

«ГАЗ. НЕФТЬ. ТЕХНОЛОГИИ»

КОМПАНИЯ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ПРИНЯЛА УЧАСТИЕ В РОССИЙСКОМ НЕФТЕГАЗОХИМИЧЕСКОМ ФОРУМЕ И МЕЖДУНАРОДНОЙ ВЫСТАВКЕ «ГАЗ. НЕФТЬ. ТЕХНОЛОГИИ - 2021»



>>> стр. 2

ПРИЗНАНИЕ

ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА

Главный метролог ООО «Газпром нефтехим Салават» Иршат Гумеров награжден Почетной грамотой Министерства промышленности, энергетики и инноваций РБ.

Награду нашему коллеге вручили 20 мая на республиканском совещании, посвященном Всемирному дню метрологии.

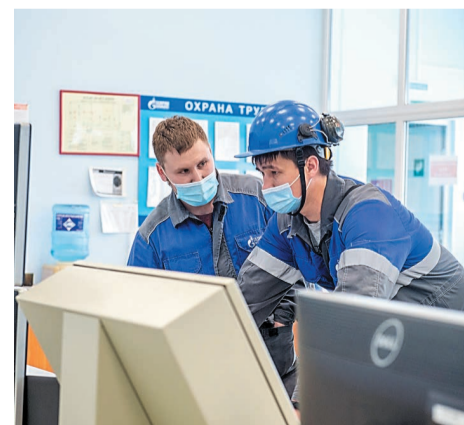
– Почетная грамота – это в первую очередь высокая оценка работы всей нашей метрологической службы, – рассказал о значимости награды Иршат Фанилевич.

Иршат Гумеров начал свою трудовую деятельность прибористом по обслуживанию КИП и А на заводе «Мономер» в 1999 году. Получив практический опыт и зарекомендовав себя как грамотный сотрудник, был назначен заместителем начальника цеха по эксплуатации и ремонту электрооборудования и КИП и А завода «Мономер». В 2007 году был назначен на должность главного метролога газохимического завода, где работал до назначения на должность главного метролога Общества в 2011 году. Параллельно получил второе высшее образование, окончив Башкирскую академию государственной службы и управления при Президенте РФ.

За время работы в Обществе возникает много технических вопросов, при решении которых Иршат Фанилевич проявляет свой профессионализм. Под его руководством коллектив реализовал множество инициатив, направленных на достижение максимальных результатов в работе УГМетр и Общества в целом.

>>> стр. 3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«НЕТ ПРЕДЕЛОВ СОВЕРШЕНСТВУ В НАШЕМ ДЕЛЕ. ЭТО ТВОРЧЕСКАЯ И БЕСКОНЕЧНО ТОНКАЯ РАБОТА».

СТР. 3

«ЧТОБЫ СТАТЬ ХОРОШИМ ТЕХНОЛОГОМ, РУКОВОДИТЕЛЕМ, НАДО УЗНАТЬ ПРОИЗВОДСТВО ИЗНУТРИ».

СТР. 4

НАЧАЛО СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПЛЕКСА ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЭТАНСОДЕРЖАЩЕГО ГАЗА



В районе п. Усть-Луга Ленинградской области началось строительство Комплекса по переработке этансодержащего газа (КПЭГ) – уникального в мире кластера, объединяющего и газопереработку, и газохимию, и сжижение природного газа. В состав КПЭГ войдут два мощных предприятия. Первое – интегрированный комплекс по переработке и сжижению природного газа, второе – технологически связанный с ГПК газохимический комплекс. ГПК КПЭГ станет крупнейшим газоперерабатывающим предприятием в России и одним из самых мощных в мире по объему переработки (45 млрд куб. м газа в год).

В БАШКИРИИ ПОСТРОЯТ КОМПЛЕКС ПО ПРОИЗВОДСТВУ СПГ

В Уфе в рамках Российского нефтегазохимического форума председатель совета директоров ООО «Газпром СПГ технологии» Алексей Кахидзе представил доклад о строительстве в Башкирии комплекса по малотоннажному производству и отгрузке сжиженного природного газа. Объект составит единый технологический комплекс с газораспределительной станцией «Салават-4». Новое производство позволит обеспечить экологически чистым газомоторным топливом большегрузный и железнодорожный транспорт.

Управление информации
ПАО «Газпром»

«ГАЗ. НЕФТЬ. ТЕХНОЛОГИИ»

Компания «Газпром нефтехим Салават» приняла участие в Российском нефтегазохимическом форуме и международной выставке «Газ. Нефть. Технологии».



Глава региона Радий Хабиров и Премьер-министр РБ Андрей Назаров посетили экспозицию Общества. О работе компании рассказал первый зам. генерального директора по производству Азамат Хабибуллин

Открывая выставку, глава Республики Башкортостан Радий Хабиров поздравил участников и гостей мероприятия с началом работы нефтегазового форума. «Ежегодно в мае в Уфу приезжает большое количество гостей, чтобы на площадке Российского нефтегазохимического форума обсудить ключевые вопросы развития топливно-энергетического комплекса страны. В непростых условиях пандемии особенно важно обменяться новыми идеями, предложить новые форматы совместной ра-

боты», – сказал Радий Хабиров.

