

УЧАСТВУЙТЕ В ГОЛОСОВАНИИ И РЕШАЙТЕ, КАК БУДЕТ ВЫГЛЯДЕТЬ НАШ ГОРОД В 2023 ГОДУ

ГОЛОСУЙ ЗА САЛАВАТ

отсканируй QR-код или набери адрес в браузере



Федеральный проект «Формирование комфортной городской среды» направлен на благоустройство общественных территорий



МИНИСТРОЙ
РОССИИ



Минцифры
РОССИИ



ДЕЛАЕМ ГОРОД КОМФОРТНЕЕ

Для участия в голосовании пройдите авторизацию на платформе обратной связи «Госуслуги. Решаем вместе»



<https://02.gorodsreda.ru/>

***необходима учетная запись на Госуслугах**



Дорогие друзья, салаватцы!

Я обращаюсь к вам в первую очередь не как глава администрации, а как житель города Салавата. Нашему городу нужна поддержка каждого из вас. Сегодня вряд ли найдется хотя бы один человек, который не знает о том, какие кардинальные преобразования произошли на нашей набережной. Все помнят, что было здесь буквально три года назад, и что мы имеем сейчас. Эти преобразования не свалились на нас с неба – это результат упорной работы по реализации федеральной программы «Формирование комфортной городской среды».

Сегодня приступили к реализации уже третьей очереди благоустройства нашей набережной, в результате чего горожане получают событийную площадку, где будут проводиться городские праздники, концерты, где будет кипеть яркая и творческая жизнь. Преобразования мы смогли продолжить только благодаря вам. В прошлом году также все вместе голосовали за дизайн-проекты будущей событийной площадки и голосовали активно, набрав необходимое количество голосов.

В этом году мы – жители – обязаны вновь показать, что хотим и дальше благоустраивать наш город, что нам нужны преобразования и нам нужен проект «Формирование комфортной городской среды». Условия дальнейшего участия регионов, городов, районов просты: там, где жители хотят преобразований и активно участвуют в голосовании, на реализацию проектов выделяется финансирование. Там, где сами жители не заинтересованы, не участвуют в голосовании, игнорируют, то и финансирование не выделяется. Поэтому именно мы с вами сегодня решаем быть или не быть благоустройству, получит город Салават финансовые инструменты для этого или останется в стороне от процесса.

В следующем году наш город отметит 75-летие и очень хочется, чтобы ко дню рождения нам удалось привести в порядок еще один сквер или аллею, сделать город комфортнее.

Давайте все вместе проголосуем за город Салават, за его дальнейшее преобразование!

Игорь Миронов,
глава администрации ГО город Салават

ШАГ 1. Выберите кнопку «Голосование»



ШАГ 2. Нажимаем «Проголосовать»

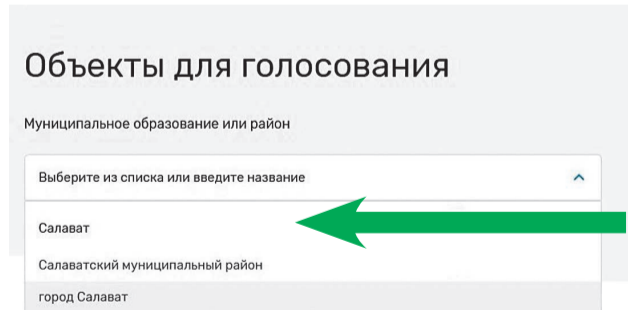
ДЕЛАЕМ ГОРОД КОМФОРТНЕЕ

Выбирайте общественные территории и дизайн-проекты благоустройства, следите за реализацией победивших проектов, участвуйте в развитии своего города.

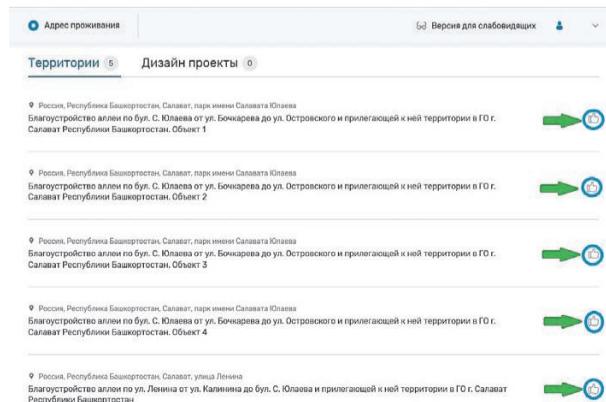
ПЕРИОД ГОЛОСОВАНИЯ
15 апреля – 30 мая

ПРОГОЛОСОВАТЬ

ШАГ 3. Выбираем город Салават



ШАГ 4. Выбираем одну из территорий



СПАСИБО ЗА УЧАСТИЕ!

ОФИЦИАЛЬНО

РАБОЧИЙ ВИЗИТ



Александр Шельдяев (второй справа) на площадке строительства производства серы

20 мая компанию «Газпром нефтехим Салават» посетил с рабочим визитом министр промышленности, энергетики и инноваций Республики Башкортостан Александр Шельдяев.

Александр Шельдяев побывал на промышленной площадке предприятия, в частности на нефтеперерабатывающем заводе осмотрел установку Л-35/11-1000, где ведутся подготовительные работы к масштабной реконструкции блока предгидроочистки. Кроме того, министр ознакомился с работой нового комплекса каталитического крекинга, введенного в эксплуатацию в прошлом году, а также с ходом строительства установки по производству технической серы.

