых исследовательских работ (ПИР) экологической направленности. Результаты работ могут быть использованы при реализации НИОКР компании, направленных на снижение экологической нагрузки в регионах присутствия. Всего на конкурс поступило 19 заявок от соискателей по шести направлениям, при этом победители были определены в пяти из них.

Компания «Газпром нефтехим Салават» стала победителем конкурса по тематике «Технология получения нефтяного пека, пригодного для использования в подштыревой анодной массе».

– Конкурсная комиссия внимательно подошла к определению победителей, – отметил технический директор «РУСАЛа» Виктор Манн. – Потому что лучшие идеи

в случае успеха будут внедрены на предприятиях компании и внесут весомый вклад в решение экологических задач.

Получение нефтяного пека в качестве альтернативного связующего для анодной массы – тема весьма перспективная. В мире и в России опубликовано несколько тысяч статей и подано около 300 заявок на патенты в области получения нефтяных пеков различного назначения, в том числе и исполнителями данного грантового договора из числа сотрудников НТЦ. Но данные по технологии получения нефтяных пеков разрозненны, противоречивы, недоступны, так как в большинстве своем имеют стратегическое значение, ведь область применения нефтяных пеков достаточно велика, от связующего в алюминиевом производстве до углеродных композиционных и конструкционных материалов специального назначения и искусственных графитов.

>>> стр. 5

АКТУАЛЬНО

стр. 1 <<<

1 СЕНТЯБРЯ ВСЕ БЛИЖЕ

Согласно рекомендации Минобразования Башкирии, в этом году 1 сентября на торжественные линейки, посвященные Дню знаний, будут допущены только учащиеся 1-х, 9-х и 11-х классов, причем в разное время для каждой параллели. После этого обучающиеся этих классов проходят в закрепленные за ними кабинеты для участия во Всероссийском открытом онлайн-уроке, посвященном 75-летию Победы в Великой Отечественной войне. Затем классный час об особенностях обучения в школе в 2020 году. Школьники 2-х – 8-х, 10-х классов 1 сентября в школу не приходят. Для недопущения распространения коронавирусной инфекции День знаний для них организуется в дистанционном формате, говорится в положении. Также запрещено проводить общешкольные массовые мероприятия.



Кроме того, для минимизации контактов детей школы применяют «плавающее» расписание уроков и перемен. При входе и выходе, а также в коридорах школ будут нанесены разметки для соблюдения социальной дистанции (не менее 1,5 метров). В ведомстве отмечают, что соблюдение масочного режима педагогами является обязательным требованием.

ИА «Башинформ»

РАЗДЕЛЯЙ И НАКОПЛЯЙ!

Компания «Газпром нефтехим Салават» внедряет механизм раздельного накопления твердых коммунальных отходов (ТКО).

АКТУАЛЬНОСТЬ № 1

Через несколько лет даже в такой большой стране, как Россия, закончатся места для захоронения отходов, отмечают эксперты. Экология и протесты против строительства новых мусорных полигонов становятся самыми актуальными темами современности. И вроде бы начало меняться законодательство в области обращения с отходами. С 1 января 2019 года в России стартовала «мусорная реформа». Теперь за обращение с отходами отвечает региональный оператор, а в наших платежных квитанциях появилась отдельная строка с платой за вывоз мусора. Но мусор по-прежнему находит последнее пристанище на свалках. Условия для раздельного накопления отходов, а значит, для последующей их переработки, не созданы. В 9-этажных домах продолжают работать мусоропроводы. Контейнеры для пластика установлены лишь в самых больших кварталах города. Они быстро заполняются, горожане к ним привыкли. Многие готовы проводить раздельный сбор мусора. Однако для государства внедрение такого механизма обращения с отходами – дело сложное и затратное, и потому движется оно медленно, несмотря на гражданскую сознательность людей в вопросах обращения с мусором.

МУСОРИМ ПО ИНСТРУКЦИИ

Между тем, раздельный сбор – это не только раздельное накопление отходов потребления населением, но и аналогичное накопление отходов на предприятиях и в организациях. В ООО «Газпром нефтехим Салават» принята инструкция по раздельному накоплению ТКО. В ней описан механизм, предусматривающий разделение ТКО работниками Общества по установленным видам отходов и складирование отсортированных ТКО в соответствующие контейнеры для дальнейшего направления на утилизацию и размещение.

– Для реализации данной программы в Обществе было закуплено 88 четырехсекционных контейнеров с отсеками под бумагу, стекло, пластик и несортируемые отходы, – говорит Сергей Сиротин, начальник отдела сервисного обеспечения ЕСК. – Контейнеры установлены на 68 объектах по территории промышленной площадки. На ЕСК дополнительно размещены контейнеры увеличенного объема для централизованного накопления отсортированных и несортируемых отходов.



