

РЕКОРДНАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

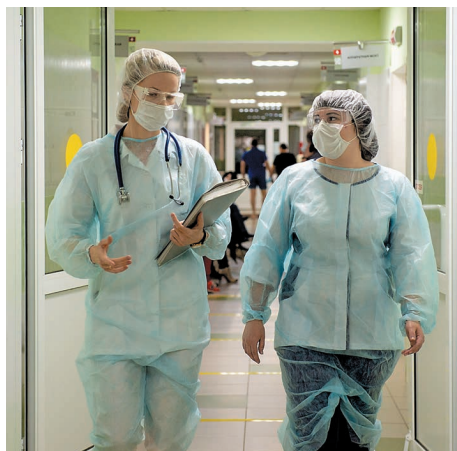
НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ПОДВОДИТ ИТОГИ ГОДА



>>> стр. 3-4

В ФОКУСЕ

С БЛАГОДАРНОСТЬЮ И УВАЖЕНИЕМ



Сотрудники ООО «Газпром нефтехим Салават» приняли участие в создании видеоролика ПАО «Газпром» в рамках корпоративного проекта «С благодарностью и уважением».

12 декабря, в Международный день всеобщего охвата услугами здравоохранения, в соцсетях был продемонстрирован видеоролик, посвященный людям в белых халатах. Над его созданием работала целая команда. Идея проекта принадлежит Елене Бессарабовой, начальнику отдела корпоративных мероприятий Департа-

мента ПАО «Газпром» (С.В. Куприянов), организатором проекта выступил Департамент ПАО «Газпром», курирующий информационную политику. Сотрудники газовой корпорации сочинили и исполнили для докторов и медсестер песню. Текст песни написала Юлия Коршун из ООО «Газпром добыча Надым», а музыку – Алексей Изергин из ООО «Газпром добыча Уренгой». Песню исполнили постоянные участники фестиваля «Факел», работники разных предприятий и организаций ПАО «Газпром».

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«НА ЗАВОДЕ «МОНОМЕР» ВЕДЕТСЯ ЗАМЕНА ВАКУУМНОГО ДЕАЭРАТОРА».

СТР. 2

«ВЕРИМ, ЧТО ВСЕ НАШИ ОБЩИЕ УСПЕХИ И ДОСТИЖЕНИЯ ПРИУМНОЖАТСЯ В НАСТУПАЮЩЕМ ГОДУ».

СТР. 5

«ГАЗПРОМ» ПОДДЕРЖИВАЕТ ВНЕДРЕНИЕ ПРОРЫВНЫХ ИДЕЙ В ЭНЕРГЕТИКЕ



Международная ассоциация «Глобальная энергия», одним из учредителей которой является ПАО «Газпром», представила первый ежегодный доклад «10 прорывных идей в энергетике на следующие 10 лет». Его соавторами выступили ученые из России, Великобритании, Италии и Ирана. В докладе отражены основные тезисы исследований, направленных на снижение углеродного следа в производстве энергии, в том числе через развитие энергоэффективности и энергосбережения. «Газпром» активно разрабатывает и внедряет инновации. Энергия будущего должна быть чистой, доступной и эффективной. Использование природного газа – это наиболее рациональный путь к сокращению выбросов. А в дальнейшем мы говорим о производстве из природного газа водорода без выбросов CO₂», – сказал председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер.



Управление информации
ПАО «Газпром»

НОВЫЙ ДЕАЭРАТОР УВЕЛИЧИТ СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

В цехе № 46 завода «Мономер» ведется замена существующего вакуумного деаэратора на атмосферный.

Реализация данного проекта позволит улучшить качество питательной воды, используемой в котлах-утилизаторах для выработки вторичных паров, применяемых в технологической цепочке производства стирала.

Деаэрация – это процесс удаления кислорода и углекислоты из воды. Именно растворенный в воде кислород является основной причиной коррозии трубопроводов.

В атмосферном деаэраторе выпар – смесь выделившихся из воды газов – удаляется за счет разницы атмосферного давления и давления в деаэраторе.

– Деаэрированием питательной воды тепловых сетей улучшается техническое состояние трубопроводов, экономизированы котлов-утилизаторов, что позволит уменьшить затраты на ремонтные работы, – говорит начальник цеха № 46 Андрей Глотов.

– В настоящее время атмосферный деаэратор смонтирован, с октября этого года ведутся монтажные работы по



Продолжается реализация проекта по замене деаэратора

прокладке трубопроводной обвязки и площадок обслуживания блока, – отмечает Андрей Глотов. – Со следующего года согласно графику СМР будут проводиться работы по монтажу оборудования КИП, прокладке кабельной трассы, изоляции трубопроводов и деаэратора и последующий демонтаж су-

ществующего вакуумного деаэратора и обвязки.

Завершение строительно-монтажных работ и пуск аппарата в работу планируется во втором квартале наступающего 2021 года.

Элина УСМАНОВА

213,6 ТЫСЯЧИ ТОНН выработано стирала за 2020 год. Это на 12,5 % больше по отношению к аналогичному периоду прошлого года (189,9 тыс. тонн).