По словам президента Союза нефтегазопромышленников России Геннадия Шмалья, прошлый год был в целом тяжелым для отрасли. На 48 млн тонн баррелей была сокращена добыча нефти, свою роль сыграли и санкции, но, несмотря на это, отрасль продолжает развиваться.

– Башкирские нефтяники и газовики всегда были на передовых позициях. В следующем году мы будем отмечать 90-летие со дня добычи первой башкирской нефти. Будет правильно, если мы

ООО «Газпром нефтехим Салават» – ежегодный участник Российского нефтегазохимического форума и выставки «Газ. Нефть. Технологии», которая проходит в Уфе в 29 раз и входит в число важных событий нефтегазохимической отрасли России. Это одна из крупнейших площадок для знакомства с новыми технологиями и оборудованием для нефтегазохимического комплекса, а форум собирает сотни специалистов ведущих предприятий страны. В этом году в мероприятиях участвуют 260 предприятий из 31 субъекта РФ и иностранных государств.

вспомним всех тех людей, которые стояли у истоков второго Баку. Каждый раз, когда мы посещаем выставку, мы видим новые разработки, которые говорят, что республика движется в правильном направлении, – отметил Геннадий Шмаль.

На выставке был дан пуск возрожденному производству стиральных порошков на дочернем предприятии «Эколь» Башкирской содовой компании, а также работе газопровода, соединившего поселок Ново-Александровка и уфимский микрорайон Затон.

После церемонии открытия Радий Хабиров посетил экспозицию ООО «Газпром нефтехим Салават», выслушал краткий доклад о работе предприятия, представленный первым заместителем генерального директора по производству Азаматом Хабибуллиным.

Мария СЕРГЕЕВА

КОРПОРАТИВНЫЙ РАДИОМАРАФОН

НЕ ПРОПУСТИТЕ! ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ!

«Мир, в котором я хочу жить» – под таким названием с 1 марта 2021 года проходил внутрикорпоративный конкурс ПАО «Газпром» среди детей работников дочерних обществ газового холдинга. В нем принимали участие молодые люди в возрасте от 15 до 17 лет.



Напомним, что идея конкурса – повышение интереса детей работников к экологическим проблемам, формирование банка удачных идей экологических проектов, воспитание у подрастающего поколения бережного отношения к природе, формирование корпоративных традиций и ценностей.

Внимание!

3 июня в 13-00 на «СВ-радио» пройдет большой корпоративный радиомарафон! Дети сотрудников предприятий ПАО «Газпром» в прямом эфире расскажут о том мире, в котором они хотят жить!

ЗАВОДСКИЕ БУДНИ

РЕМОНТ В КРУГЛОСУТОЧНОМ РЕЖИМЕ

В середине мая цех № 48 остановился на текущий ремонт. На промышленной площадке производили работы подрядные организации РСМ и РМУ.

После остановки цеха началось вскрытие, промывка, гидроочистка оборудования, удаление нефтехимических отложений из аппаратов и трубопроводов. Персоналом подрядных организаций был произведен объем работ по восстановлению работоспособности оборудования, безопасности производственного процесса и бесперебойной работы цеха.

Были организованы мероприятия по замене отбракованного оборудования, проведению экспертизы промышленной безопасности, монтажу нового теплоизоляционного покрытия, ревизии запорно-регулирующей арматуры.

– В ремонт был запланирован большой объем работ. Мероприятия проходили в круглосуточном режиме и выполнены в плановые сроки, – говорит начальник цеха № 48 Константин Буланкин.

На данный момент производятся пусковые операции, и в начале июня цех № 48 должен выйти на нормальный техно-



Установка трубного пучка в цехе № 48

гический режим. Следующий текущий ремонт пройдет здесь через 2 года.

Алевтина ЛОЖКИНА

В последнее воскресенье мая отмечается День химика — профессиональный праздник работников химической и нефтехимической промышленности. Впервые его отпраздновали в 1960 году, но официально он был внесен в перечень памятных дат лишь в 1980 году. Многие годы День химика был профессиональным праздником и для работников нашей нефтехимической компании. И хотя сегодня официальные торжества отмечаются в сентябре в День работников нефтяной и газовой промышленности, майский День химика не забывается.

Мы гордимся своим предприятием, главным богатством которого являются люди, профессионалы своего дела. На промышленной площадке бок о бок трудятся тысячи специалистов своего дела. Они продолжают традиции достижений ветеранов комбината, благодаря которым предприятие стало крупнейшим в стране.



стр. 1 <<<

ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА

Так, произведена автоматизация технологических установок и переход на полноценные системы управления технологическими процессами, внедрены локальные системы управления и заменены пневматические приборы на электронные. Внедрена автоматизированная система метрологического обеспечения, модернизирована проливная установка, внедрены новые подходы к оперативному и плановому обслуживанию, сформирована нормативная база для обеспечения единства измерения.

— Самое главное профессиональное достижение для меня — это не данное конкретное событие и оценка работы со стороны министерства, а в целом успешная работа нашей службы метрологии и автоматизации, надежность и невысокий уровень отказов оборудования, достижение поставленных целей по тем проектам, которые реализуются в рамках программы развития систем автоматизации в Обществе, — отметил Иршат Гумеров.