На территории Единого складского комплекса привезенный с объектов мусор раскладывают в отдельные контейнеры большего объема по принадлежности (бумага, стекло, пластик и несортируемые отходы)

Для раздельного накопления мусора в компании создана вся инфраструктура. Каждый сотрудник может внести свой вклад в охрану окружающей среды.

Первоначально сотрудники «Альянс-Сервиса» спускают несортированные и сортированные ТКО с этажей объекта в специально отведенное место. Ежедневно сотрудники участка вторичных ресурсов забирают образовавшиеся отходы и перемещают на ЕСК, где мусор раскладывается по назначению.

– Как ранее было замечено, все собранные ТКО централизованно свозятся на ЕСК, после чего несортируемые отходы передаются региональному оператору, а отсортированные будут реализованы как вторичное сырье, – резюмирует Сергей Сиротин.

ТКО – ЦЕННОЕ ВТОРСЫРЬЕ

А вы знаете, что каждый из нас вносит собственный вклад в мусорную проблему? Норматив образования «Мусор от офисных и бытовых помещений организаций несортированный (исключая крупногабаритный)» на 1 сотрудника в Обществе составляет 124,7 кг/год (принят согласно Постановлению Правительства РБ № 466 от 12.10.2017 «Об утверждении нормативов накопления твердых коммунальных отходов на территории РБ»).

– За 2019 год Обществом образовано и передано на размещение 1306,527 тонны твердых коммунальных отходов. На сегодняшний день около 99 % ТКО Общества направляется на захоронение, – отмечает главный эколог ООО «Газпром нефтехим Салават» Олег Бурков. – Размещение отходов на полигонах, свалках, а также их сжигание на мусоросжигательных заводах представляет одну из самых главных экологических проблем. Поэтому раздельное накопление – это единственный цивилизованный способ обращения с ТКО. Оно позволит уменьшить объем отходов, который направляется на полигон, а также использовать полезные компоненты в качестве вторичных ресурсов. И крайне необходимо, чтобы все работники поняли важность мероприятия. Вопросы экологии непосредственно связаны с производством. И поэтому повышение экологической безопасности – это результат работы всех сотрудников Общества.

Статистика говорит о том, что повторной переработке поддается до 80-90 % содержимого нашей мусорной корзины. Таким образом, можно сэкономить огромное количество природных ресурсов. Практика

КОММЕНТАРИЙ

Олег Оветченко,
начальник отдела
непроизводственных
зданий и сооружений
АХУ:



– Сортировка мусора – это современный подход, обеспечивающий экономии природных ресурсов. Цель компании при введении раздельного накопления мусора – минимизировать объем несортированных отходов, за который Общество вносит плату региональному оператору. К несортированным отходам относятся салфетки, коробки из-под соков, пластиковые упаковки, мусор из туалетных комнат и т.д. В общей сложности они составляют до 10 процентов от общего объема мусора, собираемого с объектов. Например, сотрудник, пообедав, не выбросил пластиковый контейнер в ближайшую корзину под столом, а донес мусор до 4-секционного контейнера с соответствующей маркировкой. Благодаря этим действиям большая часть мусора будет собрана и направлена на переработку, а не захоронена на полигоне. Согласитесь, это не так трудно сделать! Тем более механизм уже прошел апробацию. В нем задействованы сотрудники «Альянс-Сервис», грузчики ЕСК. Но для того, чтобы механизм раздельного накопления заработал как часы, нужны сознательность и добрая воля каждого работника Общества.



Грузчики ежедневно забирают сортированный мусор с объектов Общества

свидетельствует, что реализация любого дела, особенно важного и нужного для будущих поколений, начинается с человека: его понимания проблемы, осознания, ответственного отношения, активных действий. О том, что нельзя мусорить, мы узнали из детства. С тех времен и отходов стало больше, и у нас появилась возможность мусорить правильно: разделяя отходы и не допуская загрязнения окружающей среды, перерабатывая вторсырье и экономя природные ресурсы. Для раздельного накопления мусора в компании создана вся инфраструктура. На работе можно потратить пару минут: распределить стекло, пластик, бумагу и несортируемые отходы в контейнеры разного цвета и внести свой вклад в охрану окружающей среды.

Подготовила Элина УСМАНОВА



МЕЖДУ ТЕМ

Доля обработки отходов в Башкирии на сегодняшний день составляет лишь 18 %, а доля утилизации – менее 2 % от ежегодно генерируемого объема. Такие данные приводит Министерство экологии и природопользования РБ. Отсутствие полноценной системы раздельного сбора и утилизации мусора приводит к ежегодным финансовым потерям, образующимся при захоронении 80 % необработанных ТКО, 20 % из которых – ценное вторсырье, а 60 % могут служить топливом или компостом.

