

С КОРЗИНОЙ И ПРОТИВОГАЗОМ НАПЕРЕВЕС

Журналист «СН» на один день преобразилась в сотрудника Лабораторно-аналитического управления



>>> стр. 5

НАШИ БУДНИ

ТАКОВЫЙ НАЛИВ. ЭКОЛОГИЧНО И БЕЗОПАСНО

Новая автоматизированная установка тактового налива полностью отвечает экологическим нормам безопасности



С момента пуска автоматизированной установки тактового налива (АУТН) темных нефтепродуктов в железнодорожные цистерны прошло больше года. Напомним, она предназначена для отгрузки получаемых темных нефтепродуктов: мазута, битума, пиролизной смолы и вакуумного газойля – автоматизированным способом.

Новая установка в отличие от старой наливной эстакады обрела гораздо больше возможностей для дополнительного освоения новых продуктов. За это время здесь стали отгружать дистиллят среднего конденсата сернистый. До этого продукцию наливали на площадке «В», в течение года работы перевели на площадку «Г».

На старой наливной эстакаде галерейного типа при открытом наливании сделать это было бы невозможно – противоречит нормам экологической безопасности.

В условиях увеличения количества светлых нефтепродуктов и уменьшения количества темных производители решили разгрузить светлую наливную эстакаду, и было принято решение перевести часть светлых нефтепродуктов на эстакаду темных. Для реализации задачи на площадке «Г» были переобязаны четыре резервуара под светлые нефтепродукты и переоборудован трубопровод для откачки дистиллята с установок завода на площадку «Г».

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ГЛУБИНЫ ПЕРЕРАБОТКИ

В компании проведены мероприятия по оптимизации сырьевой корзины нефтеперерабатывающего завода
СТР. 3

О ЛЮДЯХ КОМПАНИИ

Общение с сотрудниками предприятия в формате без галстука
СТР. 4

АНОНС

В РУКАХ — СВЕЖИЙ НОМЕР



Павел Козлов, начальник отдела оптимизационного планирования ПУ:

– В новом номере сразу бросилась в глаза статья о схеме переработки астраханского мазута. Первоначальные расчеты эффективности данного мероприятия проходили через нашу службу, и мне приятно осознавать, что от идеи до воплощения в жизнь данного мероприятия прошло совсем немного времени.

Понравилась статья про столетие Чулковой. Про ветеранов компании всегда читаю с огромным удовольствием. Считаю также очень правильным публиковать статьи про помощь людям. Бывают случаи, когда только общими усилиями можно помочь человеку или даже спасти его.

Другие статьи и рубрики данного номера также очень познавательны. С огромным интересом ознакомился с передовыми методами исследования состава катализаторов средствами ЛАУ. В будущем хотелось бы предложить чаще публиковать о достижениях производственных подразделений в повседневной эксплуатации объектов и о результатах опытных пробегов. Интересно также всегда читать о перспективах развития предприятия, предусмотренных стратегией развития Общества.

«ГАЗПРОМ» ДОГОВОРИЛСЯ С ИТАЛЬЯНСКОЙ ENI О ПОСТАВКАХ ГАЗА ПО «ТУРЕЦКОМУ ПОТОКУ»



«Газпром» подписал меморандум с итальянским энергетическим концерном Eni, основным партнером «Газпрома» по газопроводу «Голубой поток», о взаимопонимании по поставкам российского газа в Европу через «южный коридор». Документ отражает заинтересованность сторон в анализе перспектив сотрудничества в области развития южного коридора поставок газа из России в страны Европы, в частности в Италию, а также модернизации контрактов на поставку российского газа в республику.

«ГАЗПРОМ» ПОСТРОИЛ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ НОВЫЙ СПОРТКОМПЛЕКС



В Санкт-Петербурге состоялись торжественные мероприятия, посвященные завершению строительства «Газпром» спортивного комплекса с двумя ледовыми аренами в Невском районе города. Сооружение предназначено для проведения круглогодичных учебно-тренировочных занятий по хоккею с шайбой, в том числе для людей с ограниченными возможностями, и фигурному катанию. В спорткомплексе будет работать школа фигурного катания под патронажем Тамары Москвиной.

В ООО «ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ СУРГУТ» ПОЯВИТСЯ НОВАЯ УСТАНОВКА



В ООО «Газпром трансгаз Сургут» появится установка по утилизации промышленных стоков. Нейтрализатор промышленных стоков горизонтально-факельный (НПГФ), так называется устройство, разработанное российскими учеными, разместят на участке газопровода-отвода Вынгапуровского газового промысла (г. Ноябрьск, ЯНАО). В его основе безопасный газовый факел, размещенный внутри специального герметичного резервуара, где продукты очистки трубопровода сгорают практически без остатка. В качестве топлива установка НПГФ использует природный газ, отбираемый из газопровода. Управление оборудованием – автоматическое.

По материалам ДИП «Газпром» и дочерних компаний

стр. 1 <<<

ТАКТОВЫЙ НАЛИВ. ЭКОЛОГИЧНО И БЕЗОПАСНО

На сегодняшний день два резервуара в работе, по двум другим на завершающей стадии работы по дооборудованию.

За 2016 год на АУТН темных всего отгрузили 3,6 тысячи тонн дистиллята среднего газового конденсата сернистого. Отгрузка смолы пиролизной составила 38 тысяч тонн, нефтяного топлива – 337 тысяч тонн и 570 тысяч тонн – мазута.

За пару месяцев с начала текущего года дистиллята среднего газового конденсата сернистого отгрузили 107 тысяч тонн, смолы пиролизной было отгружено немного, так как продукт вовлекается в производство, – 1,5 тысячи тонн, нефтяного топлива – 128 и мазута – 132 тысячи тонн.

