

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ ПОД КОНТРОЛЕМ

БОЛЕЕ ПЯТИ ЛЕТ СОТРУДНИКИ ЛАБОРАТОРИИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ ПРОВОДЯТ ИСПЫТАНИЯ И ОБСЛЕДОВАНИЯ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ». БЛАГОДАРЯ ИХ РАБОТЕ В КОМПАНИИ СНИЖЕНЫ ПОТЕРИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ



>>> стр. 3

АКТУАЛЬНО

«МЕДСЕРВИС» ПРОВЕРИТ НА ВИРУС



На базе ведущего медицинского учреждения города Салавата – ООО «Медсервис» – открылась специализированная лаборатория по выявлению РНК и антител к вирусу Covid-19. Забор биоматериала производится в медпункте при управлении НПЗ и на 3 этаже поликлиники ООО «Медсервис» и доставляется в особых контейнерах в лабораторию.

Пандемия многое изменила в привычном течении нашей жизни, причем кардинально. За 2,5 месяца в стенах ООО «Медсервис» создали специализированную современную лабораторию по распознаванию вируса Covid-19. Создавалось все оперативно по распоряжениям и ГОСТам из имеющихся площадей и оборудования. Финансирование строительных работ и закупку оборудования провела компания ООО «Газпром нефтехим Салават».

>>> стр. 5

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



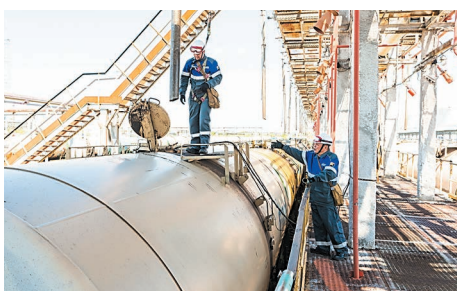
«В ПЕРВЫЕ ДНИ СЕНТЯБРЯ БЛОК ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕМЕНТАРНОЙ СЕРЫ ОСТАНОВИЛСЯ НА ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ».
СТР. 2



«В ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» НАЧАЛАСЬ МАССОВАЯ ВАКЦИНАЦИЯ ПРОТИВ ГРИППА».

СТР. 5

БОЛЬШЕ ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ



Коллектив Завода по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина к профессиональному празднику – Дню работников нефтяной и газовой промышленности – выработал 77-миллионную тонну стабильного конденсата и 35-миллионную тонну широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) с начала эксплуатации предприятия.

ШФЛУ, полученная на Сургутском ЗСК, транспортируется на Тобольский нефтехимический комбинат. Фракция используется для получения сжиженных углеводородных газов и широкого ряда продукции: каучука, пластмассы, этанола, растворителей, компонентов высокооктановых бензинов, а также самых распространенных в использовании полимеров.

Большая часть стабильного конденсата направляется для дальнейшей переработки на производственных мощностях ООО «Газпром нефтехим Салават», участником которого является ООО «Газпром переработка».



Указанные виды товарных продуктов выпускаются на Сургутском ЗСК с периода становления предприятия – более 35 лет. Сегодня в номенклатурный перечень продукции завода входит более 20 наименований, в том числе сжиженные углеводородные газы, высокооктановые автомобильные бензины и топливо для реактивных двигателей. Вся линейка моторного топлива производства Сургутского ЗСК соответствует классу 5 Технического регламента Евразийского экономического союза.

ПЕРВЫЙ В СТРАНЕ СЛОВАРЬ



В ООО «Газпром добыча Краснодар» ведется работа над созданием первого в стране словаря профессионального сленга представителей газовой промышленности России. Специалисты компании собирают жаргонизмы и их фактические значения. Масштабный лингвистический проект позволит сохранить связь между трудовыми поколениями, поможет молодым специалистам и людям, интересующимся производством, проникнуть в семантику и этимологию употребляемых в профессиональном сообществе слов.

Управление информации
ПАО «Газпром»

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

ПЕРЕПРОФИЛИРОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА

В цехе № 20 завода «Мономер» произведена перенастройка технологических параметров с производства литьевой марки СНОЛЕН IM 7,5/50 на выпуск бимодального полиэтилена марки СНОЛЕН EP 0,26/51 N, необходимого для изготовления полиэтиленовых труб различного назначения.



Коллектив цеха № 20 с успехом справляется с поставленными задачами

С 9 по 11 сентября на производстве полиэтилена низкого давления высокой плотности проведен плановый переход с одной марки продукции на другую. За эти два дня было остановлено производство, проведено освобождение аппаратов и трубопроводов от продукта, перенастроены технологические линии, загружены добавки под трубную марку полиэтилена низкого давления (ПНД). После названных мероприятий цех вновь введен в рабочий процесс.

Бимодальный полиэтилен трубной марки является самым востребованным продуктом на рынке ПНД и самым сложным с точки зрения технологии производства. Продукт крепче при сжатии, растяжении, кручении, смятии, устойчивее к реагентам, резким скачкам температуры и ультрафиолету. Партнерами он используется для изготовления полиэтиленовых труб различного назначения и в специальных целях.

Альберт ХАБИБУЛЛИН,
начальник цеха № 20

ЗАВОДСКИЕ БУДНИ

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ВТОРАЯ ВОЛНА РЕМОНТОВ

На нефтеперерабатывающем заводе на производстве элементарной серы цеха № 18 параллельно работают два идентичных блока, предназначенных для получения технической серы из сероводородного газа. В первые дни сентября блок № 1 остановился на текущий ремонт.

В планах предусмотрена чистка двух энерготехнологических котлов и одного котла-утилизатора, двух конверторов, одного сероуловителя, двух топок-подогревателей, одной печи дожига. Будет проведена ревизия 13 единиц арматуры.