ХИМИК В ТРЕТЬЕМ ПОКОЛЕНИИ

Свое будущее старший оператор цеха № 18 Ильяс Набиуллин видит в компании «Газпром нефтехим Салават». Его бабушка всю жизнь преподавала химию в школе, мама по молодости работала на производстве серной кислоты. Он под воздействием старших членов семьи проникся уважением к градообразующему предприятию и со временем увлекся технологическим процессом.

Ильяс Набиуллин считает, что ему крупно повезло: сразу же по окончании программы бакалавриата нефтяного университета он был принят на строящуюся установку СШС. Новое оборудование, отладка процессов, серьезные и опытные коллеги – все это заинтересовало его.

– Производство сульфидно-щелочных стоков очень интересное, и, что немаловажно, есть все возможности для карьерного роста. В 2015 году я был принят оператором по 3 разряду, при сдаче на рабочее место мне был присвоен 4 разряд, еще через 1,5 года сдал на 5 разряд и стал старшим оператором. Примерно в это же время я

отучился в магистратуре, и, несмотря на небольшой стаж работы, меня стали назначать на исполнение обязанностей начальника установки, – говорит старший оператор Ильяс Набиуллин.

Доверие и серьезное отношение к молодым сотрудникам, считает Ильяс, мобилизует на дальнейшее развитие, заставляет искать внутренние резервы для продуктивной работы.

– Ильяс Набиуллин хорошо вписался в наш дружный коллектив и показал себя с самой лучшей стороны, – отзывается о нем начальник установки СШС Дмитрий Тараканов. – Спокоен за процесс, когда на вахте смена Набиуллина.

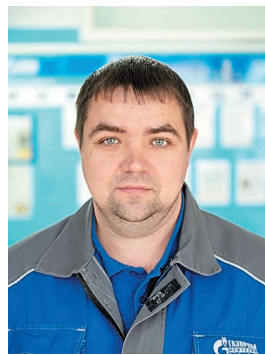
Свободное время Ильяс посвящает семье, в этом году он с супругой ждет пополнения. А еще он очень любит путешествовать, но в этом году поездки за границу пришлось отложить в связи с пандемией. Ильяс не отчаивается и путешествует по не менее красивым местам родной республики.

Алевтина ЛОЖКИНА



РАССКАЖУ О КОЛЛЕГАХ

«СО СВОЕЙ КОМАНДОЙ В РАЗВЕДКУ ПОШЕЛ БЫ БЕЗ ВСЯКИХ РАЗДУМИЙ»



Начальник установки ПХ и В цеха № 20 завода «Мономер» Михаил Воронин трудится на производстве полиэтилена завода «Мономер» с 2008 года. Он устроился в компанию «Газпром нефтехим Салават» после окончания Салаватского индустриального колледжа. В 2008 году начал работать на установке по получению холода и воздуха слесарем по ремонту технологических установок, в 2010 году был переведен машинистом, в 2013 году уже вступил в должность начальника установки, на которой работает и сейчас.



Надежность и профессионализм – эти качества отличают многих сотрудников цеха № 20

На данный момент в нашем коллективе 28 человек, коллектив надежный, сплоченный, многие работают со мной с начала моей трудовой деятельности. Надо сказать, что мне не приходится заставлять работников выполнять свою работу. Все ответственные, грамотные, отзывчивые, всегда придут на помощь по любой просьбе. Среди них много увлеченных людей. Так, Александр Лошкарев, тру-

долобивый, знающий свое дело машинист, успевает в свободное время порыбачить, поохотиться. Дмитрий Богданов – очень ответственный человек, на него можно положиться как на самого себя – в свободное время на своей даче занимается садом, развел множество сортов плодово-ягодных культур, собирает хороший урожай и угощает каждый сезон весь коллектив.

Средний возраст коллектива примерно



Средний возраст коллектива установки – 30-35 лет

30-35 лет, за последние два года персонал установки омолодился, но благодаря практическому опыту старших машинистов все задачи, стоящие перед установкой, решаются. Старшие коллеги передают свой багаж знаний и богатый опыт молодому поколению.

Я знаю, что могу положиться на любого в своем коллективе. Есть такое выражение: «Я бы с ним в разведку пошел», могу сказать точно, что я со своей командой в разведку пошел бы без всяких раздумий. Я уверен в своих людях. И это не просто – все проверено временем в деле.

Пандемия выбила нас из обычного режима работы, так сказать, ушли из своей зоны комфорта, к которой так привыкли, но все достаточно быстро адаптировались, подстроились под данную ситуацию без каких-либо потерь. В коллективе каждый испытывает интерес к своей работе, любит свое дело, проявляет ответственность во всем.

Подготовил Алексей КОЛЬЦОВ

ПО ЗОВУ ДУШИ

С ЗАБОТОЙ И ВНИМАНИЕМ

Начало этого года выдалось для людей всего мира, том числе и для нашего города, неблагоприятным. Эпидемия коронавируса нарушила наш привычный образ жизни. Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават», как и многие учреждения и общественные организации города, тоже перешел работать на удаленный режим.