В ФОКУСЕ

стр. 1 <<<

С БЛАГОДАРНОСТЬЮ И УВАЖЕНИЕМ

От салаватского нефтехимического предприятия чести поблагодарить людей в белых халатах удостоились специалист по договорной работе центра комплектации оборудования Жанна Назарова и специалист Пресс-центра Эльдар Бабаев.



Режиссером монтажа видеоролика стал специалист Пресс-центра компании «Газпром нефтехим Салават» Сергей Чугунов.

Постарались и выразили медицинским работникам свою признательность и уважение не только взрослые. На протяжении всего видеоролика демонстрируются детские рисунки. В общей сложности для корпоративного проекта «С благодарностью и уважением» дети работников 39 дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром» представили 210 рисунков, посвященных труду врачей. Все эти произведения – очень добрые, искренние, трогательные – рассказывают о тех, кто находится на передовой борьбы с COVID-19, работает на износ, приходит на помощь, спасает жизни... Мы говорим им спасибо за их самоотверженный труд!

Мария СЕРГЕЕВА

Видеоролик можно посмотреть в официальных группах ООО «Газпром нефтехим Салават» в социальных сетях.



В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

ПЕРЕШЛИ НА ВЫПУСК ЛИТЬЕВОЙ МАРКИ



Производство полиэтилена низкого давления нарабатывает марки, востребованные потребителем

В цехе № 20 завода «Мономер» произведена перенастройка технологических параметров с производства трубной марки СНОЛЕН EP 0,26/51 N на выпуск литьевой марки СНОЛЕН IM 7,5/50.

С 7 по 9 декабря на производстве полиэтилена низкого давления высокой плотности цеха № 20 проведен плановый переход с одной марки продукции на другую. За эти два дня было остановлено производство, проведено

освобождение аппаратов и трубопроводов от продукта, перенастроены технологические линии, загружены добавки под литьевую марку полиэтилена низкого давления. После названных мероприятий цех вновь введен в рабочий процесс.

Литьевая марка полиэтилена СНОЛЕН IM 7,5/50 была специально разработана в ООО «Газпром нефтехим Салават» для одного из основных заказчиков.

Алевтина ЛОЖКИНА

РЕКОРДНАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

По итогам этого непростого года коллективу нефтеперерабатывающего завода удалось сделать, казалось бы, невозможное. В условиях ограничительных мер и мероприятий по предупреждению распространения новой коронавирусной инфекции сотрудники обеспечили работу мощностей в штатном режиме и выполнили план производства, причем побили собственные рекорды предыдущих лет. О том, как работали и добились успеха, рассказывает технический директор НПЗ Ринат Губайдуллин.



– Ринат Фанисович, наша нефтепереработка год за годом демонстрирует свою эффективность: рост выхода светлых нефтепродуктов, увеличение глубины переработки, в хорошем плюсе выпуск автобензинов и дизельного топлива. Расскажите о результатах этого года, какие факторы способствовали их достижению?

– По итогам 2020 года на НПЗ ожидается достижение более высоких результатов по ряду показателей в сравнении с 2019 годом. Так, мы вовлекли в переработку больше стабильного газового конденсата на 2,4 % – это 5537,4 тыс. тонн против 5409,2 тыс. тонн в прошлом году. Увеличили выпуск дизельного топлива до 2161,1 тыс. тонн, то есть на 6,7 % по отношению к аналогичному периоду прошлого года (2025,6 тыс. тонн).

За 2020 год фактическая выработка СДБ/гудрона выросла на 66,6 % до 175,6 тыс. тонн (105,4 тыс. тонн в 2019 году). Глубина переработки выросла в этом году на 2,6 %.

Существенному росту выхода светлых нефтепродуктов (на 2,1 %) способствовало увеличение доли газового конденсата в общем объеме перерабатываемого нефтяного сырья, а также оптимизация его структуры.

В целом этих показателей удалось достичь за счет увеличения объемов поставки и переработки газового конденсата. Важную роль сыграла реализация схемы по перераспределению сырьевых потоков для отдельной переработки низкосернистого сырья на установке ЭЛОУ АВТ-4 и высокосернистого сырья на установке ЭЛОУ АВТ-6. Это позволило вырабатывать на установке ЭЛОУ АВТ-4 низкосернистые продукты, которые в дальнейшем планируется использовать напрямую в качестве компонентов товарной продукции. Важным фактором стал ввод в эксплуатацию установки производства водорода, обеспечивающей выработку водорода с чистотой 99,9 %.

– В течение года планомерно увеличивался выпуск полугудрона/сырья для битума...

– Да, принятая правительством страны программа строительства дорог внесла свои коррективы в потребность не только в дорожных битумах, но и сырья для битумов. В 2020 году его было отгружено на



Объекты строящегося комплекса каталитического крекинга

91,9 %

– ожидаемая глубина переработки в 2020 году (в 2019 году она составила 89,6 %). Рекордный рост глубины переработки в августе 2020 года до 94,3 % обусловлен отсутствием выработки мазута.

