

«У НАС РАБОТАЛИ МНОГИЕ ИЗВЕСТНЫЕ ЛЮДИ И ДАЖЕ БЫЛ ЗАСЛУЖЕННЫЙ АРТИСТ!»



И.о. начальника цеха № 10 Юрий Свечников (слева) и начальник установки ГФУ-1 Олег Галеев

Адресом «Баранок» на этот раз стала газофракционирующая установка-1 цеха № 10. Основным предназначением производства является получение компонента бензина и широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ). В апреле 2015 года этой установке исполнилось 60 лет.

ЗАСЛУЖЕННЫЕ

– История у ГФУ-1 очень давняя и интересная, – так начал наше знакомство с коллективом исполняющий обязанности начальника цеха № 10 Юрий Свечников. – Проект производства был разработан еще в 1950 году трестом «Грознефтепроект». Доработка проводилась «БашНИИ НП» и «Башгипронефтехим». В 1955 году установку ввели в эксплуатацию и началось получение авто- и авиабензинов, а также ШФЛУ, сероводорода и углеводородных газов. В 1981 году была проведена реконструкция компрессорной, в 1991 году – внедрена новая схема переработки бензинов каталитического крекинга. В 1998 году установка перешла на работу по укороченной схеме без газофракционирования. Продукция установки всегда была востребованна, так что инженерно-технический и технологический персонал здесь всегда отличался грамотностью и слаженностью.

>>> стр. 3

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

ПЛАНОВЫЙ РЕМОНТ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

В соответствии с утвержденным в компании графиком ремонтов на 2015 год цех производства полиэтилена низкого давления (ПНД) был остановлен для проведения работ по сервисному обслуживанию.

Плановые ремонты проводятся дважды в год. Во время проведения технического обслуживания запланирована чистка теплообменной аппаратуры в количестве 6 единиц, ревизия шаровой арматуры в количестве 18 единиц, обслуживание динамического оборудования, а также устранение паропотечек.

Согласно приказу проведение сервисного обслуживания пройдет с 27 октября по 4 ноября, после чего производство ПНД будет запущено в работу с производством марок согласно ранее утвержденному ассортименту.



В НОМЕРЕ

Ставка на перспективу
Завод «Мономер»
увеличивает выработку
этилена



Стр. 2

Наши проекты
Открытие учебного класса
«Иокогава Электрик СНГ»



Стр. 4

«ГАЗПРОМ» И «СЕРБИЯГАЗ» ПОДПИСАЛИ МЕМОРАНДУМ О ВЗАИМОПОНИМАНИИ



В ходе встречи Алексей Миллер и генеральный директор ГП «Сербиягаз» Душан Баятович подписали Меморандум о взаимопонимании. Документ отражает намерение сторон рассмотреть возможность развития взаимодействия в области подземного хранения газа, газомоторного топлива и малотоннажного СПГ, в том числе в рамках научно-технического сотрудничества. В соответствии с меморандумом, стороны изучат вопрос расширения мощностей ПХГ «Банатский Двор».

СВАРЕН ПЕРВЫЙ СТЫК ГАЗОПРОВОДА «УХТА – ТОРЖОК – 2»



В Ухте состоялась торжественная сварка первого стыка магистрального газопровода «Ухта – Торжок – 2». В мероприятии приняли участие председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер и временно исполняющий обязанности главы Республики Коми Сергей Гапликов. Команду на начало сварки дал по видеосвязи Президент Российской Федерации Владимир Путин.

По материалам ДИП «Газпром» и дочерних компаний

МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА

На газохимическом заводе выполнена значительная работа по оптимизации блока синтеза аммиака и улучшению энергоэффективности производства.

В период капитального ремонта в цехе № 54 на колонне синтеза аммиака поз. 601 заменили встроенный теплообменник, шлемовую трубу, выполнили ремонт насадки и внутренних устройств, а также перегрузили катализатор в аппарате. Все оборудование блока – аппаратура высокого давления, к ней применяются повышенные требования согласно существующим нормам и правилам. В связи с этим реализация мероприятий заняла продолжительное время даже с учетом выполнения всех работ в круглосуточном режиме.

Новый теплообменник имеет сниженное гидравлическое сопротивление и увеличенную поверхность теплообмена. Это позволит при эксплуатации снизить нагрузку на паровую турбину компрессора синтез-газа поз. 401 и улучшить энергоэффективность работы агрегата аммиака в целом.

Смонтированная шлемовая труба имеет увеличенный внутренний диаметр, что снизит сопротивление блока и даст в дальнейшем возможность увеличить нагрузку по выходу аммиака.

Все работы по колонне, включая катализаторный сервис, проведены



подрядными организациями. Шеф-надзор осуществили представители поставщиков оборудования и материалов из компаний Ammonia Casale и Clariant.

– Как видите, на колонне синтеза аммиака проделана колоссальная работа, – отметил главный технолог – начальник отдела главного технолога ГХЗ Алишер Абдуллаев. – Произведена расшивка блока синтеза аммиака – это задел на увеличение производительности агрегата и тем самым

на улучшение технологических и экономических показателей работы оборудования. По предварительным расчетам, здесь мы сумеем добиться экономии около 1,3 млн куб. м природного газа в год, что в денежном эквиваленте составит примерно 5,5 млн рублей.

В настоящее время на установке синтеза аммиака идут пусковые работы.

Алевтина ЛОЖКИНА

ДЕРЖАТЬ КУРС

УВЕЛИЧИЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



На производстве этилена будут производить продукцию в объеме 340 тысяч тонн в год.