Коллектив женсовета при Совете ветеранов с апреля месяца ведет свою работу из дома. Как и прежде, мы поздравляем наших ветеранов с днем рождения по телефону, стараемся ободрить их, поддержать морально. Пожилые люди как никто очень тяжело переживают эти вынужденные ограничения. Они стараются не нарушать рекомендации. А мы, женсовет, делаем все возможное, чтобы этот период прошел для них менее болезненно. Ведь даже простое человеческое участие, обычный поддерживающий разговор, хоть и по телефону, уже вселяет в людей надежду, что ты не так одинок, что о тебе помнят, проявляют заботу и внимание. Ветераны безмерно благодарят нас за такую, казалось бы, простую заботу. Они желают нам успехов в нашей такой нужной работе.

Вот уже почти 5 месяцев члены женсовета готовят и проверяют списки ветеранов, у которых в этом месяце день рождения или юбилей. Также мы рассылаем открытки к юбилею. К сожалению, из-за самоизоляции мы не можем посещать на дому тех ветеранов, кому исполнилось 90 и 95 лет, чтобы вручить им почетную грамоту и букет цветов от имени руководства Общества, но надеемся, что после окончания пандемии мы это обязательно сделаем.

И хотя члены женсовета в основном в возрасте 65+, мы не теряем оптимизма, продолжаем свою ежедневную работу дистанционно и не теряем надежды на благополучный исход этого всемирного несчастья. Здоровья всем, надежды и веры в будущее!

Женсовет Совета ветеранов

ПАННО «ХИМИЯ» МОЖЕТ СТАТЬ ОБЪЕКТОМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

Общество охраны памятников модернизма вынесло решение о государственной охране панно-сграффито «Химия» в Салавате. Заявление направлено в Управление по государственной охране объектов культурного наследия РБ.

Панно на здании заводоуправления Салаватского нефтехимического комбината (сейчас «Газпром нефтехим Салават») выполнила Екатерина Зернова в 1969 году. Панно «Химия» размером 11 на 13 метров создано в технике сграффито – по многослойной цветной штукатурке фигуры процарапывались на разную глубину. Когда художница приехала в Салават с готовым картоном, оказалось, что расчеты неверны, пришлось рисовать новый, увеличенный эскиз прямо на площади перед заводоуправлением.

К слову, Екатерина Зернова – выпускница ВХУТЕМАСа, заслуженный художник РСФСР. В 1920-е годы участвовала в работе общества художников-станковистов, стоявшего у истоков социалистического реализма. Во время войны служила в маскировочном бата-



Легендарное панно «Химия» было выполнено в 1969 году

льоне, который камуфлировал стратегические объекты столицы от авианалетов. После войны работала как монументалист. В 1958-1963 годах занимала пост председателя худсовета Комбината декоративно-оформительского искусства, работала в художественном экспертном совете Министерства культуры РСФСР, с

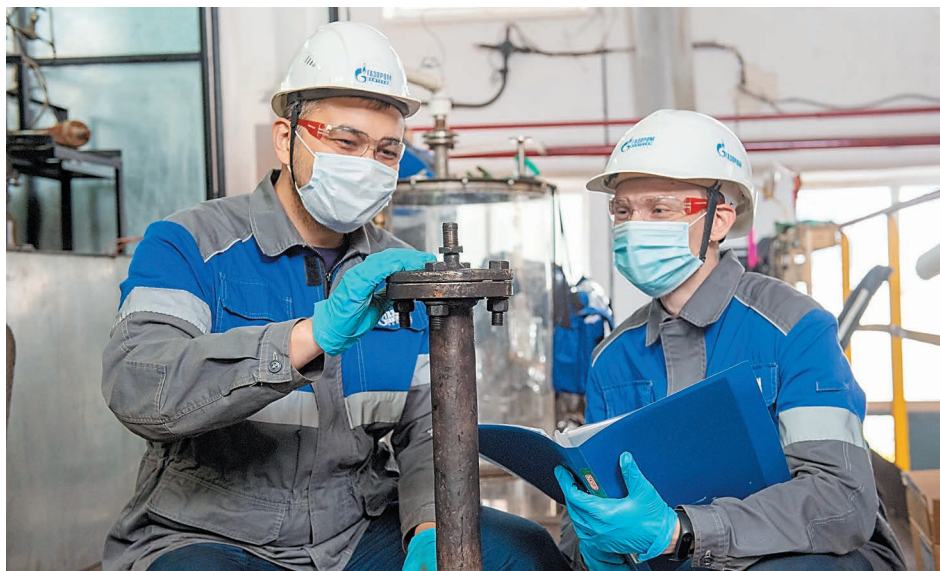
1973 года – в художественно-экспертном совете Художественного фонда РСФСР. Среди ее учеников – известный российский модельер Вячеслав Зайцев. В 1985 году выпустила мемуары под заглавием «Воспоминания монументалиста».

