

ИДУТ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА НОВОМ КАТКРЕКИНГЕ



>>> стр. 2

МИР ВОКРУГ НАС

ЮНЫЕ ЭКОЛОГИ УЧАТСЯ В ПЕРВОМ ЛИЦЕЕ

В Первом лицее подвели итоги конкурса «Экология – дело каждого», призванного привлечь внимание детей и подростков к заботе об окружающей среде.



Призеры конкурса

Всего в конкурсе приняли участие 50 лицестов, решивших проявить себя в проектной деятельности и творчестве. Они готовили рисунки на тему бережного отношения к природе, создавали авторские мультфильмы и мотивирующие видеоролики об эколайфхаках и привычках. Также ребята разрабатывали свои собственные инновационные экологические проекты.

По итогам конкурса в номинации «Лучший экопроект» победили ученицы 10 класса Алёна Шорохова и Ульяна

Евдокимова. Главным экоблогером стала Виктория Бахарева. В номинации «Экомультфильм» победил Кирилл Реутов, а в номинациях «Экоэтикет» и «Экорисунок» лучшим стал Владлен Халитов.

Участникам и победителям были вручены грамоты и призы от компании «Газпром нефтехим Салават». Впереди у лицестов также финальный этап проекта «Фандоматы. РазУмный сбор», где будет определено, какой класс собрал самое большое количество пластиковых и алюминиевых бутылок.

Подготовила Марина НЕСТЕРОВА ■

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«ЗА КАЖДЫМ СОТРУДНИКОМ ЗАКРЕПЛЕН СВОЙ БЛОК УСТАНОВКИ. ТАК НАМ ЛЕГЧЕ РАСПРЕДЕЛЯТЬ ОБЯЗАННОСТИ».

СТР. 3

«В ПОСЛЕДНЕЕ ВОСКРЕСЕНЬЕ НОЯБРЯ МЫ ОТМЕЧАЕМ ДЕНЬ МАТЕРИ».

СТР. 4-5

РАЗВИТИЕ СФЕРЫ ПРОИЗВОДСТВА СЖИЖЕННОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА



Совет директоров ПАО «Газпром» одобрил проводимую компанией работу по реализации проектов в области производства и поставок сжиженного природного газа (СПГ).

На северо-западе страны, в районе п. Усть-Луга, «Газпром» и «РусГазДобыча» ведут сооружение Комплекса по переработке этансодержащего газа. Он будет включать крупнейший в регионе Северо-Западной Европы крупнотоннажный завод по производству сжиженного газа. Его мощность – 13 млн тонн в год.

В завершающей стадии – реализация проекта строительства комплекса по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС «Портовая» (Ленинградская область). Мощность завода составит 1,5 млн тонн в год. Прорабатывается возможность строительства еще одного среднетоннажного СПГ-завода – в районе Владивостока.

Правлению поручено продолжить работу по реализации проектов в области производства и поставок сжиженного природного газа.

СОЗДАНО СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ТАМБЕЙСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ



Зарегистрировано Общество с ограниченной ответственностью «Газпром добыча Тамбей», созданное на паритетной основе ООО «Газпром недра» (100-процентное дочернее общество ПАО «Газпром») и АО «РусГазДобыча». Совместное предприятие будет разрабатывать и обеспечивать обустройство Тамбейского месторождения на полуострове Ямал с начала добычи газа с 2026 года. Лицензии на пользование участками недр, на которых расположено месторождение, будут переданы из ООО «Газпром недра» в ООО «Газпром добыча Тамбей» в 2022 году.

ОБЕСПЕЧЕН ЗАДАННЫЙ УРОВЕНЬ ОПЕРАТИВНОГО РЕЗЕРВА ГАЗА В РОССИЙСКИХ ХРАНИЛИЩАХ



«Газпром» достиг заданного уровня оперативного резерва газа в подземных хранилищах на территории России – 72,638 млрд куб. м.

Потенциальная максимальная суточная производительность хранилищ доведена до уровня 847,9 млн куб. м.

Управление информации
ПАО «Газпром»

ИДУТ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА НОВОМ КАТКРЕКИНГЕ

ООО «Газпром нефтехим Салават» на этой неделе приступил к финишной стадии пусконаладочных работ по комплексу каталитического крекинга, который позволит нарастить производство товарных бензинов компанией «Газпром нефтехим Салават».



Пуск комплекса каталитического крекинга улучшит экологическую ситуацию

Одним из самых напряженных моментов стала настройка работы центрабегового компрессора – процедура обязательная, представляющая собой проведение различных тестов (динамических, механических и антипомпажных тестов и др.) на проектом технологическом газе, то есть газе, полученном непосредственно с процесса. На площадке комплекса в круглосуточном режиме находились представители шеф-инженерного сопровождения производителя компрессора компании Siemens. Они совместно с эксплуатационным персоналом проводили работы по настройке

параметров компрессора в соответствии с планом-графиком первичного пуска.