– За год нареканий к новой АУТН не было. Работа ведется круглосуточно и без перебоев, – рассказывает заместитель начальника товарно-сырьевого цеха НПЗ Павел Дерябин. – Эксплуатировать установку работникам стало намного проще и легче в сравнении со старой эстакадой. Подача цистерн под наливные стойки производится автоматически с помощью маневровых установок. Пространственное расположение цистерн контролируется системой управления установки. Оно осуществляется с помощью пульта из операторной. Операторы вводят наименование



Эксплуатировать новую АУТН стало безопаснее и легче

продукта, собирают схему, вводят количество, которое необходимо налить, и уже автоматически все наливается – минимум физической работы.

Помимо оснащения современными устройствами, установка обладает большим преимуществом. Она повысила безопасность и экологичность налива темных



нефтепродуктов, заменив сливо-наливную эстакаду темных нефтепродуктов галерейного типа об.762. Новая АУТН и оборудование полностью герметичны, отсутствуют утечки и эффект парения от продукции.

Алёна ШАВЫРОВА

ВЕКТОР РАЗВИТИЯ

С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ

В Лабораторно-аналитическое управление поставлен новый высокотехнологичный прибор

Компания «Газпром нефтехим Салават» приобрела опико-эмиссионный спектрометр с индуктивно-связной плазмой (ИСП-ОЭС) Agilent 5100. Уникальность прибора заключается в том, что он способен с высокой точностью определять ряд металлов и некоторых неметаллов. Также он позволил сократить время на проведение анализа за счёт использования системы синхронного осевого режима.

Опико-эмиссионный спектрометр с индуктивно-связной плазмой Agilent 5100 закуплен для обеспечения качественного входного контроля в ЛАУ в связи с расширением перечня поступающего сырья и катализаторов в компанию. При помощи нового прибора специалисты ОТК ЛАУ определяют содержание металлов, в том числе и драгоценных, таких как платина и палладий, в различных катализаторах.

– Несмотря на то, что прибор сложный, в работе он очень удобен, – говорит начальник ОТК ЛАУ Юлия Чернякова. – Программное обеспечение продумано до мелочей, прибор сам себя диагностирует и указывает на любые отклонения.

Для проведения анализа исследуемый образец в приборе переводят в состояние плазмы при температуре в 10 000 градусов. Далее по длине и интенсивности испускаемой волны и проводится качественный и количественный анализ.

– Безусловно, такой прибор требует высокой квалификации обслуживающего персонала, и мне приятно отметить, что наши инженеры и контролеры прекрасно справляются со всеми поставленными за-



Уникальный спектрометр Agilent 5100

дачами, – говорит начальник ОТК ЛАУ Юлия Чернякова.

Сферу использования спектрометра Agilent 5100 в ближайшее время предполагается расширить.

Алевтина ЛОЖКИНА

НАВСТРЕЧУ ПРАЗДНИКУ



БЛИЗИТСЯ ДЕНЬ ПОБЕДЫ!

Приближается 9 Мая – 72-я годовщина со дня победы советского народа в Великой Отечественной войне. Эта дата наполнена особым смыслом. Это – наша история, боль, надежда. Наш долг – сохранить память о подвиге наших отцов, дедов, прадедов.

Предлагаем присоединиться к проекту «Наша Победа. Моя история». Он реализуется во всех дочерних обществах ПАО «Газпром», в том числе и в ООО «Газпром переработка».

Его идея заключается в том, чтобы написать воспоминания о своих родных – участниках сражений или работниках тыла, погибших во время войны или переживших ее, ушедших от нас или здравствующих ныне.

Напишите о своих родственниках – участниках войны. Приложите к письму их фото, направьте по адресу: 021aa@sno.ru.

Материал будет опубликован в газете «СН», выложен на сайте компании.



В КОМПАНИИ РЕАЛИЗОВАНА СХЕМА ПЕРЕРАБОТКИ АСТРАХАНСКОГО МАЗУТА

В ПАО «Газпром» была поставлена задача поиска решений максимизации прибыли. Наше предприятие было интегрировано в Группу компаний ПАО «Газпром» и соответственно тоже занялось этой работой. Департаментом 614 ПАО «Газпром» была предложена, а службами Общества проработана и реализована схема приема и переработки мазута с Астраханского ГПЗ.



Закачка мазута в сырьевой парк НПЗ производится совместно с царичанской нефтью с целью разбавления мазута и усреднения сырья для установки ЭЛОУ АВТ-6

С внедрением налогового маневра правительства значительно возросли пошлины на отгрузку темных нефтепродуктов, что в значительной степени простимулировало нефтяные компании повышать глубину переработки нефти. Учитывая, что строительство новых производств по переработке тяжелых нефтяных остатков требует больших капитальных вложений и длительного времени на проектирование и строительство, Департамент 614 ПАО «Газпром» совместно с ООО «Газпром нефтехим Салават» попытался оптимизировать сырьевую корзину НПЗ. Суть оптимизации в следующем: увеличить выработку светлых нефтепродуктов, сократить выработку темных нефтепродуктов и тем самым увеличить глубину переработки нефти. В этих целях было принято решение вовлечь в технологический процесс астраханский мазут.

Мазут, вырабатываемый на Астраханском ГПЗ ООО «Газпром добыча Астрахань», отличается высоким потенциальным содержанием светлых нефтепродуктов. В связи с тем, что на Астраханском ГПЗ отсутствуют мощности по переработке мазута, данный продукт отгружался как готовый на бункеровку. В ООО «Газпром нефтехим Салават» имеются установка висбрекинга и установка производства битумов (УПБ), которые позволяют квалифицированно перерабатывать тяжелые нефтяные остатки. Учитывая положительную практику переработки аналогичного остатка в виде фракции 340-КК Сургутского завода стабилизации конденсата, который поступает на наше предприятие в смеси с газовым конденсатом, службы Общества совместно с Департаментом 614 ПАО «Газпром» проработали возможность приема и переработки астраханского мазута.