Министру рассказали о реализации крупнейших инвестиционных проектов предприятия, модернизации нефтеперерабатывающего завода и перспективах развития нефтехимического комплекса.

Ляна ГАЛИМОВА

ЭХО СОБЫТИЙ

В ОБЪЕКТИВЕ «РОССИИ 24»



В компании «Газпром нефтехим Салават» прошла съемка репортажа для федерального телеканала «Россия 24» в рамках проекта ПАО «Газпром».

Съемочная группа посетила нефтеперерабатывающий завод, нефтехимический завод «Мономер» и газохимический завод. Основное внимание уделили модернизации производств и вопросам импортозамещения. Съемки прошли на установке ЭЛОУ АВТ-6, новом комплексе каталитического крекинга, производстве ЭП-355, бутылочных спиртов, на заводе по производству акриловой кислоты и бутилакрилата, в лабораториях отдела технического контроля и в научно-техническом центре.

Большой 13-минутный репортаж вышел в эфир на телеканале «Россия 24» 19 мая. Его можно посмотреть на официальных страницах компании «Газпром нефтехим Салават» в ВК и в Телеграмм.

Ляна ГАЛИМОВА

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

НАЧАЛСЯ РЕМОНТ НА ПРОИЗВОДСТВЕ СПИРТОВ



В цехе № 34 идет загрузка катализатора в колонну гидрирования

На производстве спиртов завода «Мономер» начался плановый капитальный ремонт. В цехах № 34, 48, 51 и 52 планируется провести ревизию, чистку оборудования, промышленную экспертизу безопасности, освидетельствовать несколько сотен аппаратов и трубопроводов.

В цехе № 34 в период капремонта кроме полного технического обслуживания оборудования планируется провести перезагрузку катализатора. Он необходим для производства промежуточного товарного продукта – гидрогенизата, который затем используется для получения товарного продукта 2-этилгексанола.

Как поясняет начальник цеха № 34 Альмир Батталов, замена катализатора в цехе планировалась еще в 2020 году, но с принятым решением о перепробе это мероприятие перенесли на 2022 год.

– Отработанный катализатор мы выгружаем,

сдаем для последующей переработки, – комментирует Альмир Азатович. – Свежий, привезенный с Единого складского комплекса, предварительно активируем и затем загружаем его в колонны гидрирования.

Непосредственной выгрузкой и загрузкой катализатора занимается технологический персонал. Работники подрядных организаций заняты ревизией и ремонтом оборудования. В начале июня цех № 34 по плану выйдет на нормальный режим.

Светлана ААБ

ВЕКТОР РАЗВИТИЯ

ОСУЩЕСТВИЛИ ПЕРЕХОД

Для удовлетворения потребностей потребителей в полиэтилене низкого давления 11 мая в цехе № 20 осуществлена плановая остановка с целью перехода с производства полиэтилена трубной марки СНОЛЕН EP 0,26/51N на литьевую марку СНОЛЕН IM 7,5/50 согласно программе.

В период двухсуточной остановки были проведены мероприятия по подготовке и сборке технологической схемы работы реакторов полимеризации в параллельном режиме, а также плановое техническое обслуживание насосно-компрессорного оборудования, не имеющих резерва центрифуг и ро-

тационных питателей.

13 мая производство полиэтилена низкого давления было успешно пущено в работу.

Иван ХЛОПОТИН,
заместитель начальника цеха № 20



Производство запущено в работу



Фасовка продукции

«КАЖДЫЙ ДЕНЬ ОТКРЫВАЮ В СВОЕЙ РАБОТЕ НОВЫЕ ГРАНИ»

Инженер-метролог компании «Газпром нефтехим Салават» Ирина Медведева удостоена Почетной грамоты Центра стандартизации и метрологии Республики Башкортостан.

Награду сотрудница комбината получила накануне Всемирного дня метрологии.

– Это полный сюрприз для меня, – признается Ирина Медведева. Награда подобного уровня – пока единственная в копилке нашей героини, хотя есть и поощрение от руководства предприятия.

Она получила две специальности – в области переработки нефти и газа и автоматизации технологических процессов и производств.

– Одна профессия дополняет другую, в работе это дает множество преимуществ: начинаешь понимать логику процессов, что и как происходит, почему должно быть так, а не иначе, – говорит Ирина Петровна. – Но метрология – это немного другое, это наука об измерениях и точности этих измерений, поэтому производство и метрология неотделимы. В частности я работаю с инструментами линейно-угловых измерений. Это узкоспециализированная область, но тем интереснее работа.

Линейно-угловые средства измерений – это не только хорошо знакомые из школьного курса геометрии линейки и угольники. К ним также относятся штангенциркули и микрометры для контроля и измерения линейных, диаметральных наружных и внутренних размеров; резьбовые скобы, пробки и нутромеры для контроля гладких валов и отверстий, наружной и внутренней резьбы, а также многое другое.

– Сколько у нас приборов! Огромное количество! Сейчас все уходит от механических инструментов. К примеру, если раньше штангенциркуль был механическим, то теперь он электронный, – рассказывает инженер-метролог Ирина Медведева. – Все переходит на электронику, что можно понять – это оперативность и удобство измерений. Хотя механические инструменты 60-70-х годов выпуска могут быть намного лучше и точнее. Функционал приборов остается тем же, изменяется их внешний облик, модификация. Мы контролируем их качество и работаем для того, чтобы точность всех приборов

в Обществе осталась на прежнем уровне, и никак не хуже. Только лучше!