Основная цель запланированных работ – поддержать оборудование в работоспособном состоянии для безопасной эксплуатации и выполнения производ-

ственных задач на нормальном технологическом режиме. После 18 сентября установка производства элементарной серы войдет в привычный рабочий ритм.

Алевтина ЛОЖКИНА



Демонтаж пружинно-предохранительного клапана на энерготехнологическом котле



Работа на установке производства элементарной серы в самом разгаре

ФОТОФАКТ

СТРОГО ПО РАСПИСАНИЮ



С приходом коронавирусной инфекции к обязательным средствам индивидуальной защиты (СИЗ) для всех нефтехимиков добавились перчатки, маски, антисептики. Формированием заявок, доставкой СИЗ занимаются работники Управления материально-технического обеспечения. Каждый понедельник со складов Единого складского комплекса по подразделениям компании «Газпром нефтехим Салават» отправляются четыре микроавтобуса с таким необходимым грузом. С апреля по август для работников предприятия было доставлено 1 млн 210 тыс. масок, 195 тыс. пар перчаток, 41 тыс. упаковок антисептиков.

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ ПОД КОНТРОЛЕМ



– Константин Степанович, 5 лет – это пусть и небольшой, но все же юбилей. Каким стал этот период для вашей структуры?

– Периодом становления и наращиванием объемов. В 2015 году в компании было создано собственное подразделение с аттестованным, грамотным персоналом, который со всей ответственностью подходит к поставленным задачам в сфере многих профильных теплоэнергетических направлений. С тех пор уже больше не нужно тратить время на формирование технических заданий, пояснительных записок, на заключение договоров с подрядными организациями и выделять денежные средства, которые уходят на оплату оказываемых услуг в части испытаний теплового оборудования. Теперь все выполняет коллектив лаборатории.

На сегодняшний день мы укомплектованы необходимыми приборами и оборудованием для проведения комплекса мероприятий по получению необходимых параметров и характеристик теплоэнергетического оборудования. Это кислородомеры, кондуктометры, пирометры, термоанемометры, рН-метры, тепловизоры и многое другое.

– Какие проекты удалось реализовать?

– На членов нашего коллектива возложены крайне важные для предприятия задачи, связанные с теплохимическими испытаниями котлов-утилизаторов, испытанием систем воздушного отопления, теплообменных аппаратов, конденсатоотводчиков. За 5 лет провели порядка 200 обследований и испытаний теплоэнергетического оборудования, систем сбора и возврата конденсата, парогенерирующих систем.

Одной из интересных реализованных разработок является перевод системы отопления объектов производства ЭП-355 на автономный контур отопления. Занимались мы этой работой совместно с теплоэнергетическим отделом и цехами № 55 и 56. В результате цеховики на собственные нужды стали использовать полезное тепло отработанного конденсата, а не питаться от тепловых сетей Общества, как они это делали раньше. Таким образом, воплощением проекта мы добились экономии энергоресурсов.

С конца 2017 года занимаемся экспертным обследованием работы теплоизоляции магистральных трубопроводов пара, конденсата пара, отопительной воды и теплоэнергетического оборудования. Тепловизоры позволяют обнаруживать и

Пять лет назад в ООО «Газпром нефтехим Салават» начала действовать лаборатория теплотехнических измерений. Сотрудники подразделения занимаются работой, которая раньше выполнялась силами подрядных организаций, что далеко не всегда гарантировало качество и надежность, а также стоило для Общества немалых денег. Как справляется коллектив лаборатории с поставленными задачами, рассказывает начальник лаборатории Константин Албантов.

устранять точки потерь тепловой энергии.

– Скажите, насколько перспективны исследования при помощи тепловизора?

– Они позволяют оценивать качество тепловой изоляции, заранее планировать необходимые ремонтные работы. Самое главное – такие обследования снижают риск возникновения и развития аварийных ситуаций, позволяют определять суммарные теплопотери через тепловую изоляцию и уменьшать затраты на тепловую энергию.

Благодаря работам, которые выполняют наши специалисты при помощи тепловизора, достигается существенная экономия тепловой энергии. Ведь если трубопровод будет качественно заизолирован, то теплоноситель до потребителя будет доходить практически с теми же параметрами, что и на выходе от источника энергии, и для нужд производства будет затрачиваться меньшее количество пара.

Кроме того, своевременное и качественное определение начинающегося разрушения слоев изоляции позволяет запланировать проведение ремонтных работ в межремонтные периоды.

Отдельным немаловажным аспектом данных работ является обследование тепловой изоляции на вновь смонтированных трубопроводах перед вводом в эксплуатацию, что позволяет оценивать качество выполненных теплоизоляционных работ, необходимое для достижения проектных показателей и снижения тепловых потерь. Так, например, было на трубопроводах пара П-140 и П-35.

– Что стоит на повестке дня?

– Участвуем в подготовке систем теплопотребления компании «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ к осенне-зимнему периоду, а именно проводим приемку качества промывки внутренних

систем отопления, гидравлические испытания на прочность и плотность тепловых сетей.

Составляем подробные 3D-схемы магистральных трубопроводов отопления и пара для проведения работ по наладке работы системы теплоснабжения Общества. В соответствии с графиками и правилами технической эксплуатации тепловых энергоустановок проводим плановые испытания систем воздушного отопления, горячего водоснабжения, теплохимические испытания паровых котлов и систем водоподготовки. Выполняется работа в части обследования и выявления дефектов в работе конденсатоотводчиков. В осенне-зимний период контролируем соблюдение температурного режима в тепловых сетях Общества, выдаем рекомендации по наладке систем отопления технологических и административных объектов Общества.