По материалам электронных СМИ ■

ПРИЗНАНИЕ

стр. 2 <<<

ЛУЧШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Сотрудники НТЦ Азат Яубасаров и Николай Ефремов проводят предпусковую ревизию опытной лабораторной установки пекования

В настоящее время в России не существует промышленного производства нефтяного пека.

– Целью нашей исследовательской работы является разработка лабораторной технологии получения нефтяного пека из нефтяного остаточного сырья, пригодного для использования в подштыревой анодной массе, – рассказывает начальник лаборатории сточных вод НТЦ Олег Тухватуллин. – При коксовании анодной массы под воздействием тепла электролизера каменноугольный пек коксуется, прочно связывая между собой частицы нефтяного кокса, при этом в атмосферу выделяются смолистые вещества, содержащие канцерогенный углеводород – бенз(а)пирен. Использование нефтяного пека в качестве альтернативы каменноугольному должно снизить

экологическую нагрузку на окружающую среду вследствие более чем на порядок меньшим содержанием бенз(а)пирена.

Для выполнения данной задачи в Научно-техническом центре ООО «Газпром нефтехим Салават» имеется опытная лабораторная установка получения пеков из нефтяного сырья, а также приборы и оборудование для проведения лабораторных испытаний полученных на ней продуктов.

Персонал Научно-технического центра имеет достаточную компетенцию для выполнения данной работы, а также обладает опытом и квалификацией. Так, в разное время были проведены успешные исследования по получению волокнообразующих, мезофазных пеков, электродных пеков по ГОСТ 10200, среднетемпературных и высокотемпературных пеков по ГОСТ

Объединенная компания «РУСАЛ» (ОК «РУСАЛ») – один из крупнейших в мире производителей алюминия и алюминиевых сплавов, глинозёма. Приоритетом «РУСАЛа» является соблюдение экологических стандартов. Компания постоянно сокращает воздействие на окружающую среду, является участником различных международных климатических и природоохранных инициатив, а также стала одной из компаний-основательниц Российского партнерства за сохранение климата.

1038 из нефтяных остатков.

В настоящий момент проводятся подготовительные мероприятия для начала работ по подбору и отбору проб потенциального сырья для получения нефтяных пеков, проведению физико-химического анализа проб, по результатам которого будет приниматься решение о применимости данного вида сырья, способа его подготовки и выбираться методика получения нефтяного пека.

Выполнение данной ПИР позволит сделать еще один шаг к решению проблемы ОК «РУСАЛ» по получению альтернативного вида связующего пека, с повышенными экологическими характеристиками. Для ООО «Газпром нефтехим Салават» это может открыть новые перспективы сотрудничества с ОК «РУСАЛ», что в конечном итоге может вывести на новый уровень взаимоотношений две крупнейшие международные компании, позволит совместно решать сложные, неординарные задачи, актуальные для нашей страны, для безопасного, устойчивого и поступательного развития.

Подготовила Мария СЕРГЕЕВА ■

ПОСЫЛКА – БЕСПЛАТНО



Жители Башкирии смогут бесплатно отправить одну международную посылку. В качестве компенсации за весенние задержки, связанные с пандемией коронавируса, Почта России предоставит всем клиентам, чьи отправления высланы в период с 15 марта по 15 мая, промокод на одну бесплатную доставку. Предложение действует до 15 октября 2020 года включительно.

Льготный проезд



Для проживающих в Башкирии школьников, студентов вузов, ссузов, учащихся школ-интернатов, проходящих обучение по очной форме, с 1 сентября предусмотрен льготный проезд в электричках. Скидку в размере 50 % можно получить при предъявлении студенческого, ученического билетов или справки из школы.

Увеличилось число бюджетных мест



В Башкирии на 1,5 тысячи по сравнению с 2019 годом увеличилось число бюджетных мест в вузах. В этом году их количество составило более 11 тысяч. Об этом на своих страницах в соцсетях сообщил глава Башкортостана Радий Хабиров. «Удалось сделать это по самым востребованным направлениям», – написал глава. В планах на следующий год – очередное увеличение количества бюджетных мест, их число дойдет до 13 785.

Будущим пенсионерам



В целях повышения эффективности предоставления государственных услуг и создания наиболее удобных условий реализации гражданами права на пенсионное обеспечение Пенсионный фонд предоставляет возможность заблаговременно – за 5 лет до выхода на пенсию – сдать документы для ее назначения лично или через работодателя. Назначить дату и время посещения можно через Личный кабинет гражданина на сайте ПФР в разделе «Запись на прием» (<https://es.pfrf.ru/znp/>), на сайте государственных услуг (www.gosuslugi.ru) или по телефону 32-15-11.