Помимо линейно-угловых приборов, в функционал Ирины Медведевой входит калибровка приборов для механических измерений – это все промышленные весы на предприятии.

– А вы знаете, что самые большие весы находятся на южной проходной? – говорит Ирина Петровна. – Они взвешивают автотранспорт с продукцией грузоподъемностью до 60 тонн. Их мы тоже калибруем. Берем часть эталонного груза и машину весопроверочной лаборатории (мы знаем ее точный вес), проезжаем через весы несколько раз. Проверяем правильность показаний, равномерность нагрузки: где бы ни стояла машина – в середине, в углу, с краю, – показания весов в любой точке должны быть одинаковыми.

Ирина Медведева рассказывает, что в Обществе так много различных весов по видам, назначению и году выпуска, что по ним можно отследить историю предприятия. Есть польские весы 50-х годов, есть обыкновенные рычажные на 50 кг (на них взвешивают пробы для лабораторий), есть большие двухтонные механические, которые встроены в технологический процесс, но тем не менее это весы, которые тоже нуждаются в калибровке. И, конечно, самые маленькие – лабораторные: точные, высокоточные, специальные. Рассказывает она и про то, как ремонтируют гири (!). Оказывается, они тоже могут терять в весе вследствие работы, температурных перепадов или коррозии. Гири (те самые, которые применяют в процессе калибровки других весов) поверяются на компараторах – самых точных весах, с точностью до десятитысячных грамма. И такие на комбинате тоже есть.

– Каждый день у нас интересный, каждый день чему-то учишься. Даже тогда, когда кажется, что все уже знаешь. Но, видимо, нет предела совершенству, – улыбается Ирина Петровна. – На работе здорово! У нас несколько лабораторий, территориально они находятся в разных местах, в зависимости от видов поставленных задач. Но мы все равно – все вместе. В коллективе мы друг без друга никуда, здесь всегда поддержат, помогут, научат.

Коллеги и руководители отзываются об Ирине Медведевой как о замечательном человеке и специалисте.



Ирина Медведева возглавляет группу геометрических и механических измерений

– Ирина Петровна работает в отделе метрологии с 2004 года. Свой трудовой путь начала с работы контролером измерительных приборов и специальных инструментов. В 2010 году переведена на должность инженера-метролога, а с 2016 года возглавляет группу геометрических и механических измерений, – отмечает Елена Шурова, начальник отдела метрологии УГМетр. – Ирина Петровна – ответственный, технически грамотный специалист. Постоянно повышает свой профессиональный уровень. Отзывчивый и чуткий товарищ, всегда готова помочь коллегам.

Элина УСМАНОВА

«У МЕНЯ ОДИН ПРИНЦИП: ИДТИ И ДЕЛАТЬ»

– Для меня в работе был и остается один принцип: надо идти и делать, – говорит Александр Алёшин. – У каждого бывают сложные ситуации: когда что-то идет не так, главное, не опускать руки – всегда найдется верное решение. Он 33 года трудится слесарем КИП на нефтеперерабатывающем заводе. В прошлом году к другим наградам Александра добавилась еще одна – его фото помещено на Доску почета ООО «Газпром нефтехим Салават».

Рассказывая о трудовом пути, Александр Викторович признается, что никогда не предполагал, что будет киповцем. Все вышло совершенно случайно. Когда после окончания профессионального училища пришел устраиваться на комбинат по своей профессии электрика, старший брат неожиданно предложил: «А, может, пойдешь к нам в цех КИП?». Александр растерялся, решающую роль сыграло то, что в цехе КИП НПЗ работала кладовщицей и его мама. Решил попробовать.

Когда впервые увидел щит с контрольно-измерительными приборами, поразило разнообразие датчиков, анализаторов, регуляторов. Тогда же уяснил для себя – от их работы зависит технологический режим, качество продукции, безопасность и безаварийность труда. Со всей серьезностью Александр стал вникать в суть. Получил новую профессию в училище. Помог узнать азы в работе первый наставник Анатолий Федорович Иванов, которого, к сожалению, уже нет в живых.

– Некоторое время я работал дежурным прибористом, – делится Александр Алёшин. – Нас всего было тогда двое на заводе, ползавода обслуживал один, вторую половину – другой. Летом ездили на велосипеде, зимой выделяли транспорт. Выезжали на установки, площадки товарно-сырьевого цеха.

В 2008 году Александр Викторович получил 6-й, высший, разряд прибориста. Участвовал в пуске вибрекинга, установки ЭЛОУ АВТ-6. Сейчас возглавляет бригаду, обслуживает цеха № 3 и № 10.

– Чтобы стать профессионалом в этой профессии, нужны годы, – считает начальник участка № 7 цеха автоматизации НПЗ Артур Архипов. – Мало того, что нужно знать пневматику, гидравлику, электротехнику, компьютер и все остальное, нужно идти в ногу с прогрессом. Мы с Александром одногодки, вместе пришли на комбинат, сначала обслуживали пневматику, сейчас в цехах современные сложные приборы – монтируем их, изучаем, постоянно совершенствуем свои знания.