67 % больше в сравнении с 2019 годом – 175551,748 тонны против 105352,134 тонны. Это позволило в 2 раза сократить производство мазута по отношению к 2019 году, при производстве которого используются дистиллятные фракции.

В 2020 году произведено мазута 169001,270 тонны, в 2019 году – 325232,215 тонны.

– Как отработало год производство битумов?

– В отличие от предыдущих лет установка производства битумов в 2019-2020 годах работает круглогодично. Возросли требования к объемам и к качеству товарной продукции. Мы практически полностью перешли на выработку битумов двух марок по новому ГОСТ 33133. По старому ГОСТ 22245 было произведено менее 10 % от всего объема. Основной объем битумов отгружается автотранспортом; учитывая его высокую температуру, отгрузка произ-

водится на дальние расстояния, в различные регионы.

– Что изменилось с пуском в этом году нового производства водорода?

– С вводом нового производства НПЗ полностью закрыл свою потребность в водороде для технологических процессов и создал задел для нового производства каталитического крекинга, с пуском которого потребление водорода возрастет. В текущей конфигурации производства появился избыток водорода, который направляется в цех № 54 газохимического завода.

– Если говорить о комплексе каталитического крекинга, реализация этого проекта станет завершением модернизации НПЗ?

– Строительство каталитического крекинга – это только окончание части модернизации. Ввод нового производства позволит увеличить выпуск моторных топлив и соответственно выход светлых

нефтепродуктов, вывести из эксплуатации установку КК-1. Это способствует снижению затрат и повышению эффективности производства.

– Как идет строительство установки производства технической серы?

– На площадке строительства установки производства технической серы продолжают строительно-монтажные работы. В данный момент ведутся работы по монтажу трубопроводов и кабельных лотков, заканчиваются работы по монтажу металлоконструкций. Монтаж основного оборудования завершен.

– Отдельная тема – ремонты в жизни заводчан. Как они ведутся? Идет тенденция увеличения межремонтного периода, не скажется ли это на надежности и безопасности процессов?

– От качества ремонта установки зависит дальнейшая работа установки в межремонтный период. У каждого технологического объекта свой межремонтный пробег, он определен в зависимости от технологических ограничений, периодичности сроков проведения ревизии и технического освидетельствования оборудования, мероприятий согласно заключениям ЭПБ. К увеличению межремонтного периода установок нужно подходить грамотно, последовательно, первоначально создавая условия для безопасной и надежной работы оборудования.

В последние годы была проведена работа по переводу установок завода на двухгодичный межремонтный период. Соответственно возросла нагрузка на технологический персонал, вспомогательные службы в части подготовки оборудования установок к сдаче в ремонт и оптимизации ремонтных работ.



Коллектив завода быстро перестроился на новые условия работы

ИСТОРИЧЕСКИЕ МАКСИМУМЫ, ДОСТИГНУТЫЕ В 2020 ГОДУ

Наименование	2018 г.	2019 г.	2020 г. (ожд.)
Структура перерабатываемого сырья:			
доля газового конденсата, %	70,7	79,2	83,2
доля нефти, %	24,3	18,6	16,8
Переработка газового конденсата, тыс. т	4769,3	5409,2	5537,4
Пуск установки УПВ, выработка водорода УПВ, тыс. т	0,0	0,0	2,0

РЕКОРДНАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

Учитывая сжатые сроки ремонта, подготовка отдельного оборудования и его ремонт периодически проводятся круглосуточно. Применяемые методы контроля, набор статистических данных позволяют достаточно точно контролировать текущее состояние каждой единицы оборудования, динамическое оборудование контролируется постоянно в процессе эксплуатации. С 2019 года установки ЭЛОУ АВТ-6 и ГО-2 переведены на четырехгодичный межремонтный период. В 2021 году эти установки планируется остановить на короткий период для чистки оборудования, ревизии и ремонта отдельных видов оборудования. Капитальный ремонт их планируется провести в 2023 году. Остановы в 2021 и 2023 годах покажут возможности перевода установок на 4-годичный межремонтный период.

– Проводятся ли на НПЗ фиксированные пробеги?

– Да, конечно. В частности, совсем недавно начался фиксированный пробег по применению адсорбентов производства ООО «СкатЗ» для осушки и очистки легкого бензина и ВСГ на установке изомеризации. Данный пробег направлен на подтверждение возможности замены импортных адсорбентов на отечественные в рамках импортозамещения, без потери эффективности осушки.

Многие пробеги были начаты в 2019 году и до сих пор продолжаются. Например, пробег по испытанию эффективности реагентов собственного производства в процессах химико-технологической защиты от коррозии конденсатно-холодильного оборудования на установке ЭЛОУ АВТ-6. Эти реагенты используются для обработки оборотной воды в процессах предотвращения коррозии, солеотложения и биообрастания теплообменного оборудования цеха № 3 и конструктивных элементов БОВ 269. Данные пробеги направлены на замещение ранее применяемых импортных реагентов на реагенты собственного производства.