Первым шагом было проведение опытного пробега по сливу мазута на сливоналивной эстакаде объекта 715 площадки «В» ТСЦ зимой 2015-2016 годов. Результаты пробега показали, что в связи с высокой температурой застывания нефтепродукта необходима модернизация эстакады и дооборудование ее специальной системой разогрева. Учитывая большие затраты на капитальные вложения по модернизации, коммерческой службой Общества были направлены запросы на соседние предприятия о возможности приема и слива астраханского мазута. На наш запрос откликнулись коллеги с ООО «Битум», где в кратчайшие сроки оборудовали сливоналивную эстакаду для слива мазута и реализовали схему транспортировки по трубопроводу на площадку «А» ТСЦ НПЗ.

Фронт слива астраханского мазута на ООО «Битум» за сутки составляет 15 вагонов-цистерн, то есть около 950 тонн. Каждое сливное устройство оборудовано системой разогрева продукта паром с помощью теплообменника, а также системой размыва холодного продукта в цистерне подогретым продуктом с помощью гидромонитора. Закачка мазута в сырьевой парк НПЗ производится совместно с царичанской нефтью с целью разбавления мазута и усреднения сырья для установки ЭЛОУ АВТ-6.

Слив первой партии астраханского мазута на ООО «Битум» начали производить 19 декабря 2016 года. В январе было принято и переработано 16,9 тыс. тонн мазута,

в феврале – 10,4 тыс. тонн, в марте планируется переработать до 30 тыс. тонн.

Переработка астраханского мазута совместно с ранее последовательно внедренными подобными мероприятиями позволила компании «Газпром нефтехим Салават» снизить поставку и переработку западно-сибирской нефти и существенно увеличить глубину переработки. За счет локальной оптимизации и адаптации под сырьевую базу ПАО «Газпром», которые проводились целенаправленно и последовательно в течение последних двух лет, глубина переработки в 2016 году выросла до 87,2 %. В 2014 году этот показатель составлял 79 %, в 2015 – 84,4 %. В 2017 году планируется достигнуть цифры 91,3 %. Кроме того, более низкая стоимость мазута по отношению к нефти, а также высокое потенциальное содержание газойлевых фракций позволяют нам достигать желаемых результатов по выработке целевых продуктов, сокращать затраты на сырье и увеличивать прибыль. Переработка тяжелых остатков, вырабатываемых в Группе компаний ПАО «Газпром» на промышленной площадке ООО «Газпром нефтехим Салават», позволяет не только повышать эффективность и прибыльность нашего предприятия, но и значительно сокращать капитальные затраты ПАО «Газпром» на строительство объектов по глубокой переработке.

Марат ДАВЛЕТШИН,
начальник технического отдела НПЗ



ЧЕМ ЖИВЕШЬ, КОЛЛЕКТИВ?

Трудовые будни сотрудников компании насыщены разного рода событиями, мероприятиями, рабочими моментами. В новой рубрике «СН» мы короткой строкой рассказываем о том, что произошло в технологических цехах, службах Общества за последние дни.

■ В цехе № 9 готовятся к проведению капитальных ремонтов на установках ГО-3 и Л-16-1. Проводятся рабочие встречи с подрядчиком, замеряется ультразвуковая толщинометрия холодного оборудования, выдаются акты отбраковки по визуально-измерительному контролю. На установке ГО-3 планируется замена сырьевых теплообменников позиций Т-101 А/Б и Т-102 А/Б, замена змеевиков камеры конвекции позиций П-201 и П-202, а также защитных слоев в реакторах. На установке Л-16-1 предстоит замена каталитической системы.

■ У машиниста компрессорных установок цеха № 5 ГХЗ Дамира Абдрашитова произошло в марте радостное событие – он женился на любимой девушке АLINE. Коллектив цеха тепло поздравил Дамира, пожелал новоиспеченной семье любви и взаимопонимания. Квартира у молодоженов есть, теперь дело за рождением детей. Дамир надеется, что первым родится сын и в будущем, так же как и он в детстве, будет играть в хоккей.

■ В административно-производственном корпусе установки приема, подготовки аммиака для производства карбамида цеха № 50 ГХЗ начался ремонт женской бытовки. Старые окна заменены на пластиковые, произведена обшивка стен гипсокартоном, началась заливка пола. По окончании работ начнется ремонт мужского бытового помещения. В настоящий момент рабочие переобучаются во временно приспособленных для этого кабинетах. Ремонт бытовок является частью большой работы по улучшению условий труда. В предыдущие годы в здании административно-производственного корпуса был проведен ремонт комнаты приема пищи и душевых. Следующим этапом станет ремонт рабочих кабинетов и коридоров.

■ На производстве полиэтилена высокого давления на узле расфасовки и складирования продукции произведена настройка и опробование приобретенных подкладных весов для замера нагрузок на оси автотранспорта, загруженного готовой продукцией. Мероприятие поможет своевременно выявлять перегруз по осям и перераспределять вес на этапе отгрузки во избежание применения штрафных санкций по перегрузу.

ПОЧЕТ И УВАЖЕНИЕ

СОТЫЙ ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ



Ветерану компании и многодетной матери Анастасии Лазаревне Чулкиной исполнилось 100 лет. Поздравить ее в этот день пришли представители администрации ООО «Газпром нефтехим Салават», члены женсовета Совета ветеранов войны и труда компании, родственники, друзья, знакомые...

именинницу с утра, еще не уставшей, все-таки как никак человеку 100 лет. Но, несмотря на раннее время, мы были не первыми.

– Дочка Тамара спозаранку приехала из Астрахани, подарков, гостинцев навезла целый холодильник, – сказала юбилярша Анастасия Чулкова, легко вышедшая нам навстречу в прихожую. Ощущения того,

что стоящей перед нами бабуле уже целый век, совершенно не было. На вид можно дать лет 80. – А незадолго до вас соседи приходили с цветами да конфетами. Целый дом меня пришел поздравить! Такое у меня впервые, очень приятно!

Анастасия Лазаревна заботливо усаживает нас на диван, приглашает угоститься.