Во время пусконаладочных работ в целях соблюдения природоохранного законодательства ООО «Газпром нефтехим Салават» осуществляет производственный экологический контроль как на границе санитарно-защитной зоны, так и в жилой зоне города Салавата. Контроль проводится аккредитованной экоаналитической лабораторией ООО «Газпром нефтехим Салават», которая имеет уникальную запись об аккредитации в реестре аккредитованных лиц. В период пусковых

операций комплекса каталитического крекинга компанией организован дополнительный мониторинг воздушной среды в прилегающей к периметру заводов зоне, превышения предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не зафиксированы.

Комплекс каталитического крекинга направлен на углубление переработки нефти за счет увеличения объемов переработки вакуумного газойля с получением высокооктанового компонента товарного бензина класса 5 и с содержанием серы менее 10 ppm.

Пуск этого современного комплекса улучшит экологическую ситуацию на промплощадке и станет одним из этапов перспективного развития нефтепереработки компании.

В будущем комплекс каталитического крекинга заменит две устаревшие установки: каткрекинг-1 и каткрекинг-2, построенные в 50-х годах прошлого века.

Сегодня действующая технологическая схема НПЗ компании включает в себя две установки каталитического крекинга, работающие на шариковом катализаторе. Строящийся комплекс будет на катализаторе микросферическом. Его производительность втрое больше, чем у существующих установок вместе взятых. Ввод нового оборудования в эксплуатацию обеспечит производство дополнительно более 600 тыс. т в год бензинов класса 5.

Строительство нового комплекса каткрекинга позволило создать 243 дополнительных рабочих места.

Лиана ГАЛИМОВА

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

ПРОИЗВЕДЕНА ЗАМЕНА СЕПАРАТОРОВ

В остановочный капитальный ремонт в цехе № 8 нефтеперерабатывающего завода заменили сепараторы E-1K и E-30/1. За многолетний период эксплуатации эти аппараты подверглись механическому износу и были внесены в перечень критического оборудования Общества.

После капитального ремонта новые сепараторы пущены в работу. В настоящий момент они выполняют свой функционал на 100 %.

– Установка, где провели обновление, предназначена для очистки поступающего углеводородного газа от сернистых соединений, – говорит начальник цеха № 8 Сергей Бабаян. – В качестве сырья на установку подаются компримированные газы с газофакельных хозяйств и жирный газ с установки ЭЛОУ АВТ-6. После очистки и компримирования очищенный топливный газ направляется в топливную сеть нефтеперерабатывающего завода.

Кроме замены сепараторов, во время капремонта в цехе № 8 были выполнены работы по чистке аппаратов от отложений, проведена экспертиза промышленной безопасности трубопроводов и аппаратов, на-



Новые сепараторы обеспечат устойчивый процесс абсорбции и сепарации газа

сосного и вентиляционного оборудования. Проведены работы по восстановлению работоспособности технологических, энергетических трубопроводов, сосудов, работающих под давлением согласно актам-отбраковкам.

Работы проводились силами обслуживающего персонала цеха, подразделения-

ми УГМех, УГЭ, УГМетр и работниками подрядной организации. Выполненные мероприятия позволят повысить надежность работы оборудования и обеспечить устойчивый процесс абсорбции и сепарации газа.

Светлана ААБ

ПЕРВАЯ БРИГАДА НА СТРАЖЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

На установке Л-35-6 производят ароматический углеводород из бензиновых фракций. Здесь применяется одна из самых сложных технологий на нефтеперерабатывающем заводе. За последние десять лет на установке произошло много изменений: прошла реконструкция, увеличилась надежность, обновился коллектив. В этом номере газеты мы расскажем про первую бригаду под руководством Артура Ахметова, которая обслуживает Л-35-6.

В 2020 году на установке прошел капитальный ремонт. По его итогам отремонтировали машинное оборудование и аппараты, а также произвели их чистку. Особое внимание уделялось компрессорам, трубопроводам и сырьевым теплообменникам.

– Сегодня работа оператора технологических установок и машиниста насосного оборудования, компрессии доведена до совершенства. За каждым сотрудником закреплен свой блок установки. Так нам легче распределять обязанности, выполнять повседневную работу качественно, – говорит старший оператор технологических установок Артур Ахметов.

На Л-35-6 четыре больших блока: реакторный, стабилизации, экстракции и ректификации. По каждому из них бригада ведет технологический режим, совершает обходы, выполняет обслуживание оборудования.

– Периодические осмотры и обходы раз в 2 часа помогают нам обезопасить установку от утечек, следить за температурой масла и шумом агрегатов. Да, приходится много ходить. В смену машинисты проходят до 20000 шагов, – рассказывает машинист насосных установок Александр Кондрашов. – Специалисты нашей профессии должны не только визуально знать свое оборудование, но и чувствовать его на слух, улавливать его вибрации.