Сейчас в свете эпидемиологической обстановки планируем заняться дистанционным обучением персонала.

– Работа на перспективу?

– В настоящий момент производится внедрение геоинформационной системы ZuluGIS. Новинка предназначена для наладки работы, моделирования режимов, оценки эффективности и мероприятий по модернизации и развитию системы теплоснабжения Общества. Система ZuluGIS требует сбора, анализа и обработки большого количества данных о системе теплоснабжения Общества. Надеемся, что разработанные с помощью данного программного комплекса мероприятия позволят закрыть узкие места в плане надежности и эффективности теплоснабжения Общества и потребителей, а также позволит точнее определить направление развития тепловых сетей.

Алевтина ЛОЖКИНА



Сотрудники лаборатории проводят замеры температуры греющего пара и конденсата

«РАД, ЧТО ПОПАЛ В ЭТОТ КОЛЛЕКТИВ»

Молодые люди компании «Газпром нефтехим Салават» – какие они? Они молоды, активны, энергичны и амбициозны! Вновь прибывшие сотрудники серьезно подходят к работе и отличаются повышенной любознательностью и интересом к поставленным задачам. Один из новых сотрудников Алексей Коротовский, электромонтер по ремонту и монтажу кабельных линий цеха электроснабжения Управления главного энергетика, рассказал о первых трудовых буднях и своих планах на будущее.



Алексей начал свою карьеру в нефтехимической компании не сразу. После окончания колледжа работал в Белоруссии, затем в Санкт-Петербурге, но климатические условия не подошли молодому человеку, и он вынужден был приехать в родную Башкирию.

– Подал резюме в отдел кадров «Газпром нефтехим Салават», сдал успешно тест, попал на собеседование к начальнику цеха электроснабжения Павлу Геннадьевичу Шашкину, – говорит Алексей.

Юноша с теплом вспоминает свои первые дни работы в Обществе. Говорит, что влиться в новый коллектив было несложно, в помощи по работе никто не отказывал.

С первых дней молодого человека закрепили за мастером цеха электроснабжения Рустамом Ханафиним. Он передал свой опыт, знания, грамотно рассказал о кабельных линиях и монтаже муфт. По словам мастера, новенький электромонтер очень активный и быстро схватывает информацию.

За время работы в ЦЭС Алексею пришлось по нраву работа именно с кабельными муфтами, процесс их монтажа. По словам героя, эта работа требует аккуратности, внимательности, а главное, индивидуальности.

Помимо работы, у электромонтера насыщенная активная жизнь. В свободное время Алексей встречается с друзьями, посещает тренировки по боксу. Говорит, что поддерживать себя в хорошей форме всегда приятно. Молодой человек убежден, что, пока ты молод, у тебя есть тысяча возможностей и сил, чтобы достичь желаемого. Планы на будущее у парня грандиозные, Алексей надеется, что он сможет их реализовать.

Елизавета КОМБАРОВА

«МЫ ДЕЛАЕМ ВАЖНОЕ ДЕЛО»



Оператор товарный Татьяна Чиглинцева со своими коллегами будет обеспечивать сырьем новый комплекс каталитического крекинга FCC

Коллектив резервуарного парка, где 28 лет трудится оператором товарным Татьяна Чиглинцева, обеспечивает сырьем стратегически важные установки вторичной переработки – каталитические крекинги КК-1 и КК-2.

– Сейчас половина товарного парка закрыта на реконструкцию. В работе 3 резервуара для вакуумного газойля, на котором работают установки КК-1 и КК-2, и один для дизельного топлива – его используют при пуске и остановке вышеуказанных установок, – объясняет Татьяна Чиглинцева. Не так давно, ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности, ей была объявлена благодарность ПАО «Газпром».

Она пришла сюда в 1992 году после окончания салаватского техникума. Производственную практику два года проходила по распределению в «Нижнекамскнефтехиме». «Так что не в первый раз задвижку увидела», – улыбается Татьяна Анатольевна.

Ее мама работала на РМЗ, отец трудился на комбинате, для Татьяны, рожденной и выросшей в городе Салавате, выбор был очевиден.

– С людьми мне повезло. У нас дружный, сплоченный коллектив, – говорит Татьяна Анатольевна.

Доброжелательная, коммуникабельная, ответственная, знающая свое дело на 100 процентов – кажется, что и работа ей дается легко: принять сырье и выдать на установку согласно регламенту, с соблюдением технологической карты.

Операторы товарные должны регулярно и в день и в ночную смену производить осмотр «тысячников» (10-метровых резервуаров), осматривать клапаны на крышке резервуаров, чтобы проверить, как резервуар «дышит».

В задачу операторов входит и осмотр тупиковых участков – неработающих резервуаров, контроль целостности заглушек и трубопроводов и многое другое, а также отбор анализов для проверки качества сырья.

Несмотря на большой объем работы, Татьяна Анатольевна с гордостью говорит о том, что вскоре операторы резервуарного парка будут обслуживать новый комплекс каталитического крекинга FCC.

– Сейчас мы изучаем принципы работы отдельных единиц оборудования, технологические схемы, инструкции, скоро будем сдавать экзамены, – делится она. – В новом парке в нашу зону ответственности войдут и насосы. Конечно, очень рады, что будем работать на новом, современном оборудовании.

Начальник цеха № 10 НПЗ Роберт Ремеев отзывается о Чиглинцевой как о добросовестном работнике, тщательно подходящем к работе оператора товарного.