»»» стр. 6

К домофону подошли быстро, дверь открылась мгновенно – все говорило о том, что нас здесь ждали. Скажу сразу, мы торопились, хотелось застать

УЖЕ В 10 ЛЕТ ОН ЗНАЛ СВОЮ БУДУЩУЮ ПРОФЕССИЮ

Мы продолжаем нашу рубрику. Сегодня разговор в ней пойдет с начальником установки производства ортоксилола и ректификации спиртов цеха № 34 завода «Мономер» Алексеем Поворотовым. Интересно, что несколько лет назад этот цех возглавлял его отец Григорий Александрович Поворотов, здесь же работала его мама Любовь Николаевна. Сегодня в компании трудятся его младший брат Павел, супруга Светлана, сестра Анна, зять Олег. Наш герой – из большой династии нефтехимиков.



Помериться силой в кругу семьи – одно удовольствие!

– Алексей Григорьевич, всего несколько лет назад цех, в котором вы работаете сейчас, возглавлял ваш отец. Вы хотели попасть именно на это производство?

– Да, благодаря отцу 34 цех для меня и всей нашей семьи особенный. Я с детства знал, как работал отец, как руководил, рассуждал, принимал решения. Отец во всем был примером для меня и для моей старшей сестры и младшего брата.

– Для вас, наверное, не было сомнений при выборе профессии?

– Совсем мальчишкой я мечтал быть космонавтом, летчиком и машинистом поезда. Меня всегда привлекали повышенная сложность, ответственность, мужественность. Да и отец воспитывал нас с братом как настоящих мужчин, выбирал для нас силовые виды спорта, с ранних лет приучал быть выносливыми. К примеру, водить машину научил меня именно отец, и произошло это тогда, когда мне было 7 лет. Мы выезжали в деревню к деду, отец садился за руль, меня подсаживал на колени, объяснял, как заводить, рулить, тормозить. Был момент, когда я мечтал стать и водителем. Но в 10 лет все же понял, что хочу быть похожим на отца, что стану технологом и приду работать на комбинат.

– Во сколько начинается ваш будний день?

– В 5-30. Встаю я раньше всех и готовлю завтрак. В 7-00 – я уже в своем кабинете в АБК цеха. Изучаю сводные отчеты и графики, обхожу установку, ознакамливаюсь со статистикой, беседую с работниками, по ходу даю распоряжения на текущий день. В 8-00 – оперативка у начальника цеха. Затем разные дела: подготовка к ремонту, обход территории, анализ работы оборудования и занятости рабочего времени сотрудников, планирование, совещания разного уровня.

– Как думаете, вас уважают в коллективе?

– Думаю, что да. Безусловно, я строгий в плане соблюдения требований охраны



Девиз семьи Поворотовых: «Все обязательно сложится!»

труда и исполнения плана. Сам прилагаю все для этого и от своих подчиненных требую того же. Но с людьми умею ладить. Считаю, что азам руководства меня научила армия. Служил я во внутренних войсках между первой и второй чеченской компанией. Был в батальоне спецназначения, прошел хорошую сержантскую школу, дослужился до звания старшего сержанта. В армии у меня появилось много настоящих друзей, с которыми до сих пор поддерживаем хорошие отношения. А еще – чувство юмора, так что при случае всегда могу пошутить, поднять людям настроение.

– А какой вы дома, расслабляетесь или опять-таки по привычке руководите?

– Дома я обычный, нормальный человек, любящий вкусно поесть и иногда самостоятельно что-то приготовить, пообщаться с женой и сыном, позаниматься лыжами, коньками, почитать Юлиана Семенова или стихи Есенина. Дома с функции руководителя я переключаюсь на функции мужа и отца. И это намного сложнее, потому что нужно и свой статус соблюсти, и постараться не испортить отношения, и быть понятым.

– Кто в вашей семье главный?

– Вы знаете, у нас некое разделение. Жена «рулит» все хозяйственные вопросы, я – более глобальные. Но если на каком-то

этапе возникает несостыковка, то мы обязательно обсуждаем это и находим компромисс. Ну, естественно, что какие-то важные решения принимаю я как мужчина.

– Как часто вам удается собираться вместе?

– Не так часто, как хотелось бы. Супруга Светлана работает по сменам в ОТК ЛАУ, так что ее часто не бывает дома. Сын Данил заканчивает 9 класс, готовится к поступлению в индустриальный колледж, так что тоже часто отсутствует. Но когда мы все дома, то выезжаем погулять в парк, ходим на лыжах, плаваем в бассейне. Очень любим путешествовать. Прошлым летом, к примеру, выезжали на авто в Крым, на родину супруги. Выезжаем на дачу в Хлебодаровку, дом там строил еще отец, теперь, когда его нет в живых, занимается хозяйством мама, мы помогаем ей с огородом, да еще в речке купаемся, шашлык жарим.

– Вы с таким уважением рассказываете об отце, а сами являетесь значимой фигурой для своего сына?

– Надеюсь на это. Пока еще сложно судить о том, стал ли для него примером для подражания, но, во всяком случае, уже многие свои черты и привычки в нем просматриваю. Очень хочу, чтобы он был более ответственным, самостоятельным, мужественным, умел справляться с тяжелыми ситуациями, не принимал скоропал-

ительных решений и всегда надеялся на положительный исход событий.

– А сам вы оптимист?

– Конечно. Оптимист, и только оптимист. Испытания нам даются для того, чтобы мы стали крепче и мудрее. И все в любом случае должно закончиться хорошо.

– Что еще является вашей сильной чертой?

– Целеустремленность. Если бы я не был таким, то не смог бы добиться тех результатов, которые есть. Очень не приемлю лень, неисполнительность и трусость. Нужно стараться быть трудолюбивым, обязательным и смелым. Смелым – это не значит бесшабашным, это значит уметь в нужный момент дать отпор, постоять за себя и за людей, которые рядом.

– О чем мечтаете и как часто вы позволяете себе мечтать?