Свой богатый опыт Алёшин передает молодым. Отмечает, что работать с парнями ему не в тягость, более того, хочется, чтобы ученики превзошли его, развивались и достигли большего.

– Приборист – универсальный специалист, – говорит заместитель начальника цеха автоматизации НПЗ Евгений Тихонов. – Помимо знания отдельных датчиков и приборов, ему требуется знать сами техпроцессы, в которых эти датчики эксплуатируются, знать, в каких пределах могут



Александр Алёшин: «Чтобы быть хорошим киповцем, нужно постоянно учиться»

изменяться параметры технологических процессов. Александр Алёшин – один из лучших мастеров. С оборудованием он на «ты». Работает умело, результативно. За советом к нему идет не только молодежь, но и рабочие со стажем.

Светлана ААБ

БУТИЛОВЫЕ СПИРТЫ

«Газпром нефтехим Салават» является одним из лидеров по нефтепереработке, нефтехимии и производству минеральных удобрений в группе «Газпром». Компания производит свыше 150 наименований продукции и традиционно занимает ведущую позицию на российском рынке по производству бутиловых спиртов.



«Газпром нефтехим Салават» – лидер российского рынка по производству бутиловых спиртов

Бутиловые спирты – или бутанолы – это большая группа спиртов, объединяющая трет-бутиловый спирт, н-бутиловый, втор-бутиловый и изобутиловый спирты. Они находят свое применение в различных отраслях промышленности и медицине.

БОГАТАЯ ИСТОРИЯ

Первое в стране производство бутанола из нефтехимического сырья было запущено в 1966 году на базе комбината в Салавате. До этого в Советском Союзе его получали только из зерна.

Вскоре в 1971 году было достигнуто стабильное обеспечение производства сырьем – пропиленом. Мощности возросли, но потребность народного хозяйства страны в бутиловом спирте все равно не обеспечивалась. В связи с этим было принято решение построить крупный комплекс производительностью 170 тысяч тонн в год. Стройка являлась одной из важнейших не только в Башкортостане, но и во всей стране. Производство было введено в эксплуатацию в 1980 году.

ПРОИЗВОДСТВО БУТИЛОВЫХ СПИРТОВ

Получением бутиловых спиртов в компании занимаются в цехе № 52 завода «Мономер». К 2010 году мощность цеха была доведена до 173 тыс. тонн в год.

– Сырьем для бутиловых спиртов служит пропилен производства ЭП-355, пропан-пропиленовая фракция цеха № 4 (комплекс каталитического крекинга), синтез-газ и технический водород цеха № 51, – рассказывает начальник цеха № 52 Ришат Гадиатуллин.

Производство бутиловых спиртов осуществляется методом оксосинтеза по нафтенатно-испарительной схеме и заключается в присоединении окиси углерода и водорода к пропилену с образованием двух изомерных альдегидов – н-масляного и изо-масляного с последующим гидрированием альдегидов до спиртов и перегонки до получения товарного н-бутанола и изо-бутанола.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Бутиловый и изобутиловый спирты на сегодняшний день считаются одними из важнейших продуктов нефтехимического синтеза и пользуются большим спросом на рынке.

Н-бутанол применяется для получения бутилацетата, бутилакрилата, гликолевого эфира. Он использу-

ется в лакокрасочной промышленности как растворитель для красок, олиф, натуральных и синтетических смол, каучуков.

Изобутанол используется в качестве октаноповышающей добавки на производстве бензина. Также применяется для получения присадок к смазочным маслам, пестицидов, душистых веществ.

Бутиловые спирты используются в фармацевтической промышленности, например, для производства пенициллина и других антибиотиков. Один из продуктов производства цеха № 52 – альдегидная фракция – в дальнейшем служит сырьем для изготовления технического 2-этилгексанола, который реализуется

Бутиловые спирты (бутанолы) – одноатомные алифатические спирты.

Химическая формула C_4H_9OH .

Выделяют 4 изомера бутанола.

Н-бутанол, 2-бутанол и изобутанол – бесцветные жидкости с характерным спиртовым запахом,

Трет-бутанол – твердое вещество (бесцветные ромбические кристаллы с камфарным запахом).

как самостоятельный продукт, а также необходим для синтеза пластификатора ДОФ в цехе № 48.

ЛИДЕРСТВО НА РЫНКЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Сегодня «Газпром нефтехим Салават» является одним из ведущих производителей бутанола в России. Это подтверждается исследованием, проведенным аналитиками агентства DISCOVERY Research Group. Согласно их расчетам, компания заняла наибольшую долю российского рынка бутанола в 2020 году. Общий объем рынка составил 115 514,4 тонн, при этом предприятие произвело больше половины от этого числа – 54,5 процентов.

В 2021 году товарную выработку изобутилового спирта в компании увеличили до 30 тысяч тонн.

Также прошлый год для «Газпром нефтехим Салават» был ознаменован знаковым событием – вводом в эксплуатацию нового комплекса каталитического крекинга.

– Вовлечение пропан-пропиленовой фракции, получаемой на новом комплексе, в сырье цеха № 52 позволяет снизить себестоимость производства нормального бутилового спирта, изобутилового спирта, а также продуктов по всей технологической цепочке: 2-этилгексанола цеха № 34, пластификатора ДОФ цеха № 48, – комментирует начальник цеха № 52 Ришат Гадиатуллин.