– Татьяна Анатольевна постоянно контролирует работоспособность оборудования, параметры технологического процесса, состояние прилегающей территории, – говорит Роберт Наилевич. – На данный момент ответственно подошла к изучению нового оборудования, готовящегося к вводу в эксплуатацию Северного резервуарного парка установок КК. Изучает особенности эксплуатации нового насосного оборудования (ранее в резервуарном парке использовался всего один передвижной насос). Считаю, что она, как и другие работники – операторы товарные, проявит себя при вводе в эксплуатацию реконструированного парка, покажет новый уровень мастерства.

Элина УСМАНОВА

НАША ПОБЕДА. МОЯ ИСТОРИЯ

Во время Великой Отечественной войны многие наши земляки, отцы и деды остались на полях сражений. Сотрудники компании чтут память о своих родных, близких и продолжают присылать в редакцию «СН» воспоминания о тех, кто воевал за мирное небо и за победу.

75 ЛЕТ  ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ!

ОБОРОНЯЛ «ДОРОГУ ЖИЗНИ» И ГОРОД НА НЕВЕ

В этом году моему отцу Ивану Яковлевичу Дерновому исполнилось бы 106 лет. Родился он в деревне Кахновке Чишминского района в 1914 году, через несколько дней после начала Первой мировой войны.

На призывной пункт в 1940 году в Чишмы отца провожали песнями и плясками всем селом. Время было тревожное, и все понимали – скоро война. Отца отправили в Ленинградскую область. Там, в 16 километрах западнее Выборга, на станции Антреа, неподалеку от границы с Финляндией, начались его армейские будни.

Отец не любил рассказывать о войне, хотя рассказать мог бы многое. Фронтовыми дорогами прошел всю войну и демобилизовался, прослужив более пяти лет, в декабре 1945 года. Но как-то я разговорил отца. Его уже мучила ишемическая болезнь сердца, и он, вероятно, понимая, что жить осталось недолго, разоткровенничался.

– Перед войной часть, в которой я служил артиллеристом, располагалась в Прибалтике. Утром 22 июня 1941 года по-

строили нас на плацу, и командир части дрожащим от волнения голосом сообщил о начале войны. Через несколько дней мы перебазировались к Ленинграду, окопались, получили приказ стоять насмерть. Потом дивизион перебросили в Парголово, затем в район Ораниенбаума (в 1948 году переименован в Ломоносов – авт.), что неподалеку от Кронштадта.

Все 900 блокадных дней в составе оружейного расчета 76-миллиметровой пушки (отец был наводчиком на углу возвышения) оборонял город на Неве от налетов вражеской авиации и воздушное пространство над ним, а также «дорогу жизни», проложенную по льду Ладожского озера. Рядом сражались моряки. Снятыми с кораблей зенитными орудиями, поставленными на прямую наводку, они отбивали атаки танков.

Много смертей пришлось повидать, гибли от шальной пули, от разлетающихся снарядных осколков. А от прямого попадания бомб гибли целыми расчетами.

– Мы, бойцы, знали о трагедии жителей блокадного города, – продолжал рас-

сказывать отец, – о массовых смертях от голода. Поэтому несколько раз на собраниях голосовали за уменьшение дневной нормы потребления хлеба в пользу рабочих оборонных заводов. Было время, когда мы получали в день 125 граммов сухарей. Денег на руки не получали – на положенные 23 рубля в месяц невозможно было купить даже пачку махорки. Почему? Да потому, что в годы войны в СССР была большая инфляция. Если в начале войны бутылка водки стоила три рубля, то в 1945 году – 700-800 рублей. Но офицерам деньги платили нормальные. Нам платили и за уничтоженную технику противника. Одно время платили за полученные ордена, но потом, «по просьбе трудящихся», это отменили.

День прорыва блокады он помнил до конца дней своих.

– Рано утром в один из последних дней января 1943 года нашу батарею подняли по тревоге, – рассказывал отец. – Я был четвертым номером оружейного расчета на 76-миллиметровой пушке и быстро занял свое место на углу возвышения. Так же быстро заняли свои места и остальные пять человек расчета. Два часа все виды орудий вели артподготовку, а когда все стихло, вперед пошли танки и пехота, поддерживаемые авиацией. Целый день артиллерия прикрывала передний край нашей пехоты. Под покровом темноты началась передислокация частей в сторону передовой линии фронта. 18 дней шли упорные кровопролитные бои. Трудностями при наступлении для нас были и лесистая местность, и большое количество незамерзших болотистых



топей, и залитые водой торфяные поля, и разбитые дороги.

Прорвав кольцо окружения, наш 108-й дивизион 67-й армии Волховского фронта гнал врага через всю Ленинградскую область и Синявские болота до города Гдова, затем по льду Чудского озера – через всю Эстонию, и опрокинули немцев в Рижский залив.

Демобилизовался отец в декабре 1945 года. Домой ехал на поезде. От Чишмов до деревни Красный Октябрь (18 километров) добирался на перекладных и приморозил уши: победитель был в фуражке.

Сергей ДЕРНОВОЙ



В годы войны легендарная «Дорога жизни» связывала блокадный Ленинград с тылом страны

ВАКЦИНАЦИЯ. ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

С 4 сентября в ООО «Газпром нефтехим Салават» началась массовая вакцинация против гриппа. Пандемия коронавируса подтвердила, что инфекция может очень быстро охватывать большие территории. Как показали результаты работы за последние полгода, наиболее тяжелые случаи коронавируса наблюдались при одновременном инфицировании с другими респираторными вирусами. Поэтому врачи призывают: очень важно сейчас, накануне осенне-зимнего периода, привиться от гриппа.

