

«ОТ НАШЕЙ ТОЧНОСТИ ЗАВИСИТ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ»



ЛАБОРАНТЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА НАШЕГО
ПРЕДПРИЯТИЯ РАССКАЗЫВАЮТ О ВАЖНОСТИ
СВОЕГО ДЕЛА И ТОНКОСТЯХ ПРОФЕССИИ

Олеся Горшенина, лаборант химического анализа лаборатории продуктов синтеза

>>> стр. 3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

Российский катализатор

Импортозамещение
на комплексе каталитического
крекинга

Стр. 2

Снова за парты

Почему сотрудники
комбината решили
стать студентами

Стр. 4

СОЦСЕТИ

ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS

ПОДПИСАНА ДОРОЖНАЯ КАРТА ПО СОТРУДНИЧЕСТВУ В ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ С ПРАВИТЕЛЬСТВОМ КАЗАХСТАНА



Состоялась рабочая встреча председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера и первого заместителя Премьер-министра Республики Казахстан Романа Скляра. Стороны обсудили ход и перспективы взаимодействия. На встрече Алексей Миллер и Роман Скляр подписали Дорожную карту по сотрудничеству в газовой отрасли.

«ГАЗПРОМ» И CNPC ОБСУДИЛИ ПЛАНЫ ПО КЛЮЧЕВЫМ НАПРАВЛЕНИЯМ СОТРУДНИЧЕСТВА НА 2023 ГОД

Состоялось заседание Совместного координационного комитета (СКК) между ПАО «Газпром» и китайской компанией CNPC. Участники заседания рассмотрели итоги совместной деятельности в 2022 году и обсудили планы по ключевым направлениям сотрудничества на 2023 год. Отмечено, что «Газпром» надежно поставляет газ в Китай по восточному маршруту – газопроводу «Сила Сибири». Отдельное внимание было уделено ходу реализации договоренностей в соответствии с подписанным компаниями в феврале 2022 года договором купли-продажи газа по дальневосточному маршруту. Представители «Газпрома» проинформировали китайских коллег о ходе проектирования газопровода «Союз Восток» для поставок российского газа в Китай через территорию Монголии.

У РОССИЙСКИХ ВОДИТЕЛЕЙ ВПЕРВЫЕ ПОЯВИЛАСЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ФАКТИЧЕСКИ БЕСПЛАТНО ПЕРЕВЕСТИ МАШИНЫ НА ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



С 2023 года в части регионов России водители получили возможность перейти на природный газ фактически бесплатно. Это произошло благодаря увеличению доли федерального субсидирования переоборудования машин на метан, региональному софинансированию и новой программе компании «Газпром газомоторное топливо» (единный оператор рынка от ПАО «Газпром»). В результате бюджетные средства полностью покрывают затраты на работы по установке газобаллонного оборудования, а компания предоставляет рассрочку на оборудование на пять лет. Она погашается средствами водителя, потраченными на заправку транспорта. Таким образом, фактически переоборудование становится бесплатным для водителя, использующего компримированный природный газ (КПГ) в качестве моторного топлива. В список регионов субсидирования переоборудования в 2023 году вошла и Республика Башкортостан. Адреса и контакты партнерских пунктов по переоборудованию по ссылке <https://gazprom-agnks.ru/retool-where>.

КАТАЛИЗАТОР КРЕКИНГА ЗАМЕНЯТ НА РОССИЙСКИЙ АНАЛОГ

В рамках работы по импортозамещению на установке каталитического крекинга-флюида компании «Газпром нефтехим Салават» ведется фиксированный пробег по испытанию отечественного микросферического катализатора крекинга.



Комплекс каталитического крекинга

Технические решения на установке каталитического крекинга-флюида (ККФ) предполагают использование пылевидного микросферического катализатора в движущемся слое с непрерывной регенерацией. В документации на установку ККФ лицензиар указывал, что для достижения гарантийных показателей работы при пуске необходимо использовать только равновесный катализатор BASF. В отношении свежих катализаторов перечень был шире.

– Но при этом следует отметить, что в указанном перечне рекомендуемых катализаторов не было ни одной марки отечественного катализатора. В связи с этим были закуплены равновесный и свежий катализаторы компании BASF в количестве, обеспечивающем пуск и работу в течение не менее одного года на проектной загрузке. В 2021 году комплекс ККФ был успешно введен в эксплуатацию, – рассказывает главный технолог Управления главного технолога Евгений Журавлев.

На предприятии планомерно ведется поиск аналогов по всем позициям материально-технических ресурсов, используемых в производстве. В рамках этой деятельности

была начата работа по включению микросферического катализатора крекинга производства ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов» («ИСХЗК») в соответствующий перечень допущенных аналогов. Были проведены сравнительные лабораторные испытания катализатора Phenom-490 ООО «ИСХЗК» в присутствии представителей Общества. Лабораторные испытания проводились в лаборатории ООО «ИСХЗК». Полученные результаты показали, что катализатор Phenom-490 в лабораторных условиях обеспечивает выходы продуктов на уровне ныне используемого катализатора NaphthaMax III. После обсуждения результатов лабораторных испытаний было принято решение о проведении фиксированного пробега по испытанию данного катализатора.

В системе установки ККФ постоянно находится 180-200 тонн катализатора. По информации ООО «ИСХЗК», для однозначного установления тенденций влияния нового катализатора на выходы продуктов и их качество степень замещения катализатора должна быть 50-80 %. Исходя из этого, была закуплена партия катализатора для проведения фиксированного пробега. В начале октября 2022 года начал пробег «Испытания катализатора ККФ производства ООО «ИСХЗК» Phenom-490 на установке ККФ цеха № 4».