К цели выйти на новую проектную мощность производство ЭП-300 завода «Мономер» шло давно. Техническое перевооружение велось поэтапно в рамках модернизации производства.

Начиная с 2005 года вводили в эксплуатацию печи пиролиза нового поколения типа SRT-VI с высокой селективностью и высоким КПД, разработанные фирмой «ABB Луммус Глобал». В июне этого же года – печь пиролиза позиции F-06. В декабре следующего – печь пиролиза позиции F-05, уже в августе 2013 года ввели в эксплуатацию третью печь пиролиза позиции F-04.

В 2008 году произвели замену тарелок в колонне выделения пропан-пропиленовой фракции позиции K-14, K-14а цеха 56, паровой турбины пирогазового турбокомпрессора позиции M-1. В 2010-м произвели замену колонны щелочной очистки пирогаза позиции K-9 и тарелок для увеличения производительности в колоннах позиции K-10 и K-12.

В период капитального ремонта 2012 года произведена замена

физически и морально устаревших внутренних контактных устройств колонны первичного фракционирования позиции K-1 на контактные устройства компании Sulser Chemtech AG. На одном из первых этиленовых производств России в 55 цехе был смонтирован блок удаления кокса компании Intecha. Он позволяет на режиме удалять кокс из системы смоленного контура. В этом же году произвели замену компрессора и межступенчатого теплообменного оборудования в цехе 56. В 2013 году был заменен питательный насос позиции H-11/1, подающий воду в барабаны печей пиролиза, произвели техническое перевооружение печи пиролиза позиции F-09A с заменой ЗИА фирмы ALSTOM. Это позволило увеличить нагрузку печи и выработку насыщенного пара.

В 2014 году модернизировали печи позиции F-08 А, В. Их перевели в работу на этане. В это же время перевели рецикловый пропан в линию ШФЛУ. Данные работы позволили увеличить переработку рециклового этана с цеха № 56 и этана с ООО «Оренбурггазпром».

В два этапа, начиная с прошлого года, выполнили техническое перевооружение узла гидрирования аце-

тилена в этан-этиленовой фракции: произвели замену теплообменного оборудования, реакторов и катализатора.

Реализованные мероприятия на производстве в рамках модернизации позволили увеличить переработку сырья, увеличить выработку товарной продукции и снизить расходные нормы. Соответственно появилась возможность получения дополнительной прибыли. С 2015 года производство выходит на двухгодичный межремонтный пробег. С целью повышения уровня квалификации технологического персонала одними из первых перешли на новую систему оплаты труда. Но на этом производственники не останавливаются, у них много идей и нерешенных вопросов.

Производимый этилен – самое востребованное сырье в процессах получения нефтехимической продукции. Он используется для собственных нужд компании на производстве полиэтилена высокого и низкого давления, этилбензола-стирола, а также отправляется на промышленные предприятия республики и страны.

Игорь ИГНАТЬЕВ,
начальник производства
завода «Мономер»

«У НАС РАБОТАЛИ МНОГИЕ ИЗВЕСТНЫЕ ЛЮДИ И ДАЖЕ БЫЛ ЗАСЛУЖЕННЫЙ АРТИСТ!»



<<< стр. 1

– У нас работали очень ценные кадры, – включился в разговор начальник ГФУ-1 Олег Галеев. – Вот так сразу навскидку могу назвать заслуженного нефтяника Российской Федерации Зинура Кагарманова и заслуженного нефтяника Республики Башкортостан Рауфа Ахметьянова. А еще у нас работал заслуженный артист республики Миндулла Идрисов! Да, такой вот удивительный был человек: работал на серийном производстве, а в свободное время играл в Салаватском государственном башкирском драматическом театре. При этом он был скромным, и далеко не все знали о его второй профессии. Большинству он был знаком как активный участник всех совместных вечеров.

Олег Галеев может много рассказать о бывших и нынешних работниках установки, так как трудится здесь уже более



Машинист Егор Федосеев

20 лет. На комбинате № 18 работал в свое время и его дед по материнской линии – Павел Егорович Порошин, он был начальником охраны. Прямо на установке одно время трудился старший сын Галеева; возможно, в будущем сюда придет и его дочь, которая учится сейчас на 2 курсе УГНТУ. Летом в свободное время Олег вместе с супругой выезжает на природу, в огород, зимой предпочитает кататься на коньках.

– Активный отдых дает прекрасный заряд сил и энергии, – говорит Галеев. – Настроение улучшается, работоспособность возрастает. Кстати, в коллективе у нас многие любят активный отдых, видимо, поэтому и успехи у нас хорошие.

ДЕНЬ СЕГОДНЯШНИЙ

Во время нашего посещения установки в операторной находились два бригадира – старший оператор Алексей Шадрин и старший машинист Тагир Раимов. У обоих стаж работы в компании свыше 20 лет. Они одни из самых опытных в смене, до установки ГФУ-1 оба трудились на других производствах.

– Так уж случилось, что с Тагиром в цех мы пришли примерно в одно время, – говорит Алексей Шадрин. – Вместе познакомились с коллективом, вместе росли и вместе в последние несколько лет выезжаем на рыбалку, благо, что работаем в одну смену. Есть у нас и годовалые дети в семьях: у меня сын, а у Тагира – уже внук.

Алексею вообще во многом повезло, и не только с коллегами, но и с наставником. Он вспоминает, что в профессию его вводил заслуженный нефтяник РФ Зинур Кагарманов. Они до сих пор поддерживают отношения, правда, теперь по телефону: когда совета друг у друга спросят, когда с праздником поздравят. Родители

16 МЛН 500 ТЫСЯЧ ТОНН

сырья переработано установкой за 60 лет



Старший оператор Алексей Шадрин

Алексея тоже являются ветеранами компании, стаж работы на двоих – около 80 лет.