ПРО ОПАСНОСТЬ ГРИППА

Грипп дает большое количество осложнений. Прежде всего, это поражение легких, которое очень похоже на поражение легких при коронавирусной инфекции. Можно представить, каким тяжелым оно будет при одновременном воздействии на легкие двух вирусов.

Попав в организм, вирус гриппа размножается в клетках, разрушая их и вызывая поражение легких, почек, сердечно-сосудистой и центральной нервной систем. На этом фоне возможно развитие и дополнительных бактериальных осложнений, таких как пневмония, бронхит, отит и другие. Нередко перенесенное заболевание гриппом приводит к пожизненной инвалидности.

Каждый год около 60 000 человек в мире в возрасте старше 65 лет умирают от гриппа. А поскольку охват вакцинацией во многих странах остается низким, с наступлением каждого зимнего сезона в этих группах повышенного риска, к сожалению, можно ожидать новых смертей от гриппа.

КАК РАБОТАЕТ ВАКЦИНА

Вакцинация (иммунизация) – это введение в организм вакцины с целью развития невосприимчивости к соответствующему инфекционному заболеванию, у человека вырабатывается иммунитет. Вакцина от гриппа содержит антиген вируса гриппа, на который формируются антитела и клетки памяти у человека, поэтому при следующей встрече организма уже с настоящим вирусом (при заражении) антитела к виру-



су, которые выработаны после вакцинации, уже начнут активно уничтожать вирусные частицы.

НАСКОЛЬКО ЭФФЕКТИВНА ВАКЦИНА

Современные противогриппозные вакцины защищают от гриппа более 80 % детей и взрослых. Если привитый человек попадет в остальные 20 % и заболит гриппом, он перенесет заболевание в легкой форме. Эффективность вакцины в разные годы может быть разной – это зависит от видов циркулирующего вируса и их соответствия компонентам вакцины. Кроме того, эффективность зависит от состояния здоровья и возраста вакцинируемого человека, а также от времени, прошедшего с момента вакцинации. В среднем вакцина предотвращает порядка 60 % случаев инфицирования у здоровых взрослых людей в возрасте 18-64 лет. Вакцина против гриппа становится

эффективной примерно через 14 дней после вакцинации.

КОГДА ЛУЧШЕ СДЕЛАТЬ ПРИВИВКУ

Лучше всего сделать прививку до начала сезона гриппа. Однако получить вакцину никогда не поздно, даже если вирус уже циркулирует; вакцинация повышает вероятность того, что вы не заболите, и снижает риск серьезных последствий гриппа.

Вакцинироваться необходимо каждый сезон. Вирусы гриппа постоянно мутируют, и каждый год могут циркулировать разные штаммы. Кроме того, иммунитет от вакцинации со временем ослабевает. Состав сезонных вакцин против гриппа каждый год обновляется, чтобы обеспечить наибольшую защиту от циркулирующих в данный период вирусов.

Яна СВЕТЛОВА

КОММЕНТАРИЙ

Анна Лутошкина,
заведующая по
амбулаторно-
поликлинической
работе



ООО «Медсервис»:

– Пройти вакцинацию нужно всем. Во-первых, для того, чтобы защитить себя. Во-вторых, защитить окружающих путем создания популяционного иммунитета. Прививки от гриппа необходимо делать каждый год, но в этом году особенно важно, так как в связи с пандемией коронавируса иммунитет человечества, к сожалению, низкий. Вероятность заболеть COVID-19 и гриппом одновременно есть у каждого. При соединении коронавируса и вируса гриппа начинают проявляться сердечно-сосудистые проблемы, вплоть до полиорганной недостаточности. Организму крайне сложно выйти из этого состояния. Чтобы облегчить переносимость симптомов, призываем всех пройти вакцинацию.

Раиль Сагитов,
начальник участка
№ 5 по заводу
«Мономер» УГЭ:



– Прививку от гриппа делаем ежегодно вместе с супругой с 2000 года. И за все это время болел гриппом только один раз, и то в легкой форме. А вот раньше как раз болел достаточно часто и тяжело. Каждый сам волен определить, делать ему вакцину или нет. Моя позиция однозначно положительная. У меня в приоритете – здоровье и работоспособность.

Медицинский центр «Медсервис» приглашает работников и пенсионеров «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ на сезонную вакцинацию против гриппа препаратом «Совигрипп». Это отечественная противогриппозная вакцина, в состав которой входят компоненты поверхностной оболочки вирусов гриппа различных штаммов.

Вакцинация проводится на здравпункте № 1 в пн-пт с 09.00 до 16.00 или в прививочном каб. № 119 (поликлиника, 1 этаж) в пн, вт, чт, пт с 08.00 до 16.00, в ср – с 10.00 до 18.00.

АКТУАЛЬНО

стр. 1 <<<

«МЕДСЕРВИС» ПРОВЕРИТ НА ВИРУС

– Лаборатория отвечает всем необходимым санитарно-эпидемиологическим нормам, прошла процедуры согласования и получения лицензии на право работы, внесена в специализированный реестр и вошла в структуру клинично-диагностического отделения, – говорит заведующая клинично-диагностическим отделением ООО «Медсервис» Лариса Максимова. – Лаборатория состоит из приемно-передаточной зоны, трех боксов биологической защиты с предбоксами, зоны для переодевания медперсонала, а также автоклавирования и утилизации использованных средств защиты.