На сегодняшний день катализатор в системе замещен на Phenom-490 приблизительно на 40 %.

– Анализ выходов продуктов, их качества и параметров режима показывает, что негативные изменения в работе установки ККФ не наблюдаются, также как и нет ухудшения выходов продуктов и их качества, – отмечает Евгений Журавлев. – Таким образом, на данный момент можно говорить, что отечественный микросферический катализатор крекинга Phenom-490 по эффективности не уступает соответствующим иностранным катализаторам.

Фиксированный пробег продолжается.

Комплекс каталитического крекинга предназначен для производства высокооктанового компонента автомобильного бензина и сжиженных углеводородных газов – пропан-пропиленовой и бутан-бутиленовой фракций, являющихся ценным сырьем нефтехимии. Ввод в эксплуатацию комплекса каткрекинга позволил увеличить в 2022 году производство товарных высокооктановых автомобильных бензинов до максимума последних двух лет – до 1,357 млн тонн, что на 1,6 % больше по отношению к 2021 году, а также увеличить выход светлых нефтепродуктов на 3,9 % (до 79,1 %) по сравнению с аналогичным периодом 2021 года (76,1 %).

Подготовила Элина УСМАНОВА

КОРПОРАТИВНЫЙ ДУХ

УЛУЧШИЛИ РЕЗУЛЬТАТ

Салаватские нефтехимики приняли участие в финале XI Открытого чемпионата компании «Газпром переработка» по интеллектуальным играм.

Финальным играм предшествовали два отборочных региональных тура, по результатам которых команда компании «Газпром нефтехим Салават» Barrel honey («Бочка меда») заняла первое место. Отбор лучших команд проводился в Санкт-Петербурге, Астрахани, Оренбурге, Сургуте, Ноябрьске, Новом Уренгое и Сосногорске. В нем участвовало 98 команд, представляющих администрацию и филиалы ООО «Газпром переработка», ПАО «Газпром» и его дочерние общества и приглашенные организации.

Финал чемпионата по интеллектуальным играм проходил в Санкт-Петербурге. В нем приняли участие 23 команды. От компании «Газпром нефтехим Салават» в город на Неве поехали знатоки из различных подразделений Общества – Управления главного технолога, Центра комплектации оборудования, Управления главного механика, цеха

№ 52 завода «Мономер», Управления организации восстановления основных фондов.

– На финале было сложно. По итогам отбора собрали лучшие команды, поэтому нам нужно было ошибаться по минимуму – один неверный ответ мог отбросить на несколько мест вниз, – рассказывает капитан команды ООО «Газпром нефтехим Салават», ведущий специалист Центра комплектации оборудования Алмаз Сабашев. – Однако в этот раз команда у нас собралась очень сильная, и нам удалось серьезно улучшить результат предыдущего чемпионата 2019 года. Тогда мы были только пятнадцатые, сейчас смогли занять пятое место.

Победителем чемпионата в общем и корпоративном зачете, а также обладателем Хрустальной совы по версии «Газпром переработки» стала команда «Культурная сборная» администрации компании. Второе место в общем зачете у команды «Серна» ООО «Газпром добыча Астрахань», на третьем месте сборная ООО «Газпром добыча Ямбург».

Мария СЕРГЕЕВА

«ОТ НАШЕЙ ТОЧНОСТИ ЗАВИСИТ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ»

Чтобы продукция компании отвечала требованиям стандартов качества, на всех этапах производства она подвергается лабораторному контролю. Этой важной работой занимаются лаборанты химического анализа. В соответствии с технологическими регламентами и графиками лабораторного контроля цехов и производств Общества они проводят испытания технологических потоков, полуфабрикатов, сточных и промышленных вод и т.д. В Лабораторно-аналитическом управлении нашей компании в составе четырех лабораторий трудятся почти 300 лаборантов химического анализа. О специфике своей работы и профессии рассказали лаборанты некоторых лабораторий ЛАУ.

Лаборатория нефтепродуктов занимает целых три этажа специально оборудованных лабораторных помещений. Это подразделение Лабораторно-аналитического управления компании обслуживает нефтеперерабатывающий завод. Сюда поступают пробы со всех установок огромного НПЗ. Лаборанты выполняют анализы нефти и нефтепродуктов, газов, реагентов, вод и катализаторов согласно графикам аналитического контроля технологических процессов установок НПЗ. В 2005 году в лабораторию нефтепродуктов пришла работать Виктория Алиева. Сейчас она лаборант химического анализа 5 разряда и руководит бригадой из 15 человек. Свое дело она называет скромным, однако лабораторный контроль – это важная часть производственного процесса. Конечный результат работы лаборанта – достоверные и оперативные данные о показателях качества продуктов завода.

– Благодаря аналитическому контролю продукция предприятия отвечает высоким требованиям качества, – рассказывает Виктория Владимировна. – В нашей работе важны как способности к аналитической работе, так и умение работать руками. Нужно строго соблюдать методику определения каждого параметра и знать правила ведения лабораторных работ. В лаборатории нефтепродуктов мы осуществляем аналитический контроль установок НПЗ по специальному

278 лаборантов химического анализа работают на предприятии



Виктория Алиева за работой в лаборатории нефтепродуктов



В руках у Елены Сергеевой хроматографическая колонка – ключевой элемент хроматографа

графику. Например, анализируем нефтепродукты на такие показатели, как фракционный состав, температура вспышки, плотность, вязкость, содержание серы. Газам определяем углеводородный состав, содержание сероводорода, плотность.