Раимов Тагир тоже из семьи нефтехимиков, его отец работал на очистных сооружениях. Дети Тагира выбрали себе другой путь, и передать им свой профессиональный опыт не получится, зато он делится им с учениками. Сейчас он готовит на рабочее место машиниста Егора Федосеева. Молодой человек окончил индустриальный колледж, отслужил в армии и недавно устроился работать на производство.

– Работаю всего 3 недели, сегодня как раз сдаю экзамены по охране труда, – говорит Егор. – Намерения самые серьезные, хочется быстрее освоить и включиться в процесс. Тем более что и перспективы

здесь хорошие, ведь со временем установка будет выведена из эксплуатации, а все сотрудники будут переведены на новый строящийся комплекс каталитического крекинга.

БУДУЩЕЕ УСТАНОВКИ

На вахте оказался участник лыжной эстафеты, оператор 5 разряда Дамир Валитов. Причем на лыжах он соревнуется вместе с супругой Дарьей, работницей проектно-конструкторского отдела. Дамир рассказывает, что они с женой – заядлые туристы и лыжники. Объездили все близлежащие горы и озера, были на горнолыжных курортах Казани и Абзаково.

– Детей в семье пока нет, и мы увлеченно занимаемся спортом и карьерой, – говорит Дамир. – На производстве интересно, технологический процесс очень нравится. Вообще, я благодарен судьбе, что был принят именно сюда, ведь здесь, на старом производстве, много пневматических приборов. И если на момент окончания СФ УГНТУ я хорошо знал автоматику, то теперь прекрасно познакомился и с ручным управлением. Есть планы расти, и в будущем это мне обязательно пригодится.

Дамир трудится на установке 3,5 года, с успехом сдал квалификационные экзамены. Неоднократно назначался исполняющим обязанности мастера цеха и старшего оператора. Чуть позже Дамира на установку устроился оператор разделения Ильдар Гимранов. Он быстро освоился и определился со своим будущим – поступил на заочное отделение нефтяного вуза.

– Мы занимаемся выпуском такого важного продукта, как бензин, поэтому знание новых технологий необходимо, – говорит Ильдар Гимранов. – Обучение забирает много свободного времени, тем более что теперь мне приходится его делить с маленькой Амелиной. Месяц назад у нас в семье родилась дочка. Это большое счастье и большая ответственность, ведь я должен буду обеспечить ее будущее.



Слева направо: старший машинист Тагир Раимов, операторы Ильдар Гимранов, Дамир Валитов и Радмир Гумеров, старший оператор Сергей Христолюбов

ОСНОВНЫЕ СТАДИИ ГФУ-1:

- аминовая очистка в абсорбере жирного углеводородного газа от сероводорода, регенерация реагента в отгонной колонне с выделением сероводородного газа;
- компримирование очищенного жирного газа;
- абсорбция очищенного жирного газа нестабильным бензином в тарельчатой колонне;
- физическая стабилизация насыщенного абсорбента с получением стабильного бензина широкой фракции легких углеводородов и сухого газа.

ОТКРЫТИЕ УЧЕБНОГО КЛАССА

В минувшую пятницу состоялось заключение соглашения между ОАО «Газпром нефтехим Салават» и «Иокогава Электрик СНГ».

— Многолетнее сотрудничество позволило отношениям между «Газпром нефтехим Салават» и «Иокогава Электрик СНГ» выйти на качественно новый уровень, — отмечает Владимир Савельев, генеральный директор ООО «Иокогава Электрик СНГ». — Теперь наши компании не просто заказчик и исполнитель, а партнеры, между которыми достигнута высокая степень доверия, выработано знание всех требований и путей их максимального удовлетворения.

После церемонии подписания документа, а также обмена сувенирами представители компаний отправились в научно-технический центр «Газпром нефтехим Салават – Иокогава», где торжественно перерезали ленту на открытии суперсовременного учебного класса.

Отметим, что история сотрудничества компаний «Газпром нефтехим Салават» и «Иокогава Электрик СНГ» берет свое начало еще в 1992 году. Тогда на заводе «Мономер» была установлена автоматизи-



зированная система управления технологическим процессом CENTUM V, которая оптимизировала процесс управления печами пиролиза и улучшила качество вырабатываемой продукции.

В дальнейшем совместная работа ком-

паний продолжила активное развитие. В период с 2007 по 2014 год на предприятии «Газпром нефтехим Салават» были внедрены два десятка автоматизированных систем управления технологическими процессами, в числе которых

КОММЕНТАРИЙ

Технический директор компании Игорь Таратунин:

— Наши компании сотрудничают уже порядка 20 лет. Основными задачами совместной деятельности является безопасное выполнение производственной программы. Отмечу, что проекты «Иокогава Электрик СНГ» полностью соответствуют этому условию. Наш персонал, работая на этих системах, имеет возможность очень быстро отреагировать на нестандартные ситуации, тем самым не позволяя нарушать технологический режим. Это в итоге приводит к повышению эффективности нашего производства в целом. Кроме того, повышается уровень квалификации работников и безопасность, то есть выполняются наши первоочередные задачи.

установки висбрекинга, каталитического риформинга Л, установка гидроочистки, ЭЛОУ АВТ-6, компьютерные тренажерные комплексы для обучения операторов установок АМ-76 и ЭП-300, поставлялось и успешно функционирует оборудование КИП и аналитические системы.