– Своим упущением считаю то, что я вовремя не получил профильное высшее образование. У меня есть высшее гуманитарное, а вот техническое образование только на уровне колледжа. Решил наверстать упущенное, сейчас обучаюсь по профилю на вечернем факультете. Отношусь к этому очень серьезно, занимаюсь, готовлюсь. Сын с пониманием относится к моей учебе, надеюсь, и у него все будет с этим хорошо. Вообще, главная мечта – вырастить сына, дать ему хорошее образование, правильные ориентиры. Мечтаю, чтобы моя семья, как у моего деда и отца, была большой и по выходным все бы собиралась в доме. А для этого собираюсь начать строить дом. Так что я не только мечтаю, я еще и работаю над этим. Человек, пока живет, – мечтает, надеется, и это нормально.

Алевтина ЛОЖКИНА



Позитивное настроение в коллективе создает руководитель



Проверка оборудования – ежедневная задача



Алексей Поворотов – лидер на установке

С КОРЗИНОЙ И ПРОТИВОГАЗОМ НАПЕРЕВЕС

Менять профессию в очередной раз журналист «СН» отправилась в самый женский коллектив нашей компании – Лабораторно-аналитическое управление. Девушки ЛАУ как никто другой знают, как отличить бензол от полистирола. Ведь именно они, сотрудницы лаборатории оперативного контроля, в цехах ОТК ЛАУ занимаются отбором продукции на анализы.

РАБОЧИЙ ДЕНЬ «В ПОЛЯХ»

Освоиться в новой профессии мне помогли две сотрудницы лаборатории оперативного контроля отдела технического контроля ЛАУ. Это ведущий инженер по качеству в цехах Элеонора Бакилина и контролер качества продукции и технологического процесса Марина Болсун.

Стандартный рабочий день контролера проходит «в полях» – на всех объектах промплощадки, где хранится готовая продукция. Чтобы отправиться за необходимым веществом, нужно зарядиться по полной программе. Во-первых, подготовить пустую тару: стеклянные бутылки для жидкой и полиэтиленовые мешочки для сухой, сыпучей продукции. Во-вторых, обязательно взять средства индивидуальной защиты: противогаз, перчатки. И завершить свой образ обычной хозяйственной корзиной или ведром, в которых каждый контролер носит инвентарь для работы.

ОТБОР ПРОБ С ДОЛЕЙ РОМАНТИКИ

Нашим первым маршрутом стал 52-й цех, откуда нам нужно было привезти в лабораторию изобутанол. Аккуратный водитель доставил нас до установки, откуда мы вместе с сопровождающим – оператором цеха – отправились к резервуарам. Именно здесь хранится нужная нам продукция. По правде говоря, огромные резервуары всегда привлекали мое внимание, вызвали у меня какой-то внутренний восторг. Как оказалось, не только я восхищалась ими, мои попутчики тоже.



Некоторая нефтехимическая продукция визуально напоминает обычную воду

У каждого резервуара есть небольшой кран. Мы набрали жидкость в тару, закрыли кран. Все просто. Главное, надеть перчатки и противогаз. Узнав об этом, очень обрадовалась: «Ну хоть где-то моя новенькая панорамная маска пригодилась!» Оказалось, довольно необычно работать в панорамной маске. Из явных плюсов – посторонние запахи не чувствуются. Впрочем, изобутанол особого аромата не дает и на вид как простая вода, только плотность выше.

ЗАКОНСЕРВИРОВАННЫЙ ОТБОР

Гремят уже наполненные стеклянные бутылки в корзине, мы возвращаемся назад. Интересно, что «добычу» возить по другим

объектам нельзя. После каждого отбора проб необходимо вернуться в лабораторию и зафиксировать ее.

– А для чего мы набрали изобутанол в три тары? – спросила я по дороге.

– В двух бутылках – лаборантам для испытания. А третья нужна для арбитражного хранения, она консервируется на 45 дней, – объясняет Марина.

Обратно мы ехали еще аккуратнее, чем обычно. Водитель понимает, что везет продукцию в таре, которая никак не должна разлиться или высыпаться. Как минимум придется возвращаться обратно за новыми образцами.

В лаборатории на каждую тару мы по-

весили маркировку, зафиксировали запись в специальный журнал о процедуре. Здесь под стеклом вытяжных шкафов хранится множество бутылочек и пакетиков с ранее отобранной продукцией. Жидкости разного цвета и соответственно запахов.

– А какая продукция самая нелюбимая? – поинтересовалась я у девушек в лаборатории.

– Сера комовая! – практически хором отвечают те, смеются: – У нее запах едкий, хоть прищепку на нос вешай. Настолько стойкий, что с рук сразу не смывается, несмотря на плотные перчатки.

ЕЖЕДНЕВНЫЙ КИЛОМЕТРАЖ

По пути на площадку «В», на установку тактового налива, за бензином, любопытствую у своих попутчиц: не удручает, что каждую смену приходится ходить туда-сюда, наматывать столько километров?

– Наоборот! За это и любим свою работу! Здесь и общение с людьми, и движение – в этом вся жизнь, – говорит Марина Болсун. – Пойти учиться и работать по этой специальности мне посоветовала мама, о том ничуть не жалею, что послушалась ее.

Элеонора Бакилина тоже в компании с 1999 года.

– Практически отметила совершеннолетие своей работы на предприятии, – улыбается она.

Чтобы набрать пробу дизельного топлива, забираемся на эстакаду к люку вагона. Записываем номер вагона, надеваем средства индивидуальной защиты. Пока Марина Болсун и оператор делали отбор, я размышляла. По сути, сотрудники лаборатории оперативного контроля в цехах – это люди, которые совмещают в работе несколько профессий. Они, несомненно, химики, хорошо разбирающиеся в этой естественной науке. Менеджеры, так как умеют планировать процесс так, чтобы все успеть за день. И конечно, спортсмены, потому что без физподготовки тут не обойтись. Порадовалась за своих спутниц, которые ловко справлялись со своими обязанностями и все делали с улыбкой.

Алёна ШАВЫРОВА



На каждую емкость с продукцией навешивается маркировка



Отбор пробы дизельного топлива

ПО ЗОВУ ДУШИ

ДВУХЛЕТНЕЙ АМЕЛИИ НУЖНА ПОМОЩЬ!