Лаборанты выполняют анализы, производят расчеты, оформляют результаты выполненных анализов, ведут рабочие журналы, готовят реактивы и растворы, занимаются калибровкой приборов. В их работе нельзя ошибаться – неправильно выполненный анализ может привести к выдаче недостоверных результатов, а как следствие, неверным действиям технологического персонала цехов, нарушениям в технологическом режиме, выпуску некачественной продукции.

– Пробу каждого продукта анализируем на несколько показателей, и если один из них оказался с нарушением, то весь продукт не соответствует требованиям нормативного документа, – поясняет начальник лаборатории нефтепродуктов Светлана Окнянская. – Поэтому в профессии лаборанта очень важны ответственность, серьезный подход к делу, заинтересованность в конечном результате. Это во многом командная работа.

В лаборатории продуктов синтеза есть группы аналитического контроля, выполняющие анализы для конкретных цехов завода «Мономер». В группе контроля цехов № 55, 56 производства ЭП-355 работает дневной лаборант Олеся Горшенина. Если сменные лаборанты обязательно должны выполнить объем работ согласно графику лабораторного контроля, то у дневных лаборантов есть еще одна важная задача – приготовление растворов и индикаторов. От точности их приготовления зависят результаты анализов, выдаваемых в технологические цеха.

– Я работаю с различными пробами – жидкими и газообразными, – рассказывает Олеся Горшенина. – Есть анализы, которые выполняются ежедневно, есть те, которые делаются в определенные дни недели в соответствии с периодичностью, заложенной в графиках лабораторного контроля. Так, например, по понедельникам делаем анализы оборотной и подпиточной воды на содержание фосфатов, сульфатов, сульфитов, железа, определяем жесткость, щелочность и др. Дневной персонал также выполняет анализы повышенного уровня сложности, требующие от работника высокой квалификации, профессионализма.

Олеся Ивановна говорит, что ее всегда привлекали белые халаты и химическая посуда, было интересно,

как протекают реакции. Но в профессию она пришла, уже успев попробовать себя в других сферах. На данный момент она работает лаборантом химического анализа уже 2 года и говорит, что в этой профессии важны точность и терпение. Лаборанту важно быть аккуратным, ответственным и усидчивым.

Любую химическую лабораторию невозможно представить без современного высокоточного оборудования. Один из таких приборов – хроматограф. С его помощью проводятся качественные и количественные анализы различных проб. Основным элементом хроматографа, на котором происходит разделение пробы на компоненты, является хроматографическая колонка. Для каждого испытания предназначена определенная колонка с конкретным сорбентом внутри, от правильного выбора, подготовки которого зависят конечные результаты. Сорбенты для целого ряда хроматографических колонок подразделений Общества готовят в лаборатории центральной. С этой работой успешно справляется Елена Сергеева. Она работает в лаборатории центральной лаборантом химического анализа, и ее трудовой стаж – 30 лет.

– Наша лаборатория проводит сложные анализы химических продуктов, стоков, вод, газов по установленным методикам, а также калибровку поточных и лабораторных приборов, – рассказывает Елена Владимировна. – Специфика работы нашей лаборатории заключается в индивидуальном подходе к каждому анализу, начиная с отбора проб и их подготовки к анализу, до проведения анализа и выдачи результатов.

Многие думают, что деятельность лаборанта связана только с проведением анализов в лаборатории. Однако Елена Владимировна рассказывает, что иногда до 90 процентов ее рабочего времени может занимать работа в цехах, где проводятся анализы, необходимые для бесперебойной работы производства.

– Почему это важная профессия? Потому что от верности результатов зависит работа всего производства, – говорит Елена Сергеева. – Лаборант – это ответственно. Нужно, чтобы человек обладал такими качествами, как внимательность, терпение, потому что не всегда все получается. И конечно же, нужна осторожность, ведь при работе мы используем очень много химических веществ. Что самое главное – нужно любить свою работу, постоянно учиться и набираться навыков, – подытоживает лаборант.

ТРЕНД НА ОБРАЗОВАНИЕ

25 января в России отмечается День студента. Сегодня студентами становятся уже состоявшиеся профессионалы, которые не хотят ставить точку в своем развитии и стремятся учиться дальше. Они получают профессиональное, высшее или дополнительное образование, проходят курсы и повышают квалификацию. Концепция непрерывного обучения в течение всей жизни является главным образовательным трендом, неугасающим уже многие годы. Что мотивирует взрослых людей продолжать учиться? Какие перспективы они видят в новом образовании? Почему учиться никогда не поздно? Об этом рассказали наши герои, решившие стать в этом году первокурсниками.



Студенты Салаватского индустриального колледжа Марсель Язгаров, Екатерина Севастьянова и Денис Багауов

РАЗВИВАТЬСЯ В НОВОЙ ПРОФЕССИИ

Марсель Язгаров проводит свой отпуск не на курорте, а сидя за партой: как и многим студентам, ему необходимо совмещать работу и учебу. Мужчина решил перепрофилироваться и стать аппаратчиком, с этой целью поступил на заочное отделение в Салаватский индустриальный колледж. Он работает грузчиком в едино-складском комплексе компании, а в цехе № 24 трудится его отец. Марсель, мечтая пойти по его стопам, учится добросовестно. За плечами среднеспециальное образование, но для профессионального развития этого мало.

– Решил учиться, чтобы двигаться вперед. Вижу себя работником комбината и дальше, поэтому подбирал специальность в профильном образовательном учреждении. Не жалею отпуска на учебу, ведь это время, проведенное на благо, – рассказывает Марсель.