В настоящее время ведется совместная работа компаний по проектам автоматизированных систем управления для установки изомеризации пентан-гексановой фракции и комплекса каталитического крекинга.

Екатерина ЛАВРЕНТЬЕВА



Компания Yokogawa была создана в 1915 году доктором архитектуры Тамисукэ Иокогава совместно с Ичиро Иокогава и Шином Аоки как исследовательский институт электроизмерительных приборов. Начиная с первых лет своего существования компания была первопроходцем на рынке измерений и за годы своего становления создала первые японские электроизмерительные приборы, осциллографы, регистраторы. На российском рынке автоматизации компания работает уже несколько десятков лет и лидирует в сфере разработки и внедрения систем автоматизации технологических процессов для объектов нефтехимии и нефтепереработки.

КАДРЫ

РАБОТНИКИ КОМПАНИИ ПОБЫВАЛИ НА ВЕДУЩЕЙ НАУЧНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ СТРАНЫ

В конце октября в Российском государственном университете нефти и газа имени И.М. Губкина состоялась XI Всероссийская конференция молодых ученых, специалистов и студентов «Новые технологии в газовой промышленности: газ, нефть, энергетика». Специалисты Управления главного метролога ОАО «Газпром нефтехим Салават» Алексей Слобода и Михаил Горбунов приняли в ней активное участие.

Отбор проводился по итогам VII Научно-практической конференции молодых специалистов ООО «Газпром переработка», о которой писали в номере газеты «СН» за 3 октября.

Программа конференции включала в себя пленарные и секционные заседания по 11 направлениям. В одном из них — «Моделирование, автоматизация и управление в нефтегазовой промышленности» — и выступил со своим докладом Михаил Горбунов.

Борьба за призовые места оказалась напряженной, однако совместная подготовка и корректировка выступления на тему «Мониторинг технического состояния электрообессоливающей установки на основе волоконно-оптического преобразователя» в ходе конференции позволили Михаилу достойно справиться даже с «неудобными» вопросами.

По итогам секционного заседания Михаил Горбунов был удостоен диплома 3-й степени. Документ вместе с ценными подарками он получил из рук декана факультета автоматики и вычислительной техники РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина Игоря Храброва. В данной секции приняло участие 67 человек, общее же количество участников конференции составило более 500.

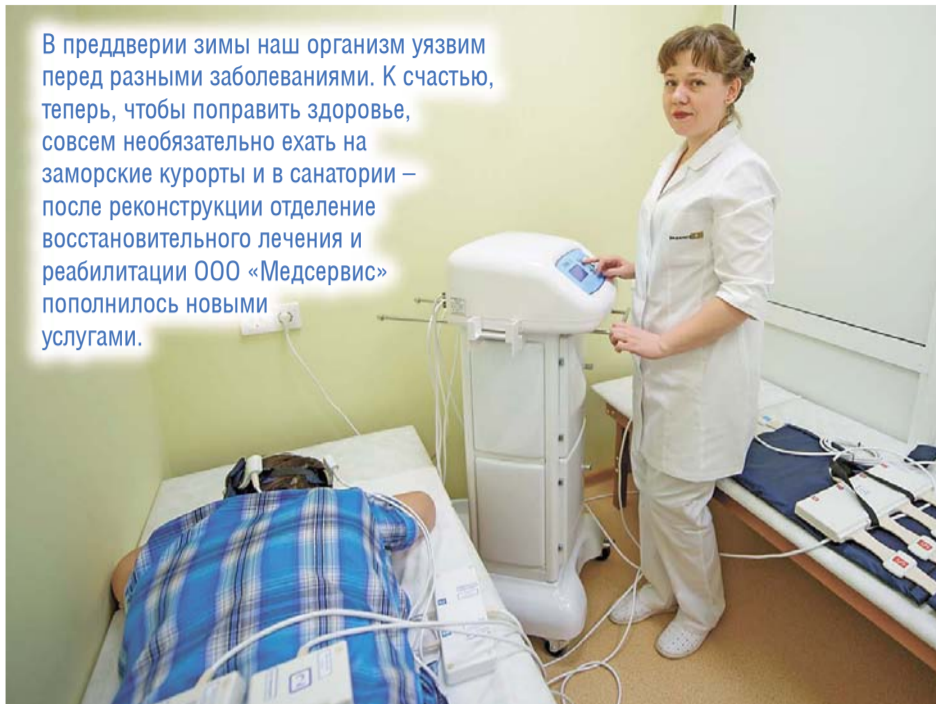
В рамках мероприятия было организовано посещение инновационных центров университета, в том числе центра управления разработкой месторождений и центра морского бурения.

Алексей СЛОБОДА,
ведущий инженер-метролог
Управления главного метролога



С ПОЛЬЗОЙ ДЛЯ ОРГАНИЗМА

В преддверии зимы наш организм уязвим перед разными заболеваниями. К счастью, теперь, чтобы поправить здоровье, совсем необязательно ехать на заморские курорты и в санатории – после реконструкции отделение восстановительного лечения и реабилитации ООО «Медсервис» пополнилось новыми услугами.



Завершен крупный проект строительства центра, – говорит заведующая отделением Ирина Ручкова. – Появились дополнительные кабинеты, новые услуги, закуплено качественное современное оборудование.

Излюбленным местом большинства пациентов считается физиотерапевтический кабинет. Здесь восстанавливают здоровье магнитотерапией, ультразвуком и механическим массажем. Уникальной является процедура внутритканевой

электростимуляции.