Элина УСМАНОВА



На фото слева направо: руководитель Центра стандартизации, метрологии и испытаний в РБ Сергей Севницкий, главный метролог ООО «Газпром нефтехим Салават» Иршат Гумеров, замминистра промышленности, энергетики и инноваций РБ Евгений Пономаренко

КОММЕНТАРИЙ

Айрат Ахметшин,
заместитель генерального
директора — главный инженер
Общества:



— Первое, что красит Иршата Фанилевича помимо безусловного профессионализма, — это спокойный и уравновешенный характер, что является, несомненно, главной чертой современного руководителя. Умение выслушать всех коллег. Соответственно все это позволяет принимать правильные решения и на работе, и в жизни.

1489

нефтехимиков получили награды ПАО «Газпром», Министерства энергетики, администрации города и Общества в 2020 и 2021 году

«ЛУЧШИХ КОЛЛЕГ И ПОЖЕЛАТЬ НЕЛЬЗЯ»



В операторной. На переднем плане машинисты Артем Торговкин и Равиль Бадретдинов, аппаратчики конверсии Юрий Проценко и Айнур Мухтаров

Производство аммиака — одно из сложных в компании. Пуск производства начался в 1987 году, закончился в 1988 году, но отладка технологических процессов продолжалась еще несколько лет после официального ввода. За годы на производстве прошло немало перевооружений, и в настоящий момент цех № 54 находится в стадии очередной важной модернизации, итогом которой станет повышение производительности выработки аммиака. Технологический персонал, на который в таких условиях ложится повышенная нагрузка, рад происходящим переменам и ответственно подходит к выполнению своих обязанностей.

Первый человек, с которым мы знакомимся, — один из старейших работников производства АМ-76, трудящийся здесь с самых основ и последние 14 лет в должности заместителя начальника цеха № 54, Раис Мирзаев. Приехал в Салават по окончании вуза из Казани в 1987 году. При распределении ему был предоставлен большой выбор, но он остановился именно на строящемся производстве аммиака комбината № 18.

— Приехал на отработку, однако влюбился в город и остался здесь навсегда. Мне

довелось работать с первыми начальниками производств, занимавшихся пуском и отладкой, Валерием Демушкиным, Анатолием Пономарем. Довелось общаться с директором завода минеральных удобрений Абдужамалом Абдурашидовичем Абдужа-

«Наше производство аммиака только для сильных и выносливых работников. Именно такие люди у нас и трудятся.»

маловым. С уважением вспоминаю этих людей, а также всех бывших коллег. Мы были молоды, горели идеей постигнуть увлекательнейший процесс производства аммиака. И сегодня, в общем-то, мы занимаемся тем же — нет пределов совершенству в этом важном деле. Это творческая и бесконечно тонкая работа. Она завораживает — кто знает, что это такое, тот меня поймет, — говорит зам. начальника цеха № 54 Раис Мирзаев во время экскурсии по цеху.

Знатоков и влюбленных в производство аммиака за 33 года сформировалось достаточно много. Кто-то перешел на другие производства, кто-то по-прежнему работает здесь. С важностью в цехе говорят, что здесь начинали заместитель начальника управления — начальник отдела ПАО «Газпром» Рустам Рахимкулов, старший менеджер АО «МХК «ЕвроХим» Александр Момотов, исполнительный директор ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ» Дмитрий Шестов, главный технолог — начальник ОГТ ГХЗ Алишер Абдуллаев, начальник производственного отдела ГХЗ Михаил Тарасов.

— Да, наше производство аммиака только для сильных и выносливых работников, с обширными знаниями, широким кругозором и хорошей адаптивной способностью в быстро меняющемся процессе. Именно такие люди у нас и трудятся. Всем, кто отработал на нашем производстве по пять-десять лет, можно смело доверить руководство любого другого цеха, любой структуры, — подхватывает эстафету знакомства начальник смены цеха № 54 Алексей Игнатъев.

Сам Игнатъев работает в цехе с 1992 года. Трудности его не испугали, наоборот закалили, мотивировали на доскональное изучение процесса, и сегодня он вслепую может справиться практически с любым заданием. В бригаде его уважительно называют «голова». Он координирует взаимосвязь между установками и диспетчером. В операторной цеха № 54 в его подчинении находится 12 человек.

Правой рукой начальника смены является аппаратчик синтеза установки конверсии Айнур Мухтаров, опытный и инициативный, его стаж работы на предприятии — 9 лет. Профессионал с большой буквы Юрий Проценко — один из опытных в смене, на комбинате трудится 41 год, в цехе № 54 — 29 лет, прекрасно знает процесс, охотно делится своими знаниями с молодежью. Его сын Владимир пошел по стопам отца, трудится аппаратчиком на установке ХВО цеха № 54.

>>> стр. 6



Работоспособность термонары проверяют Динар Фазилахметов и Марсель Утяганов



Мусины: хорошо, когда все рядом!

ДИНАСТИЯ МУСИННЫХ

120 ЛЕТ В КОПИЛКУ ПРЕДПРИЯТИЯ

День химика для работников компании «Газпром нефтехим Салават» Мусиных – особый праздник. И не только потому, что вот уже многие годы связан с профессиональной сферой. Частенько именно на этот день выпадает день рождения главы семьи Рамиля Мусина. В этом году он отмечает юбилей.