В колледж на заочную форму обучения поступают именно те, кто хочет перейти на другую работу или повысить свои профессиональные навыки. Заочники могут выбрать одну из 6 специальностей, а срок обучения составляет три года и 8 месяцев.

ВЫСШЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ — ЗА ТРИ ГОДА

В текущем учебном году 46 сотрудников «Газпром нефтехим Салават» стали студентами корпоративных групп Института нефтепереработки и нефтехимии УГНТУ. Корпоративные группы – это совместный проект учебного заведения и компании, который позволяет сотрудникам Общества получить высшее образование по ускоренной программе – за 3 с половиной года. Студентами становятся целеустремленные и амбициозные люди, которые уже нашли себя в профессиональной сфере, но хотят обрести более глубокие знания по своей специальности.

В числе первокурсников 43-летний Радомир Гизатов. Он работает машинистом экструдера в цехе № 47, руководит сменой, а сейчас исполняет обязанности начальника установки экструзии и производства изделий из полиэтилена. За его плечами наработанный годами практический опыт, который в этом году он решил подкрепить дипломом о высшем образовании. К поступлению в вуз подтолкнуло руководство.

ЧТО ГОВОРИТ НАУКА?

Существует специальная наука – андрагогика. Она описывает особенности обучения взрослых. Они согласуют полученные знания с существующим опытом и хотят учиться тому, что связано с их жизнью или работой. Обучение взрослых должно строиться на знаниях, которые можно применить на практике. Ведь они ждут от образования достижения конкретных целей: улучшения навыков, продвижения по карьерной лестнице, нового опыта. Кроме того, любая учеба и получение нового навыка – это тренировка для мозга. Вне зависимости от того, сколько человеку лет, обучение помогает его мозгу оставаться активным и строить новые нейронные связи.

КОММЕНТАРИИ

Юлия Круглова:

– Я работаю контролером качества продукции технологических процессов 4 разряда ОТК ЛАУ. Всегда мечтала о высшем образовании и в этом году в 42 года поступила в Институт нефтепереработки и нефтехимии, специальность «химическая технология». Это будет мое третье образование. Первые два среднеспециальные – лаборант химического анализа и экономист. Учимся мы вечерами. Кому-то это тяжело дается, но я с удовольствием прихожу на пары. Первую сессию закрыла без хвостов, а стипендия мотивирует учиться без троек. Я захожу в институт с гордо поднятой головой. Мечтаю получить диплом, работать на нашем предприятии и дальше, но на другой должности по дневному графику.

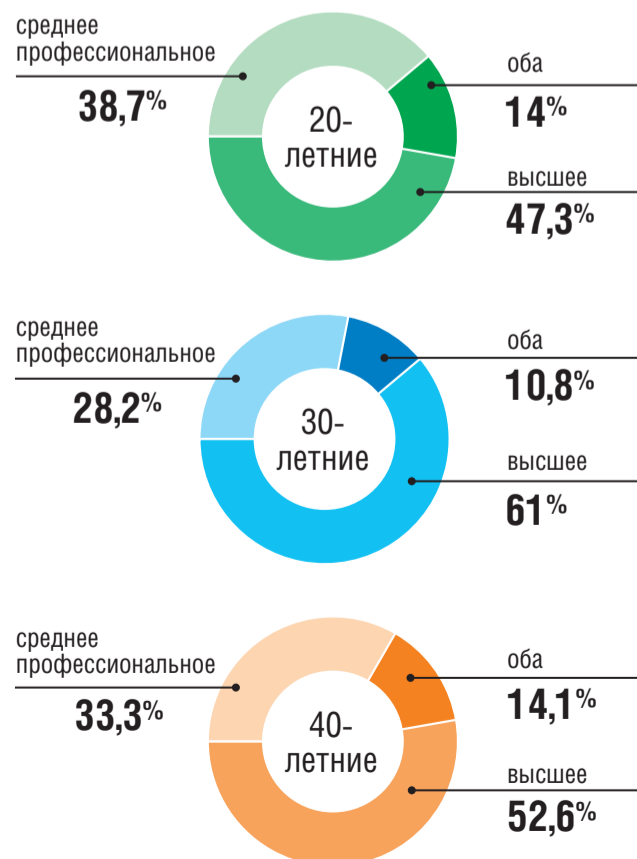
Екатерина Севастьянова:

– Я учусь на специальности «переработка нефти и газа». По профессии я педагог, окончила в свое время Салаватский педагогический колледж. Но полученные знания применять не стала, устроилась работать в сферу торговли. В ближайшее время в планах кардинально сменить профессию, быть в ногу со временем. Очень хочу связать свою жизнь с комбинатом. Стараюсь совмещать работу и учебу. Это не так сложно, как кажется. Благо, у нас отличные преподаватели, которые даже сложные темы доносят терпеливо и легко.

Денис Багауов:

– Ранее я отучился в училище № 19 на электромонтера, сейчас работаю в цехе связи. На работе я обслуживаю цеха, захотелось побольше узнать о том, как вести технологический режим. В этом году поступил на первый курс колледжа, специальность «переработка нефти и газа». Процесс обучения очень интересный, начиная уже с химии и математики, знакомимся с будущей профессией, учимся на конкретных примерах, связанных с нефтепереработкой. На время сессии дается ученический отпуск. Рад, что в моем начинании меня поддерживает супруга, родители и руководство на работе.

КАКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ ПОЛУЧИЛИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ РАЗНЫХ ПОКОЛЕНИЙ



Подготовили Алена ШАВЫРОВА и Марина НЕСТЕРОВА

«ЗДЕСЬ ЕСТЬ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ КАРЬЕРЫ»

Свою трудовую карьеру Артур Идрисов в нефтехимической компании начал сразу после Салаватского индустриального колледжа. Несколько лет работал слесарем в компании «ПромВодоКанал». После окончания заочного отделения Салаватского филиала УГНТУ Артур перешел оператором на нефтеперерабатывающий завод.