По материалам электронных СМИ ■

ОТКРЫЛСЯ ЗАВОДСКОЙ МУЗЕЙ



Торжественный момент: открытие заводского музея

55 лет назад, 14 августа 1965 года, производство № 9 Салаватского нефтехимического комбината было переименовано в химический завод. И в честь этого события открылся корпоративный музей «Акционерное общество «Салаватский химический завод»: история и современность».

Гостями на юбилейном мероприятии стали бывшие руководители завода Валентин Николаевич Павлычев, Геннадий Васильевич Паксютов, Геннадий Андреевич Шапошников, Олег Николаевич Бурков, ветераны предприятия, представители акционерного общества «Центр эксплуатации объектов наземной космической инфраструктуры» (г. Москва).

Для ветеранов эта встреча стала возможностью вспомнить свои молодые годы, полные энтузиазма и трудовых свершений, а для наших работников – шанс прикоснуться к опыту предшественников, людей, чьими руками создавался фундамент мощи современной, да и будущей России.

В ходе мероприятия был сделан экскурс в историю завода, которая началась

гораздо раньше пуска его производств – с развертывания холодной войны. 3 августа 1960 года Советом Министров СССР было принято решение о строительстве нового производства высокоэффективного ракетного горючего. Объектом строительства выбран Салаватский нефтехимкомбинат. 7 июля 1961 года вышел приказ по комбинату № 18 о создании цеха по производству продукта № 1 и катализаторов. Строительство его произведено в короткие сроки в 1963-1965 годах.

Особыми вехами в жизни химического завода стали работа над выпуском топлива специального назначения – синтина – и возобновление выпуска гептила по полной технологической схеме в 2001 году, эти и другие моменты истории нашего предприятия были освещены в ходе экскурсии по музею. Рассказ дополнялся кадрами виртуальной экскурсии.

Особенностью современного музея является обязательное наличие интерактивной составляющей, наш музей не исключение. Любой посетитель может, обратившись к сенсорной панели, просмотреть всю экспозицию, подробно познакомиться с экспонатами, биографиями руководителей завода, главных инженеров, почитать главы из будущей книги об АО «Салаватский химический завод» и полистать фотогалерею.

Открытие музея – это итог напряженной работы всех заинтересованных в этом добром деле. Благодаря отзывчивости и



Коллектив завода поздравил заместителя генерального директора по персоналу АО «ЦЭНКИ» Сергей Валерьевич Отводенков

энтузиазму наших ветеранов, работников Общества была собрана музейная коллекция: подлинники документов по истории завода, технологические регламенты, чертежи и схемы, фотодокументы, грамоты, спортивные награды и многое другое.

Слова искренней благодарности за помощь в пополнении музейного фонда, за сбор информации и фотоматериалов были сказаны в адрес Анатолия Петровича Приказчикова, Нины Ивановны Дубровой, Лябиба Хурматовича Хуснуллина, Мансура Галеевича Мухаметшина, Геннадия Андреевича Шапошникова, Валерия Алексеевича Азина, Ришата Габдулхаевича Ибрагимова и других. Особая признательность – Юрию Ивановичу Чистякову, бессменному летописцу завода. Руководство и коллектив Общества благодарит Юрия Ивановича за вклад в развитие предприятия, сохранение исторической памяти, участие и помощь в создании музея завода.

Начало положено... Ведь только обратившись к истокам, почерпнув все самое лучшее из опыта предшественников, можно смело шагать в будущее.

Елена ШЁРСТКИНА



Многие ветераны оказали помощь в пополнении музейного фонда

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



Мансур Мухаметшин, ветеран компании:

– Я проработал на химзаводе почти 40 лет, и мне было очень приятно, когда нас, ветеранов, пригласили на открытие музея. Нас тепло и радушно встретили действующие работники завода. Директор химзавода и представитель Роскосмоса поздравили заводчан. Во время чаепития многие вспоминали рабочие моменты, заводские события.

Прекрасным рассказчиком оказался Валентин Павлычев, он интересно и с юмором вспоминал былые годы. От имени всех ветеранов благодарим администрацию завода, организаторов мероприятия за внимание и возможность вновь побывать на родном предприятии.

НАМ ЕСТЬ КЕМ ГОРДИТЬСЯ

МНОГОЕ СДЕЛАЛ ДЛЯ РАЗВИТИЯ КОМБИНАТА

ВETERАНУ КОМПАНИИ АЛЕКСЕЮ КОЛБАСИНУ В АВГУСТЕ ИСПОЛНИЛОСЬ БЫ 90 ЛЕТ



Алексей Яковлевич Колбасин, возглавлявший с 1974 года опытный завод, был изобретателем СССР, автором 23 изобретений, в том числе двух патентов Франции и США. Он участвовал в пуске и совершенствовании производства бутиловых спиртов, имел большой опыт в пуске и освоении процессов аммиака и карбамида. Принимал непосредственное участие в разработке и внедрении организационно-технических мероприятий, направленных на расширение мощностей по производству минеральных удобрений.