– Наверное, стать нефтехимиком мне было предопределено свыше. Мой день рождения 31 мая периодически выпадает на последнее воскресенье месяца, в которое по традиции и отмечается День химика. Это ощущение причастности к профессии появилось еще в детстве, я всегда знал, что буду работать на комбинате. Мои родители не были нефтехимиками, но меня тянуло именно на градообразующее пред-



Рамиль Мусин в настоящее время возглавляет производство аммиака на ГХЗ

приятию. Мне казалось, что там я смогу себя реализовать, – говорит начальник производства ГХЗ Рамиль Мусин.

Сразу после школы Рамиль поступил в профессиональное техническое училище № 26, по окончании которого в 1979 году был принят на комбинат. Начинать аппаратчиком синтеза 5 разряда цеха № 7. Вместе с ним на производство пришло немало людей уже с высшим образованием, и соответственно карьера у них начиналась с более высокого старта. Но, вспоминая тот период, Рамиль Мухамедович еще ни разу не пожалел, что начинал с азов. Ведь для того, чтобы стать хорошим технологом, руководителем, надо узнать производство изнутри. А повышать образовательный уровень все равно пришлось – чувствовал, что не хватает профессиональных знаний. Сначала отучился на вечернем отделении индустриального колледжа, а следом и на заочном отделении нефтяного университета.

– И все сложилось правильно, везде успел. Уже в 1986 году меня назначили на должность начальника установки. Это была пусть небольшая, но первая ступенька моего признания. Она мне очень хорошо запомнилась. Обязанностей, конечно, прибавилось, но и чувство уверенности в своих силах тоже возросло, – вспоминает Рамиль Мусин.

Дома очень обрадовались его повышению. На тот момент у него уже была жена и двое маленьких детей. Семья в значительной степени стимулировала Рамиля Мухамедовича к росту: «Ради них мне всегда хотелось горы свернуть!» И все последующие повышения, считает Мусин, были только потому, что хотелось не только попробовать себя, добиться успеха, но и порадовать своих близких. А еще у Рамиля Мусина были мудрые учителя, которые научили его работать с большой самоотдачей.

– Благодарен своему первому наставнику – старшему аппаратчику Андрею Сарычеву, начальнику цеха Владимиру Голова-

нову, главному инженеру ЗМУ Валентину Головину. Эти люди приучили меня болеть за производство, выполнять работу даже не на 100, а на 200 %, – говорит Рамиль Мусин.

Из цеха Мусин перешел начальником производственно-технического управления завода. Затем на производстве были ре-



Артур Мусин трудится в компании 20 лет

организации, менялись названия заводов. Работал заместителем главного инженера и заместителем директора по производству ЗМУ, техническим директором ГХЗ. В 2012 году был направлен руководителем на Мелеузовский завод минеральных удобрений. В феврале 2020 года Рамиль Мухамедович вернулся в компанию «Газпром нефтехим Салават» начальником производства аммиака на газохимический завод. Занимается программой модернизации, повышением выработки продукции. Среди наград Рамиля Мухамедовича есть Почетная грамота Министерства промышленности и энергетики РФ, звание «Заслуженный химик РБ», серебряный знак компании, Благодарность ПАО «Газпром».

Супруга главы семьи, Зиля Маниховна, также трудилась на комбинате – в пожарной части, в цехе № 12 и в цехе № 5. Оба работали по сменам, и для того чтобы кто-то из них обязательно оставался с детьми дома, старались, чтобы смены не совпадали. Дети выросли умными и самостоятельными и в большом уважении к старшим и традициям дома. Не случайно, что и сын и дочь стали нефтехимиками, получили высшее образование. Сейчас Артур трудится аппаратчиком воздухоразделения цеха № 5, Алина – ведущим специалистом группы сервисных услуг Управления организации и восстановления основных фондов. Жена сына, Эльвира, работает ведущим специалистом Центра сопровождения грузовых перевозок, сама она также из семьи нефтехимиков, ее отец Фирдаус Актуганов был начальником цеха № 19. В семье сына подрастают двое сыновей, кем они будут, пока неизвестно, но у них есть все шансы связать свою судьбу с градообразующим предприятием, ведь за большим столом по праздникам родственники так любят поговорить о родном комбинате, поделиться успехами.

Алевтина ЛОЖКИНА



Жизненное кредо Алины Мусиной: «Все, что ни делается, – к лучшему!»

К ПРАЗДНИЧНОМУ СТОЛУ

К любому застолью в семье Мусиных принято подавать гуся. Хозяйка по осени запасается птицей, обильно снаружи и внутри натирает тушки солью. Сутки выдерживает в прохладном месте. После смывает соль, обсушивает, убрывает в пакеты в морозилку. В нужный момент достает тушку гуся, слегка дает оттаять, смазывает любым соусом – соевым или с чесноком и медом. Внутрь закладывает чернослив. Помещает в жарочный рукав, делает небольшой надрез сверху и ставит в духовку при температуре 180 градусов на 2 часа. Гусь получается красивый и вкусный!



НА ВЕС ЗОЛОТА

Успешное выступление салаватца Андрея Николаева на чемпионате Европы по плаванию вдохновило нас на поиск новых хороших новостей: о наших спортсменах, подающих надежды или уже прославившихся в России и не только.