Молодой человек отмечает, что, выбирая профессию, долго не думал, решил идти работать в ООО «Газпром нефтехим Салават» – это одна из крупнейших компаний в республике, здесь есть хорошие возможности для карьеры.

– В прошлом году заочно окончил Салаватский филиал УГНТУ, специальность «химическая технология», – делится Артур. – В отделе кадров направили в цех № 8, почти год здесь работаю. Сдал экзамен на рабочее место, пока работаю подменным.

Ему нравится установка компримирования и фракционирования газов (К и ФГ), на которой работает. На установке несколько блоков: факельная система высокого, низкого давления, сероводородная система, компрессия, откатка ШФЛУ, топливная система.

– Основное назначение К и ФГ – сбор и аккумуляция факельных сбросов. Сбросы приходят к нам на установку, очищаются, конденсат удаляется. Дальше газ сжимается и передается в топливную сеть на нужды Общества.

Молодой человек разобрался в технологии; осенью был ремонт, говорит, удалось все более глубоко изучить, детально посмотреть все оборудование, аппараты. Благодарен коллективу, где его радушно встретили, объяснили, показали, что и как. Наставники – начальник установки Алексей Чуваев, старшие операторы – делятся опытом, на любой вопрос дают дельный совет.

– Сплоченный коллектив, теплая, доброжелательная атмосфера, – отмечает Артур. – Обрадовался, когда узнал, что в цехе есть своя футбольная команда. Я тоже люблю футбол, летом в заводском турнире играл за свой цех.

Свое будущее парень связывает с нефтехимической компанией. Хочет стать профессионалом, грамотным специалистом в своем деле.



– Ответственный, целеустремленный парень, – говорит про Артура начальник цеха № 8 Сергей Бабаян. – Старается развиваться, пытается дойти до самой сути, обращается за помощью к старшим, если что непонятно. Быстро влился в коллектив, любитель футбола, летом уже отстаивал честь цеха в футбольном турнире среди команд НПЗ.

Светлана ААБ

БЕЗОПАСНОСТЬ

НА ЭТОТ РАЗ У МОШЕННИКОВ ВСЕ ПОШЛО НЕ ПО ПЛАНУ

В САЛАВАТЕ ЗАДЕРЖАН КУРЬЕР, ПОДОЗРЕВАЕМЫЙ В СЕРИИ МОШЕННИЧЕСТВ ПО СХЕМЕ «ВАШ РОДСТВЕННИК ПОПАЛ В ДТП»

По предварительным данным, уфимец забирал деньги у обманутых жителей в нескольких городах на территории Башкортостана и Татарстана.

В Отдел МВД России по городу Салавату обратились 82- и 83-летние пенсионерки, а также 83-летний пенсионер. Все они стали жертвами мошенников, которые действовали по уже известной схеме «Ваш родственник попал в ДТП». На стационарные телефоны пенсионеров звонили якобы сотрудники правоохранительных органов, лжевнучки и лжедочери. Звонившие убеждали потерпевших, что их родственники попали в ДТП и, чтобы не возбудили уголовное дело, а также на их лечение, им срочно необходимо передать курьеру крупные суммы денег. Курьером был молодой мужчина, который приезжал к ним и забирал деньги.

В ходе оперативно-разыскных мероприятий сотрудниками полиции был задержан курьер указанной схемы мошенничества, который на тот момент ехал на такси из Уфы в город Салават. Им оказался 22-летний житель города Уфы. В общей сложности потерпевшие отдали ему почти 650 тысяч рублей.

Задержанный рассказал, что в данную схему он попал через социальную сеть, куда ему пришло сообщение с предложением заработать деньги на «отмывании денеж-

ных средств». Несмотря на то, что он сразу понял, что будет заниматься противозаконным делом, он согласился и включился в данную схему. Работодатель пояснил ему, что необходимо будет забирать деньги у потерпевших и переводить их на банковский счет, при этом максимально конспирироваться, меняя свою одежду, сим-карты, телефоны и прочее. Уфимец действовал по его инструкциям и оставлял себе установленный процент.

По трем фактам мошенничества возбуждены уголовные дела: два факта по ч. 2 ст. 159 УК РФ – мошенничество, то есть хищение чужого имущества путем обмана, совершенное группой лиц по предварительному сговору, с причинением значительного ущерба гражданину; по ч. 3 ст. 159 УК РФ – мошенничество, то есть хищение чужого имущества путем обмана, совершенное группой лиц по предварительному сговору, в крупном размере.

В настоящее время 22-летний житель города Уфы заключен под стражу.

Полицией продолжается расследование уголовного дела, ведется розыск других подозреваемых по данному делу, устанавливаются все обстоятельства произошедшего.

Зиля КИНЗИКЕЕВА,
Отдел МВД России по городу Салавату

МЫ – ВМЕСТЕ

Сегодняшняя ситуация в нашей стране, связанная с началом специальной военной операцией на Украине и частичной мобилизацией, не оставила практически никого в стороне. В больших и малых городах, селах неравнодушные россияне стараются оказать посильную поддержку ребятам, участвующим в специальной военной операции.