В семье сотрудников компании Файзуллиных случилась большая беда. Двухлетняя хохотушка Амелия внезапно заболела. Все началось после новогодних праздников. Девочка жаловалась на горлышко, и ее с мамой положили в больницу на обследование. Первоначальные диагнозы не подтвердились, круг исследований расширился, и страшная весть ворвалась в семью – рак крови. Острый миелоидный лейкоз. Диагноз опасен тем, что это – злокачественная опухоль миеловидного роста крови, при котором быстро размножаются измененные белые кровяные клетки.

Сейчас Амелия находится на лечении в гематологическом отделении Республиканской детской клинической больницы, ей проводится курс химиотерапии. В дальнейшем оказать помощь ребенку могут в Национальном научно-практическом центре детской гематологии, онкологии и иммунологии имени Дмитрия Рогачева, однако очередь на операцию может подойти не раньше чем через два месяца. Состояние девочки по-прежнему тяжелое, и столько времени она может не прожить. Амелию могут спасти в клинике Шиба (Израиль, Тель-Авив), но

стоимость консультации и лечения в этом лечебном заведении оказалась неподъемной для семьи Файзуллиных. По словам отца девочки, работника ТСЦ НПЗ Тимура Файзуллина, только на одну консультацию потребуется 1 млн рублей, а на один курс лечения 2 млн рублей. Таких курсов ребенку в зависимости от состояния предстоит сделать от 4 до 8.

Родители и близкие девочки обращаются ко всем неравнодушным за помощью. Ранее через социальные сети Файзуллины уже начали сбор денег и выражают благодарность горожанам, откликнувшимся

на их беду. В настоящий момент на счет девочки собрано около 1 млн рублей.

ООО «Газпром нефтехим Салават» не осталось в стороне от горя молодых родителей, в компании организован централизованный сбор средств на лечение Амелии. Все сотрудники компании, желающие помочь девочке, могут сделать перечисле-

ние средств в Благотворительный фонд «ЮРМАТЫ» (г. Салават) или на счет отца ребенка – Тимура Файзуллина, для этого нужно написать заявление на удержание заработной платы в бухгалтерию Общества (пример направлен через информатор), сдавать заявление – в каб. 109 здания Управления Общества.

РЕКВИЗИТЫ ДЛЯ ПОМОЩИ:

Номер счета получателя: Тимур Ильгизович Файзуллин
40817810700205949030
Уфимский филиал АБ «Россия»
ИНН получателя 7831000122
КПП 027443001
БИК 048073914
Кор./счет 30101810480730000914
Назначение платежа: пополнение лицевого счета № 40817810700205949030 на имя Файзуллин Тимур Ильгизович.

РЕКВИЗИТЫ ДЛЯ ПОМОЩИ:

Наименование получателя: Благотворительный фонд «ЮРМАТЫ»
Номер счета получателя:
40703810201250000068
В банке в филиале «Газпромбанк» (АО)
ИНН получателя 0266990042
КПП 026601001
БИК 048073928
Кор./счет 3010181030000000928
Назначение платежа: благотворительная помощь для лечения ребенка Файзуллина Тимура Ильгизовича



ЗДЕСЬ БУДЕТ ГОРОД ЗАЛОЖЕН

В 2018 году ООО «Газпром нефтехим Салават» отметит свой 70-летний юбилей. В 1948-м году в башкирской степи началось строительство комбината № 18. Будущему гиганту требовалась огромная промышленная площадка. Чтобы построить цехи и установки, на правительственном уровне было принято решение переселить жителей деревень, расположенных в этом месте, в другие населенные пункты. Бережно храня память об историческом прошлом, накануне 70-летия компании члены Совета ветеранов Общества подготовили очерки о деревнях окрестностей Салавата и их жителях.

Продолжение. Начало в № 2, 4, 7, 9.

РАСЦВЕТШИЕ В ЛУЧАХ ФЛАГМАНА НЕФТЕХИМИИ

Отгороженные от полноводной Агидели невысокими холмами, в то же время имея собственный водный бассейн в виде рек Сухайля и Ашкадар, места на запад от Салавата более пригодны для зернового хлебопашества. В 1865 году башкирам разрешили продажу вотчинных земель, и в этот край ринулся поток русских переселенцев из Самарской, Саратовской, Пензенской, Тамбовской и даже Курской губерний. Они арендовали и скупали земли у башкир Мусинской, Сабашевской и Нурдаветовской общин.

Самым крупным селом здесь является Корнеевка. Населена она преимущественно русскоязычным населением и образовалась постепенным слиянием образованных в конце девятнадцатого века населенных пунктов Покровка, Бобринка, Чуфаровка, Самаровка, Красный Яр. Попутно заметим, переселенцы из центра завезли в край дивные для башкир виды сельскохозяйственной продукции: свеклу, помидоры, огурцы, кабачки, баклажаны, капусту и яблоки.

Деревни были небольшими, по 10-40 дворов. Поначалу в каждой создали артельное хозяйство. В 1953 году Тавлинский и Красноярский сельсоветы были объединены в один – Тавлинский с центром в деревне Корнеевке.

В 1957 году на базе семи колхозов образован совхоз «Сухайлинский» с центром в селе Корнеевка. В 1965 году на его основе создается совхоз «Ашкадарский». Руководителем назначен Терегулов, после него Ахмеров, Назаргулов и Шаяхметов. В 1979 году слиянием Тавлинского и Давлеткуловского образован Корнеевский сельсовет, где ныне проживает 2073 человека. Село Корнеевка состоит из 10 улиц. Там имеется



В селе все тяготы крестьянского труда ложились на женские плечи

средняя и две начальных школы, Дом культуры, 2 фельдшерских пункта, аптека. 450 работников совхоза живут в благоустроенных ведомственных квартирах.