С 2019 года, плавно перетекая в 2020 год, а впоследствии и на 2021 год, проходил пробег по установке ГО-4, который был разделен на два этапа. Его конечная цель – увеличение мощности блока стабилизации установки ГО-4 до 2,2 млн т/г.



В 2020 году на площадке НПЗ введено в эксплуатацию новое производство водорода

В цехе № 10 в этом году были проведены два фиксированных пробега: на установках каталитического крекинга по замещению катализатора Ц-600 ВО на модифицированный Ц-600 ВОД и на установке ГФУ, где абсорбент моноэтаноламин (МЭА) был заменен на метилдиэтанолламин (МДЭА). Замещение катализатора на каталитических крекингах на модифицированную марку позволило увеличить выход легкого газойля, который является компонентом дизельного топлива. Замена абсорбента на установке ГФУ позволила снизить затраты по установке, понизить потребление пара и соответственно энергоресурсов.

– Прошу Вас рассказать о производственной интеграции с заводами «Газпрома» на сегодняшний день. Какую роль НПЗ компании занимает в общей цепочке переработки? Какое сырье перерабатывает на данный момент?

В условиях распространения новой коронавирусной инфекции коллектив НПЗ, также как и всей компании, обеспечил стабильную работу нашего предприятия.

– ООО «Газпром нефтехим Салават» образует центр глубокой переработки в ПАО «Газпром». С Оренбургского ГПЗ на наше предприятие поступает стабильный газовый конденсат в смеси с нефтью, который является сырьем нефтеперерабатывающего завода. С Сургутского ЗСК и Астраханского ГПЗ к нам поступает стабильный газовый конденсат. За счет синергии производств Группы компаний ПАО «Газпром» удается добиваться сразу нескольких задач: во-первых – это стабильная реализация продукции газоперерабатывающих заводов; во-вторых, это комплексная и высокоэффективная организация полного цикла переработки углеводородов от добычи до производства продукции высокого передела с максимальной добавленной стоимостью, максимизация прибыли для группы компаний, исполнение обязательств перед государством в рамках действующего четырехстороннего

соглашения по объемам производства моторных топлив.

Нефтеперерабатывающий завод ООО «Газпром нефтехим Салават» располагает в своем арсенале такими установками, как ЭЛОУ АВТ-4,6, установка мягкого гидрокрекинга и гидроочистки вакуумного газойля Л-16-1, установки каталитического крекинга КК-1,2, установка производства битумов. Данные установки позволяют организовать на площадке нашего предприятия центр переработки тяжелых остатков, т.е. сырья, которое не каждое предприятие в России способно высокоэффективно переработать и превратить в продукцию, пользующуюся спросом как на внутреннем, так и на внешнем рынках.

Необходимо отметить, что данная сырьевая корзина не является проектной для технологических мощностей нашего предприятия и характеризуется высоким содержанием легких углеводородов, в т.ч. бензиновых фракций, ШФЛУ и сухих газов. Данное отклонение от проектных показателей накладывает ряд технологических ограничений на оборудование, которые нам пришлось устранять на протяжении последних лет и планомерно, год от года наращивать долю газового конденсата в сырье с 27,8 % в 2012 г. до 83,2 % в 2020 г. Для достижения данных показателей на ряде установок НПЗ были выполнены мероприятия, обеспечивающие переработку сырья облегченного состава, такие как организация внутренних рециркуляционных потоков на установке ЭЛОУ АВТ-6, а также мазута ЭЛОУ АВТ-4 на ЭЛОУ АВТ-6, организация вывода фракции НК-120 с установки ЭЛОУ АВТ-6 отдельным потоком, переориентация сливо-наливных эстакад под максимизацию слива СГК, а также привлечение сторонней организации для слива СГК, максимизация переработки бензиновых фракций на производстве ЭП-355 завода «Мономер». Кроме того, мы планируем продолжать работы в направлении максимизации объемов переработки газового конденсата и в будущем, предусматриваются мероприятия на установках ЭЛОУ АВТ-4 и ЭЛОУ АВТ-6, которые позволят увеличить текущую загрузку установок.

– Итак, прошу сделать небольшое резюме по работе в 2020 году. С какими надеждами вступаете в новый год?

– В условиях распространения новой коронавирусной инфекции коллектив НПЗ, также как и всей компании, обеспечил стабильную работу нашего предприятия. Все работники, руководители и специалисты быстро перестроились на новые условия работы. В жестких условиях, продиктованных ограничительными мероприятиями по недопущению распространения НКВИ, наши работники обеспечили работу завода в штатном режиме, а также проведение капитальных ремонтов в соответствии с утвержденным графиком.

В новый, 2021 год вступаем с надеждой на реализацию программы модернизации НПЗ – ввод в эксплуатацию новых объектов комплекса каталитического крекинга, завершение строительства новой установки производства технической серы.



Производится налив битума для отгрузки автотранспортом

ПУСТЬ УСПЕХ БУДЕТ ВО ВСЕМ!