При заболеваниях опорно-двигательного аппарата специалисты предложат парафинотерапию и грязелечение.

По уверению врачей, настоящим спасением для пациентов с проблемами нисходящего отдела кишечника, кожными и аллергическими заболеваниями является аппарат автоматизированной механической очистки кишечника. Аналога в городе ему нет.

Спа-зона – прекрасное место по-

настоящему расслабиться и отдохнуть от трудовых будней. Здесь кедровая бочка и инфракрасная сауна, которые благотворно влияют на общее состояние организма, повышают иммунитет, улучшают обмен веществ, способствуют очищению организма от шлаков и токсинов, улучшают состояние кожи.

Возобновлены услуги по озонотерапии, успешно применяемые при остеохондрозе и головной боли. Сеансы мануальной терапии проводятся для лечения многих заболеваний опорно-двигательного аппарата, а подводное вертикальное вытяжение эффективно при остеохондрозе поясничного отдела позвоночника.

При лечении гинекологических заболеваний и сосудистой патологии специалисты порекомендуют гирудотерапию.

Иглорефлексотерапия очень эффективна при остеохондрозах, артритах, вегетососудистой дистонии, неврозах, ишемической болезни сердца и заболеваниях различных внутренних органов.

В отделении восстановительного лечения и реабилитации широко представлены водолечебные процедуры: бальнеологические скипидарные и морские ванны, душ Шарко, гидромассаж, подводный душ-массаж. В курс лечения входят классический массаж и лечебная физкультура с элементами пилатеса и йоги.

В рамках реконструкции в отделении открылись палаты повышенной комфортности, где есть отдельный санузел, душевая кабина и все необходимое для проживания.

Для общего восстановления организма, очищения и похудения специалисты отделения предложат вам уникальную, специально разработанную Детокс-программу, аналогов которой нет на юге республики. Это комплекс процедур, очищающих организм от вредных веществ и нормализующих работу всех систем и органов.

Марина ДАВЫДОВА

УЛЫБКА НА ВСЕ 100%!

- комплексное лечение зубов
- лучшая команда специалистов
- красивая улыбка + гарантия

СТОМАТОЛОГИЯ ООО «МЕДСЕРВИС»
г. Салават, ул. Октябрьская, 35, сайт: salavatmed.ru (3476) **320 900**

НЕОБХОДИМА КОНСУЛЬТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТА



САМОЕ ВАЖНОЕ О ВАШИХ ПЕНСИОННЫХ ПРАВАХ

Определись с выбором до 31 декабря 2015 года

В ЧЕМ СУТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПЕНСИОННОГО СТРАХОВАНИЯ?

Обязательное пенсионное страхование (ОПС) – это основа Вашей будущей пенсии. В рамках системы ОПС будущая пенсия формируется за счет ежемесячных страховых взносов Вашего работодателя из фонда оплаты труда в Пенсионный фонд России на Ваш индивидуальный лицевой счет (ИЛС).



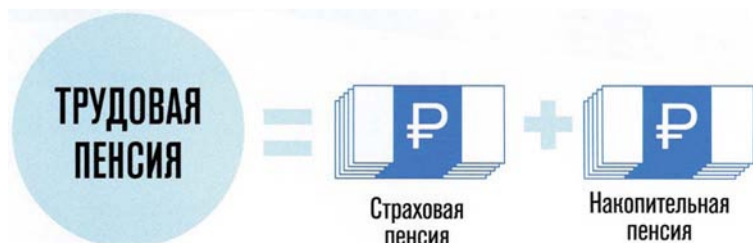
КАКИЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В ПЕНСИОННОМ ОБЕСПЕЧЕНИИ ГРАЖДАН?

С 1 января 2015 года в России введены два вида пенсий в системе ОПС - страховая и накопительная. До конца 2015 года все граждане 1967 года рождения и моложе должны выбрать свой вариант пенсионного обеспечения:

ВАРИАНТ 1: ФОРМИРОВАНИЕ ТОЛЬКО ОДНОЙ ПЕНСИИ

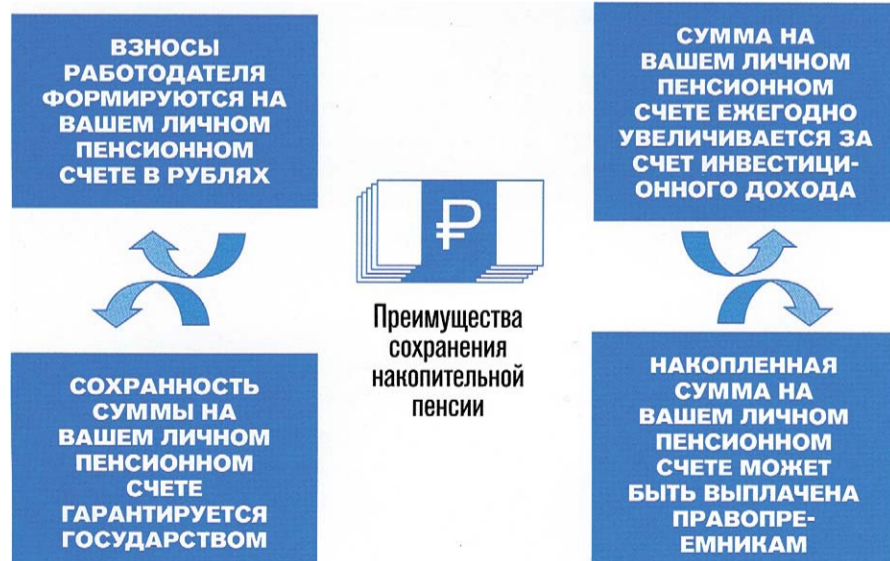


ВАРИАНТ 2: ФОРМИРОВАНИЕ ДВУХ ПЕНСИЙ



ПОСЛЕ 31 ДЕКАБРЯ 2015 ГОДА ПОЛУЧИТЬ ПРАВО НА НАКОПИТЕЛЬНУЮ ПЕНСИЮ БУДЕТ НЕВОЗМОЖНО!