Сухаревка, или Дурасовка, возникла на границе с землей башкир из аула Давлеткулово. В 1881 году жена станового пристава Сухарева арендовала у башкир деревню Нурдаветово 764 десятины земли. Аренда продолжалась 12 лет. В 1894 году сухаревцы взяли в аренду еще 814 десятин у тех же владельцев тоже на 12 лет, и 1000 десятин у башкир деревни Сабашево. Сухаревка относится к Корнеевскому сельсовету. Население ее на 2010 год 239 человек. Кстати, здесь родился писатель Сергей Павлович Залыгин.

Ромадановка основана между 1912-

1920 годами в составе Зирганской волости. По переписи 1920 года в ней насчитали 70 дворов, 495 жителей. Сегодня входит в Корнеевский сельский совет. Заселяют ее в основном дачники. Основатель аула Мурдашево, по преданиям, Кахим Мурзашев – командир башкирского полка, участвовавшего в Отечественной войне 1812 года. На двух улицах – Молодежная и Сухайлинская – села Мурдашево на 1 января 2009 года проживало 184 человека.

ЖИЗНЕННЫЙ УКЛАД НАСЕЛЕНИЯ ОКРУГИ

Мы завершили мимолетный обзор исторических корней населенных пунктов, окружающих Салават. Дотошный читатель, вероятно, насчитал, что Салават при его



В деревнях для все было много работы

рождении венчал венец из двадцати шести аулов и деревень.

Даже сегодня нередко приходится слышать высказывание недовольства: «Проклятый Салават уничтожил, выжил, выселил. Отнял наши потомственные земли». В этом разделе мы постараемся весьма детально раскрыть и путем сравнения показать, хорошо ли жилось селянам до новостройки и стало ли хуже им сегодня.

Да, половина из деревень исчезла, но это произошло спустя четверть века от рождения города. И все годы совместного сосуществования жители снесенных поселений испытывали благотворное влияние строящегося рядом флагмана нефтехимии.

Округа заселена представителями разных национальностей: башкир, татар, чувашей, русских, украинцев, мордвы. Разумеется, каждая национальность имела свои традиции и жизненный уклад, однако основные черты в достатке и культуре поколения были схожими. Но доколь в местности превалировало башкирское население, напомним некоторые национальные обычаи башкир.

Разумеется, прочно сложившийся в сознании обывателя стереотип о башкирской юрте восходит истоком к далекому прошлому. Рассматриваемый нами период связан с оседлым образом жизни, отчего юрта, как жилище кочевого башкира, в очерке не присутствует. Ее место прочно занял дом для постоянного проживания.

Пётр ЖУРАВЛЁВ,
ветеран компании

Продолжение следует.

ПОЧЕТ И УВАЖЕНИЕ

стр. 3 <<<

СОТЫЙ ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ

– Вы не смотрите, что я старая, спрашивайте, расскажу, что интересно, – продолжает именинница. – Никогда не думала, что Господь даст столько лет прожить, ведь родилась и выросла в бедности. Жили в Тамбовской области, растила нас мама без отца, тяжелые времена были! Продуктов не было, помню, как кормила она нас березовыми почками. Мы собирали их, а она что-то готовила. И знаете, было вкусно!

Работать юная Настя начала в 10 лет. Сначала нанималась нянчиться с маленькими детьми, потом наравне со взрослыми работала на железной дороге. Замуж вышла рано. Во время Великой Отечественной войны, когда муж ушел на фронт, осталась с тремя детьми на руках. Чтобы прокормить их, подрабатывала в госпитале, стирала белье. После войны в семье родилось еще двое детей. В 1961 году Чулковы решили переехать в Салават.

– Муж рассудил, что на известном тогда на всю страну нефтехимическом комбинате помогут с работой, нам станет легче поднимать детей, – рассказывает Анастасия Лаза-



Фото с юбиляршей пожелали сделать многие родственники и знакомые

ревна. – Так все и получилось. Нас приняли на комбинат. Зарплата хорошая была, квартиру получили. Дети потом здесь работали, теперь вот внучка Светлана Минькова работает в лаборатории ЦПДИНК и внук Максим Чулков – в цехе ремонта КИПиА.

Общий стаж этой большой семьи нефте-

химиков составляет более 110 лет. К сожалению, супруга и троих из пятерых детей Анастасии Лазаревны уже нет в живых. Обо всех она хранит светлую память, поддерживает теплые отношения с внуками, правнуками и праправнуками.

Звонок в дверь. Поздравить юбиляра

пришли представители администрации ООО «Газпром нефтехим Салават» и члены женсовета Совета ветеранов Общества. Огромный букет цветов, почетная грамота, премия, яркий пушистый плед, стихи.

– Ваше долголетие для нас является примером жизненной активности, трудолюбия и веры в наше предприятие. Хотим также преподнести вам архивные исторические листы из вашего личного дела. Это, скорее, подарок для потомков на память о трудовом пути их замечательной бабушки и прабабушки, – приветствует хозяйку начальник отдела кадров компании Людмила Илюшина.

Именинница с улыбкой приглашает всех присесть. В теплой беседе признается, что никаких особых секретов долгожительства у нее нет.

– Жила всегда просто, с верой в Бога. К людям относилась с добром, старалась не помнить зла, прощать обиды, не быть никому в тягость, – говорит она. А напоследок и нам желает: – И вы живите с добром, живите долго, целый век! А может, у вас и больше получится!?

Алевтина ЛОЖКИНА

КТО БОЛЬШЕ ВСЕХ КАЧНУЛ ПРЕСС?

В «Нефтехимике» прошел фестиваль рабочего спорта

В универсальном зале Дворца спорта «Нефтехимик» состоялся большой спортивный праздник – фестиваль рабочего спорта по программе X Комплексной спартакиады – 2017. Двенадцать подразделений компании делегировали свои команды. В рамках фестиваля участники корпоративного проекта ГТО могли сдать контрольные нормативы по силовой гимнастике.