С появлением комплекса каталитического крекинга увеличивается загрузка производств, использующих пропилен. Первый этап реализации схемы приема ППФ в производство бутиловых спиртов цеха № 52 уже завершен.

Марина НЕСТЕРОВА

89 500 ТОНН бутиловых спиртов получено в цехе № 52 за 2021 год



Машинный зал цеха № 52

ЭСТАФЕТА ПАМЯТИ

7 мая в парке культуры и отдыха состоялась легкоатлетическая эстафета, посвящённая празднованию 77-летия Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.

Беговой круг по парку был разбит на 10 этапов. 5 этапов бежали мужчины, 5 этапов женщины.

В четвертой группе среди спортивных клубов, организаций и предприятий Салавата сборная команда ООО «Газпром нефтехим Салават» уверенно финишировала первой.

Награждение прошло в этот же день. Чемпионский кубок, грамоты и медали сборная команда ООО «Газпром нефтехим Салават» получила из рук главы администрации городского округа г. Салават Игоря Миронова.

– Не сказать, что мы много готовились к эстафете, но очень тщательно отбирали команду, просмотрели результаты по легкой атлетике корпоративного проекта сдачи контрольных нормативов по физической подготовке, итоговые протоколы комплексной спартакиады среди производственных коллективов – и состав команды получился чемпионский. Очень сильно помогла солнечная погода, бежалось очень хорошо, – подвела итог выступления капитан команды, главный специалист отдела протокола и общественных мероприятий Елена Богданович.



Сборная команда предприятия одержала победу в эстафете

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ПОЛУМАРАФОН — 2022

15 мая в Стерлитамаке прошел полумарафон «БСК ЗАБЕГ», организатором которого выступила «Башкирская содовая компания».

Данное мероприятие входит в серию легкоатлетических забегов в городах республики Bashrun 2022. Участие в нем приняли более тысячи спортсменов из разных уголков Башкирии. Участники соревновались на дистанциях 2, 5, 10 и 21,1 км. На хендбайке на дистанции 21,1 км выступил параолимпийский чемпион и мастер спорта России Александр Давидович. На финише каждого спортсмена ждала заслуженная медаль и подарки. Сборная команда ООО «Газпром нефтехим Салават» поддержала проект по развитию оздоровительного бега, и каждый участник команды пробежал ту дистанцию, к которой готовился.

– Этот праздник бега стал для всей нашей команды знаменательным событием с точки зрения популяризации здорового образа жизни. Очень масштабно. Это наглядный пример для занятия физической культурой и спортом среди сотрудников нашей компании с целью укрепления своего здоровья, что положительно отразится на производительности труда. Хотелось бы, чтобы такой праздник бега был организован и у нас в следующем году в рамках празднования 75-летия ООО «Газпром



Участники, пробежавшие дистанцию, были награждены памятными медалями

нефтехим Салават», – поделился своими впечатлениями участник забега на 10 км, ведущий инженер УИТ и С Ильгиз Байтимиров.

Материалы подготовил
Юрий ЗАПАСНОЙ

УСПЕХИ ПОСВЯТИЛИ ПОБЕДЕ

Среди работников компании и дочерних предприятий прошли соревнования по русскому жиму штанги, посвященные Дню Победы.

Спортивное мероприятие по традиции проводится во второй раз, основываясь на поддержке «Газпром нефтехим Салават» и ППО Газпром нефтехим Салават.

Зарегистрировалось более 40 спортсменов. Мужчины соревновались в четырех весовых категориях, женщины – в двух. Вес штанги у мужчин от 45 до 75 килограммов, у женщин – 20-25 килограммов. Участники выполняли по одному зачетному подходу на максимально возможное количество повторений. На выполнение одного подхода спортсмену давалось пять минут. Во время выполнения упражнения запрещен отрыв таза, стоп, разрешен отдых на прямых руках.

В категории женщины до 55 килограмм первое место заняла Екатерина Иванова, второе место – Полина Иванова, третье – Алиса Ващенко.

В категории свыше 55 килограмм первое место у Дарьи Стерликовой, второе заняла Ольга Куколка, третье – Елена Сисина.

В категории мужчины до 75 килограмм первым стал Андрей Ващенко, вторым – Роман Овсепян, третьим – Руслан Аминев.

В категории мужчины до 90 килограмм первое место у Марселя Сафиканова, второе занял Сергей Синев, третье – Игорь Сувернев.

В категории мужчины до 105 килограмм первое место у Рамиля Шарафудинова, второе – у Вадима Ибрагимова, третье – у Константина Ахметметьева.

В категории мужчины свыше 105 килограмм первое место завоевал Василий Гридин, второе место – Георгий Капустин и третье место – Альберт Тимирбулатов. Кубок по русскому жиму за самое большое количество повторений получила Екатерина Иванова.

Василий ГРИДИН

ЛУЧШИЙ ДЕТСКИЙ ПИСАТЕЛЬ

Писатель из Салавата Михаил Смирнов стал лауреатом международного литературного конкурса в Германии «Лучшая книга года».

Его повесть «Поиски графских сокровищ» признана лучшей в номинации «Детская литература» с присуждением серебряного диплома.