Алексей Яковлевич родился 10 августа 1930 года в селе Александровке Воронежской области. В 1948 году успешно окончил школу, сдал вступительные экзамены и был принят в Харьковский политехнический институт.

В Салават он приехал в 1953 году. На комбинате № 18 начал работать на газовом заводе инженером-технологом.

В 1962 году он был назначен начальни-

ком цеха № 2. С его участием были введены в эксплуатацию два агрегата парокислородной конверсии производительностью 5200 нм³/час, что значительно превышало производительность печей расщепления (3000 нм³/час). Параллельно наращивались мощности всей системы получения технического водорода для производства аммиака 170 тыс. т/год. Колбасин принимал активное участие в совершенствова-

нии производства цеха.

В мае 1965 года Алексея Яковлевича назначают заместителем главного инженера комбината по минеральным удобрениям. Внедренные с его участием мероприятия на производстве минеральных удобрений позволили увеличить производительность конвертора до 15000 м³/час по исходному газу. Значительно стабилизировался режим процесса. Остаточное содержание окиси углерода снизилось до 4 % об. (содержание его в исходном газе 25 %). Увеличилась производительность установки по производству водорода, что способствовало увеличению выпуска аммиака.

В 1972 году Алексея Яковлевича назначили главным инженером опытного завода. В 1980-м он возглавил это подразделение. За годы работы на заводе Колбасин стал одним из авторов метода комплексной парокисло-

родной конверсии метана; способа гидрирования масляных альдегидов на сплавленных катализаторах; разработки производства экстрагентов; способа переработки нефтяного сырья; получения аллилацетата.

Высококвалифицированный специалист Алексей Яковлевич много сделал для развития нефтехимического предприятия. В его копилке немало наград: медалей, почетных грамот, благодарностей. Он пользовался уважением подчиненных и руководства предприятия. Был открытым в разговорах, проявлял уважение к начинающим рационализаторам, подсказывал идеи. Многих знал по имени и отчеству. Он ушел из жизни после тяжелой, продолжительной болезни. Похоронен в Салавате.

Мунира НАСЫРОВА,
член Совета ветеранов

АППЕТИТНЫЕ ХЛОПОТЫ

Конец лета – пора домашних заготовок. Томаты, кабачки, тыква, баклажаны – сотрудники компании с удовольствием собирают выращенный урожай, готовят соленья, домашнюю аджику, огонек. Нефтехимики поделились лучшими домашними рецептами с редакцией газеты «СН».



Зульфия Саньяпова,
электромонтер УГЭ:

– Я безумно люблю период осенних заготовок – все такое домашнее, свежее, прямо с грядки, выращенное с любовью, а главное, получается вкусно! Мне этим заниматься только в радость. Фирменная остренькая домашняя аджика приходится по нраву всему моему семейству. Вприкуску с хлебом и супом зимой – то что надо. Когда езжу в свою родную деревню, всегда в гостинец беру соленья. Как говорят мои родственники, пальчики оближешь. Угощаю и коллег в ЦЭС, потом все всегда спрашивают рецепты.

Рецепт простой, специально для тех, кто не любит укус и заморачиваться с обработкой банок.

Огурцы без хлопот: в трехлитровую банку (не стерилизованную, а просто помытую) добавить зонтики укропа, лист хрена, листья вишни, соцветия гвоздики, черный перец (горошек) по вкусу, лавровый лист. Далее помытые огурцы очистить от «попок» и добавить в эту же банку, посолить 3 ст. л. Залить холодной водой из-под крана и оставить полученную банку стоять на 3 суток. После слить жидкость из банки в кастрюлю, довести до кипения. В банку добавить очищенные зубчики чеснока и залить горячим рассолом, закатать крышкой. Готово!



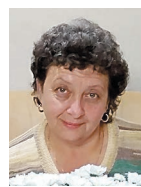
Наталья Куданова,
специалист ЦСП:

– Сразу говорю, что я не делаю соленья на зиму, но делает моя сестра. Получается так вкусно, что непонятно, то ли это дело в рецепте, то ли в золотых руках хозяйки. Она давно поделилась со мной этим рецептом, но я решила, что у меня так вкусно не получится, как у сестры, и это уже тем более ее фирменный рецепт (смеется), поэтому делюсь с вами и уже жду не дождусь заветной баночки с кабачками моей сестры.