Тем временем до главного праздника в году осталось 12 дней... Компания внешне преобразилась, стала по-новогоднему нарядной, праздничной. Обслуживающий персонал цеха № 58 украсил операторную, поставил красивую елочку и поделился итогами уходящего года.



Коллектив цеха № 58 желает в новом году каждому здоровья, интересной и эффективной работы

В условиях пандемии производство работало в штатном режиме, коллектив цеха справился со всеми поставленными задачами и достиг высоких производственных показателей. Руководители цеха говорят, что этот год для многих работников стал годом достижений и успехов.

– Радует, что работники существенно подтянули свои знания, некоторые повысили свою квалификацию, – говорит начальник цеха № 58 Рустем Бикмухаметов. – Подводя итоги уходящего года, хочу поблагодарить коллектив за слаженную работу. Отмечая этот чудесный праздник, желаю встретить Новый год с хорошим настроением, с новыми планами. Пусть наступающий год оправдает самые добрые надежды, укрепит здоровье, принесет всем успех и процветание!

Для некоторых сотрудников цеха 2020 год оказался значимым не только в работе, но и в личной жизни.

– В моей семье произошло радостное событие, на свет появились два замечательных сына! – делится начальник уста-

новки компрессии углеводородных газов Марат Ямалетдинов. – И в плане производства тоже происходили изменения. Мне было доверено поработать в новой должности, исполнять обязанности начальника цеха. Искренне верю, что все наши общие успехи и достижения умножатся в наступающем году. Желаю коллегам профессионального роста, процветания, стабильности и здоровья!

Для начальника смены Александра Орлова уходящий год тоже принес приятные перемены. Он тоже работал в новой должности, исполнял обязанности начальника установки.

– Получил бесценный опыт и новые знания, которые мне точно пригодятся в новом году, – говорит Александр. – Хочу пожелать коллегам, всем сотрудникам компании стабильности и процветания. Большого и крепкого здоровья и удачи! Пусть новый год поможет в исполнении самой заветной мечты, успех сопутствует всем вашим начинаниям всегда и во всем! С Новым годом!

Елизавета КОМБАРОВА

ПРАЗДНУЕМ ПО ПРАВИЛАМ

Глава РБ Радий Хабиров внес изменения в Указ о режиме повышенной готовности, отдельные пункты указа действуют с 15 декабря 2020 года по 18 января 2021 года.

Так, в этот период можно проводить на открытом воздухе культурные, развлекательные, спортивные, ярмарочные и аналогичные мероприятия, связанные с празднованием Нового года, без ограничения численности участников.

Проведение новогодней елки главы республики и Аксаковской елки отменяется, но все потенциальные участники этих праздников получают новогодние подарки.

Детские сады могут проводить новогодние утренники только в группах дошкольников и без присутствия родителей.

Заведения общепита (рестораны, бары, кафе, фуд-корты и другие объекты) с 31 декабря 2020 года по 1 января 2021 года смогут работать в круглосуточном режиме. В остальные дни – с 6:00 до 2:00 (за исключением объектов придорожного сервиса и служб доставки). Допуск посетителей необходимо завершить в 00:00.

При этом в заведениях не должно быть танцевальных площадок, услуг по курению кальянов. Одновременно в зале могут находиться не более 50 человек, которые обязаны соблюдать социальную дистанцию не менее 1,5 м. Расчеты рекомендуется проводить преимущественно в безналичной форме.

Сохраняется запрет деятельности ночных клубов (дискотек) и иных аналогичных объектов.

Также в новой редакции указа снят запрет на нахождение детей до 18 лет в торгово-развлекательных центрах без сопровождения взрослых.

МИР УВЛЕЧЕНИЙ

РОЖДЕСТВЕНСКОЕ ТУРНЕ

Яркая иллюминация, гирлянды на улицах и в зданиях, маленькие и большие живые елочки на каждом шагу. Очень красивым, сказочным стало прошлогоднее Рождество для начальника отдела кадров Общества Людмила Илюшиной. В декабре 2019 года ей вместе с сыном удалось побывать в Европе, погулять по Дрездену, Ротенбургу-на-Таубере, Праге... Домой вернулись с незабываемыми впечатлениями.



В Ротенбурге-на-Таубере в Музее Рождества

– **П**осетить рождественскую Европу было давней мечтой, тем более сын родился почти в Рождество, и мы решили устроить себе настоящие каникулы, – рассказывает нам Людмила Владимировна. – Наше незабываемое путешествие начали с Праги, с Вацлавской площади, где сразу очутились в атмосфере рождественской ярмарки. Вот где мы почувствовали настоящий аромат рождества! Запах корицы, горячего пряного вина, сладостей, имбирных печеней, крендельков, печеных яблок в тесте – по-чешски они называются «тидрлики». Семьи в Европе в эти дни, особенно в субботу и воскресенье, выходят на ярмарку и от души радуются суете, подготовке к Рождеству. В этом году, к сожалению, из-за пандемии не будет, наверное, такого радостного Рождества.