– Книга Михаила Смирнова «Поиски графских сокровищ» отличается увлекательным и захватывающим сюжетом. Раскручивая канву приключений главных героев, автор незаметно и плавно начинает «разговор о главном»: что значит чтить память предков, беззаветно служить своей Родине, пронести через всю жизнь честь и достоинство, то есть быть истинным патриотом. На примере истории одного древнего рода перед нами разворачивается история России, начиная с Петра Первого. Причем происходит это незаметно как для героев книги, так и для читателя. Автор мастерски подводит нас к осознанию того, что ребята к развязке событий изменились: если в начале повести сокровища для них, прежде всего, средство исполнения мечты – отдыха на море, а приключение – опасное, но необходимое мероприятие, то в конце повести они постигают, что значит завет предков, долг перед родиной и отказываются от предлагаемых им стариком сокровищ, – рассказала журналист из Салавата Евгения Филиппова.

ИА «Башинформ»

ПАТРИОТИЧЕСКАЯ АКЦИЯ

Всероссийская патриотическая акция «Парад у дома ветерана» третий год подряд проходят и по всей стране.

Ветеранов поздравили волонтеры, представители Администрации города, прокурор города Салавата, депутаты городского совета. Лучшие городские коллективы организовали настоящий праздник возле подъездов. Не скрывая слез, ветераны благодарили всех, кто их навещил, за память и за заботу. Торжественные поздравления для ветеранов завершала легендарная песня Давида Тухманова «День Победы».

ЗАВЕЛИ ДЕЛО

По инициативе прокуратуры города Салавата возбуждено уголовное дело по факту мошеннических действий руководителя турагентства.

В период продолжительного времени руководитель турагентства вводил жителей г. Салавата в заблуждение под предлогом оформления и бронирования туристических путевок, хотя фактически туристические услуги не оказывались.

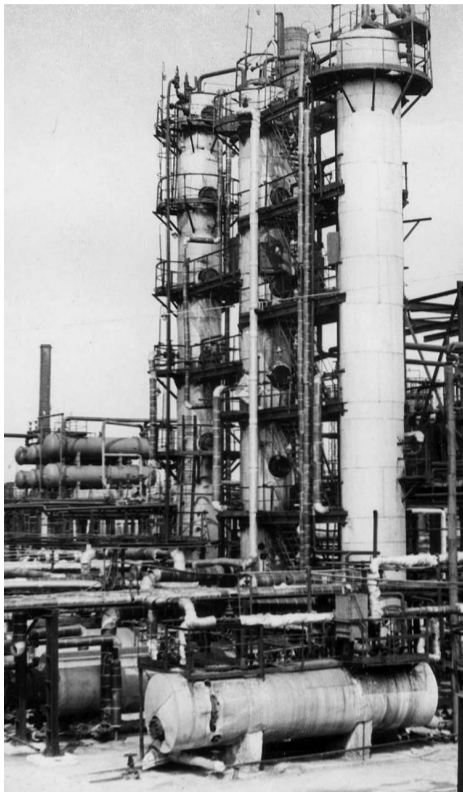
В результате преступных действий гражданам города причинен ущерб на сумму свыше 500 000 рублей.

Ход расследования уголовного дела находится на контроле прокуратуры города.

По информации прокуратуры города Салавата

ЛЕГЕНДАРНЫЕ ЛИЧНОСТИ

В 2023 году компания «Газпром нефтехим Салават» отмечает свое 75-летие. Совет ветеранов Общества продолжает публикацию очерков о легендарных личностях, которые внесли большой вклад в развитие комбината №18. Сегодня мы представляем вниманию нефтехимиков очередных героев самоотверженного труда.