Желающих сдать нормативы ГТО было хоть отбавляй

Спортсмены-любители есть во многих подразделениях и потому участие в ставшем уже традиционным фестивале рабочего спорта принимают с удовольствием. Сотрудники осознают, что такой спортивный праздник – это не только возможность проявить себя, но и пообщаться с коллегами, сплотиться, стать настоящей командой. Фестиваль подразумевает не только достижение какого-то рекорда, хотя без этого не обходится. Это скорее смотр-конкурс спортивной активности, направленный на укрепление корпоративного единства и приобщение сотрудников к здоровому образу жизни.

Уже становится традицией, что многие команды подразделений компании возглавляют руководители. Они хороший пример для подчиненных. Так, главный энергетик ООО «Акрил Салават» Александр Кузнецов продемонстрировал всем, что в свои 50 лет может отжаться от пола 100 раз.

В возрастной группе 30-34 года Ромина Столярова (КИУ) показала абсолютно лучший результат в поднимании и опускании туловища из положения лежа на полу – 67 раз. Среди женщин 35-44 года Анастасия Гридина (ФБУ) в очередной раз доказала всем, что в отжимании от скамейки она лидер – 107 раз. Впервые лучшей в прыжках в длину в возрастной группе 18-29 лет стала Эльмира Байгазакува (ООО «СНХП») – 212 см.

Среди мужчин 18-29 лет за пределный результат – 351 раз – по отжиманию от пола показал Фидан Гибадуллин (УГЭ). И молодой человек готов был продолжать – судья попросил его остановиться. Самым прыгучим «кузнечиком» компании стал Алексей Шевырёв («СНХП») – 280 см. Больше всех качнул пресс за одну минуту Дмитрий

Першаков («ПВК») – 69 раз.

– Участники нашей команды выступали в этот раз во всех возрастных группах, достойно показали себя и впервые попали в тройку призеров, – делится впечатлениями Сергей Шейн, активист спортивного движения ООО «СНХП». – С каждым годом результаты участников все лучше, и от этого соревнования становятся еще интереснее и азартнее.

По итогам соревнований в общекомандном зачете чемпионом фестиваля стала команда «Управление». Второе место за-

няла команда ООО «СНХП». Третье место – коллектив ООО «ПВК».

Тревогу вызывает спад спортивной активности в таких подразделениях, как газохимический и нефтеперерабатывающий завод. Несколько лет назад были локомотивами спортивного движения компании в борьбе за призовые места, а сейчас не могут даже попасть в шестерку призеров.

Юрий ЗАПАСНОЙ,
эксперт по спорту

ООО «Газпром нефтехим Салават»



Каждый стремился улучшить свои прошлогодние результаты



Самыми «прыгучими» в этот раз стали проектировщики

ДВОРЕЦ СПОРТА ПРИГЛАШАЕТ

8 апреля во Дворце спорта «Нефтехимик» состоится семейный спортивный праздник «Папа, мама и я – спортивная семья» в зачет X Комплексной спартакиады – 2017 среди производственных коллективов ООО «Газпром нефтехим Салават».

Регистрация участников с 9.00 до 9.50. Начало в 10.00.

Возраст детей до 12 лет.

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Махмутова Ильвера Ахсановна, Нагуманова Ольга Михайловна, Озерова Елена Вячеславовна, Хамидуллина Миннира Миниахатовна, Искакова Винера Радиковна, Галкин Виктор Дмитриевич, Жмакин Сергей Борисович,

Серякова Ирина Юрьевна, Олейник Зульфия Мухтаровна.

Ветераны компании: Ниренберг Александр Моисеевич, Иванов Иван Васильевич, Меленчук Валентина Максимовна, Атнабаева Асия Диниахметовна, Кубагушева Зубаржат Сантимировна, Марфина Вера Анатольевна, Рудько Нина Владимировна, Нигматзянова Наила Хакимовна, Лаврова Екатерина Иликбаевна, Павлов Алик Федорович, Николаев Юрий Александрович, Деничкина Мария Николаевна, Насыров Гилмитдин Фахритдинович, Гаффанов Баян Галимьянович, Ефимова Людмила Николаевна, Власова Татьяна Ивановна,

Малафеев Владимир Иванович, Кузнецов Николай Гаврилович, Куликова Валентина Андреевна, Култусурина Фена Ганафиевна, Чубанов Павел Анатольевич, Исмагилова Зубайда Асхатовна, Воробьева Светлана Ивановна, Черкашина Валентина Григорьевна, Фаттахова Флора Миниахметовна, Тетерина Асия Закиевна, Болдорев Алексей Петрович, Сагитова Гульшат Бариевна, Игумнова Мария Павловна, Сидоренко Валерия Владимировна, Костригина Надежда Никитична, Кормухин Степан Сергеевич, Бибакова Ильза Мирфаязовна, Жаринова Зоя Валентиновна, Абсалямова Лимма Хадыевна, Якунин Петр Филиппович

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– газосварщика 3-5 р.,
– электрогазосварщика 4-6 р.,
– кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00,
e-mail: rezume@gpns.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– дежурного электромонтера 6 р.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: mdr115@nslvttec.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,
– врача ультразвуковой диагностики,
– врача-офтальмолога,
– врача-терапевта,
– врача-стоматолога,
– врача – анестезиолога-реаниматолога,
– врача-травматолога,
– врача – акушера-гинеколога.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– главного специалиста – механика,
– главного специалиста – монтажника,
– главного специалиста – строителя,
– инженера генплана,
– инженера-геолога,
– инженера (проектировщика-строителя),
– инженера (проектировщика-технолога),
– инженера (проектировщика-монтажника),
– инженера (проектировщика-электрика),
– инженера (проектировщика АСУТП),
– специалиста по разработке раздела системы мониторинга инженерных сооружений,

– заведующего группой КиА,
– инженера-программиста.

Требования к инженерным вакансиям:
– высшее профильное образование,
– наличие опыта работы в проектировании не менее 3 лет.

Контактная информация:
тел.: 8-800-500-75-85 (доб. 14-25),
e-mail: ok@snhpro.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

– управляющего с опытом работы на руководящих должностях,
– кондитера-оформителя,
– кондитера.

Контактная информация:
тел.: 8(3476) 39-14-69,
e-mail: 07fnn@snos.ru