ПЛАВАНИЕ

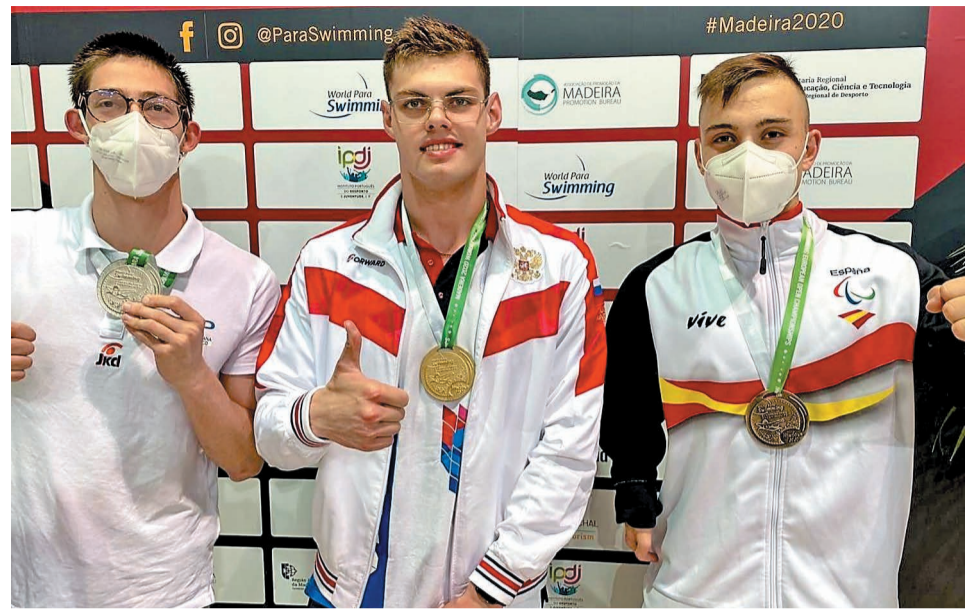
Уходящий май был ознаменован триумфом одного из самых известных салаватских спортсменов – Андрея Николаева. В Португалии на Открытом чемпионате по паралимпийскому плаванию он завоевал две золотые и две серебряные медали, при этом установив рекорд России на дистанции 400 метров вольным стилем.

– На Европу Андрей настраивался серьезно, тем более что там выступал еще один сильный пловец – спортсмен из Украины. Но, как оказалось, он был нам не конкурент, – рассказывает тренер отделения плавания ООО «Салаватинвест» Ханиф Шафиков. – Так что в Европе Андрею нет равных. Другое дело – в мире. В прошлом году после чемпионата мира Андрей был первым в рейтинге, однако мониторинг после нового года показал наличие двух сильных соперников из США и Китая. С ними Андрею предстоит встретиться в этом году на Паралимпийских играх в Токио.

К следующим своим серьезным соревнованиям – Паралимпийским играм – салаватский пловец был готов еще в прошлом году, однако из-за пандемии их отменили. Тренировался по системе «утром – плавание 5,5 км, в обед – тренажерный зал, вечером – все те же 5,5 км на воде». После возвращения из Португалии тренеры дали ему небольшой отдых в 10 дней, а 16 июня Андрей уезжает со сборной России в Грузию на сборы.

Другая титулованная спортсменка из Салавата – мастер спорта международного класса Полина Егорова – в этом году на Чемпионате Приволжского федерального округа в Саранске завоевала бронзу, с Кубка России в Пензе привезла два золота и два серебра.

– Сезон уже заканчивается. С конца июня начнем с Полиной готовиться к чемпионату России и первенству Европы, – говорит ее тренер Ханиф Шафиков.



Андрей Николаев (в центре) на чемпионате Европы в Португалии

Он отмечает, что в целом на результатах спортсменов сильно сказался год пандемийных ограничений, когда невозможно было полноценно тренироваться. «А какие тренировки, таков и результат. Здесь чуда не бывает», – отмечает он.

Есть среди салаватцев целая плеяда подающих надежды пловцов. Чемпионы Башкирии, призеры зоны Поволжья Илья Кузнецов, Михаил Герасимов, Даниил Барышников, чемпион Башкирии Ангелина Пряникова, Рудольф Галимов. Им по 17 лет, они выпускники, которым предсто-

ит поступать в вузы. По статистике, не все свяжут свою дальнейшую жизнь с профессиональным спортом, но, возможно, будут тренироваться, выступать и нести славу салаватской школы плавания.

– Наши ребята 2003 года рождения за счет чего выигрывают? За счет техники и правильной постановки тренировочного процесса. Куда бы мы ни приехали на соревнования, все отмечают, насколько хорошо у нас поставлена техническая подготовка спортсменов, – резюмирует Ханиф Шафиков.

СКАЛОЛАЗАНИЕ



На первой ступени пьедестала Камилла Кушаева и ее тренер Александр Козлов

– Результаты скалолазов – это совместная работа управления физической культуры и спорта администрации Салавата, МАУ «Спортивная школа Салават», ООО «Салаватинвест», – говорит тренер отделения скалолазания Александр Козлов.

В первых числах мая в Перми салаватская спортсменка Камилла Кушаева стала бронзовым призером первенства Европы. В этом году Камилла серебряный призер первенства России в Перми. А совсем недавно вернулась победительницей со всероссийских соревнований. Выступала в дисциплине «лазание на скорость».