На следующий день своего турне салаватцы отправились в один из городов Германии – Дрезден. Там попали на костюмированное шествие, увидели, как вывозили

немецкий кекс «Штоллен», который по праву считается визитной карточкой Рождества. Согласно легенде и традициям, он олицетворяет новорожденного Иисуса, завернутого в белые простыни.

– Это был не просто пирог, – делится Людмила Илюшина. – Его длина была не менее полутора метров, а вес его доходил до 18 килограммов.

Незабываемые впечатления подарил путешественникам небольшой немецкий городок Ротенбург-на-Таубере, говорят, что неслучайно его называют сказочным, духом Рождества пронизан весь город.

– Без преувеличения могу сказать, что Ротенбург-на-Таубере (Бавария) – одно из самых красивых мест в Германии. Старые извилистые мощеные улицы, средневековая архитектура и удивительная историческая атмосфера. Мы посетили Музей Рождества и самый известный магазин рождественских украшений, – вспоминает Людмила Владимировна. – Музей Рождества находится на втором этаже. Коллекция музея включает в себя более пяти тысяч экспонатов. Среди разнообразных елочных игрушек есть даже экземпляры из Советского Союза. Кроме того, можно увидеть множество видов шелкунчиков, светящихся ангелков, фигурки Деда Мороза, Святого Николауса, домики, коробочки и много всего другого.

По мнению салаватских гостей, и Чехия, и Германия, и Австрия к Рождеству были украшены примерно одинаково. Всюду: в помещениях, кафе, домах – можно увидеть венки со свечами. Обычно венок делается из еловых ветвей, в которые вплетены четыре свечи, каждая из которых имеет свой символический духовный смысл. В первое воскресенье Адвента зажигается одна свеча, во второе – две и так далее, чтобы с каждой неделей становилось светлее. В итоге в последнее, четвертое, воскресенье Адвента над еловым венком будут зажжены все свечи, возвещая скорое наступление Рождества Христова.

– Окунувшись в атмосферу европейского Рождества, увидев такие сказочные города, теперь хочется и свой дом украсить как-то необычно. По традиции мы ставим сразу три елки в разные комнаты, которые украшены в определенной цветовой гамме, определенной композиции. Очень люблю необычные новогодние шары, стараюсь каждый год пополнять свою коллекцию. Но украшения украшениями, а самое главное – это настроение. Пусть оно будет рождественским в каждой семье. Всем радости, благополучия и добрых семейных традиций!

Подготовила
Аделя ГАЙНЕТДИНОВА



Василий Радзиковский награжден орденом «Красная звезда» и медалями «За боевые заслуги», «За освобождение Варшавы», «За победу над Германией»

После окончания средней школы в родном селе Онуфриевка Василий Радзиковский поступил в Ленинградский государственный институт, но ввиду болезни отца вскоре перевелся в Грозненский нефтяной институт. В 1941 году с 3-го курса был взят в армию и прослужил до октября 1946 года.

После войны он продолжил учебу в институте, окончил его в 1949 году. Работал на заводе № 867 сменным инженером, начальником цеха. В Салават он прибыл в начале 1950-х вместе с женой Тamarой Андреевной, которая потом стала заместителем начальника комбината № 18 по экономике.

Назначенный директором катализаторной фабрики, он сразу же окупился в строительство, затем пуск и освоение этого производства. В июне 1954-го на фабрике получили первую продукцию комбината – силикагель.

ПОД ЕГО РУКОВОДСТВОМ ПОЛУЧЕНА ПЕРВАЯ ПРОДУКЦИЯ

В ДЕКАБРЕ ВАСИЛИЮ ЛАВРЕНТЬЕВИЧУ РАДЗИКОВСКОМУ ИСПОЛНИЛОСЬ БЫ 100 ЛЕТ

Василий Лаврентьевич родился в Киевской области в семье рабочего. На комбинат он приехал в марте 1952 года с производственным опытом начальника цеха Грозненского производства катализаторов. На комбинате № 18 он работал директором фабрики, затем заместителем главного инженера комбината по химии. В середине 1960-х был переведен в Ростовское управление химической промышленности.

В сентябре 1954 года катализаторная фабрика (завод № 4) вошла в состав каталитических крекингов (завод № 3) как цех по выработке катализатора, этому цеху затем присвоили номер 12. Василий Лаврентьевич назначается заместителем главного инженера – начальником ПТО завода № 3. Завод в это время находится в стадии пуска. В июне 1955-го Радзиковский стал исполнять обязанности главного инженера завода.

В декабре 1955 года начинается пуск Ново-Ишимбайского НПЗ, Василия Лаврентьевича переводят на этот завод начальником ПТО. К 1957 году на производстве № 4 уже введены в эксплуатацию цеха № 13, 14, 15, на производстве № 3 – цеха № 10, 11, 12. Первого начальника центральной лаборатории переводят в Минхимпром СССР, на его место назначают Василия Радзиковского. В новой должности ему много пришлось работать по совершенствованию работы центральной лаборатории и ОТК, созданию опытно-исследовательского цеха, принимать участие в освоении процесса азрогеля (цех № 12), пенообразователей (цех № 15).