Установка контактирования цеха № 17

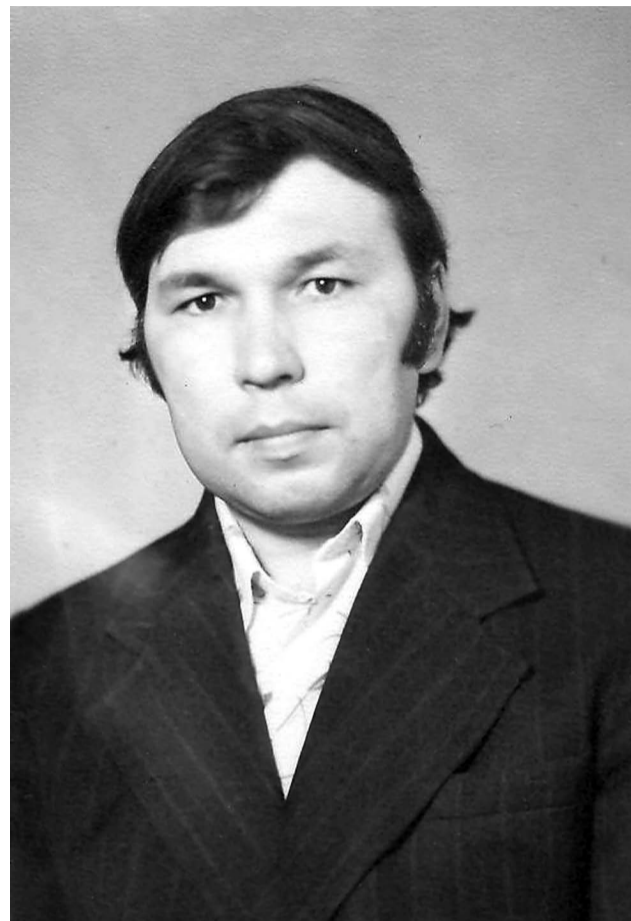
ВСЯ ЕГО ЖИЗНЬ — В ДЕЛАХ И ТЕХНИЧЕСКОМ ТВОРЧЕСТВЕ

Ильдар Шарифьянович Шайдуллин родился 29 января 1949 года в Ишимбае. С детства имел тягу к техническому творчеству и нередко удивлял друзей своими идеями и даже порой шокировал консервативных людей своими открытиями. С 1969 по 2009 год он работал фрезеровщиком на ремонтно-механическом заводе. Ему поручали выполнять наиболее сложные детали для оборудования заводов аммиака и карбамида, объектов по переработке оренбургского газового конденсата. Ильдар Шарифьянович технически грамотно производил выбор специальной заточки режущего инструмента, приспособлений и оснастки, разработал и внедрил делительное приспособление к зубофрезерному станку. Считал, что российским рационализаторам и изобретателям не надо занимать умов в США и Японии – своих предостаточно.

По итогам 1976 года Ильдар Шарифьянович стал победителем смотра-конкурса «Лучший молодой рационализатор Салаватского нефтехимического комбината». В том же году стал участником ВДНХ СССР за разработку и внедрение одного из своих новшеств. А в 1978 году стал лауреатом ВДНХ СССР в номинации «Научно-техническое творчество молодежи» за разработку и внедрение самоцентрирующего неподвижного люнета.

Успевал он заниматься и профсоюзной деятельностью. В 1977 году его избирали делегатом 16-го съезда профсоюзов СССР.

Неоднократный победитель соцсоревнования Миннефтехимпрома и ЦК профсоюза рабочих нефтяной, химической и газовой промышленности Ильдар Шарифьянович Шайдуллин награжден двумя орденами Трудовой Славы – III степени (1977 год) и II степени (1986 год).



Ильдар Шайдуллин – отец двоих детей, имеет троих внуков. Один из его сыновей пошел по стопам отца, тоже стал нефтехимиком

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ — В ЕГО ХАРАКТЕРЕ



Юрий Матвеевич Цаплин – автор 10 изобретений и 67 внедренных рацпредложений, заслуженный химик РБ, награжден медалями «Ветеран труда», «100 лет профсоюзов России».

Юрий Матвеевич Цаплин родился 12 августа 1946 года в Ишимбае. После окончания 8 классов поступил в ГПТУ-26 города Салавата по специальности слесарь КИП и А. В 1964 году начал трудиться на нефтехимическом предприятии сначала прибористом, потом слесарем КИП на производстве № 9.

После службы в армии в 1968 году он стал работать слесарем КИП на химзаводе. В 1970-м поступил на вечернее отделение Салаватского филиала УНИ на факультет «Технология основного органического и нефтехимического синтеза». В это время начальник нефтехимического комбината № 18 М.Ф. Сисин принимает решение о строительстве опытной установки для разработки технологии получения синтина – топлива для космических кораблей. Юрий Матвеевич в мае 1974-го назначается аппаратчиком этой установки. С его участием проводилась работа с целью получения необходимых данных для составления технологического регламента производства синтина на базе оборудования цеха № 38.

В 1975 году Ю.М. Цаплин становится старшим инженером-технологом установки синтина. В 1976 – начальником установки, в 1977 – заместителем начальника цеха № 30. Через два года Юрия Матвеевича назначают заместителем главного инженера химзавода. Его главной задачей была отработка технологии освоения продукта в цехе № 38, с которой он успешно справился.

Логика, созидательность, точный ум, высокая ответственность и чувство справедливости неизменно сопутствовали во всех делах и начинаниях Юрия Матвеевича. В 1983 году он окончил Уральский политехнический институт, получил диплом второго высшего образования.

В 1988 году Цаплина назначают главным инженером завода нефтехимических производств. В этой должности он активно занимается совершенствованием производств, в частности, цехов № 19 и 43.

Одновременно Юрий Матвеевич оканчивает курс «Экономика и управление производством» при Ленинградском технологическом институте им. Ленсовета. В 1989 году его назначают директором завода НХП. Под руководством Ю.М. Цаплина было усовершенствовано производство трегерного серебряного катализатора, внедрена первая система АСУТП на производстве ЭП-300, получено и внедрено современное импортное оборудование по переработке пластмасс в цехе № 26, осуществлено реформирование ЗНХП, в частности, выделено в самостоятельное производство ЭП-300.

Юрий Матвеевич постоянно занимался повышением профессионального образования. В 1991 году окончил «Высшие курсы социальной экологии» Управления Российской Академии, а 1994 году – курсы по современной системе стандартизации и сертификации при Госстандарте РФ.

В ноябре 1995 года Ю.М. Цаплина назначают начальником техотдела объединения «Салаватнефтеоргсинтез». Под его руководством были выполнены работы по разработке перспективных планов технического развития предприятия, организована экспертиза проектной документации, контроль за технологической дисциплиной. В июне 2003 года Цаплин становится начальником технического управления, куда вошли техотдел, отдел стандартизации и ОИР НТИ.

Юрий Матвеевич избирался депутатом городского Совета депутатов трудящихся, был пропагандистом школы политического и экономического образования на предприятии, председателем Совета наставников на ЗНХП.

Находясь на заслуженном отдыхе, сейчас занимается садово-огородными делами, любит отдых на природе, рыбалку. Проживает в Салавате.