ПОЧЕМУ ВАЖНО СОХРАНИТЬ НАКОПИТЕЛЬНУЮ ПЕНСИЮ?



СЕГОДНЯ ЭТО НЕ СТОИТ ДЕНЕГ, ЗАВТРА – ВЕРНЕТСЯ ВТОРОЙ ПЕНСИЕЙ!

СОХРАНИТЕ СВОЁ ПРАВО НА НАКОПИТЕЛЬНУЮ ПЕНСИЮ, ЗАКЛЮЧИВ ДОГОВОР С ОАО «НПФ ГАЗФОНД ПЕНСИОННЫЕ НАКОПЛЕНИЯ». ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ВАМ ПОНАДОБИТСЯ ВСЕГО ДВА ДОКУМЕНТА: ПАСПОРТ И СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПЕНСИОННОГО СТРАХОВАНИЯ.

Офис представителя ОАО «НПФ ГАЗФОНД пенсионные накопления»: г. Салават, ул. Островского, д. 13/32, в здании «Башинвестбанка», 3 этаж, телефон 8-917-36-94-005 или 8-937-303-88-77.

РЕПУТАЦИЯ

С 1 января 2015 года Фонд под № 1 внесен в реестр негосударственных пенсионных фондов – участников системы гарантирования прав застрахованных лиц, в соответствии с которой сохранность пенсионных накоплений гарантируется государством через Агентство по страхованию вкладов



НА ТАТАМИ – СИЛЬНЫЕ ДУХОМ

В продолжение рубрики об увлеченных нефтехимиках рассказываем об Алексее Яковлеве. Молодой человек работает аппаратчиком конверсии в 51 цехе завода «Мономер», а в свободное время занимается айкидо. Вот только это нельзя назвать просто увлечением. Боевое искусство молодой человек взял за основу жизни.



В то время как все мальчишки хотели стать хоккеистами или боксерами, семилетний Алексей грезил айкидо. Спустя несколько лет мечта сбылась.

– Айкидо свое развитие в Салавате получило благодаря Евгению Междову, человеку, вкладывающему всю душу и все свободное время в это искусство, – рассказывает Алексей. – Благодаря ему я и познаю этот вид боевого искусства. Он мой учитель, благодаря которому мечта начала сбываться.

Буквально в прошедшие выходные состоялся один из учебно-аггестационных семинаров под руководством Дмитрия Кундина, технического куратора сала-

ватского клуба «Каэсикан», где Алексей Яковлев занимается айкидо уже три года. В переводе название означает «дом, в который хочется возвращаться». Так оно и есть.

Дело в том, что айкидо – это не просто слепо отточенная техника с движением по определенной траектории. И цель здесь не победить и не с размаху уложить соперника на лопатки. «Сила есть – ума не надо» – выражение не про айкидо. Направление дает возможность изучить себя, заглянуть внутрь, сделать в себе какие-то открытия. Это целая философия в сочетании с боевыми приемами, которых здесь великое множество.

– Я стал другим человеком, – говорит Алексей. – Начал по-другому мыслить, воспринимать себя, мир. Да что там, я стал в прямом смысле по-другому ходить. Каждый прием здесь пропускаешь через себя. Потому что цель – не уложить противника на лопатки и не обогнать его в количествах побед. А бороться с соперником в состоянии гармонии, обмениваясь мощным энергетическим потоком. Соревновательные методы здесь запрещены, иначе айкидо теряет смысл.

Молодой человек уверяет: айкидо можно учиться всю жизнь, даже если у тебя черный пояс и первый дан. Получить их как раз есть его следующая мечта. Занятия айкидо для Алексея не ограничиваются тренировками в Салавате. Он регулярно посещает семинары по всей стране, проходит обучение у японских мастеров. А в будущем и сам поедет в Японию. В этой процветающей стране салаватских бойцов уже ждет сэнсэй Наоми Номура, знаменитый на весь мир мастер айкидо.

– Уважаю японских мастеров боевого искусства, они способны идти в атаку даже в восьмидесятилетнем возрасте, – восторгается Алексей. – При этом им невозможно поддаться. Для них это признак собственной слабости.

Вы можете спросить, что чувствуешь во время борьбы? Не только силу своих мышц. Скорее в айкидо это не главное. Скорее весь процесс происходит в голове. Важно почувствовать гармонию, прислушаться к интуиции, прочесть намерения противника, а не машинально применить силу. В конечном счете побеждает тот, кто искуснее освоил все техники. А это происходит с годами.

Алёна ШАВЫРОВА

ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ СООБЩАЮТ

ДОСТИЖЕНИЯ МЕЖДУНАРОДНОГО МАСШТАБА

Сотрудники частной охранной организации «Центурион-РБ» стали победителями спортивных состязаний в Афинах.

В греческом городе Афины прошел чемпионат мира по греко-римской борьбе среди ветеранов. В нем принимали участие спортсмены старше 35 лет.

Мероприятие собрало участников из 46 стран, среди которых Аргентина, Австрия, Великобритания, Германия, Канада, США, Франция и другие. Сборную России представ-

ляли 45 атлетов. Из них два борца из Республики Башкортостан: сотрудники салаватского подразделения охраны VIP-объектов ООО «ЧОО «Центурион-РБ» Игорь Каширин и Александр Кучеров. Наши земляки заняли третье общекомандное место.