Машинист считает, что сердцем установки являются в первую очередь люди. Ведь благодаря им Л-35-6 функционирует бесперебойно. Для этого очень важно в экс-



Коллектив первой бригады отличается своим высоким профессионализмом

На будущее у бригады всегда есть четкий план: увеличивать производственные мощности, готовиться к капитальным ремонтам и работать безаварийно.

тренных ситуациях действовать быстро и грамотно.

– Раз в год персонал проходит план ликвидации аварийных ситуаций (ПЛИАС), где отрабатывает свои навыки, – делится Анатолий Зайцев, оператор технологических установок. – По результатам последних ПЛИАС парни достойно показали свою готовность к безаварийному ведению технологического режима.

– Разгерметизация происходит по ошибке сотрудников, а не оборудования. Если сотрудник некомпетентен в своей работе, то может произойти неприятная ситуация. Однако за всю мою карьеру здесь я не наблюдал подобного, коллектив всегда подходит к процессу с умом, в этом и помогают ежегодные мероприятия по ПЛИАС, – добавляет Александр Кондрашов.

Бригада четко выполняет указания старшего по смене Артура Ахметова. На установке он более 20 лет. Знает каждый механизм, работой вдохновлен, любит свое дело.

– Мне очень нравится работа оператора, она интересная и многогранная! Приходится много думать, решать задачи, изучать схемы и технологический процесс установки. В нашем деле необходимо быть внимательным, не лениться, перепроверять каждое свое действие несколько раз, – говорит старший по смене.

Артур для вновь принятых сотрудников – наставник, он обучает их. Молодой оператор Фидан Ахметшин отзывается о нем с благодарностью.

За последние два года юноше доверили замещать инженера-технолога. Коллектив возлагает на него большие надежды.

– Помню первый рабочий день. Тогда я остался доволен, коллектив встретил тепло. Артур Ахметов помог адаптиро-

Установка платформинга Л-35/6 введена в эксплуатацию в 1967 году. Предназначена для получения индивидуальных ароматических углеводородов методом каталитического риформинга бензиновых фракций с последующей их экстракцией водным раствором тетраэтиленгликоля, вторичной ректификацией извлеченной ароматики.

Сырьем является фракция 62-85 °С с установки гидроочистки № 4, стабильный катализатор с установки каталитического риформинга.

В 2005 году введен в эксплуатацию узел выделения бензол-толуол-ксилольной фракции в колоннах К-7м, К-19м. Узел выделения БТК-фракции предназначен для увеличения выпуска товарной продукции – бензола, толуола, сольвента.

ваться и разложил всю необходимую информацию по полочкам, – рассказывает Фидан.

– А я считаю, что успех нашей бригады зависит вовсе не от меня. По праву каждая бригада в цехе достойна уважения и внимания. Мы все одинаковые. Но у нас есть отличный «предводитель» – начальник установки Ильмир Аллагузин. Порою поражаюсь, как он все успевает? И нами руководить, и следить за установкой, – добавляет старший оператор Артур.

На будущее у бригады всегда есть четкий план.

– Увеличивать производственные мощности, готовиться к капитальным ремонтам и, безусловно, работать безаварийно, – заключает начальник установки Л-35-6 Ильмир Аллагузин.

Елизавета КОМБАРОВА



Оператор технологических установок Рустам Ахметшин



Взрослые дочери Марии Барковской берегут свою маму и часто ее навещают

МАМА — ЭТО

28 НОЯБРЯ В РОССИИ ОТМЕЧАЕТСЯ ДЕНЬ МАТЕРИ

Последнее воскресенье ноября – важный для каждого из нас праздник – День матери. Наверное, нет ни одной страны, где бы он не отмечался. В России он официально установлен в 1998 году указом президента РФ Б.Н. Ельцина и с тех пор отмечается ежегодно. Предстоящий праздник – отличный повод рассказать о мамочках – самых разных, молодых и в почтенном возрасте, добрых и заботливых, переживающих и согревающих своих детей душевным теплом, всегда самых любимых, красивых и неповторимых.

«СПАСИБО, МАМУЛЕЧКА, ЧТО ТЫ НАС ВЫРАСТИЛА...»

У ветерана компании Марии Александровны Барковской – две дочери, взрослые внук и две внучки, а еще трое правнуков. 20 октября Мария Александровна отметила свой 91-й день рождения. Много лет она трудилась на комбинате и свою работу успешно совмещала с материнством.

– Хорошие девочки мои, замечательные! – с большой любовью рассказывает Мария Александровна. – И маленькие были такие умненькие. Марина очень спокойная была девочка, а вот Ирина – совсем другая.

Мария Барковская очень гордится своими дочерьми. Старшая Марина Ивановна – филолог, преподавала немецкий язык, сейчас уже сама на пенсии. Вторая дочь, Ирина Барковская, – педагог и психолог, работает в Салаватском индустриальном колледже. Для сестер любимая мама – самый близкий человек, который всегда поймет.