Раиса ЗЫКИНА, Мунира НАСЫРОВА,
члены Совета ветеранов Общества.

САМЫЙ ЛУЧШИЙ ДЕНЬ

ЖЕЛАЕМ
РАДОСТИ,
УСПЕХА!

Коллектив цеха № 8 поздравляет с 50-летием начальника установки ГФХ Александра Викторовича Чуваева

Газета «Салаватский нефтехимик» продолжает рубрику «Самый лучший день», в которой публикуются фотографии счастливых именинников. Если у вас или вашего коллеги круглая дата, присылайте юбилейное фото в редакцию «Салаватского нефтехимика» на почту 02dny@snos.ru.

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Журавлева Антонина Петровна, Кильдибеков Сергей Петрович, Ибрагимов Фаиль Марванович, Курмаев Борис Васильевич, Будников Андрей Николаевич, Гайнуллин Марат Ульфатович, Изатулин Марсель Халимович, Богданович Елена Владимировна, Ишмухаметов Ринат Наильевич;

ветераны компании: Царенко Любовь Николаевна, Бирюкова Любовь Тимофеевна, Квашнина Наталья Павловна, Корниенко Екатерина Михайловна, Алтынбаева Фидания Магсумовна, Антипин Андрей Иванович, Какурина Клавдия Романовна, Ишкильдин Юсуп Фазыльевич, Кульчихин Виктор Данилович, Булатова Галия Ахметовна, Гулякина Нина Васильевна, Кропалова Ольга Владимировна, Аминова Нурдида Мустакимовна, Семенова Мария Антоновна, Каргалиш Людмила Евгеньевна, Ускова Таисия Ивановна, Разеев Анатолий Владимирович, Букреева Нина Викторовна, Тагиров Байбулат Тимербулатович, Дорофеев Анатолий Степанович, Батова Аля Ивановна

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

САМАЯ ТОЧНАЯ РАБОТА



Фото из архива Пресс-центра

20 мая свой профессиональный праздник отмечают сотрудники Управления главного метролога. Сегодня в компании их насчитывается 753 человека. Точность измерений, исправность приборов, работоспособность автоматизированных систем большого производства – за всем этим следят специалисты УГМетра. В их работе не может быть ошибок, и здесь помогает огромный опыт, накопленный в диагностике АСУТП и КИП.

Производство всё больше цифровизируется, внедряются современные системы, появляется новое оборудование, а значит, и важность кропотливого труда этих профессионалов только возрастает. Благодарим за внимательную и эффективную работу! С праздником!

К СВЕДЕНИЮ

БУДЬТЕ В КУРСЕ
ЗАДОЛЖЕННОСТИ

Получить информацию о своих долгах можно воспользовавшись новым бесплатным сервисом ФНС России sms-информирования о наличии налоговой задолженности.

Для этого налогоплательщику необходимо предоставить письменное согласие. Это можно сделать в Личном кабинете налогоплательщика на сайте ФНС России, по телекоммуникационным каналам связи, на бумажном носителе в налого-

вом органе лично, либо по почте заказным письмом.

Информирование налоговым органом будет осуществляться не чаще 1 раза в квартал по СМС на номер, указанный в согласии или по электронной почте.

Полученная информация поможет избежать негативных последствий и своевременно урегулировать спорные ситуации.

Межрайонная ИФНС России № 25 по Республике Башкортостан

ДОСУГ

ПРИГЛАШАЕМ НА
РЕТРОПЛОЩАДКУ!

Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» приглашает неработающих пенсионеров Общества и всех горожан, любителей самодельного творчества на ретроплощадку в городской парк культуры и отдыха.

Ретроплощадка будет работать еженедельно по пятницам, начиная с 27 мая с 17.00 до 20.00 часов.

В программе: выступление самодельных коллективов Совета ветеранов, для отдыхающих всегда к услугам свободный микрофон.

Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават»

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО
РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ
К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- машиниста технологических насосов 3-5 разряда,
- грузчика,
- прибориста 3-5 разряда,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 разряда,
- слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 р.,
- водителя (категории ВСДЕ),
- электрогазосварщика 3-5 р. (НАКС),
- столяра 4 разряда,
- слесаря-ремонтника 4-5 р.,
- слесаря РТУ 3-5 р.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11,
e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача-невролога,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-офтальмолога,
- медицинскую сестру,
- фельдшера,
- рентгенолаборанта.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- слесаря по ремонту технологических установок 3-5 разряда,
- лаборанта химического анализа,
- водителя погрузчика.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-61-09,
e-mail: 02hrf@snos.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 3, 4 разряда в группу подменного персонала,
- повара 4 разряда (столовая № 14),
- повара 4 разряда (Лицей № 1),
- инженера-программиста,
- радиомеханика по обслуживанию и ремонту радиотелевизионной аппаратуры,
- официанта (Лицей № 1, корпус 1),
- подсобного рабочего 2 разряда (НСТЭЦ),
- продавца продовольственных товаров (павильон парка культуры и отдыха),
- повара (ДОЦ «Спутник»),
- кухонного рабочего (ДОЦ «Спутник»),
- официанта (ДОЦ «Спутник»).

Официальное трудоустройство, полный соцпакет.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-37-83

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 4-5 разряда,
- слесаря-ремонтника 4 разряда,
- электромонтера по ремонту и монтажу кабельных линий 5 разряда.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-15-79,
e-mail: 05tev@snos.ru