В своей весовой категории до 63 кг, победив атлетов из Швеции, Норвегии и Турции, стал чемпионом мира Игорь Каширин. А Александр Кучеров занял 3 место в категории до 69 кг.

Алёна КРАСНОВА



Греко-римская борьба – европейский вид единоборства, в котором спортсмен должен с помощью определенных приемов вывести соперника из равновесия и прижать лопатками к коврику. В греко-римской борьбе, в отличие от вольной, запрещены технические действия ногами, например зацепы, подножки, подсечки и захваты ног руками. Классическая борьба родилась в Древней Греции и получила развитие в Римской империи, а современный вид греко-римской борьбы сформировался во Франции в первой половине XIX века. С 1896 года греко-римская борьба включена в программу Олимпийских игр, чемпионаты мира проводятся с 1904 года, Европы – с 1898. В 1912-м была основана Международная федерация борьбы (FILA), членами которой являются около 120 стран.

ДЕТСКИЙ СПОРТ

О том, когда отдать ребенка в спортивную секцию и какой вид занятий выбрать.

С ЧЕГО НАЧАТЬ?

Перед тем, как отдать ребенка в спорт, следует обязательно пройти полное обследование у профильных специалистов. Посетите педиатра, отоларинголога, хирурга, окулиста и проконсультируйтесь, нет ли у вашего ребенка противопоказаний к занятию тем или иным видом спорта. Важно не навредить растущему организму спортивными нагрузками, а наоборот укрепить здоровье и развить физические данные.

ДЛЯ САМЫХ МАЛЕНЬКИХ

Заниматься с ребенком «спортом» можно начинать практически с рождения. Первоначально для малыша это будет обычной гимнастикой, основанной на массаже, прикосновениях, упражнениях с помощью рук.



ДЛЯ РЕБЕНКА 2-3 ЛЕТ

С ребенком такого возраста вы можете начинать заниматься физическим развитием и делать это дома. Например, приобрести шведскую стенку, различные детские тренажеры. В таком возрасте малыши достаточно активны, поэтому во время прогулок на свежем воздухе позволяйте им бегать, висеть на турниках, играть в активные игры. Сегодня множество новых детских площадок обустроены тренажерами – привыкайте посещать их вместе с ребенком.

ДЛЯ ДЕТЕЙ СТАРШЕ 3 ЛЕТ

С 3-4 лет ребята уже начинают заниматься фигурным катанием, плаванием, художественной или спортивной гимнастикой, спортивной акробатикой и другими видами спорта, где требуется пластичность и гибкость, потому что развить эти качества в более позднем возрасте уже труднее.

ДЛЯ ДЕТЕЙ ПОСЛЕ 5 ЛЕТ

В 5-6 лет можно обратить внимание на футбол, хоккей, фигурное катание, большой теннис, плавание, спортивные или бальные танцы.

ДЛЯ РЕБЕНКА СТАРШЕ 7 ЛЕТ

Детям старше 7-8 лет подходят командные виды спорта: волейбол, гандбол, баскетбол. Кроме того, в таком возрасте неплохо отдать ребенка в секцию единоборств.

ДЛЯ ДЕТЕЙ СТАРШЕ 10 ЛЕТ

В этом возрасте выбор секций заметно расширяется. Ребенок может заняться горнолыжными видами спорта, в том числе и лыжными гонками. А также настольным теннисом, скалолазанием, велоспортом, фехтованием, легкой атлетикой, тяжелой атлетикой.

ДОЛГИХ ЛЕТ ЖИЗНИ

Екатерина Сорокина проработала на машиносчетной станции компании свыше 30 лет. 24 октября ветеран отметила юбилей.

Детство Екатерины Ивановны пришлось на двадцатые и тридцатые годы 20 века. Юность закончилась быстро – в 1941 году, когда началась Великая Отечественная война. В 16 лет она наравне со взрослыми включилась в работу в колхозе села Зирган. За работу в тылу в 1945 году девушка была награждена сталинской медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.». Затем она приехала в Стерлитамак, устроилась на станкостроительный завод и вскоре вышла замуж за бывшего участника войны Леонида. В 1956 году молодая семья переехала в строящийся город Салават. Екатерина устроилась на машиносчетную станцию комбината № 18 и работала на ней в разных должностях – оператором, старшим оператором



и старшим бухгалтером – до 1988 года.

За это время в семье Сорокиных выросли двое сыновей. Супруги учили детей честности и трудолюбию. Старший, Валерий, стал военным, дослужился до звания полковника, проживает с женой и дочерью в Москве. Младший, Александр, связал судьбу с хоккеем, играл за коман-

ду «Салават Юлаев», был спортивным тренером. И двое внуков Сорокиных, Сергей и Всеволод, тоже долгое время занимались хоккеем.

– Старший внук Сергей – чемпион России, возглавлял юношескую хоккейную команду, участвовал в церемонии открытия Ледового дворца, – с гордостью рассказывает Екатерина Ивановна. – В свое время я ведь была заядлой болельщицей всех футбольных и хоккейных матчей в городе. Провожала своих мальчишек на соревнования в Пензу, Казань, Чебоксары, пекла им в дорогу беляши.

Беляши обычно доставались не только родным внукам, но и всем членам команды. А еще, по отзывам родственников, Екатерина Ивановна готовила очень вкусные голубцы. И вообще она была очень заботливой и умелой хозяйкой. Вязала для уюта в доме салфетки, скатерти, для детей и внуков – носки, шарфы и варежки.