В октябре 1963 года он занимает должность зам. главного инженера комбината по химии. За годы работы он стал автором 4 внедренных изобретений и более 15 рацпредложений. Одно из его предложений – организация производства пигмента на



1955 год. Момент контроля режима узла формовки производства катализаторов

комбинате № 18 и применение его в качестве белил для окраски производственных помещений.

В августе 1964 года Василий Лаврентьевич был переведен в Ростовское управление химической промышленности Северокавказского совнархоза. Руководство комбината дало ему хорошую характеристику: «Специалист технически грамотен, обладает организаторскими способностями, изобретатель, рационализатор, участвует в организации и освоении новых производств, является членом парткома, в течение 4 лет был руководителем семинаров по конкретной экономике, учится на

курсах для поступления в заочную аспирантуру, был рекомендован в заграничные командировки в ФРГ».

Соратники, которые работали с ним, отмечали, что это был эрудированный, тактичный человек, прекрасный психолог. Быстро распознавал людей, уважал за знания, умение не формально выполнять работу, а видеть и понимать суть происходящего, отмечать тонкости и делать самостоятельные выводы. Его уважали коллеги и часто обращались за помощью и советом.

Юрий ЧИСТЯКОВ,
ветеран компании

К СВЕДЕНИЮ

РАБОТАЕТ ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

Волонтеры оказывают помощь пожилым гражданам в возрасте от 65 лет, гражданам с инвалидностью и маломобильным гражданам в виде покупки и доставки необходимых продуктов или лекарств.

Заявки принимаются в будние дни с 9.00 до 17.00 по телефону 8 (987) 018-73-00.

Обращаем внимание: волонтеры не покупают продукты и лекарства за свой счет, они лишь оказывают помощь в их покупке и доставке, предоставляя вам чеки.

Будьте бдительны и опасайтесь мошенников. Если вы подали заявку, позвонив на горячую линию, к вам придет волонтер, у которого будет специальный бейдж с печатью комитета по делам молодежи администрации города Салавата.



ОПЛАТИТЕ НАЛОГИ

УФНС РОССИИ ПО РЕСПУБЛИКЕ БАШКОРТОСТАН

В НОВЫЙ ГОД - БЕЗ ДОЛГОВ ПО НАЛОГАМ!

ПРОВЕРЬТЕ НАЛИЧИЕ ЗАДОЛЖЕННОСТИ ПО ИМУЩЕСТВЕННЫМ НАЛОГАМ

УЗНАТЬ О ЗАДОЛЖЕННОСТИ И ПОГАСИТЬ ЕЁ ПРОСТО:

Сервис «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц» на сайте ФНС России

Раздел «Налоговая задолженность» на портале государственных услуг



Мобильное приложение «Налоги ФЛ»

Банк данных исполнительных производств на сайте ФССП России



ВЫ ТАКЖЕ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ КВИТАНЦИЮ НА УПЛАТУ ЗАДОЛЖЕННОСТИ В ЛЮБОМ НАЛОГОВОМ ОРГАНЕ ИЛИ ОФИСЕ МФЦ И УПЛАТИТЬ В ЛЮБОМ ПОЧТОВОМ ОТДЕЛЕНИИ ИЛИ БАНКЕ

ЗДОРОВЬЕ



ПРОДОЛЖАЕТСЯ ВАКЦИНАЦИЯ ПРОТИВ ГРИППА

Медицинский центр «Медсервис» приглашает работников и пенсионеров «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ на сезонную вакцинацию против гриппа препаратом «Совигрипп». Это отечественная противогриппозная вакцина, в состав которой входят компоненты поверхностной оболочки вирусов гриппа различных штаммов. Вакцинация проводится на здравпункте № 1 в пн-пт с 09.00 до 16.00 или в прививочном каб. № 119 (поликлиника, 1 этаж) в пн, вт, чт, пт с 08.00 до 16.00, в ср – с 10.00 до 18.00.

МЕДСЕРВИС



ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиларов компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Астафьева Альфия Ульфатовна, Авдиенко Владимир Викторович, Зубаиров Рим Мидхатович, Патрикеев Владимир Ильич, Утяганов Фарид Абдулхакович; ветераны компании: Сисин Николай Егорович, Каталова Любовь Михайловна, Герасина Людмила Сергеевна, Тагиров Анвар Зайнуллович, Грешнов Валерий Александрович, Савельева Галина Николаевна, Воронков Николай Михайлович, Стрелкова Галина Петровна, Козлов Николай Николаевич, Ахметчин Борис Ахметович, Закирова Римма Михайловна, Горшенин Николай Михайлович, Петухова Валентина Яковлевна, Ахматнабиева Назила Муллазяновна, Баранова Валентина Николаевна, Филиппова Анна Владимировна

САМЫЙ ЛУЧШИЙ ДЕНЬ

ЖЕЛАЕМ РАДОСТИ, УСПЕХА



Коллектив установки гранулирования цеха № 23 поздравил с юбилеем аппаратчика установки Раису Николаевну Каменьчикову. Коллеги желают ей всегда оставаться активной и позитивной

Газета «Салаватский нефтехимик» продолжает рубрику «Самый лучший день», в которой публикуются фотографии счастливых именинников. Если у вас или вашего коллеги круглая дата (исполняется 30, 35, 40, 45, 50 и т. д. лет) и вас поздравляет родной коллектив, пришлите юбилейное фото в редакцию «Салаватского нефтехимика» на почту 02dny@sno.su. Мы опубликуем его на страницах газеты.