В лаборатории два входа: один изнутри поликлиники для медперсонала, другой – с внутренней стороны двора для приема биоматериала. Биоматериал забирается в медпункте управления НПЗ и на 3 этаже поликлиники, помещается в особые контейнеры и доставляется к лаборатории. При помощи звонка пришедшие извещают о своем приходе, изнутри дверь автоматически открывается, люди попадают к приемному окну и передают контейнер. Здесь

пробирки с биоматериалом извлекаются, обрабатываются и передаются далее по рабочим зонам на исследования. Освобожденный контейнер возвращается также через передаточное окно.

В рабочей зоне № 1 происходит прием, регистрация, разбор и первичная обработка материала. В рабочей зоне № 2 по выделению нуклеиновых кислот, полимеразной цепной реакции проводятся реакции амплификации и учет ее результатов. В рабочей зоне № 3 – серологические исследования. Каждой рабочей зоне предшествует предбокс. Все рабочие зоны и предбоксы находятся под высокой степенью защиты. Ламинарная защита трех потоков воздуха организована таким образом, чтобы биологический объект не смог заразить персонал и окружающую среду, а персонал, в свою очередь, не мог оказать ответное воздействие, передать свое ДНК биоматериалу. Персонал работает в защитных костюмах и средствах индивидуальной защиты. После рабочей смены костюмы и средства защиты снимаются и утилизируются. Люди принимают



С 3 августа в ООО «Медсервис» проведено исследований: методом ПЦР – 2957, методом ИФА – 4603, экспресс-тесты – 3927

душ, переодеваются.

Персонал лаборатории прошел онлайн-обучение по ПЦР-диагностике и Covid-диагностике. В настоящий момент сформированы три бригады. По мере поступления всего оборудования клинично-диагностическое отделение сможет выделить специалистов для работы в 2 смены.

Алевтина ЛОЖКИНА



ГОРЖУСЬ КОМБИНАТОМ!

В августе 75-летний юбилей отметил ветеран компании, заместитель генерального директора с 1986 по 2005 год Юрий Кулаков. Юрий Александрович внес большой вклад в развитие предприятия. Начинать он работал в вычислительном центре, спустя 8 лет его пригласили возглавить экономическую службу предприятия. Это было накануне 1990-х. Сегодня на страницах «СН» он рассказывает, как нефтехимики пережили трудности прошлых лет, как нарастили объемы производства и заняли достойную нишу на российском рынке.

что прибыль после уплаты налогов будет оставаться у нас. Мы уже могли рассчитывать, какие производства обновлять, установки строить и что это даст.

СУРОВЫЕ 90-Е

Пришли 90-е годы, распался Советский Союз, какие-то предприятия закрылись. Заместитель генерального директора по коммерции Николай Сергеевич Богданов ездил по всей стране, чтобы у нас все время было сырье. Мы перерабатывали до 10 млн тонн нефти в год, а тут скатились до 4-4,5. Маленький город. Рынок труда нулевой. Начали останавливать, а то и закрывать отдельные цеха. Рабочих переводили на тариф, привлекали где-то к ремонтным работам, чтобы как-то их поддержать. Таких было около 400 человек одновременно. Другой момент – ремонтников собиралось до 5 тысяч человек в день летом, а зимой максимум 500 человек в день. Куда их деть?

Пришла идея внутренней заводской ипотеки на жилье. Договорились с банком, предприятие внесло определенную сумму под 1 %, и банк выдавал нашим работникам ссуду под 2 %. При этом мы сохранили СНХРС: когда заканчивался ремонт на комбинате, работники треста переходили на стройку жилья. Тогда это очень помогло сократить очередь на жилье.

Чтобы выжить, на комбинате все заводы, кроме химического, отправили в аренду. В 1991 году по предложению Виталия Александровича Захарова мы перевели НПЗ в разряд кооператива. После этого были ужесточены технологические процессы. Все заводы боролись за самовыживание. И победили!

ПРИВАТИЗАЦИЮ ПРОВЕЛИ

В 1992 году началась процедура приватизации. Это тоже мой достаточно «кровавый» проект. Дело в том, что за нас уже боролись российские предприятия. Я месяца 2-3 ездил в министерство оформлять право собственности Республики Башкортостан на наш комбинат. Приватизацию начали проводить по пра-

вилам республики. 75 бригад принимали заявки на приватизацию от граждан. Все действия описывались в газетах. Но многие эту приватизацию расценивали как ненужный момент, потому что собственности ни у кого не было. Некоторые продавали акции, которые стоили рубль, за 15 копеек. Тем не менее приватизацию провели.

Моим «прощальным» проектом была негосударственная пенсия. Мы разработали положение «О негосударственном пенсионном обеспечении». Застраховали всех, кто работал на комбинате не менее 5 лет, в негосударственном пенсионном фонде. Пенсия назначалась не по достижении пенсионного возраста, а по факту увольнения с работы. За первый год уволилось порядка 1000 человек, и мы обновили 1000 рабочих мест. Взяли молодежь.

Кстати, для привлечения молодежи мы организовали подготовку молодых специалистов за счет комбината. На момент моего ухода на пенсию 392 студента из числа наших работников учились за счет комбината.

НЕФТЕХИМИКИ ПРЕОДОЛЕЮТ ВСЕ

Комбинат – одно из немногих предприятий, которое выжило, несмотря ни на что – на перестройку, на переход на рыночные отношения. Комбинат во все времена есть, был и будет предприятием, где коллективный труд. Ты все время в команде! Ты отвечаешь за свое рабочее место, а в конечном итоге – за работу всего комбината. Эффективность работы – это твоя зарплата, эффективность работы комбината и эффективность работы городского бюджета. Комбинат – это основной источник городского бюджета, занятости людей, благополучия всех горожан! Я не сомневаюсь в том, что комбинат и все его работники переживут эту пандемию, все напасти и сделают комбинат вновь крупнейшим предприятием России. Желаю всем здоровья и успехов в работе!