В лазании на скорость специализируются победитель первенства республики Максим Парамонов и Артем Батыршин, серебряный призер первенства РБ и первенства ПФО.

– В дисциплине «скорость» мы добились хороших результатов. По дисциплинам «трудность» и «бouldеринг» из-за периода ограничений немного отстали, но сумели сохранить и даже укрепить команду, – отмечает Александр Козлов. – Сейчас тренируемся в полном объеме, готовимся к крупным соревнованиям, которые пройдут осенью.

ХОККЕЙ

– С апреля открыт набор в отделение хоккея ООО «Салаватинвест». Сейчас здесь занимаются ребята в восьми командах разных возрастов, начиная со старших 2008 г.р. и завершая самыми маленькими 2015 г.р. (набор в эту команду продолжается), – говорит главный тренер отделения хоккея Олег Шумейко.

В этом году самый знаменитый выпускник отделения, а ныне нападающий «Салавата Юлаева» Родион Амиров подписал контракт с клубом НХЛ «Торонто Мейпл Лифс», и сразу же «СЮ» договорился с заокеанской командой об аренде форварда. Кроме того, 25 декабря 2020 – 5 января 2021 в составе сборной России Амиров участвовал в молодежном чемпионате мира, который проходил в Канаде.

Другой воспитанник салаватской хоккейной школы, Иван Меховов, стал



С шайбой Михаил Дегтярев



Родион Амиров

серебряным призером в составе юниорской сборной России в Техасе (США). Он является игроком команды Молодежной хоккейной лиги «Ирбис» (Казань).

Салаватец Макар Ханин в этом году стал бронзовым призером клубного чемпионата России среди команд 2004 года рождения в составе команды «Динамо» (Санкт-Петербург). Его ровесник Егор Ядыкин завоевал золотую медаль в составе омского «Авангарда» на клубном финале среди команд 2004 года рождения. Александр Матвеев (СКА-Санкт Петербург) вошел в расширенный список сборной России U-16.

Успешно играют в первом звене команды «Салават Юлаев – 2008» салаватские ребята Михаил Дегтярев и Егор Никулин. А совсем недавно, 18 мая, их отметили на церемонии награждения команд спортивной школы «Салават Юлаев» по итогам прошедшего сезона. Михаил был признан лучшим игроком, Егор – лучшим нападающим сезона 2020/2021.

Очевидно, что салаватские спортсмены успешны и востребованы. Как отмечают тренеры, после пандемии спорт в Салавате вновь возрождается. Тем более что все социальные объекты и спортивная инфраструктура сохранены, тренерский состав отделений не изменился. Значит, и результаты не заставят себя долго ждать. А мы продолжаем следить за достижениями профессионалов, верить в перспективы и поддерживать начинания юных спортсменов.

ФУТБОЛ

11 воспитанников салаватского филиала Академии футбольного клуба «Зенит» сегодня играют в профессиональных клубах России, отмечает главный тренер по футболу Олег Широков. Причем одни ребята из филиала «Зенит-Салават» сразу переходят в другие клубы, вторые обучаются в Академии ФК «Зенит» (Санкт-Петербург) и после либо остаются, либо находят себе клубы по всей России.

Так, Тимур Кулгусурин и Алексей Амелин из Салавата перешли в ФК «Уфа» и «Металлург» (г. Аша). Обучение в Академии «Зенит» (Санкт-Петербург) прошли салаватцы Юрий Козлов, Амир Фаттахов, Никита Мирошниченко, Альберт Хабиров, Артур Мулюков, Павел Кулаков. А после они выбрали для себя ФК «Зенит»-М (Санкт-Петербург), ФК «Долгопрудный» (ПФЛ), ФК «Спартак-М» (Москва) и другие клубы.



Артур Мулюков

«ЛУЧШИХ КОЛЛЕГ И ПОЖЕЛАТЬ НЕЛЬЗЯ»



Аппаратчик конверсии Адик Хайбуллин

Хорошо знают свое производство и аппаратчики установки очистки газа Динар Фазлиахметов и Дмитрий Оглоблин. Они выполняют контроль за степенью очистки азотодородной смеси от CO и CO₂. Также следят за работой насосов и аппаратов воздушного охлаждения. К примеру, у аппаратчика Дмитрия Оглоблина в работе 12 насосов. Не у каждого машиниста любого другого цеха есть столько. Дмитрий живет в Мелеузе и каждую смену ездит в Салават. Говорит, что расстояние не помеха, тем более когда дружный коллектив.

– Лучших коллег и пожелать нельзя, все красавчики! – улыбается и добавляет: – А главное – надежные в деле!

– Коллектив дружный, мы все друг за друга горой! – вторит ему машинист Равиль Бадретдинов. – С удовольствием общаемся не только во время работы, встречаем вместе праздники и дни рождения.

Присоединившиеся к разговору аппаратчики установки синтеза аммиака Айбулат Загидуллин и Антон Рябов тоже отмечают работоспособность и сплоченность своего коллектива.

– У нас на установке располагается большая колонна синтеза, и именно здесь происходит процесс получения аммиака. Это очень ответственно. Я к этому целенаправленно шел, получил хорошее техническое образование, в тонкостях освоил процесс, – говорит Айбулат Загидуллин.