Активную позицию проявили члены Совета ветеранов Общества, собрав средства на покупку необходимых маскировочных халатов. Добровольные пожертвования денежных средств сделали пенсионеры Ирина Бизикина, Татьяна Мельникова, Ирина Тормышева, Надежда Клемец, Людмила Черная, Валентина Корсакова, кроме того связавшая несколько пар теплых носков. Уже дважды сформировали посылки с продуктовыми наборами длительного хранения, предметами личной гигиены и теплыми вещами, а также передали денежные средства Нина Прокофьева и Галина Сергеева. Свою посильную лепту в помощь мобилизованным вносит Гузель Гусамова и другие. Эта работа продолжается.

– Мне в своей жизни приходилось проходить через различные ситуации: и когда мне оказывали очень важную для меня поддержку посторонние люди, и когда ее не оказывали близкие люди. И прочувствовав все это на себе, пройдя через все возможные ситуации, я теперь могу оценивать важность поддержки в нашей жизни, – говорит председатель Совета ветеранов Мидхат Рахимкулов. – Я родом из Малого Аллагувата. Из рассказов очевидцев и из книги В.Л. Игнатъева «Ишимбай, век XX» знаю, какую помощь оказывали ишимбайцы и сельчане Макаровского района (ныне Ишимбайского), к примеру, в годы Великой Отечественной войны. Многие сдавали в Фонд обороны личные украшения (сережки, кольца, цепочки), монеты, часы, деньги. Кто-то сдавал облигации государственного займа или вкладывал свой однодневный заработок. Много посылок отправлялось на фронт к праздникам. Самый большой состав из 73 вагонов с подарками ушел осенью 1943 года к 7 ноября на 2-й Украинский фронт в район Ростова и Харькова. Ишимбайцы также принимали самое активное участие в сборе средств на постройку авиаэскадрилий. К примеру, для эскадрильи «Башкирский нефтяник» было собрано 1 миллион 165 тысяч рублей, за что получили благодарственную телеграмму от Председателя Государственного Комитета Обороны И.В. Сталина. К слову скажу, булка хлеба в то время стоила 10 копеек.

– Милосердие и сострадание были и есть особой чертой российского человека, готового сочувствовать, сострадать, переживать за другого, помочь, не преследуя никакой личной выгоды, следуя исключительно из бескорыстных побуждений, – говорит член Совета ветеранов Общества Мунира Насырова. – Сентябрьская мобилизация прошлого года не обошла нашу дружную семью. Мне не понаслышке известна боль, что испытывают и те, кто остался здесь, и тот дух патриотизма, что проявляют мобилизованные ради мирного неба родной страны.

Раиса ЗЫКИНА,
член Совета ветеранов

ОБАЯТЕЛЬНЫЙ ЧЕЛОВЕК И АКТИВНЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР

10 февраля 2023 года Анасу Шайхулловичу Тулвинскому исполнилось бы 100 лет. Работая в ремонтной службе комбината, он приобрел богатый инженерный опыт и хорошо освоил технологию производства деталей, узлов аппаратуры и капитальный ремонт различного нефтехимического оборудования. Анас Тулвинский определял техническую политику на РМЗ, возглавлял рационализаторскую мысль завода и сам являлся активным рационализатором.

Анас Шайхуллович Тулвинский родился в д. Татышлы Бирского кантона БАССР в семье учителя. В 1940 году окончил Татышлинскую среднюю школу и поступил в Казанский химико-технологический институт. С августа 1941 по ноябрь 1945 служил в армии, обучался в Московской военно-летней школе, Московском авиатехническом училище, получил специальность механика электрооборудования самолетов. После окончания Казанского химико-технологического института был направлен на комбинат № 18 инженером-практикантом, где его избрали председателем профкома комбината. Он рано повзрослел, приобрел большую производственную практику и умение ладить с людьми. В декабре 1950 года Тулвинского направили на производственную практику в ГДР, где он изучал ремонт и эксплуатацию аппаратов и машин высокого давления.

По возвращении он был назначен начальником отдела оборудования, в 1953 году переведен на ремонтно-механический завод комбината № 18 начальником производственно-технологического отдела, с августа работал директором РМЗ.

В 1955 году Тулвинского переводят директором Суккуловской МТС Дюртюлинского района БАССР. Но любовь к технике пересиливает, и в 1961 году он возвращается на комбинат в качестве начальника ремонтно-механического цеха № 1 (РМЦ-1).

Его современники отмечают: Анас Шайхуллович отдавал все свои силы и энергию для воспитания всех коллективов, где ему доводилось работать, показывал образец своего творческого отношения к работе, своей организованностью выводил отстающие коллективы в передовые. А. Ш. Тулвинский – активный пропагандист, член партбюро, член пленума горкома. Принимал активное участие в общественной жизни, выступал с докладами и лекциями перед коллективами завода.

Был активным рационализатором. Только за 1965

год он подал 16 рацпредложений, от внедрения которых экономический эффект составил 32 тыс. рублей.

«Товарищ Тулвинский зарекомендовал себя добросовестным, инициативным работником, обладающим хорошими организаторскими способностями, требовательным к себе и подчиненным, – отмечено в характеристике, подписанной начальником комбината М.Ф. Сисиним, секретарем парткома М. Шадзевским, председателем профкома Т. Хабибуллиным, для предоставления в Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР. – Как специалист технически грамотный, работая в ремонтной службе комбината, он приобрел богатый инженерный опыт и хорошо освоил технологию производства деталей, узлов аппаратуры и капитальный ремонт различного нефтехимического оборудования. Им проведена большая работа по разработке технологии изготовления деталей компрессоров и аппаратуры высокого давления. Товарищ Тулвинский, как главный инженер, определяет техническую политику на заводе. Под его руководством освоено применение новой техники: высокочастотной печи, шахтной печи для термообработки штоков компрессоров и уникальных металлорежущих станков. Возглавляет рационализаторскую мысль завода и сам является активным рационализатором».