Ирина Ивановна рассказывает:

– У меня очень эмоциональная работа со студентами, я прихожу к маме, и всегда она выслушает. С мамой делюсь всем. Очень важны ее поддержка, доброжелательность, умение радоваться успехам других. Моя мама – большая труженица, приучила к этому нас и наших внуков: всего добиваться своим трудом. И это такие очень нравственные принципы, на которых семья держится. Спасибо тебе, мамулечка, что ты нас вырастила!

– Забота и любовь – мама привила нам эти качества, – продолжает старшая дочь Марина Ивановна. –

Она всегда учила понимать людей и относиться к ним по-доброму. Чтобы не было какого-то пренебрежения к людям, всегда стараться к ним относиться равно, независимо от их положения в обществе.

Мама научила любить книги своим примером. И сейчас, в 91 год, Мария Александровна декламирует стихи и помнит наизусть поэму «Мцыри». В ее доме любят петь романсы и песни. Например, в три голоса поют знаменитый «Оренбургский пуховый платок». В этой песне проявляется и семейная преемственность. Мария Александровна вспоминает свою маму – Анну Федотовну Сударикову, пример скромности и трудолюбия, которая очень помогала в воспитании детей. Когда дочери Марии Барковской были совсем маленькими, комбинат активно строился, и она часто была вынуждена отправляться в командировки. Чтобы девочки росли самостоятельными, молодая мама создала целую систему воспитания: дочки вели специальные дневники, куда записывали все свои домашние дела, а потом за это получали оценки. Марина Ивановна вспоминает: «Нас приучали к ответственности, самоорганизованности. Родители часто были на работе, но любую свободную минуту проводили с нами».

Мария Александровна всегда очень много трудилась. Она приехала в Салават из Кемеровской области, попала по распределению на комбинат № 18, работала начальником отдела оборудования, затем в проектно-техническом отделе управления.

Рано ушел из жизни супруг, и все свое время она посвятила детям и внукам. Сейчас дочери не оставляют без внимания маму и очень ее берегут, навещают каждый день. Несмотря на годы, она старается быть полезной во всем:

– Она, знаете, какая у нас молодец – ей 90 лет, а она до сих пор нам укольчики делает, – восхищается Ирина Барковская. – А еще мы пельмени лепим вместе, готовим. Если я делаю салат – она всегда хочет помочь, порезать, почистить.

Сестры рассказывают, что так повелось с самого детства, когда дружно готовились, например, к новогоднему застолью. И сейчас все вместе встречают праздники и дни рождения. Семья большая, многие разъехались: внуки и правнуки живут в Оренбурге, Москве, Краснодарском крае. Но обе дочери – всегда рядом. И День матери проведут с мамой, за горячим чаем и теплым разговором.

«Моя мама – большая труженица, приучила к этому нас и наших внуков: всего добиваться своим трудом».

МАТЕРИНСТВО И КАРЬЕРА: НЕПРОСТОЙ БАЛАНС



Ольга Гайдамак состоялась и как мама, и как руководитель

У Ольги Гайдамак в подчинении 40 человек. Она возглавляет отдел планирования и обеспечения Управления материально-технического обеспечения (УМТО) ООО «Газпром нефтехим Салават». Ответственная должность – совсем не препятствие для того, чтобы быть заботливой и любящей мамой.

– Я обычная женщина, у меня обычные дети, – начинает свой рассказ Ольга Владимировна.

Старшая дочь – уже студентка-третьекурсница УГНТУ, сын сейчас учится в школе, готовится к поступлению в вуз. Муж работает по сменам, и когда семье удается собраться дома, дорожат каждой минутой.

– Мы любим проводить время все вместе. Дети – это именно то, что составляет мое счастье. Когда приходишь с работы домой, стараешься отвлечься, сразу спросить их, как дела, порадоваться успехам, помочь. Знаете, я с работы с удовольствием иду домой, а утром с удовольствием иду на работу, – продолжает Ольга Владимировна.

На комбинат Гайдамак пришла в 1996 году, как говорит она сама, совсем молоденькой девочкой. Сначала была помощником руководителя, потом стала специалистом, постепенно продвигалась по карьерной лестнице. Рос опыт, росла и ответственность. Было непросто, но удавалось и строить карьеру, и воспитывать детей.

– Дом и работа тесно переплетены, – считает Ольга Владимировна. – Бывает такое, что дети могут подсказать какое-то простое решение сложной рабочей проблемы.

Коллеги искренне восхищаются Гайдамак и ее непростым умением во всем соблюдать баланс.

– Сама удивляюсь, как она все успевает, – рассказывает коллега Эльвира Богданова, начальник центра закупок и обеспечения УМТО. – Ведь у нее семейная жизнь плюс воспитание двоих детей, причем именно положительное воспитание: детки хорошие, отличники, спортсмены. А при этом она много времени проводит на работе. Очень трудолюбивая, грамотная, добрая. Заботится о подчиненных, как о детях: где-то воспитывает, где-то поругает, где-то похвалит.