Сейчас на производстве аммиака работают над увеличением нагрузки. Осуществляется модернизация цеха, в частности блоков синтеза и компрессорного оборудования. Ожидается существенное улучшение процесса получения аммиака, повышения стабильности и надежности. В этой работе задействован весь газохимический завод, ну и, конечно же, наши сегодняшние герои.

2716

ТЫСЯЧ ТОНН АММИАКА
выработано в цехе
№ 54 за 5 лет

Алевтина ЛОЖКИНА

«САЛАВАТСКОМУ НЕФТЕХИМИКУ» — 65

ОПРЕДЕЛЕННЫ ПОВЕДИТЕЛИ

Завершился конкурс, посвященный 65-летию «Салаватского нефтехимика». В нем приняли участие почти 70 сотрудников компании и детей нефтехимиков. На конкурс прислали 30 рисунков и 40 фотографий. В номинации «Нарисуем репортаж» редакция газеты определила победителей, в номинации «Фото с газетой» были отобраны лучшие снимки, они будут участвовать в финальном голосовании в соцсетях, которое и определит победителей.

Среди детских рисунков первое место заняли Кирилл Хисамутдинов – дочь ведущего специалиста лаборатории физико-химических исследований полимеров НТЦ Ольги Хисамутдиновой, Диана Султанова – дочь специалиста отдела оптимизационного планирования Центра управления эффективностью Руслана Султанова, Иван Мишаков – сын машиниста компрессорных установок ГХЗ Дмитрия Мишакова, Дамир Файзуллин – сын ведущего специалиста УОВОФ Ринады Галимовой.

Второе место присуждено Виктории Логиновой – дочери инженера-технолога цеха № 5 Сергея Логинова, Полине Петровой – дочери оператора цеха № 4 Ивана Петрова, Левону Бабаяну – сыну начальника цеха № 8 Сергея Бабаяна, Эмили Асылгужиной – дочери специалиста ОЭПБ и ОТ ООО «ПромВодоКанал» Эльмиры Степановой.



Кирилл Хисамутдинов, 11 лет

Третье место заняли Амир Акчурин и Риана Акчурин – дети ведущего специалиста УГЭ Ильгиза Акчурин, Глеб Голованов – сын начальника производства завода по производству акриловой кислоты и бутилакрилата Александра Голованова, Варвара Линник – дочь специалиста отдела организационного развития УРП Натальи Великодской.

Призеры награждаются фирменными призами от компании «Газпром нефтехим Салават».

Участники, не занявшие призовые места, получают поощрительные подарки от Первичной профсоюзной организации Газпром нефтехим Салават.

Забрать призы можно в здании типографии (кабинет № 101, вход со стороны трамвайного кольца). Телефон 41-00 (Татьяна Николаевна). Для того, чтобы получить подарки, необходимо предъявить паспорт или пропуск для определения личности участника проекта.

Алексей КОЛЬЦОВ



Диана Султанова, 9 лет



Иван Мишаков, 9 лет

ПО ЗОВУ ДУШИ

С ПОДАРКАМИ В ДЕТСКИЙ ДОМ

По инициативе ветеранов и при поддержке руководства, профсоюзной организации ООО «ПромВодоКанал» прошла благотворительная встреча ветеранов Общества с детьми Петровского детского дома, расположенного в Ишимбайском районе.

К сожалению, есть семьи, где вместо любви, ласки, заботы ребенок проходит через тяжелую драму семейной жизни.

– Пик нравственного страдания малыш переживает после того, когда его мама и папа, если есть, лишаются родительских прав, – говорит исполняющая обязанности директора ГБУ РБ Центр «Петровский» Эльмира Летунова. – Тогда защитниками, учителями, моделью для подражания для сирот становятся люди из казенных приютов, интернатов и детских домов. Главная наша цель – социализация ребенка. У нас сейчас воспитываются 29 детей в возрасте от 5 до 16 лет. На днях ждем еще четверых. Для всех созданы условия для учебы, развития талантов и способностей, делается все, чтобы укрепить физическое здоровье детей, привить навыки адаптации к самостоятельной жизни.

Каждому воспитаннику детдома ветераны ООО «ПромВодоКанал» привезли подарки – детскую одежду, фрукты, сладости. На встрече в актовом зале рассказали о своей бывшей профессии, предприятии, где работали, возможностях профориентации после выпуска из детдома.

Говорят, что схожие птицы собираются в стаи. Отказные, брошенные дети, сироты, у которых ушли в мир иной родители или они лишены прав на воспитание собственного ребенка, тоже стекаются в различные социальные учреждения, где о них заботятся, проявляют сострадание чужие люди. Это их работа. И они любят детей уже за то, что они есть.

Раиса АЛФЕРОВА

ПУСТЬ РАБОТА ВСЕГДА БУДЕТ В УДОВОЛЬСТВИИ!

По итогам прошлого года многие нефтехимики ООО «Газпром нефтехим Салават» выросли профессионально, поднялись по карьерной лестнице. Кто-то повысил уровень своих знаний на более высокий, кто-то сдал на разряд, а некоторые и вовсе примерили на себя новую должность. В преддверии профессионального праздника Дня химика сотрудники Общества поделились личными успехами и успехами своего коллектива.