Салат из кабачков: 2 кг кабачков, 4 шт. крупных морковки, 5 шт. болгарского перца, 200 г лука. Очистить кабачки от корки и семян, нарезать кубиками. Ту же процедуру провести с морковью, перцем, и луком. Маринад: 1 л воды, 200 г сахара,



200 г раст. масла, 100-150 г уксуса, 2 ст. л. соли с горкой, перец черный (горошком) по вкусу, 2 листочка лаврушки. Маринад довести до кипения, после в кастрюлю с маринадом добавить кабачки, морковь, перец и лук (именно в таком порядке). Дождаться закипания овощей и готовить еще 3 минуты. Полученное сложить в стерилизованные банки. На дно банки предварительно положить 2 зубчика чеснока, зонтик укропа и петрушку. Горячие овощи хорошо утрамбовать, залить маринадом, закатать банку. Готово!



Евгения Козлова,
аппаратчик 48 цеха
завода «Мономер»:

– Это самый вкусный рецепт огонька, который я пробовала. Получается в меру сладким и острым. Делаю его уже очень много лет, домочадцы и родственники в восторге. Мы с семьей любим домашние пельмени, сами лепим их вечерами. И приготовленный мною огонек заходит с пельменями на ура! Даже моя крестница говорит, что «у тети Жени лучший «огненный» огонек» (смеется).

Огонек: на 5 кг помидоров 3 стручкового горького перца, 2 ст. л. соли, 6 ст. л. сахара, 50 мл уксуса и чеснок по вкусу. Все это пропустить через блендер, варить 15 минут. Слить огонек в заранее приготовленную стерильную посуду. Готово!

Подготовила
Елизавета КОМБАРОВА



Зинаида Байгузина,
специалист УЭПБ и ОТ:

– У меня дома мужской батальон – муж и сыновья. И они не очень любят соленья с добавлением уксуса. Когда-то давно в интернете мне попался интересный рецепт заготовки огурчиков прямого посола. Я его, конечно, немного модернизировала, и получилось какое-то объедение. Советую всем попробовать приготовить, получается бомба!

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Чиглинцева Татьяна Анатольевна, Шапченко Андрей Владимирович, Копрушенкова Любовь Васильевна, Дербенёва Ольга Петровна, Шакирова Альфия Га-

лиевна, Дорофеева Татьяна Ильинична, Мишкин Валерий Викторович; ветераны компании: Ахматьянова Замилия Шакирьяновна, Султанов Минебай Миниярович, Юмагужин Юмагул Юмагулович, Мунасипова Мунира Гайсаровна, Тебеев Халил Зуфарович, Колесникова Лидия Ильинична, Аверина Любовь Федосеевна, Пищалова Лидия Степановна, Буркин Вячеслав Анатольевич, Маннанов Забир Минигареевич, Тазетдинова Эльвира Мидхатовна, Кормакова Елена Владимировна, Аврахов Владимир Николаевич, Бухариев

Валерий Маджидович, Волков Александр Алексеевич, Маркина Тамара Васильевна, Небогатов Анатолий Дмитриевич, Гогина Татьяна Анисимовна, Прокудин Александр Григорьевич, Протасов Анатолий Петрович, Мартынов Юлий Константинович, Асхадуллина Светлана Раисовна, Хайбуллина Венера Ахатовна, Сайфуллина Икlima Яхиевна, Кулакова Надежда Васильевна, Кагиров Валерий Мусаевич, Горбунова Любовь Николаевна, Мешкова Нина Филипповна, Газеева Раиса Гильмутдиновна, Кашин Геннадий Николаевич

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда, с опытом работы,
– машиниста ТН, КУ, 6 разряда, с опытом работы,
– грузчика,
– оператора технологических установок 6 разряда, с опытом работы,
– электрогазосварщика 6 разряда.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-31-73, e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

– инженеров различных категорий и направлений,
– ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
– специалиста по вопросам качества в проектировании,
– специалиста PDMS, SP3D.
Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

– официанта в кафе «Рахат Лукум»,
– бармена в кафе «Рахат Лукум»,
– администратора в кафе «Рахат Лукум».
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,
– врача-терапевта,
– врача-невролога,
– врача – травматолога-ортопеда,
– врача-дерматолога,
– врача-аллерголога,
– врача-онколога,
– врача – анестезиолога-реаниматолога,
– врача-кардиолога,
– врача – сердечно-сосудистого хирурга,
– фельдшера здравпункта,
– врача функциональной диагностики,
– медицинскую сестру (палатную),
– медицинскую сестру.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «ПАТИМ»:

– водителя грузовых автомобилей (КамАЗ),
– водителя автомобиля категорий В и С (Газель),
– слесаря по ремонту автомобилей 4 разряда,
– слесаря по ремонту автомобилей 4 разряда (под квоту),
– слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов 4 разряда (под квоту),
– слесаря-ремонтника 4 разряда,
– автоэлектрика 5 разряда,
– электрогазосварщика 5 разряда,
– жестянщика 4 разряда,
– машиниста крана автомобильного 5 разряда,
– машиниста крана автомобильного 7 разряда,
– машиниста бульдозера 6 разряда,
– машиниста экскаватора 6 разряда.
Контактная информация:
тел.: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 02ivp@snos.ru