ПРОСТО И ВКУСНО



Тамара Ильина, начальник отдела ЭПБ и ОТ завода «Мономер» рекомендует салат с пекинской капустой и копченой куриной грудкой:

– Предлагаю очень легкий в приготовлении и необыкновенно вкусный салат. Нашинковать ½ кочана пекинской капусты. Мелкой соломкой нарезать 200 г копченой куриной грудки и 1 свежий огурец. Покрошить зелень: укроп, петрушку, зеленый лук. Добавить 1 банку консервированной кукурузы. Заправить майонезом либо соусом из 2 ст. л. сметаны, 1 ч. л. горчицы, сока половины лимона, соли и перца по вкусу. Сверху посыпать сухариками домашнего приготовления. Очень вкусные сухарики получаются в результате обжарки ломтиков батона в духовке или на плите на оливковом масле с чесноком.

Рецепт позволяет легко менять и комби-

ДЛЯ НОВОГОДНЕГО СТОЛА

До Нового года осталось полторы недели, и многие, конечно, уже начали обдумывать праздничное меню. Чтобы помочь выбрать вкусные и несложные в приготовлении блюда, мы опросили сотрудников компании, которые поделились своими любимыми рецептами.



нировать различные ингредиенты. Куриную грудку можно заменить копченой колбасой или вареным языком. Вместо огурца или кукурузы – добавить помидоры черри и даже жареные креветки. Фантазируйте, это очень вкусный эксперимент!

Радмир Вахитов, начальник смены цеха № 23, предлагает попробовать приготовить мясные шарики в плетенке с сыром:

– Лет пять назад впервые попробовал это блюдо, и с тех пор оно стало одним из любимых для любого застолья. Взять 1 кг смешанного фарша, добавить соль, перец, куркуму, молотый имбирь и приправы по вкусу. Измельчить 3 головки лука и 5 зубчиков чеснока. Добавить и хорошо вымесить фарш. Слоеное тесто раскатать в тонкий пласт и разрезать на полоски шириной в 1,5 см и длиной в 30-35 см. Голландский сыр нарезать кубиками 1 на 1 см. Из фарша скатать небольшой шарик, внутрь положить кусочек сыра. Взять полоску теста, намотать ее на шарик по кругу. Противень обмазать сливочным маслом, можно выложить пергамент, фольгу. На небольшом расстоянии друг от



друга выложить шарики, смазать сверху взбитым яйцом. Готовить в духовке при температуре 200 градусов. Через 40 минут достать и посыпать шарики сверху натертым сыром. Вернуть в духовку еще на 20 минут. Выключить, дать настояться 10 минут, достать. Подавать можно как горячее самостоятельное блюдо или в качестве закуски. Шарики идут на ура!

Подготовила Алевтина ЛОЖКИНА

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда, с опытом работы,
– грузчика,
– оператора технологических установок 5-6 разряда, с опытом работы,
– газосварщика 5 разряда.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-31-73,
e-mail: Job-w@sno.su

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

– инженеров различных категорий и направлений,
– ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
– специалиста по вопросам качества в проектировании,
– специалиста PDMS, SP3D.
Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,
– врача-терапевта,
– врача-невролога,
– врача – травматолога-ортопеда,
– врача-онколога,
– медицинскую сестру,
– фельдшера.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «ПАТИМ»:

– водителя грузовых автомобилей (КамАЗ),
– слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 р.,
– слесаря по ремонту автомобилей 4 р. (под квоту),
– слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов 4 р. (под квоту),
– слесаря по топливной аппаратуре 5 р.,
– слесаря-ремонтника 4 р.,
– автоэлектрика 5 р.,
– жестянщика 4 р.,
– электрогазосварщика 5 р.,
– машиниста крана автомобильного 5 р.,
– машиниста крана автомобильного 7 р.,
– машиниста крана-манипулятора 5 р.,
– машиниста бульдозера 5, 6 р.,
– машиниста экскаватора 6 р.,
– водителя погрузчика 5 р.,
– машиниста АГП 5 р.
Контактная информация:
тел.: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45, 39-41-15,
e-mail: 02ivp@sno.su, 07har@sno.su

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– маляра,
– слесаря-сантехника,
– электрослесаря по ремонту электрооборудования 4-5 р.,
– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования электростанций 5 р.,
– электрослесаря по обслуживанию оборудования автоматики и СИ электростанций 3, 4, 5 р.,
– газорезчика 4 р.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: sis@nslvtcc.ru

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official