Подготовил Алексей КОЛЬЦОВ ■

Я попал в Салават в 1953 году, когда мне было 7 с половиной лет. Окончил 10 класс очень хорошо, поехал поступать в Москву, сдавал экзамены в МИФИ, но, поскольку там не было места в общежитии, поступил в Горьковский государственный университет имени Лобачевского (тогда Нижний Новгород назывался Горький). Выбрал профессию, которая сегодня называется «системный аналитик» – специалист в области обработки информации с целью выработки решения. В 1968 году защитил диплом и сразу же получил повестку. Отслужив в армии, в 70-м году приехал в Салават.

ПЕРВЫЙ ЗАХОД НА КОМБИНАТ

На комбинат устроился в 1971 году старшим инженером-программистом в вычислительный центр.

Как-то вызывает меня генеральный директор комбината Михаил Фёдорович Сисин и говорит: «Слушай, я знаю, что ты математик-вычислитель, вот такая проблема: выпускается много компонентов бензина на разных установках НПЗ, надо смешать в товар. Я сделал примерный расчет, через компьютер можешь пропустить?» У меня получилась матрица 180 на 60. Это называется математическое моделирование. Сегодня программирование на компьютере автоматизировано, а в то время нужно было писать в кодах машины, потом набивать на перфокартах, потом все это вводить, а перфокарты то замнет, то еще что. К утру к нему прихожу. Он меня поблагодарил и после этого относился ко мне с полнейшим уважением.

КУРС НА САМООКУПАЕМОСТЬ

В 1977 году стали строить оптико-механический завод, мне сделали хорошее предложение, пригласили работать. Трудился там, пока в 1986 году директор комбината Прокофий Фёдорович Тюгаев не пригласил на место зама генерального директора по экономике. Так во второй раз я пришел на комбинат. В 1986 году еще не было рыночных отношений. Были рейскурантные цены на сырье, на продукцию. И кстати, комбинату это было очень невыгодно, потому что у нас бензин был очень дорогой, а продавали его по госцене. Возмещали эти убытки за счет переработки половины произведенного на НПЗ бензина на следующих технологических процессах.

Раньше всю прибыль забирало министерство. Потом на развитие предприятия и на социальные нужды вынуждены были просить свои же деньги. Иногда нам их давали, а иногда – нет. В 1987 году начался процесс перехода на самофинансирование и самоокупаемость. Он предполагал,



Машиносчетное бюро при бухгалтерии появилось практически сразу с образованием комбината № 18. В 1955-м на его базе организована станция, состоящая из 3 комплектов счетно-перфорационных машин. С годами парк машин обновлялся

ВЫПЛАТЫ НА КАЖДОГО РЕБЕНКА



В сентябре каждый безработный, имеющий несовершеннолетних детей, получит 3 тысячи рублей к пособию по безработице. Выплаты обеспечат дополнительную социальную поддержку около 2,8 миллиона граждан, признанных в установленном порядке безработными и имеющих детей в возрасте до 18 лет.

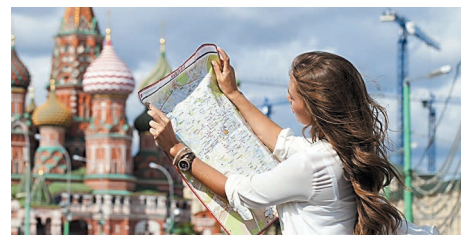
ПЛАТЕЖИ ЗА ВЫВОЗ МУСОРА



В сентябре платежи за вывоз мусора еще остаются прежними. Однако один из регистраторов – ООО «Экосити», – не дожидаясь окончательного решения властей, уже начал начислять жителям повышенную плату за вывоз ТКО. «Неправильные» платежи уже отозваны компанией.

7 сентября на совещании в правительстве были озвучены новые размеры платы за услуги по обращению с ТКО. С 1 сентября для жителей южного района республики (РО «Экосити») плата составит 94-96 рублей.

ПРОГРАММУ КЕШБЭКА ПРОДЛЯТ



Программа кешбэка за внутренние туры по России продлевается. Премьер-министр РФ Михаил Мишустин поручил подготовить ее пролонгацию на 2021 год. Туристы в случае участия в ней могут получить возврат части стоимости туров по РФ или проживания. Поездки с кешбэком будут доступны с 1 октября.

ПАЦИЕНТОВ В РЕАНИМАЦИИ СМОГУТ ПОСЕЩАТЬ РОДСТВЕННИКИ И ДРУЗЬЯ

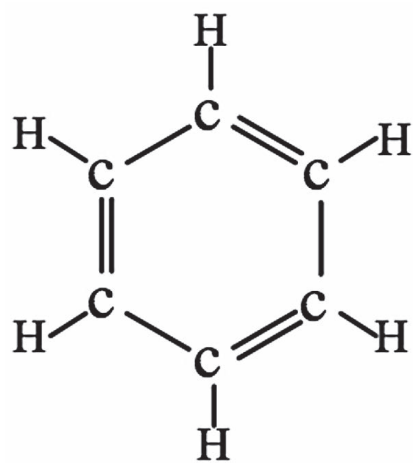


Утверждены новые правила, согласно которым близкие будут допускаться к пациентам, находящимся в отделениях интенсивной терапии. Соответствующий приказ Минздрава опубликован 10 сентября. При посещениях будет учитываться состояние пациента, противоэпидемический режим, а также интересы работников медучреждения и других пациентов. В приказе уточняется, что одновременно у пациента могут находиться не более двух посетителей. Навещать пациентов нельзя будет в инфекционных боксах и инфекционных палатах.