– Это тяжело, это сложно, иногда думаю, что у меня не совсем женская работа, – признается Ольга Владимировна. – Совмещать материнство и карьеру нелегко.

Но наша героиня – терпеливый и вдумчивый руководитель, способный, как и любая мама, проявлять как мягкость, так и строгость. Также и дома в процессе воспитания она старается прежде всего понять своих детей, их стремления и трудности, научить самостоятельности. На помощь приходит принцип, подсказанный бабушкой: что бы ты ни говорил ребенку, работает только собственный пример.

СЛОВО ВЕЧНОЕ

«ВШЕСТЕРОМ НАМ ВЕСЕЛО И ИНТЕРЕСНО»

Раиль и Альбина Абдрахмановы, сотрудники компании «Газпром нефтехим Салават», рады, что у них многодетная семья, отмечают: «Вшестером нам весело и интересно».

Супруги признаются: они и не думали, что у них будет четверо детей. Первой родилась дочь Карина, сейчас ей 10 лет, затем сын Дамир – ему 6 лет. Молодая семья планировала третьего ребенка, но как-то все откладывала на потом.

– Слишком долго планировали – двойня получилась, – улыбается Альбина.

Молодая мама не удивилась, когда ей сказали, что у нее будет двойня, говорит, была к этому готова. В первые месяцы беременности ее многие спрашивали: «Двойню ждете?» – она только плечами пожимала: «Нет, в роду у нас нет двойняшек», при этом мысль такая стала посещать ее все чаще и чаще. Когда же на УЗИ подтвердили, что будут двойняшки, муж был ошеломлен. «Хороший вызов природы», – была его реакция на приятную новость.

Альбина не боялась трудностей ухода сразу за двумя малышами. Единственное – на ее плечи легла большая нагрузка. Палочкой-выручалочкой стали старшие дети.

– Шестилетний Дамир укладывал на качалке малышей спать, десятилетняя Карина уже могла поиграть с двойняшками, – рассказывает счастливая мама. – Характеры у Тимура и Амиры разные. Дочка более спокойная и самостоятельная. Даже в роддоме, когда Тимур расплачется, она смотрит на него так снисходительно, ждет, пока тот успокоится. Бывает, конечно, когда вместе начинают капризничать, но это отдельные случаи, когда, например, зубы лезут.

Сейчас в семье готовятся к Новому году, решают: ставить елочку или нет. Малыши, которым в ноябре исполнился 1 год, начинают ходить, в доме заклеены все комоды и тумбочки.

– Скорее всего, поставим, – рассуждает мама. – Чудо должно быть. Будем следить, объяснять, что не все можно хватать и дергать.

Альбина благодарна Богу, что у них родилась двойня. Считает, что жизнь была бы совершенно другой, если бы родился один ребенок. С двойняшками в доме стало намного веселее.

– Когда только забеременела, старшие дети стали спорить между собой: дочка хотела сестренку, сын – братишку, – делится Альбина. – В итоге всем угодила, все счастливы. У нас есть хорошие возможности для воспитания,



Молодые супруги Абдрахмановы и не предполагали, что станут родителями четверых детей

лишь бы только болезни обходили стороной.

Молодая мама старшим тоже уделяет немало внимания. Карина после школы ходит на танцы, занимается в музыкальной школе имени В.Т. Спивакова, Дамир посещает бассейн, берет уроки у логопеда.

– Мама моя работает, папа сейчас на пенсии, очень нам помогает, – отмечает Альбина. – И конечно, основная опора во всем – муж, он и с уборкой поможет, с малышами погуляет, со старшими позанимается.

На вопрос: «Как же растить детей, чтобы они были счастливыми?» – мама, не раздумывая, отвечает, что, в первую очередь, нужно сделать так, чтобы в семье царили добро, мир и любовь. Чтобы отчий дом стал уютным гнездышком для ребятнишек, куда хотелось бы возвращаться, а мама, папа, братья, сестры, бабушки, дедушки были бы самыми дорогими людьми. ■

129

МНОГОДЕТНЫХ МАМ ТРУДЯТСЯ В КОМПАНИИ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ». 116 ИЗ НИХ ИМЕЮТ ТРОИХ, 12 – ЧЕТВЕРЫХ И ОДНА МАМА – ПЯТЕРЫХ ДЕТЕЙ.

ПРИЕМНАЯ МАМА ПО ЗОВУ ДУШИ

Светлана Максимова, машинист цеха № 51, воспитывает приемного ребенка. Вместе с мужем она вырастила своих двоих детей. Дочери сейчас 35 лет, живет она в Оренбурге (у нее самой уже три ребенка),



Светлана Максимова от всей души желает, чтобы дочка была счастливой

сыну – 30, служит по контракту в Наро-Фоминске. Родителей у Максимовых нет, поэтому, когда дети разъехались по разным городам, супруги решили, что готовы воспитать еще одного ребенка. Так четыре года назад в их семью пришла любимая дочь Ангелина.