На 90-летие к Екатерине Ивановне собрались все родные и близкие. Любимые семьей блюда готовила на этот раз младшая сноха Ирина Руцкова. На юбилей было много цветов, душевных песен, пожеланий здоровья и долгих лет жизни.

Алевтина ЛОЖКИНА

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Таренков Виктор Михайлович, Мирсаяпова Савия Закуановна, Самойленкова Татьяна Алексеевна, Бочкарева Лариса Евгеньевна, Абель Юрий Петрович, Акулов Анвар Ульфатович.

Ветераны компании: Ахмерова Фируза Габделхаевна, Борисова Валентина Михайловна, Воробьева Тамара Ивановна, Ишимбаев Анур Аюпович, Пустарнакова Екатерина Ивановна, Субботина Галина Иннокентьевна, Хоменко Антонина Константиновна, Кузнецова Любовь Петровна, Лепаев Виктор Николаевич, Адауров Анатолий Владимирович, Ишмуратов Нурия Тимергалеевич, Карев Владимир Кузьмич, Куликов Владимир Викторович, Шарафутдинова Зульфира Ялалетдиновна, Яковлев Александр Иванович, Бабичева Тамара Кузьминична, Имамудинов Ахмет Махмудович, Сергеев Александр Георгиевич, Сулейманов Марс Варисович, Чернышова Роза Ефимовна, Кравчук Людмила Эдуардовна, Харитонов Александр Васильевич, Вахитова Валентина Васильевна, Дрозд Раиса Васильевна, Морозов Владимир Иванович, Рафиков Ривал Фахриевич, Коршунова Анастасия Кузьминична, Мартынова Валентина Николаевна, Олефиренко Юрий Васильевич, Петров Николай Петрович, Саланина Анна Ивановна, Усманова Савия Аксановна, Афанасьева Клавдия Ивановна, Минькова Людмила Александровна

КОНКУРС

КРЫМСКИЕ ГОРЫ ПОД ОБЛАКАМИ



Мало кто останется равнодушным при виде величественных и загадочных Крымских гор. Вот и начальник установки цеха № 50 Евгений Жонин во время своего путешествия по Крыму не удержался и поспешил запечатлеть горные вершины, укрывшиеся облаками, на фото, которое затем прислал на конкурс «Мое лето – 2015».

– В этом году с семьей решили провести отпуск в Крыму, – делится Евгений Анатольевич. – Отправились к морю на машине – мы любители таких автопутешествий. Погода немного подкачала: полпути проехали под дождем. Когда же въехали на полуостров, наше несколько скучноватое настроение улетучилось само собой. Вокруг красивые пейзажи, горные массивы с парящими облаками – глаз не отвести. Не смог не сфотографировать.

Яна СВЕТЛОВА

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ОАО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:
– оператора технологических установок 3, 4, 5 разрядов,
– слесарей по РТУ 4, 5, 6 разрядов,
– электрогазосварщиков 5, 6 разрядов,
– газорезчиков 5 разряда,
– токарей 6 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-39-00, e-mail: rezume@gpns.ru

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:
– аппаратчика синтеза 5-6 разряда,
– аппаратчика перегонки 5-6 разряда,
– лаборанта хим. анализа 5 разряда,
– слесаря по КИПиА 5-6 разряда,
– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-6 разряда,
– водителя погрузчика 3 разряда.
Требование к должности:
– профильное образование,
– документ, подтверждающий соответствующую квалификацию,
– опыт работы на химическом производстве.
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет, конкурентный уровень з/пл.
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-34-11, e-mail: 87div@snos.ru

ООО «ПАТИМ»:
– водителя погрузчика 4 разряда,
– тракториста 4 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-31-73, (3476) 39-27-97, e-mail: rezume@gpns.ru, 07piv@snos.ru

ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:
– уборщика производственных помещений,
– кухонного работника.
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-31-73, (3476) 39-20-92, (3476) 39-39-00, e-mail: rezume@gpns.ru, 07keb@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:
– врача-хирурга,
– врача ультразвуковой диагностики,
– врача-офтальмолога,
– врача-кардиолога,
– врача-терапевта,
– врача-стоматолога,
– врача – анестезиолога-реаниматолога,
– врача-стоматолога (детского),
– провизора-технолога,
– фармацевта.
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-57-46, e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:
– слесаря-ремонтника 4 разряда,
– электромонтера 5 разряда,
– подсобного рабочего,
– слесаря РТУ 4 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: 8(3476)39-27-23, 8(3476)39-15-79 e-mail: 63sli@snos.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:
– ведущего инженера электротехнической лаборатории,
– слесаря механосборочных работ (наладчика станочного оборудования).
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvtc.ru

ООО «РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»:
– токаря 3, 4, 5, 6 разрядов,
– токаря-расточника 5, 6 разрядов,
– заточника 5 разряда,
– слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 4, 5 разрядов,
– слесаря-ремонтника 4, 5 разрядов,
– балансировщика деталей и узлов 5 разряда,
– бетонщика 4 разряда,
– резьбшлифовщика 6 разряда,
– слесаря по ремонту технологических установок 3, 4, 5, 6 разрядов,
– шлифовщика 5 разряда,
– слесаря-сантехника 4 разряда,
– плотника 4 разряда.
Требования к квалификации:
– профильное образование,
– документ, подтверждающий соответствующую квалификацию.
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет. Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация: тел.: (3476) 39-21-22, e-mail: 17etn@snhrs.ru