По материалам электронных СМИ ■

БЕНЗОЛ

Бензол – один из наиболее распространенных химических продуктов и самое распространенное ароматическое соединение. Бензол входит в состав бензина, широко применяется в промышленности, является исходным сырьем для производства лекарств, различных пластмасс, синтетической резины, красителей.

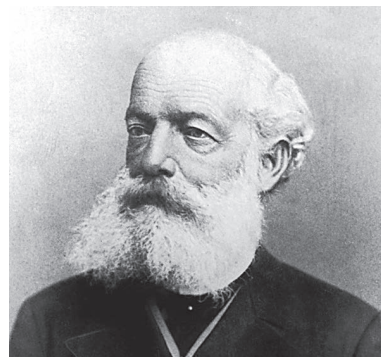


СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бензол (C_6H_6 , PhH) – органическое химическое соединение, бесцветная жидкость с приятным сладковатым запахом. Температура плавления – $5,5\text{ }^\circ\text{C}$, температура кипения – $80,1\text{ }^\circ\text{C}$, плотность – $0,879\text{ г/см}^3$, молекулярная масса – $78,11\text{ г/моль}$. Хорошо смешивается с эфирами, бензином и другими органическими растворителями.

ПРОИЗВОДСТВО

Традиционные способы получения бензола в процессе коксования угля или с применением ацетилена сейчас используются достаточно редко. В основном большую часть бензола в мире производят из различных фракций переработанной нефти, при этом используются такие специфические методы, как каталитический риформинг и пиролиз.



ИНТЕРЕСНЫЙ ФАКТ О БЕНЗОЛЕ

Впервые графическое изображение молекулы бензола в виде правильного шестиугольника предложил немецкий ученый А. Кекуле, причем при любопытных обстоятельствах. Усталый химик дремал, когда ему вдруг привиделась змея, которая кусала себя за хвост. Так появилось «бензольное кольцо».

ПРИМЕНЕНИЕ

В современной промышленности применение бензола – довольно обширная сфера. В частности, он необходим для изготовления пластмасс и каучука, синтетических волокон разного типа, резины. Нужен он при производстве разбавителей красок и лаков, производстве моторного топлива (содержание не должно превышать 1 %).

На его основе делают циклогексан, этилбензол и кумол. Нашел бензол область применения и в медицине, так как нужен при изготовлении некоторых лекарств.



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Бензол токсичен, поэтому при работе с ним следует соблюдать правила безопасности, составленные для легковоспламеняющихся жидкостей. Повышенной опасностью обладают пары бензола, так как, вступая в контакт с воздухом, могут создавать взрывоопасные соединения.



ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию эл. оборудования 6 р., с опытом работы,
- машиниста ТН, КУ 6 р., с опытом работы,
- грузчика,
- оператора технологических установок 6 р., с опытом работы,
- электрогазосварщика 6 р.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-31-73, e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

- инженеров различных категорий и направлений,
- ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
- специалиста по вопросам качества в проектировании,
- специалиста PDMS, SP3D.

Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

- официанта в кафе «Рахат Лукум»,
- администратора в кафе «Рахат Лукум»,
- бармена в кафе «Рахат Лукум»,
- заведующего складом.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача-невролога,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-онколога,
- медицинскую сестру.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «ПАТИМ»:

- водителя грузовых автомобилей (КамАЗ),
- слесаря по ремонту автомобилей 4 р.,
- слесаря по ремонту автомобилей 4 р. (под квоту),
- слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов 4 р. (под квоту),
- слесаря по топливной аппаратуре 5 р.,
- слесаря-ремонтника 4 р.,
- автоэлектрика 5 р.,
- электрогазосварщика 5 р.,
- машиниста крана автомобильного 5 р.,
- машиниста крана автомобильного 7 р.,
- машиниста бульдозера 5, 6 р.,
- машиниста экскаватора 6 р.

Контактная информация:
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 02ivp@snos.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»

- маляра,
- слесаря-сантехника,
- слесаря механосборочных работ 6 р.,
- электрослесаря по ремонту электрооборудования 4-5 р.,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию эл. оборудования электростанций 5 р.,
- электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и СИ 3, 4 р.,
- электросварщика ручной сварки 5 р.,
- газорезчика 4 р.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvttec.ru

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Мухаметшин Риф Рашитович, Яхин Фаниль Фанирович, Овечкова Олеся Сильвестровна, Криони Юрий Иванович, Мафтей Светлана Ивановна,

Трифорова Алла Владимировна, Кашкин Александр Васильевич, Дорофеев Александр Анатольевич, Степанов Игорь Александрович, Балыков Иван Константинович;

ветераны компании: Рахматуллин Муса Валиулович, Рябова Людмила Захаровна, Мухаметова Танзиля Зияетдиновна, Каримов Риф Шакирович, Абсалямова Багира Нигматулловна, Салимзянова Ризид Явдатовна, Гальцова Наталья Борисовна, Гизатуллин Фанис Файзуллович, Шишкин Владимир Ивано-

вич, Родионов Валерий Васильевич, Лесун Валентина Михайловна, Свечников Владимир Николаевич, Степанов Игорь Александрович, Рахматуллин Ахат Мидахатович, Посадская Людмила Михайловна, Белобородов Николай Иванович, Мартынова Галина Павловна, Сулейманов Фарих Булатович, Хайбрахманова Вера Габдулхаковна, Ягафаров Наиль Минибасевич, Смирнова Людмила Михайловна, Рахматуллина Рима Нургалиевна, Салихова Муршида Музагаровна, Ротова Нина Васильевна

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official