Светлана признается, что давно думала про усыновление. Сколько по телевизору, в интернете видела малышей, оставшихся без родителей, думала: «Мы можем же тоже кого-то воспитать». Предложила как-то мужу, осторожно так намекнула, а он моментально согласился: «Давай!» Супруги вместе ходили на курсы, получили сертификат, что могут быть приемными родителями. С Ангелиной они познакомились в Стерлитамакском приюте.

Сначала Максимовы хотели принять в семью маленькую, 5-летнюю малышку, чтобы самим подготовить ее к школе, легче адаптироваться к новым условиям, но в жизни зачастую получается не так, как хочется.

– Мы написали заявление с просьбой посмотреть ребенка, нам привели 10-летнюю девочку, – рассказывает Светлана Егоровна. – Посмотрели мы друг на друга, расстались и она, и мы. Потом Ангелина поехала с нами домой.

Светлана и Юрий подготовили Ангелине комнату

в трехкомнатной квартире. Конечно, девочка была уже достаточно взрослая, ей было сложно привыкнуть. Она училась в 4-м классе, никак не хотела читать. И сейчас приемные родители, которых она называет «тетя Света» и «дядя Юра» нанимают репетиторов, чтобы Ангелина хорошо училась.

Собираясь в сад, за город супруги всегда берут девочку с собой. Расширяют ее кругозор, учат общаться со старшими и ровесниками.

В этом году Ангелина получила паспорт. Она стала более общительной, открытой. Делает на праздники приемным родителям подарки своими руками.

– Она добрая девочка, – делится Светлана. – Если обижается, то быстро отходит. Учеба у нас, конечно, хромает, но мы говорим с ней о профессиях, о том, чтобы в будущем нашла интересную работу, смогла прокормить себя. Надеюсь, что мы сможем научить ее понимать других, определить свои жизненные принципы. Хочется, чтобы она нашла свое место под солнцем и была счастлива.

Материалы рубрики подготовили
Светлана ААБ, Марина НЕСТЕРОВА

ПУТЬ СИЛЬНЫХ

В Салавате состоялся Открытый мастерский турнир «Путь Яугира» и Чемпионат Республики Башкортостан по пауэрлифтингу. На соревнованиях собрались порядка 100 спортсменов со всей республики.

20 ноября спортсмены из 13 городов и районов Башкортостана соревновались в Салавате в пауэрлифтинге, народном жиме, пауэрспорте и стритлифтинге. За звание чемпионов боролись более 100 человек, выступавших в различных весовых категориях. Собра-

лись участники разных возрастов: самому младшему было 7 лет, а самому старшему – 63 года. Участниками турнира стали также спортсмены с инвалидностью.

В командном зачете первое место заняла команда Уфы, второе место – у салаватских спортсменов, третье – у пауэрлифтеров из



Пауэрлифтеры со всего региона боролись за звание лучших

Буздяка. Соревнования прошли со строгим соблюдением всех мер профилактики распространения COVID-19, спортсмены выступали в несколько потоков.

– Много положительных отзывов получили в конце турнира, – рассказывает организатор соревнований Василий Гридин, аппаратчик установки полимеризации завода «Мономер». – Сейчас проводить соревнования – это серьезная работа, необходимо соблюдать все антиковидные ограничения. Удалось собрать 100 человек, это хороший результат. С 9 утра и до 10 вечера смогли выступить все потоки спортсменов. Теперь ждем следующего турнира, утвердим календарь соревнований. Планируем на будущий год провести также весенний и осенний турниры.

– Я выступал в категории до 75 килограммов, пауэрлифтинг без экипировки, – рассказывает Андрей Ващенко, заместитель начальника цеха № 47 завода «Мономер», занявший первое место. – У меня был план выполнить норматив кандидата в мастера спорта, но не хватило буквально немного, каких-то 10 килограммов, планирую улучшить свой результат на следующем весеннем турнире.

В соревнованиях приняла участие и дочь спортсмена, 15-летняя Алиса Ващенко. Пауэрлифтингом девушка занимается меньше года. В народном жиме ей удалось поднять 25-килограммовую штангу 12 раз, тем самым улучшить свой прошлый результат в 2 раза.

«Путь Яугира» – это уже второй турнир такого уровня, организованный в нашем городе. Предыдущий, «Наследие Сарма-



В соревнованиях принимали участие спортсмены разных возрастов

тов», состоялся в марте текущего года. Организатором соревнований выступает Союз пауэрлифтеров России в Республике Башкортостан. В его оргкомитете сотрудники компании «Газпром нефтехим Салават»: Георгий Капустин, специалист сектора акустико-эмиссионного контроля Управления главного механика, Максим Ушаков, мастер водооборотного узла завода «Мономер», Альфир Бикметов, инженер АСУТП ООО «Акрил Салават».

Соревнования были посвящены памяти безвременно ушедшего легендарного уфимского спортсмена и тренера по пауэрлифтингу, «башкирского богатыря» Рифа Гадиева.