В числе наиболее значимых рацпредложений Тулвинского значатся: станок для дробления стабилизатора полиэтилена (что привело к высвобождению рабочих); станок для изготовления колец Рашига (его высокопроизводительность способствовала быстрейшему ремонту компрессоров); усовершенствование и реконструкция узлов и аппаратуры производства полиэтилена высокого давления; разработка технологии чугуна для поршневых колец и втулок цилиндров компрессоров.

Тулвинский постоянно работал над повышением своих знаний, учился в экономическом кружке при



Анас Тулвинский обладал хорошими организаторскими способностями, был требовательным к себе и подчиненным

горкоме КПСС, следил за новинками науки и техники, мог переводить статьи с английского языка. Он хорошо знал экономику производства и принимал активное участие в подготовительной работе к переводу завода на новые условия планирования и материального стимулирования.

Впервые я с Анасом Шайхулловичем встретился на одной из оперативок по цеху № 38. Он на меня произвел сильное впечатление. Спокойный, знающий свое дело, говорил тихо. Затем мы встречались чаще, когда я работал по изобретательству и рационализации. Завод в это время был в передовых.

А вот как отзывалась о нем заместитель начальника ОНТ и РИ Н. Рогова:

– Благодаря вниманию к рационализаторам, четкой организации работы цехов и служб завода по рассмотрению и внедрению рацпредложений вот уже 10 лет на заводе не было срывов в выполнении годовых планов по изобретательству и рационализации. По итогам 1-го года 11-й пятилетки РМЗ присвоено звание «Лучший коллектив ПО «СНОС» по изобретательству и рационализации». Сам он служит примером. Он автор 2 изобретений, 42 рацпредложений, от внедрения их экономический эффект составил более 1 млн рублей, а на долю автора – 168 тыс. рублей. Был очень обаятельным человеком, простым в общении, тактичным, всегда внимательно выслушивал собеседника, не перебивал.

В общей сложности Анас Шайхуллович посвятил комбинату 27 лет. Вышел на пенсию в 1983 году с должности главного инженера РМЗ.

Был 9 раз награжден почетными грамотами, 15 раз благодарностями, 12 раз денежными премиями. За свой жизненный путь он награжден медалями «За боевые заслуги», «За взятие Кенигсберга», «За победу над Германией», «За освоение целинных земель», «Ветеран труда», «За доблестный труд», ВДНХ СССР, орденом Октябрьской Революции, орденом Отечественной войны II степени, знаками «Победитель соцсоревнования», «Изобретатель СССР», званием «Лучший творческий инженер-воспитатель».

Юрий ЧИСТЯКОВ,
ветеран комбината



На ремонтно-механическом заводе

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Никифорова Эльвира Рашитовна, Кеменов Андрей Алексеевич, Мусина Гульнара Мансуровна, Адкина Ирина Александровна, Исмагилов Ильдар Сафуанович;

ветераны компании: Рахимова Райфан Биктимировна, Кожемяко Алексей Иванович, Худайбирдина Танзиля Ахматзакировна, Бекетов Владимир Васильевич, Нигматуллин Ахмет Хамитович, Вахитова Танзиля Талхиновна, Мелехова Марина Петровна, Андреев Павел Тарасович, Хусаинов Валий Гайнелович, Паршина Ирина Федоровна, Гимаева Фагиля Мулюковна, Землянский Иван Николаевич, Помазкова Зульфия Тагировна, Хасанова Райфа Рашитовна, Ошнурова Клавдия Васильевна, Тюгаев Борис Федорович, Мифтахова Светлана Мухамедовна, Капсеева Татьяна Гордеевна, Сайкина Валентина Леонидовна, Сергеева Татьяна Александровна, Юсупова Расима Урфагатовна, Емельянов Евгений Ильич, Метельский Владислав Михайлович, Суфиянова Гульнур Шагитовна, Ядыкина Любовь Николаевна, Сафронов Вячеслав Николаевич, Нагаев Мухтар Шакирович, Абдуллин Рафис Гафурович, Тихонов Владимир Иванович, Постникова Любовь Николаевна, Саттаров Риф Мухаметович, Кретов Александр Андреевич, Султанова Зия Рафиковна, Зубайрова Наиля Рашитовна, Стерликов Александр Александрович, Пыресева Мария Григорьевна, Дегтярева Надежда Егоровна, Трофимова Зоя Петровна

АНОНС

ОЛИМПИАДА «УГНТУ-2023»

ДЛЯ УЧАСТИЯ В ОЛИМПИАДЕ ПО МАТЕМАТИКЕ, ФИЗИКЕ, ХИМИИ, ИНФОРМАТИКЕ, ОБЩЕСТВОЗНАНИЮ ПРИГЛАШАЮТСЯ ШКОЛЬНИКИ 11 КЛАССОВ И СТУДЕНТЫ УЧРЕЖДЕНИЙ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

В соответствии с «Правилами приема в УГНТУ» в 2023 году результаты победителей и призеров олимпиады «УГНТУ-2023» (а также «УГНТУ-2022» и «УГНТУ-2021») учитываются в качестве индивидуальных достижений поступающего при приеме на обучение (баллы за индивидуальные достижения включаются в сумму конкурсных баллов):

- победители олимпиад (диплом первой степени) +10 баллов к сумме баллов ЕГЭ;
- призеры олимпиад (диплом второй, третьей степени) +7 баллов.

Общее количество победителей и призеров может достигать 45 % от общего количества участников каждой олимпиады.