Светлана Прозорова,
ведущий инженер
по качеству,
лаборатория нефти и
нефтепродуктов ОТК
ЛАУ:

– Для меня лично 2020-й год стал успешным в профессиональной сфере – получила повышение на работе, стала ведущим инженером по качеству в лаборатории нефти и нефтепродуктов ОТК ЛАУ. А еще я завершила обучение в Уфимском государственном нефтяном техническом университете по специальности «химик-технолог». Дорогие коллеги, поздравляю вас с нашим профессиональным праздником – Днем химика! Желаю вам великодушного настроения в праздники и на работе, легкого пути решения насущных вопросов, новых интересных проектов и идей. Пусть, как и мне, работа приносит вам только радость и удовольствие!



Владимир Мишин, и.о. начальника установки реформинга, цех № 11:

– Наша установка всегда славилась амбициозными перспективными работниками. Мои коллеги всегда заряжены на развитие своих про-



фессиональных знаний. Лично я работаю на установке каталитического реформинга с 2016 года. За это время вырос с оператора технологических установок 4 разряда до оператора технологических установок 6 разряда – старшего смены. В планах продолжать углублять свои знания в области технологий нефтепереработки. В День химика желаю коллегам по цеху здоровья и стабильной, безаварийной работы!



Ильнур Галиев,
начальник установки
ЭЛОУ АВТ-4,
цех № 18:

– К профессиональным достижениям можно отнести всю ежедневную трудоемкую деятельность персонала установки. Мы достойно, в срок провели капитальный ремонт установки. Произвели частичную замену трансферного трубопровода в печь П-201, произвели ревизию технологического оборудования, смонтировали перемычки

на линии вывода бензина с установки в рамках реализации проекта «Техническое перевооружение. Увеличение переработки углеводородного сырья». Недавно продолжились работы по данному проекту, был произведен монтаж нового трубопровода с целью отдельного вывода стабильного бензина с атмосферной колонны К-220 на установку ЭП-355 завода «Мономер» и нестабильного бензина отбензинивающей колонны К-210 на установки ГО-3,4. С 1 апреля трубопровод успешно пущен в эксплуатацию. Также хочется отметить, что в рамках повышения квалификации по НСОТ в период с июня 2020 года по май 2021 года 11 работников установки ЭЛОУ АВТ-4 повысили уровень своих компетенций, что составляет 20 % от штата установки. От всей души поздравляю ветеранов компании и работников с праздником!

Подготовила
Елизавета КОМБАРОВА

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиларов компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Калмыкова Елена Анатольевна, Рахимов Фанис Фаритович, Артемьев Андрей Юрьевич, Шаталкин Анатолий

Михайлович, Хисматуллин Александр Винерович, Татаренко Игорь Николаевич, Прокудин Владимир Николаевич, Юрьева Марина Геннадьевна;

ветераны компании: Журкина Надежда Степановна, Колыхалов Виктор Геннадьевич, Иванова Нина Николаевна, Каипова Гульчира Ахатовна, Салихов Фликс Мирсаяфович, Султанбеков Газизян Сабирзянович, Козинец Галина Анатольевна, Крючкова Ирка Марвановна, Гильфанова Фания Сахибгареевна, Пищаева Любовь

Николаевна, Кисляков Сергей Владимирович, Каримова Валентина Александровна, Власенко Татьяна Николаевна, Васильева Нина Григорьевна, Барчина Наталья Викторовна, Павлов Константин Васильевич, Султанов Айдар Мусиевич, Клименко Нина Петровна, Алпаев Федор Николаевич, Горина Тамара Григорьевна, Амиров Гайнинян Хабибуллоевич, Чарикова Анастасия Андреевна, Самойленков Александр Иванович, Ярмухаметова Фаниза Минивалиевна, Сасина Галина Григорьевна

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- машиниста технологических насосов 3-5 разряда,
- грузчика,
- прибориста/слесаря по КИПиА 3-5 разряда,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 разряда,
- столяра 5 разряда,
- водителя автомобиля,
- слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 разряда,
- машиниста крана автомобильного 5, 6 разряда,
- машиниста бульдозера 5, 6 разряда,
- машиниста экскаватора 6 разряда,
- тракториста 4 разряда.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11,
e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- горничную 4 разряда,
- оператора котельной 4 разряда,
- повара 4 разряда,
- кондитера 4 разряда,
- официанта,
- официанта в кафе «Рахат Лукум»,
- повара в столовую,
- кухонного рабочего в столовую,
- подсобного рабочего,
- грузчика,
- уборщика производственных помещений,
- тренера по настольному теннису;

в парк культуры и отдыха:

- администратора,
- продавца продовольственных товаров;
- в кафе «Рахат Лукум»:
- повара (холодный цех),
- сторожа 2 разряда.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- водителя погрузчика (тракториста),
- слесаря-ремонтника,
- слесаря-сантехника,
- ведущего инженера-электроника АСУ ТП,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5 р.,
- электрослесаря по обслуживанию оборудования А и СИ электростанций 4, 5 р.,
- газорезчика 4 р.,
- электросварщика ручной сварки 5 р.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: sis@nslvtc.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача-невролога,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-онколога,
- провизора-технолога,
- медицинскую сестру,
- фельдшера,
- фельдшера-лаборанта,
- рентгенолаборанта.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru