

РАБОТА В ГАРМОНИИ С ПРИРОДОЙ

Полвека Нугушский гидроузел обеспечивает водой для хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения промышленные районы городов Салавата, Ишимбая и Стерлитамака



>>> стр. 3

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

НА НПЗ НАЧАЛАСЬ ВТОРАЯ ВОЛНА РЕМОНТОВ

Капитальный ремонт проводится на производствах ЭЛОУ АВТ-6, висбрекинга, очистки и компремирования газов, ГО-2, ПЭС-1 и двух факельных хозяйствах. В первой половине октября установки планируется вывести на технологический режим.



Для того чтобы не нарушать производственный ритм и выводить из эксплуатации установки как можно легче, на второй этап ремонта НПЗ останавливали постепенно: в период с 16 августа по 10 сентября.

Капитальный ремонт в цехе № 9 совпал с третьим этапом реконструкции установки ГО-2. Там в распределительно-трансформаторной подстанции меняют низковольтное щитовое распределительное устройство. Работы проходят под контролем служб Управления главного энергетика.

– Приемка и ввод в эксплуатацию нового распределительного устройства на установке ГО-2 – это очень ответственная работа для нас, – говорит начальник цеха

ТО и РЭО НПЗ Управления главного энергетика Рауль Нигматуллин. – Также в других цехах запланирован ремонт щитового и динамического электрооборудования, оборудования электродегидраторов, преобразовательной техники, испытания и измерения.

На установке ЭЛОУ АВТ-6 предусмотрена замена внутренних устройств в 7 теплообменниках. На 25 позициях теплообменников будет проведена промывка внутренних полостей. На печи позиции П-401 запланирована врезка катушек для чистки змеевика. На этой печи, а также на печи позиции П-400 будут выполнены ревизия и диагностика, которые позволят определить содержание толщины коксовых отложений и принять решение о необходимости последующей чистки.

Все запланированные объемы выполняются силами подрядных организаций ООО «Нефтехимремстрой» и технологическим персоналом установок.

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

«ПРИМЕНЕНИЕ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ НАНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ В ПРОЕКТАХ «ГАЗПРОМА» ИМЕЕТ БОЛЬШОЙ ПОТЕНЦИАЛ».

СТР. 2

«В ТСЦ НЕВОЗМОЖНО ПРЕДСТАВИТЬ РАБОТУ БЕЗ ТАКИХ ПРОФЕССИЙ, КАК СЛИВЩИК-РАЗЛИВЩИК И ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ СЛИВО-НАЛИВНЫХ ЭСТАКАД».

СТР. 4

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



Instagram.com/gpnsofficial



vk.com/gazpromsalavat



facebook.com/GPNSofficial



ok.ru/gpnsofficial

НАНОПРОЕКТЫ «ГАЗПРОМА»

Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер и председатель Правления ООО «УК «РОСНАНО» Анатолий Чубайс провели совместное совещание по текущим вопросам сотрудничества.

Применение отечественной нанотехнологической продукции в проектах «Газпрома» имеет большой потенциал. В настоящее время при проектировании объектов компании предусматривается возможность использования инновационных материалов и оборудования. В частности, труб со специальным антикоррозионным защитным покрытием, труб и соединительных деталей с наномодифицированным защитным бетонным покрытием для прокладки газопроводов в сложных условиях, мобильных дорожных плит для быстрого возведения временных дорог, электроизолирующих ложементов в составе опор трубопроводов для их защиты от коррозии.

Успешно проведены испытания автономного источника питания мощностью 3 кВт на базе термоэлектрических генераторов. Разработана и утверждена нормативная документация «Газпрома», устанавливающая технические требования к применению металлических защитных (антикоррозионных) и ремонтно-восстановительных покрытий. Кроме того, изучается потенциал внедрения эпоксидного покрытия при производстве труб.

«ГОЛУБОЙ КОРИДОР»

Торжественная церемония старта автопробега «Голубой коридор – 2017» состоялась 18 сентября в Лиссабоне.

В церемонии приняли участие порядка 50 представителей газомоторной отрасли, а главными героями стали 16 автомобилей на газовом топливе, в том числе 6 грузовиков на сжиженном природном газе, 5 коммерческих и 5 легковых автомобилей на компримированном природном газе, которые начали свой путь в направлении Санкт-Петербурга. Там 5 октября состоится торжественный финиш, приуроченный к Петербургскому международному газовому форуму. Автомобили на природном газе пересекут Европу с юго-запада на северо-восток, преодолев более чем 5,5 тыс. км.

На пути следования каравана запланировано проведение ряда круглых столов и мероприятий для СМИ. В Лиссабоне, Мадриде, Милане, Ульме, Берлине, Таллине и Санкт-Петербурге обсудят технологические и правовые аспекты использования природного газа на транспорте, а также экологические, экономические и социальные преимущества этого вида топлива.

По материалам ДИП «Газпром»

стр. 1 <<<

НА НПЗ НАЧАЛАСЬ ВТОРАЯ ВОЛНА РЕМОНТОВ



Снятие заглушки для сборки схемы сырьевого насоса на установке ГО-2

Большое количество работ осуществляется работниками цехов ремонта КИП и автоматизации НПЗ и отдела АСУТП НПЗ Управления главного метролога. Так, предусмотрена аттестация более 3500 единиц средств измерений и информационных измерительных каналов АСУТП. Будет выполнен капитальный ремонт 7366 единиц оборудования АСУТП, а также капитальный ремонт и испытания 2887 единиц средств автоматизации. На установках ЭЛОУ АВТ-6 и висбрекинга запланировано внедрение пяти двухсолёноидных систем управления отсекателями.

В целом за месяц запланировано провести ревизию и освидетельствование 379 трубопроводов, 384 аппаратов, 7 печей и 6300 единиц арматуры. Экспертиза промышленной безопасности коснется

131 единицы оборудования.

– Еще до остановки производств силами технологического персонала и Центра производственной диагностики и неразрушающего контроля была проведена ревизия «холодного оборудования» – трубопроводов и аппаратов, работающих до температуры + 50 градусов, – отмечает главный механик первичной переработки НПЗ Эдуард Ваганов. – Рассчитываем, что весь намеченный объем работ будет выполнен качественно и в срок и тем самым мы повысим надежность эксплуатации нефтеперерабатывающего завода.

Вывод установок на технологический режим завершится в первой половине октября. После чего начнется ремонт на установке компримирования и фракционирования газов (КиФГ) цеха № 8, где предполагается провести ревизию 39 единиц

7000

единиц
оборудования и арматуры
отревизировано в капитальный
ремонт второй волны на НПЗ



Процесс замены теплообменного оборудования на блоке стабилизации установки ЭЛОУ АВТ-6

аппаратов и трубопроводов и выполнить экспертизу промышленной безопасности 49 единиц оборудования. Намечены работы по актам отбраковки, ревизия арматуры и газгольдера. После вывода установки КиФГ на нормальный технологический режим ремонтный сезон 2017 года в компании «Газпром нефтехим Салават» будет завершен.

Алевтина ЛОЖКИНА

СОТРУДНИЧЕСТВО

ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ

На территории установки изомеризации пентан-гексановой фракции прошли служебные занятия руководящего состава ФКУ «2 ОФПС ГПС по РБ (договорной)» и ПСЧ УЭПБиОТ Общества.

Установка изомеризации пентан-гексановой фракции введена в режим недавно. В случае ЧП пожарные должны без промедления среагировать, принять правильные действия в нештатной ситуации. Для этого необходимо знать все объекты здания и сооружения, их технологический процесс, взрывопожароопасность, повышать уровень тактических действий во время проведения работ.

На установке есть здание «Операторная с ТП», здание «Закрытая насосная. Водородная компрессорная», постамент № 1 (открытая насосная), постамент № 2 (открытая насосная), блок колонн, реакторно-адсорбционный блок, реакторно-печной блок гидроочистки. В ходе изучения объекта пожарные определяли наиболее вероятные причины возникновения инцидентов и аварийных ситуаций, направление их развития, тактические способы их ликвидации.



Технологический персонал рассказывает о принципах работы на установке изомеризации пентан-гексановой фракции

Теоретическим занятиям предшествовали пожарно-тактические учения, проведенные на установке в июле этого года.

После завершения служебных занятий была проведена деловая игра, на которой был потушен условный пожар, произо-

шедший, по легенде, на одном из участков установки, оценена степень готовности командиров пожарных подразделений к ликвидации нештатной ситуации.

Мария ЕРЕМЕЕВА

РАБОТА В ГАРМОНИИ С ПРИРОДОЙ

Нугушский гидроузел ведет свою историю с 30 сентября 1967 года. С тех пор он непрерывно обеспечивает водой промышленные предприятия Ишимбая, Салавата, Стерлитамака и населенные пункты. Нугушский гидроузел долгое время входил в состав компании «Газпром нефтехим Салават», сегодня это дочернее предприятие ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ». На днях небольшой коллектив третьей по величине ГЭС в республике отметит 50-летний юбилей предприятия. О рабочих буднях рассказывает начальник гидроузла Виктор Суслов.



– Виктор Васильевич, для начала давайте представим Нугушский гидроузел нашим читателям. Кстати, чем отличается гидроузел от гидроэлектростанции?

– Гидроузел – это целый комплекс гидротехнических сооружений, он включает в себя плотину, береговой водосброс и электростанцию в том числе.

– Каковы характеристики гидроузла – его мощность, пропускная способность, размеры дамбы, а также площадь водохранилища, другие параметры, по которым можно представить масштаб вашей работы?

– Установленная мощность Нугушской ГЭС составляет 11, 25 МВт. Если интересно, площадь водохранилища – 25 км², объем воды в нем составляет 400 млн м³. Наша первоочередная задача – именно надежное водоснабжение промышленных предприятий и населенных пунктов. Мы не ставим перед собой цель достичь максимума выработки по электроэнергии, как правило, из-за дефицита водных ресурсов.

Каждый, кто приезжает на Нугуш, в первую очередь обращает внимание на плотину. Высотой она примерно с десятиэтажный дом – 31 метр, длиной 2 км 187 метров. Для сравнения, соответствующие параметры Юмагузинского водохранилища – 60 метров и 650 метров. Наша плотина в 3 с лишним раза длиннее, что не влияет ни на выработку энергии, ни на расход воды и требует больше ресурсов для ее обслуживания. По первоначальному проекту планировалось расположить створ плотины ниже по течению на 5 км, тогда бы



В коллективе предприятия немало представителей славных династий. Один из них, мастер Николай Карамеев, в этом году отметил профессиональный юбилей – 20 лет работы на Нугушском гидроузле

ее длина была меньше, но там обнаружили карстовые провалы. Поэтому выбрали более безопасное место для строительства здесь, на скальных грунтах.

– Каковы основные показатели эффективности вашей деятельности?

– За все время работы гидроузел выработал электроэнергии более 1,5 млрд кВт*ч. При прежних мощностях компании «Газпром нефтехим Салават» этого объема хватило бы на год работы. По воде у нас тоже ведется постоянная статистика: в среднем ежегодно объем половодья составляет 650 млн м³. До Салавата наша вода доходит за двое суток, объемы ее потребления огромные, и совершенно очевидно, что, если бы не постоянный приток из водохранилища, ниже Стерлитамака в летний период река Белая обмелела бы в несколько раз. При этом мы должны всю накопленную весной воду сливать планомерно в течение года, чтобы этих ресурсов хватило для снабжения промышленности и лежащих ниже по течению городов и населенных пунктов.

– От чего зависят результаты вашей работы?

– Выработка электроэнергии зависит от надежности работы оборудования и во-

дности года. При этом водность спрогнозировать невозможно. Мы руководствуемся краткосрочными прогнозами Гидрометцентра и собственными замерами, которые, как правило, проводим начиная с нового года: анализируем высоту снежного покрова, запасы воды в снеге и многие другие параметры. Важно знать заранее, будет ли наполнено водохранилище и какие объемы нужно сбрасывать. Кроме того, на гидроузле стоят уровнемеры, которые в режиме онлайн измеряют уровень воды в верхнем и нижнем бьефах, то есть уровень воды мы можем отслеживать каждую секунду.

– Предлагаю вспомнить нынешнее лето, если его можно так назвать. Полтора месяца сплошных дождей. Как вы работали в этих условиях?

– Период был многоводным, поэтому до середины лета работали береговым водосбросом, чего не было ранее. Притоки значительно превышали пропускную способность гидроэлектростанции в 50 м³ в секунду, поэтому, чтобы не произошло переполнения водохранилища, мы работали еще и вхолостую: сбрасывали избытки воды береговым паводковым водосбросом.

– Назовите самые запоминающиеся события в жизни Нугушского гидроузла. Как выходили из сложных ситуаций?

– Половодье 1990 года было самым многоводным за всю историю гидроузла. Я был очевидцем этих событий: вода стекала с окрестных гор вместе со снегом, к большой приточности добавился еще и дождь. В это время работали все пропускные отверстия сооружений. Объем половодья составил 1143 млн м³, максимальный приток – 1167 м³/с, максимальный сброс – 1148 м³/с. Многие населенные пункты, расположенные ниже по течению, оказались в зоне подтопления. По наблюдениям, такие половодья случаются раз в сто лет, и никто не может дать гарантии, что такая ситуация не повторится. Сейчас многие хотят жить как можно ближе к реке, поэтому желающим строиться можно посоветовать внимательнее отнестись к выбору участка для застройки.

КОММЕНТАРИЙ

Игорь Таратунин, технический директор ООО «Газпром нефтехим Салават»:



– Строительство Нугушского гидротехнического узла по заказу и под руководством дирекции строительства Салаватского нефтехимического комбината № 18 в далекие шестидесятые годы имело огромное значение для крупного промышленного куста южной части Башкирской АССР и республики в целом. Гидроузел уверенно справляется с поставленной задачей, обеспечивая водой население, организации и предприятия вверенного района, осуществляя регулирование реки Белой, попутно вырабатывая электроэнергию.

В большей степени из высококвалифицированных специалистов комбината № 18 с самого начала эксплуатации на предприятии сложился профессиональный и работоспособный коллектив. В разное время в разных условиях работники гидроузла одинаково ответственно выполняли и сейчас выполняют главную задачу – непрерывно и целенаправленно проводят работу по совершенствованию методов эксплуатации, повышению надежности и эффективности основного оборудования и сооружений.

На сегодняшний день Нугушский гидротехнический узел по-прежнему является одним из важных объектов Башкортостана, необходимость которого не требует доказательств. Благодаря ветеранов, стоявших у истоков эксплуатации, за их нелегкий самоотверженный труд, передачу опыта и знаний нынешнему коллективу гидроузла. Желаю работникам предприятия оставаться такими же сплоченными, сохранять и преумножать сложившиеся традиции. Здоровья всем и благополучия!



В центральном пункте управления гидроэлектростанции



Чтобы открыть верхний клапан вагона, нужно приложить усилия



В зоне налива располагается еще один пульт управления



Рабочим вручную приходится обслуживать десятки цистерн в день

НЕ РАЗЛЕЙ БЕНЗИН

Корреспондент газеты «СН» Алёна Шавырова отправилась на сливо-наливные эстакады площадки «В», которые находятся в товарно-сырьевом цехе нефтеперерабатывающего завода, с целью примерить на себя профессии сливщик-разливщик и оператор товарный.

ДВА В ОДНОМ

На автоматическую установку тактового налива светлых нефтепродуктов прибывает состав за составом. Их заполняют светлыми нефтепродуктами для дальнейшей транспортировки потребителю. А на сливо-наливной эстакаде объекта 715, наоборот, получая сырье – нефть или стабильный газовый конденсат, – сливают для дальнейшей переработки на установках нефтеперерабатывающего завода. Поэтому в ТСЦ невозможно представить работу без таких профессий, как сливщик-разливщик и оператор товарный сливо-наливных эстакад. Я решила попробовать и то и другое.

Моим наставником стал начальник сливо-наливных эстакад Дамир Нагаев. Он терпеливо отвечал на все любопытные вопросы, за что ему отдельная благодарность.

ОПЕРАТИВНЫЕ ОПЕРАТОРЫ

На площадке две эстакады, которые находятся на железнодорожных путях. По 3-му и 4-му пути, где находится АУТН светлых нефтепродуктов, вагоны отправляются грузополучателю. А в них бензин, дизельное топливо, дистиллят газового конденсата и другие продукты. Руководят

процессом товарные операторы. На установке их 15 человек, в одной смене по 3 человека. В условиях круглосуточной работы они меняются по вахтам.

Для начала я пробую стать оператором. Моя обязанность – наполнить цистерны бензином. Перед подачей на площадку вагоны/цистерны проходят термическую обработку – пропарку.

Также на площадке «В» есть резервуарный парк, в который с установок НПЗ приходят компоненты, которые в дальнейшем смешивают и получают конечную продукцию: бензины, дизельное топливо и так далее. К примеру, для получения бензина в резервуаре перемешиваются такие компоненты, как изобутанол, изопентан и метилтретбутиловый эфир.

Из операторной АУТН управляют вагонами. На пульте управления джойстиком можно манипулировать наливной трубой вправо-влево, вниз-вверх, управлять движением маневровой тележки, которая двигает вагоны/цистерны под наливную трубу. Но прежде вместе с операторами мы в программе формирования заказов заносим данные по наливу (прописываем номер вагона, требуемый вес продукта и даже скорость налива). Создаем заказ и

начинаем налив! По этой схеме работают уже 12 лет. До этого операторам приходилось выполнять расчеты вручную. Все нужно делать быстро и точно.

Примерно 100 вагонов в сутки отправляется конечному потребителю. При этом в одну цистерну вмещается 60 тонн продукции. Объем измеряется специальными встроенными весами. Ну вот и все. Цистерна заполнена и отправляется заказчику за пределы Башкирии. По пути вагоны пройдут еще несколько контрольных пунктов.

– На площадке работаю много лет, – рассказывает оператор товарный АУТН Павел Гришакин. – Здесь, на АУТН, нужно много думать, работать с программами. А на сливо-наливной эстакаде объекта 715 ребятам приходится трудиться больше физически.

ПЕРЕНИМАЕМ ОПЫТ У СЛИВЩИКОВ-РАЗЛИВЩИКОВ

Тем временем в компанию прибыли 54 цистерны стабильного газового конденсата, а это значит, что пора перемещаться на соседние пути и испытывать себя в профессии сливщика-разливщика.

Сырье разгружают на площадке «В» и сливают по трубопроводу на площадку «А». Вереница вагонов оказалась на 6-м и 7-м путях. Рабочие, кто под цистернами, кто на них, оперативно принялись открывать клапаны. А за сутки количество цистерн может достигать 108.

Поднимаюсь на поверхность цистерны.

Для ее безопасного открывания-закрывания и пломбирования есть специальные лестницы с ограждением. Радостно потирая руки, одетые в непроницаемые защитные перчатки, в предвкушении жду дальнейших распоряжений. Мне дали большие ножницы-кусачки, больше похожие на гигантские плоскогубцы; начинаю перерезать запорно-пломбировочное устройство, или попросту толстый металлический кнут. Это нужно сделать, чтобы открыть люк цистерны. Увы, но моих сил оказалось недостаточно. На помощь пришел сливщик-разливщик Артур Ишигулов. За несколько секунд кнут перерезан. Все-таки это мужская работа.

Вместе открываем люк; внутри газовый конденсат: жидкость, немного напоминающая по цвету мед. Берем в руки метрошток и начинаем измерять уровень заполнения вагона. С этим заданием я справилась самостоятельно. Результат – 2,9 метра. На этом мои обязанности закончились.

В общей сложности в процессе отгрузки-приема нефтяной продукции или сырья трудятся около 60 человек. И электроника, и ручной труд играют важную роль. Костяк коллектива составляют опытные рабочие. За время, проведенное здесь, я поняла, что эксплуатация установки и эстакады требует уже не просто навыков и чисто физической силы, а квалифицированной, интеллектуальной работы.

Алёна ШАВЫРОВА

стр. 3 <<<

РАБОТА В ГАРМОНИИ С ПРИРОДОЙ

– Сейчас используется много альтернативных видов получения энергии: ветровая, солнечная... Как вы считаете, энергия воды – вечная? И каков запас прочности у гидроузла, построенного полвека назад?

– Энергия воды вечная при бережном отношении человека к природе. Нельзя кардинально вмешиваться, поворачивать реки вспять, отводить русла в другом направлении. Мы должны помнить о том, что случилось с Аральским морем. Без вмешательства человека река текла миллионы лет и будет течь еще столько же, и мы сможем пользоваться ее благами. Поэтому работаем в гармонии с природой. Гидротехнические сооружения на Нугуше проектировались и строились с запасом прочности и рассчитаны не менее чем на 100 лет. Сейчас золотая середина, и надеемся, что еще через 50 лет надежность гидроузла сохранится. Кстати, регулярно специальная комиссия проверяет устойчивость плотины, соответствие проектным значениям, мы получаем декларацию безопасности на гидротехнические сооружения.

– За 50 лет какие ремонты и модернизации претерпел гидроузел?

– На предприятии постоянно обновляется оборудование, проводятся мероприятия по усилению антитеррористической защищенности, модернизация систем телекоммуникации и связи. На сегодняшний день прошли капитальные ремонты двух гидроагрегатов, в этом году планирует-

ся капитальный ремонт третьего. Кроме того, перед началом каждого зимнего периода проводятся текущие ремонты оборудования.

– Впереди большой праздник. Что было главным для вашего предприятия все эти годы?

– Главное для коллектива гидроузла – обеспечить надежность гидротехнических сооружений, механического и энергетического оборудования. Сегодня гидроузел обслуживает 32 человека – это электромонтеры, машинисты, токари, слесари, обходчики. Все они профессионалы своего дела.

Элина УСМАНОВА



В 2012 году осуществлен выход на Оптовый рынок электроэнергии и мощности

«...И вот наступил день, когда после продолжительных работ должны были перекрыть русло Нугуша. 14 сентября 1965 года. Обычный осенний день, но для строителей водохранилища он запомнился на всю жизнь. Слышится команда: «Взрывникам подготовиться к взрыву перемычки!» Взоры людей прикованы к 12-метровому прорану, временно остановленному для пропуска воды. Группы машин устремляются к узкому в русле реки месту. Строители увидели плоды своих трудов. Вода в основном русле быстро ушла...».

Из воспоминаний Тамары Давиденко.

БОГАТЫРСКАЯ ИСТОРИЯ

23-летний Антон Федулов работает в компании совсем недавно. Скромный, сильный и работящий – чем не русский богатырь? Корреспондент «СН» расспросила Антона о впечатлениях от новой профессии.



Как и у многих ребят с завода, моя история началась с Ишимбайского нефтяного колледжа, где я учился по специальности «технолог машиностроения». Окончив его, я поехал на практику на Север. В Воркуте несколько лет работал в строительной компании изолировщиком.

Высшее образование решил получать в Оренбургском государственном университете. Окончил первый курс заочного отделения по специальности «гражданское строительство и хозяйство», после чего меня призвали в армию. Служить отправили в Абхазию. После демобилизации я продолжаю учебу в университете.

Давно хотел устроиться в «Газпром нефтехим Салават», но по моей профессии не было вакансий. Поэтому временно я устроился грузчиком на газохимический завод. Если появится возможность перевестись на должность технологического специалиста, не раздумывая сделаю это.

Поначалу мне было тяжело. Первый месяц приходится сложно всем, неважно, вешишь ты 60 или 120 кг. Моим наставником и товарищем стал бригадир Валерий Антонов. Он обучил всему: как поднимать мешки, как грузить вагоны, хопперы, или, как их называют, хапры. Это саморазгружающиеся бункерные грузовые вагоны для перевозки сыпучих грузов. Самое тяжелое в профессии, как по мне, так это разгружать штабель – ровные ряды мешков с карбамидом, в котором каждый мешок весит 50 кг.

Но меня пока все устраивает. К работе я привык, коллектив у нас хороший: и с начальством, и с бригадой никаких проблем. Зарплата достойная, и рабочий график мне подходит. С ребятами из бригады вместе ездим на завод.

После смены, конечно же, устаешь, но мне хватает сил и на регулярные занятия в тренажерном зале. Из развлечений у меня только общение с друзьями. Работа, учеба и спорт – на это уходит практически все время. Сейчас мне хочется стабильности и достатка, а потом можно и семью заводить.

Камилла СУЛТАНОВА

ЗДОРОВЬЕ

СОРВАТЬ ГРИПП

Грипп – тяжелая вирусная инфекция, которая поражает людей независимо от пола или возраста. Особенно он опасен своими осложнениями в виде пневмонии, синуситов, миокардитов, менингитов, энцефалитов. Также могут обостриться имеющиеся хронические заболевания. Защитить сможет только прививка.

Для того чтобы у организма выработался иммунитет к вирусам гриппа, достаточно сделать одну прививку раз в год, осенью. Важно проводить ее до подъема заболеваемости. В этом году его прогнозируют на декабрь, а пик заболевания наступит после Нового года.

– Оптимальным временем для проведения вакцинации является сентябрь-октябрь, – говорит Эльвира Бухариева, заведующая терапевтическим отделением поликлиники ООО «Медсервис». – На введение вакцины в организме формируется иммунитет, на это уходит примерно 2 недели, в течение этого времени организм подвержен многим респираторным вирусным инфекциям, так как иммунный ответ ослабевает. Поэтому если вы переболели ОРВИ, то вакцинацию против гриппа можно сделать только через 2 недели после выздоровления. В течение 2 недель после вакцинации избегайте мест большого скопления людей, берегите себя.



Каждый год вакцина отличается составом в зависимости от прогнозируемых в этом сезоне приоритетных вирусов гриппа. В этом году для вакцинации используется препарат «Совигрипп». Он содержит гемагглютинин вируса гриппа А (H1N1), (H3N2) и гемагглютинин вируса гриппа В. Эта вакцина содержит адьювант «Совидон» – вещество с иммуномодулирующим, мембраностабилизирующим и антиоксидантным действием. Это повышает эффект от прививки и уменьшает количество случаев ОРВИ.

Вакцина особенно показана лицам с высоким риском заболевания. К таковым относятся люди преклонного возраста (старше 60 лет), дети дошкольного возраста, школьники, а также люди, часто боле-

ющие ОРВИ, страдающие хроническими соматическими заболеваниями, имеющие высокий риск заражения по роду учебной или профессиональной деятельности. Противопоказанием для проведения вакцинации является аллергическая реакция на куриный белок и выраженные поствакцинальные осложнения на предыдущее введение противогриппозной вакцины.

Медицинский центр «Медсервис» проводит сезонную вакцинацию против гриппа. Обращаться в здравпункты или прививочный кабинет № 119.

График работы прививочного кабинета: пн, вт, чт, пт – 8.00-16.00, сб – 10.00-18.00.

Камилла СУЛТАНОВА

МАСТЕР ДЕЛА НЕ БОИТСЯ

Ветерану компании Анатолию Саломатину исполнилось 80 лет

У Анатолия Саломатина богатая трудовая биография. На предприятии в свои годы он был довольно известной личностью: возглавлял кадровую службу, был заместителем секретаря парткома комбината, избирался председателем Совета ВОИР, назначался заместителем директора по подготовке руководителей и специалистов учебно-курсового комбината. В начале сентября ветеран компании отпраздновал 80-летний юбилей.

Начало трудовой деятельности Анатолия Саломатина связано с пуском первого в стране производства мочевины. Он устроился в цех № 1 электромонтером. А через четыре года уже возглавлял энергетическую службу цеха.

Ветеран вспоминает, что на этом производстве большую трудовую школу прошли многие руководители компании. Среди них Прокофий Тюгаев, Анатолий Скуратович, Анатолий Малышев.

– Для меня годы работы в цехе стали хорошим опытом в общении с людьми, – отмечает Анатолий Иванович. – Я научился работать с людьми, терпеливо выслушивать мнения других. Часто принимал нестандартные решения.

Все полученные навыки он умело использовал в дальнейшей деятельности на посту заместителя секретаря парткома комбината. А позже и в кадровой службе предприятия.

– Мне довелось работать с Анатолием Ивановичем вместе, – говорит специалист отдела кадров Управления по работе с персоналом Людмила Неудакина. – Ответственный во всем человек, с полной отдачей подходил к своим обязанностям. В кадровой службе, к примеру, для начальников цехов была организована постоянная школа, где проходили занятия по психологии, экономике, рассматривались социальные аспекты. Начальники подразделений, где была отличная дисциплина, хороший микроклимат, делились успехами. Другие брали их опыт на вооружение.



Сотрудники компании, ветераны от души поздравили юбиляра

В 1987 году Анатолия Саломатина избрали председателем Совета ВОИР. Активный рационализатор, он хорошо был знаком с этой деятельностью и отлично справился с общественной работой. В тот год от рационализаторской деятельности был получен значительный экономический эффект – 14,6 миллиона рублей. А чуть позже с подачи Анатолия Саломатина был организован факультет Башкирского республиканского общественного института по подготовке патентоведов.

– Наиболее тесные отношения с Анатолием Ивановичем у нас сложились, когда он работал председателем Совета ВОИР, – вспоминает ветеран компании Юрий Чистяков. – Он пришел на эту долж-

ность с большим практическим опытом, и считаю, службе изобретательства и рационализации тогда просто повезло. Он стал инициатором многих интересных проектов. Организовал чествование молодых рационализаторов, Доску почета лучших рационализаторов и изобретателей и многое другое.

Юрий Иванович, как и каждый, кто хорошо знаком с Анатолием Саломатиным, подчеркивает, что это добропорядочный, отзывчивый и чуткий человек. Был и остается патриотом своего предприятия. Рассказывая о нем, коллеги желают ему здоровья на долгие годы.

Яна СВЕТЛОВА

КОММЕНТАРИЙ

Людмила Илюшина, начальник отдела кадров Общества:

– Производственному опыту, интеллектуальности Анатолия Ивановича можно только позавидовать. Инициативный, он в любом деле стремился достичь положительных результатов. И у него это отлично получалось. За свой вклад в развитие предприятия он награжден орденом «Знак почета», медалью «За доблестный труд», памятным знаком «Отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР». Поздравляем Анатолия Ивановича с юбилеем, желаем крепкого здоровья, семейного счастья и благополучия.



ФОТОФАКТ



ЭКСКУРСИЯ НА ЛЮБИМЫЙ ЗАВОД

В этом году установки ГО-4 и Л-35/6 отмечают круглые даты – соответственно 40 и 50 лет с момента пуска. Руководство НПЗ организовало экскурсию для бывших работников этих подразделений. Ветераны, участвовавшие в свое время в пуске и освоении двух установок, смогли вновь побывать на своих рабочих местах. Встречи прошли тепло: молодым сотрудникам было интересно послушать рассказы о том, как все начиналось, а ветераны узнали про все последние изменения и модернизации.

ЛЮБОПЫТНО



ОЛИНЫ ИСТОРИИ



Заведующая музеем трудовой славы ООО «Газпром нефтехим Салават» Ольга Шамина продолжает рассказывать об интересных фактах из истории компании. В предыдущем номере она поведала о строительстве и модернизации здания главного управления Общества. На этот раз поделится секретами создания фрески, которая на нем изображена. Сколько краски было потрачено и в какой технике выполнено панно? Видеоверсию смотрите на всех официальных страничках компании в социальных сетях.

ФРЕСКА



В 1968 году было принято решение украсить фасад здания управления комбината над входной аркой декоративным панно «Химия». Автор эскиза и исполнитель Зернова Екатерина Сергеевна – заслуженный художник РСФСР.

На панно изображены мужчина и женщина на фоне таблицы Менделеева. Она – в башкирском национальном головном уборе, он – со схемой органического соединения в руках. Панно выполнено в технике трехслойное сграфито. Заместитель начальника лаборатории научной организации труда по эстетике Михаил Бриллиантов однажды признался, что на фреску ушла половина годового запаса английской красной краски. Она оказалась настолько долговечной, что реставрация еще ни разу не понадобилась.

ДВА РЕКОРДА «ГАЗПРОМОВСКОЙ МИЛИ»

В минувшую субботу в салаватском парке культуры и отдыха прошел легкоатлетический забег «Газпромовская миля», посвященный Дню работников нефтяной и газовой промышленности. На старт вышли сотрудники ООО «Газпром нефтехим Салават».



Участников «Газпромовской мили» с каждым годом становится все больше и больше

Всем участникам предстояло пробежать по беговой дорожке один круг, который равнялся ровно одной сухопутной миле – 1609 метрам. Первыми стартовали женщины. В возрастной группе 45-55 лет быстрее всех пришла к финишу ветеран спорта ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ» Надежда Борисова. Как и в прошлом году, на втором месте Ирина Батырова («НС ТЭЦ»). Третьей финишировала новичок соревнований Равилина Тимергалина («Акрил Салават»).

В возрастной группе 35-44 года лучшее время показала Ирина Андреева («НС ТЭЦ»). В прошлом году она была второй, в этот раз никого не пропустила вперед. За ней финишировала Анна Галева (Управление Общества). Третьей, как и в прошлом году, стала Александра Файрузова («Акрил Салават»).

– Наша команда в «Газпромовской миле» участвует уже третий раз, – говорит Александра. – В этом году мы с коллегами

с нетерпением ждали осени, чтобы посостязаться с серьезными соперниками. Весь год мы участвовали во всех социальных проектах, проводимых «Агидель – Спутник», апогеем наших выступлений стала «Газпромовская миля». Результаты порадовали. Такой итог легкоатлетического сезона можно считать успешным. Ждем от организаторов новых проектов, с удовольствием всей командой вновь выйдем на старт.

Среди женщин 18-29 лет второй год подряд чемпионкой «мили» становится Марина Таратунина (Управление Общества). В этом забеге она показала лучшее время – 7.09,01 мин.

В возрастной группе 30-34 года Анастасия Пономарёва («НС ТЭЦ») уже третий год подряд не упускает свое лидерство и на финише показывает неплохой результат – 7.11,16 мин. Второй результат у Юлии Шилиной (Управление корпоративной без-



Среди любителей бега немало представительниц слабого пола

опасности). Третьей финишировала Анна Сосновская («Акрил Салават»).

Среди мужчин первыми стартовали самые старшие. В возрастной группе 50-60 лет ветеран компании Юнир Мулюков никому не дал шансов на выигрыш. Всего несколько секунд ему уступил Рамиль Ташбулатов (Управление компании). Третьим финишировал Рустам Фахреев (нефтеперерабатывающий завод).

Среди мужчин 30-39 лет сразу после старта ушел в большой отрыв Ранус Ибатуллин («НС ТЭЦ»). Каково же было удивление болельщиков, когда на финишной прямой они увидели Артёма Горина (Управление главного метролога), который наступал Ранусу буквально на пятки. Артёму не хватило каких-то 50 метров, чтобы перегнать соперника и стать чемпионом. Бронзовым призером в этой группе стал Пётр Щавелёв (УКБ).

В возрастной группе 18-29 лет Винер Шаехов («Акрил Салават») показал классику бега на средней дистанции. Уйдя со старта в небольшой отрыв, он так и не дал соперникам никаких шансов и установил еще один рекорд «Газпромовской мили» – 5.05,21 мин. Вторым финишировал Евгений Никитин (Управление Общества). Третье место завоевал Ильдар Баширов (Управление Общества).

Юрий ЗАПАСНОЙ,
эксперт по спорту ООО «Газпром нефтехим Салават»

УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»!

Администрация и Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» приглашают вас во Дворец культуры «Нефтехимик» на ежегодные традиционные осенние встречи, посвященные Международному дню пожилых людей.

Вечера встречи состоятся 28, 29 сентября. Начало в 17 часов.

28 сентября: ГХЗ (ЗМУ, «Синтез»), НПЗ (НПЗ, завод катализаторов), КИПиА, УиОРКОП (МЦК), ВГСЧ, УПКР, ЕСК (цех реагентов, база оборудования), Департамент безопасности (ОВВО), ЖКУ (ДК «Нефтехимик»), общественные организации.

29 сентября: «Мономер», РМЗ, ПВКиОСВ, Нугуш, ПАТИМ, ПИИС (цех связи), УСМиП (типография), УКС, УПДиНК (ЦТН), управление, опытный завод, химзавод, ППЖТ, ПЭС, ЛАУ.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– газосварщиков 3-5 р.,
– слесарей РТУ 3-5 р.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

Тел.: (3476) 39-39-00,

e-mail: rezume@gpns.ru

ООО «НТЦ-САЛАВТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»:

– младшего специалиста,
– специалиста,
– ведущего специалиста.

Требования: высшее техническое образование по специальностям «инженер-технолог», «инженер-механик», смежным специальностям. Опыт работы в проектной или научно-исследовательском институте, а также наличие степени к.т.н., к.х.н., к.б.н являются преимуществом.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-37-79,

e-mail: ntc@snos.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

– пекарей,
– уборщиц.

Контактная информация:

тел.: 8(3476) 39-23-61, 8(3476) 39-14-69

ООО «ПАТИМ»:

– машиниста крана-манипулятора 5 разряда,

– машиниста АПП 5, 6 разряда,

– машиниста бульдозера 5, 6 разряда,

– водителя погрузчика 4 разряда.

Тел.: 8(3476) 39-54-78, 8(3476) 39-23-61

ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– уборщика территории,
– главного специалиста-механика.

Требования:

– высшее техническое образование по профилю работы,

– стаж работы в проектной организации на инженерно-технических должностях,

– опыт не менее 5 лет.

Контактная информация:

тел.: 8 800 500 75 85,

e-mail: 03zov@snhpro.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,

– врача-терапевта,

– врача – акушера-гинеколога,

– врача – травматолога-ортопеда,

– врача – анестезиолога-реаниматолога.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,

e-mail: 77sjv@salamatmed.ru

ООО «РМЗ»:

– слесаря по ремонту технологических установок 3-6 р.,

– токаря 3-6 р.,

– котельщика 4, 5 р.,

– термиста 4, 5 р.,

– инженера-технолога (литейное производство).

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-21-22

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиларов компании.

Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Исянов Флюр Кабирович, Локтионов Андрей Юрьевич, Ахмаметьев Константин Вячеславович.

Ветераны компании: Селин Александр Васильевич, Тарасова Любовь Ильинична, Учакина Вера Михайловна, Филатова Нина Анатольевна, Втюрина Наталья Васильевна, Газизова Маида Гумеровна, Дмитриева Людмила Федоровна, Сагадеева Минигуль Габидуллоевна, Сафиканова Газима Лутфурахмановна, Шестова Вера Ильинична, Газизов Тимергалий Самигулович, Рогова Наталья Михайловна, Котлярова Анна Гавриловна, Некрасова Мария

Алексеевна, Рекал Вера Михайловна, Бикташева Фархана Ташбулатовна, Ишмуратов Фарит Абдуллоевич, Кантюкова Венера Хазиевна, Потешкина Мария Ивановна, Рудцкова Елизавета Ивановна, Батюженко Лидия Ануфриевна, Варганова Ольга Михайловна, Рудь Анатолий Григорьевич, Валитов Айрат Рушатович, Корнева Римма Федоровна, Разяпова Венера Гумеровна, Рахимкулова Халида Миниахметовна, Серяков Степан Антонович, Татлыбаева Бибинур Ишмухаметовна, Батырова Музаяна Шайгалиевна, Анисимов Виктор Александрович, Долгова Зоя Андреевна, Иванчин Валерий Иванович, Протасова Мария Егоровна, Аиткулова Нурия Рахимовна, Плеханова Валентина Дмитриевна, Сайфутдинова Венера Абдулхаевна, Шалангова Валентина Дмитриевна, Володина Елена Ивановна, Зайтова Елена Николаевна, Ибрагимова Марьям Кадырбаевна, Каримова Марьям Хантимировна, Ширяева Христина Гавриловна