Марина НЕСТЕРОВА

АКТУАЛЬНО

НА ДЕТСКИЙ УТРЕННИК С QR-КОДОМ

В Башкирии родители смогут присутствовать на новогодних утренниках в детских садах только при наличии QR-кода, подтверждающего завершение вакцинации против новой коронавирусной инфекции, либо QR-кода, подтверждающего ранее перенесенное заболевание, сообщает Министерство образования РБ.

Проведение новогодних мероприятий в дошкольных учреждениях в республике будет организовано для каждой дошкольной группы отдельно с соблюдением санитарных требований.

Внешним аниматорам, артистам, фотографам и другим посторонним присутствовать на праздниках не разрешается.

В местах проведения праздничных мероприятий рекомендовано обеспечить соблюдение социальной дистанции между участниками, организовать проветривание помещений во время перерывов, а также осуществление «входного фильтра» всех лиц, входящих в детский сад, с обязательным проведением термометрии.

По материалам ИА «Башинформ»

В МИНЗДРАВЕ НАЗВАЛИ УСЛОВИЯ ВАКЦИНАЦИИ ПОДРОСТКОВ ОТ COVID-19

В Минздраве пояснили, на каких условиях будет проходить вакцинация от COVID-19 подростков от 12 до 17 лет. Вице-премьер Татьяна Голикова сообщила, что зарегистрирована вакцина «Гам-КОВИД-Вак М» («Спутник М»), предназначенная для этой возрастной группы, и прививки подросткам начнут делать уже в конце декабря.

Прививки будут проводиться исключительно с согласия родителей или иных законных представителей, а подросткам от 15 лет и старше – исключительно при наличии их собственного письменного информированного добровольного согласия.

Такой порядок соответствует требованиям Федерального закона «Об иммунопрофилактике инфекционных болезней».

Что касается процедуры прививки, она будет практически такой же, как и у взрослых: две инъекции с интервалом в 21 день. Подростковая вакцина по составу идентична взрослой, но имеет меньшую дозировку.

В Минздраве напомнили, что с приходом штамма коронавируса «дельта» заболеваемость среди детей стала выше и болеют они тяжелее, чем раньше.

По материалам «Российской газеты»



УФНС РОССИИ ПО РЕСПУБЛИКЕ БАШКОРТОСТАН

1 ДЕКАБРЯ

срок уплаты имущественных налогов

ПОЛУЧИТЕ НАЛОГОВОЕ УВЕДОМЛЕНИЕ



В ПОЧТОВОМ ОТДЕЛЕНИИ
ПО МЕСТУ ЖИТЕЛЬСТВА



В ЛИЧНОМ КАБИНЕТЕ
НАЛОГПЛАТЕЛЬЩИКА



В ЛЮБОМ ОТДЕЛЕНИИ МФЦ



В ЛЮБОМ НАЛОГОВОМ

УПЛАТИТЕ НАЛОГИ



Google Play



App Store

- Через мобильное приложение НАЛОГИ ФЛ
- В Личном кабинете для физических лиц на сайте ФНС России
- С помощью сервиса УПЛАТА НАЛОГОВ И ПОШЛИН на сайте ФНС России
- Через Единый портал государственных услуг
- Через платежные терминалы, банки и почтовые отделения

ПЛАТИМ НАЛОГИ СЕГОДНЯ - СОЗДАЕМ БУДУЩЕЕ!

www.nalog.gov.ru

8-800-222-2222

БЕСПЛАТНЫЙ ТЕЛЕФОН ЕДИНОГО КОНТАКТ-ЦЕНТРА ФНС РОССИИ

ВОСКРЕСЕНСКОЕ – МЕСТО УНИКАЛЬНОЕ!

Андрей Егоров, инженер-теплоэнергетик Управления главного энергетика, увлекся фотографированием более десяти лет назад. Сейчас у него два фотоаппарата – фуджи и нikon. Выезжая за пределы города, он всегда берет их с собой.

Андрей – постоянный участник конкурса «Корпоративный календарь». В этом году он прислал снимки с красавицей-совой и косулями. Сфотографировал их в Мелеузовском районе. Рассказывает, что как-то в Воскресенском,



В России все без исключения виды сов охраняются законом



Середина лета - время массового цветения ковыля

где они купили участок, пошли семьей в лес, издали еще заметили сову, она так удачно сидела, как будто специально позировала.

– А косулей я увидел за 2 км от села, за бугром стояли. Как не сфотографировать?! Остановился, запечатлел, – делится Андрей.

Он отмечает, что природа в этом районе очень красивая. Речка Тор, бескрайние поля, леса. И само село Воскресенское – уникальное место. В 1745 году тут был построен первый в Башкирии медеплавильный завод. Только за первый год работы он выдал 15000 пудов чистой меди. Ее отправляли по воде в разные уголки

России, использовали для производства пушек, снарядов. Рядом с заводом в старинном особняке находится знаменитая картинная галерея.