График проведения олимпиады «УГНТУ-2023»:

Предмет	Дата, время проведения олимпиады	Дата, время завершения регистрации
Физика	4 февраля, 16:00	3 февраля, 17:00
Обществознание	11 февраля, 16:00	10 февраля, 17:00
Химия	11 февраля, 16:00	10 февраля, 17:00
Информатика	18 февраля, 16:00	17 февраля, 17:00
Математика	4 марта, 16:00	3 марта, 17:00
Начало олимпиад – в 16:00 Продолжительность олимпиад – 3 часа		

Для участия в олимпиаде необходимо заполнить и представить следующие документы:

- 1) заявление на участие (заполненное и подписанное участником олимпиады);
- 2) согласие родителя на обработку персональных данных для несовершеннолетнего участника (до 18 лет) или согласие на обработку персональных данных для совершеннолетнего

К СВЕДЕНИЮ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ИЗВЕЩАЕТ

О ТОРГАХ НА ПОВЫШЕНИЕ В ОТНОШЕНИИ ГАРАЖНЫХ БОКСОВ (5 ЕДИНИЦ), РАСПОЛОЖЕННЫХ ПО АДРЕСУ: РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН, Г. САЛАВАТ, УЛ. КЛЮЧЕВАЯ, ДОМ 7

Реализуемое имущество: гаражные боксы, расположенные в здании гаражного комплекса (этажи: полуподземный/первый), площадью от 17,9 до 19,2 кв. м.

Место проведения торгов: электронная торговая площадка Газпромбанк – <https://etp.gpb.ru/>.

Имущество реализуется разными лотами (1 единица – 1 лот). Начальная цена лота: от 200 000 руб. с учетом НДС.

Шаг повышения: от 6000 руб. (0,5 %) с учетом НДС.

Размер обеспечения заявки для участия в аукционе (здаток): от 20000 руб. (10 %).

Организатор торгов: ООО «ЭТИ ГПБ», адрес: Москва, ул. Миклухо-Маклая, д. 40; тел.: 8 (495) 276-00-51; e-mail: a.kuznecova@etpgpb.ru. Контактное лицо: Кузнецова Александра.

Контакты ООО «Газпром нефтехим Салават»: Зайкина Анна (контактное лицо по вопросам проведения процедуры продажи), тел: 8 (3476) 31-80-05, e-mail: 01zaa@sno.ru. Дата проведения торгов: «14» февраля 2023 г. в 10:00 по мск.

Дата начала приема заявок: «13» января 2023 г.

Дата и время окончания приема заявок: «13» февраля 2023 г. до 10:00 по мск. Подробнее с информацией можно ознакомиться на сайте организатора торгов: <https://etp.gpb.ru/>.



участника.

К участию на добровольной основе допускаются учащиеся образовательных учреждений, осваивающие общеобразовательные программы среднего общего образования или среднего профессионального образования, предоставившие документ, удостоверяющий личность, и на основании письменного заявления. Участие в олимпиаде бесплатное.

Регистрация участников начинается 9 января с 10:00 до 17:00 (перерыв 13.00-14.00):

– по электронной почте филиала УГНТУ в г. Салавате: slvvuz@yandex.ru.

Для этого заполненную форму заявки и согласие на обработку персональных данных необходимо прислать по электронной почте с указанием в теме письма «УГНТУ-2023», а после предоставить требуемый перечень оригиналов документов (в том числе в день проведения олимпиады);

– лично по адресу: г. Салават, ул. Губкина, 22Б, каб. 116.

Заканчивается регистрация за день до даты проведения олимпиады по конкретному предмету.

Уважаемые участники, обращаем ваше внимание, что допуск в аудитории, где будут проводиться олимпиады, осуществляется только на основании документа, удостоверяющего личность, (паспорта) и оригиналов заявления об участии и согласия на обработку персональных данных.

Справки по телефонам 8(3476) 33-54-80 (доп.105); 33-08-50

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– аппаратчика/оператора технологических установок 5, 6 р.,

– машиниста технологических насосов 5, 6 р.,

– прибориста 4, 5 р.,

– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4, 5 р.,

– электрогазосварщика 4, 5 р.

– столяра 5 р.,

– слесаря-ремонтника 5 р.,

– слесаря РТУ 5 р.,

– кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.,

– слесаря по ремонту автомобилей 5, 6 р.,

– грузчика,

– газоспасателя.

Контактная информация:

тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-39-00,

(3476) 39-22-88, (3476)39-34-11,

e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-терапевта,

– врача-офтальмолога,

– врача функциональной диагностики,

– медицинскую сестру-анестезиста,

– медицинскую сестру.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,

e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

– повара 3, 4 разряда,

– кондитера 4 разряда,

– кухонного рабочего,

– ведущего программиста (0,5 ставки),

– специалиста в финансово-экономический отдел,

– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4, 6 разряда,

– слесаря-ремонтника,

– официанта (в кафе «Рахат-Лукум»).

Официальное трудоустройство, полный соцпакет.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-37-83

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– мастера по ремонту оборудования в КТП,

– аппаратчика по приготовлению хим. реагентов,

– ведущего инженера-электроника АСУ,

– инженера АСУТП 1 категории,

– слесаря КИП 4, 5, 6 р.,

– слесаря-ремонтника 4-6 р.,

– слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов,

– газорезчика 4 р.,

– токаря 6 р.,

– слесаря-сантехника 4 р.,

– электросварщика ручной сварки 6 р.,

– электрослесаря по ремонту электрических машин (4, 5, 6 р.),

– маляра 3 р.,

– электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций (5 р.).

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61,

e-mail: sis@nslvttec.ru