В 2019 году село получило статус исторического поселка, проект по благоустройству села выиграл грант на 50 млн рублей.

– Сейчас вокруг завода все облагораживают, делают дорожки, проводят свет, – рассказывает Андрей. – Планируют построить амфитеатр, кафе, хостел, восстановить историческую ивовую аллею. Думаю, что скоро здесь будет очень красиво.

Светлана ААБ

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Миргалияутдинов Фархат Мидхатович, Чаплыгина Ольга Михайловна, Егорова Светлана Петровна, Байгузина Зинаида Леонидовна, Колесников Владислав Александрович, Галева Ольга Николаевна, Баранов Александр Викторович, Графская Людмила Валерьевна, Степанова Алёна Витальевна;

ветераны компании: Коруменко Сергей Викторович, Алчинова Глафира Ивановна, Шальков Виктор Алексеевич, Малыгина Зинаида Александровна, Габитова Асма Вильдановна, Гольберг Надежда Сергеевна, Богданов Владимир Сергеевич, Асабина Таслима Хусаиновна, Хайретдинова Сания Губайдулловна, Аблесева Танзиля

Рифаровна, Ефимов Илья Николаевич, Захаров Василий Иванович, Васильева Нина Ивановна, Цацин Михаил Федорович, Нургалеева Вера Михайловна, Коринько Раиса Петровна, Шадрин Вера Григорьевна, Насырова Тамара Галиевна, Саламатова Алла Степановна, Уманцева Нина Сергеевна, Сушенцова Ольга Александровна, Жданцова Валентина Владимировна, Пименов Геннадий Владимирович, Кулакова Ирина Николаевна, Гизетдинов Евгений Рафаэлевич, Кунавин Александр Алексеевич, Шавалдина Римма Минихановна, Мирасова Тамара Александровна, Исхакова Надежда Алексеевна, Рахимкулова Минигуль Закировна, Антипин Андрей Степанович, Макаров Геннадий Иванович, Тамеева Людмила Владимировна, Стрижков Виктор Николаевич, Мокин Виталий Александрович, Кочеткова Анна Васильевна, Алимова Зульфира Мустакимовна, Губарькова Валентина Петровна, Лаптев Александр Федорович, Коннов Владимир Васильевич, Куликова Татьяна Анатольевна, Гладилина Любовь Анатольевна,

Дьяконова Римма Нуровна, Камалетдинова Римма Асафовна, Габбясов Камил Халилович, Макаров Михаил Иванович, Победа Наталья Михайловна, Ярмухаметов Хамидулла Габитович, Мазова Валентина Трифоновна, Акбердин Искандар Садыкович, Субхангулова Маршида Надировна, Попова Клавдия Александровна, Крылов Леонид Александрович, Вишкина Наталья Павловна, Родионова Светлана Николаевна, Сидоров Владимир Васильевич, Недоспасова Валентина Анатольевна, Аппель Александра Петровна, Фокина Людмила Петровна, Хайкова Галина Петровна, Комарова Анна Егоровна, Соколов Николай Иванович, Куданов Михаил Владимирович, Юмагузина Флюра Абдуллаевна, Григорьева Мария Александровна, Табаев Мансаф Гарифович, Безбородова Лидия Яковлевна, Недоспасова Александра Васильевна, Мизгулина Валентина Васильевна, Тазиев Венер Юмадилович, Мухьянова Амина Абдрахимовна, Южакова Татьяна Алексеевна, Лапина Алина Владимировна, Хохрина Светлана Ивановна

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 р.,
- машиниста технологических насосов 3-5 р.,
- грузчика,
- прибориста 3-5 р.,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 р.,
- водителя автомобиля («газель»),
- слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 р.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11,
e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- поваров и администратора в ресторан «Рахат-Лукум», ЗП от 23 000 р.,
- повара 3 разряда,
- кондитера 4 разряда,
- техника по эксплуатации и ремонту спортивной техники (сменного),
- радиомеханика по обслуживанию и ремонту радиотелевизионной аппаратуры.

Официальное трудоустройство, график работы 5/2 по 8 часов, полный соцпакет.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- ведущего инженера СНТБПК (по пожарной части),
- инженера котлотурбинного цеха,
- слесаря-ремонтника,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5 р.,
- слесаря КИПиА 4, 5 р.,
- газорезчика 4 р.,
- уборщика производственных помещений.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@snlvtc.ru

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- лаборанта химического анализа,
- слесаря по ремонту технологических установок 3-5 разряда,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-61-09,
e-mail: 02hrf@sno.ru

ООО «ГЛ ИНЖИНИРИНГ»:

- инженеров различных категорий и направлений,
- ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
- специалиста по вопросам качества в проектировании,
- специалиста PDMS, SP3D.

Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача-невролога,
- врача – травматолога-ортопеда,
- медицинскую сестру,
- фельдшера,
- рентгенолаборанта.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru