

## В ПОДАРОК — КУЛИНАРНЫЙ ШЕДЕВР



>>> стр. 2

АКТУАЛЬНО

## ПРАЗДНИКУ БЫТЬ!

29-30 июня в Салавате запланированы торжественные мероприятия, посвященные 70-летию города. В этом году свой юбилей отмечает и градообразующее предприятие – компания «Газпром нефтехим Салават». Какая программа мероприятий ожидает нефтехимиков и горожан к 70-летию комбината, рассказывает начальник Административно-хозяйственного управления Воскан Мирзоев.

– Воскан Рудольфович, когда салаватских нефтехимиков можно поздравлять с праздником?

– Весь год. К этой дате мы готовились особенно и решили, что 70-летие комбината – это не просто один торжественный день в году. Мы хотим многое успеть и многое сделать.



Поэтому мероприятия, приуроченные к юбилею, проводятся на протяжении всего года. Каждый месяц происходит много событий в разных сферах жизни: проекты для детей, школьников, студентов, спортивные и творческие турниры, корпоративные мероприятия. Уже состоялись «Комбинат Звезд «Факела», Корпоративная хоккейная лига – 2018, хоккейный турнир «Кубок вызова – 2018», Открытое первенство города по плаванию, Открытый кубок по спортивным бальным танцам, научно-практическая конференция в УГНТУ и многое другое. Все они посвящены юбилею.

>>> стр. 2

ВЗГЛЯД СО СТОРОНЫ

## КОМПАНИЯ ОТКРЫТА ДЛЯ ДИАЛОГА

27 июня промышленную площадку ООО «Газпром нефтехим Салават» посетили почетные граждане, старейшины Салавата, а также ветераны города и комбината. Их сопровождали представители республиканских и местных средств массовой информации.



Первой экскурсионной площадкой стал самый крупный в России завод по производству акриловой кислоты и бутилакрилата, который был введен в эксплуатацию в декабре 2017 года. В связи с высокой востребованностью продукции за полгода завод нарастил производственные показатели. Мощности загружены на 100%. В основном продукция отправляется на экспорт, в том числе в страны Латинской Америки.

На заводе акриловой кислоты и бутилакрилата гости осмотрели основное производство, современную лабораторию, где ежедневно проводится более 100 аналитических исследований, увидели готовую продукцию, как осуществляется ее налив. И ветераны, и журналисты активно задавали вопросы. Их интересовала сама продукция, экологичность и безопасность процессов ее производства, реализация.

>>> стр. 3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«НА УСТАНОВКУ ГАЗОФАКЕЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА НФЗ ЗАШЛИ РЕМОНТНИКИ». СТР. 2



«ДВЕНАДЦАТЫЙ РАЗ ПРОШЕЛ НЕЗАБЫВАЕМЫЙ ПРАЗДНИК ДЛЯ ОТЛИЧНИКОВ И ХОРОШИСТОВ ГОРОДА». СТР. 4-5



стр. 1 &lt;&lt;&lt;

## ПРАЗДНИКУ БЫТЬ!



В них приняли участие сотни наших сотрудников, а также работники дочерних обществ, коллеги из предприятий ПАО «Газпром». Кроме того, мы отремонтировали дороги, расширили железнодорожный переезд на улице Зеленой, сделали реконструкцию фасада здания Управления, воплотили в жизнь большой проект по системе вентиляции в ДК «Нефтехимик», в ближайшее время заработает фонтан в парке. Одним словом, мы наполняем этот юбилей не только зрелищными мероприятиями, но и стараемся сделать лучше инфраструктуру и удобнее – жизнь нефтехимиков и горожан. А также стараемся сохранить историю комбината для следующих поколений нефтехимиков. Эта идея воплощена в книге «Хронограф салаватской нефтехимии». Она создана и увидела свет в год юбилея.

### – Что же тогда состоится в конце июня?

– Мы делаем праздник для жителей города, наших сотрудников. Со зрелищной шоу-программой, с концертами популярных российских исполнителей, фейерверком. Кстати, впервые состоится шикарное зрелище – тarring-шоу, когда на здании проецируется свет нескольких проекторов и оживает... нет, не картинка, а целая история. Состоится и награждение лучших сотрудников. Но основное чествование передовиков производства мы перенесли на День нефтяной и газовой промышленности – придут гости, будет и праздничная программа, и фейерверк.

### – Вы говорили о мероприятиях компании к 70-летию. Что еще ждет нефтехимиков в рамках этой программы?

– Много интересных событий. Командно-семейный корпоративный конкурс open-air «Великолепная семерка», ознакомительная экскурсия по предприятию для старшеклассников «70 лет – дорогами отцов», проект «Профессия», вечер встречи поколений «Комбинат – моя судьба», осенний марафон: цикл концертов творческих коллективов Дворца культуры «Нефтехимик», чествование ветеранов – 70-летних юбиляров, ровесников комбината, XI Комплексная спартакиада среди производственных коллективов ООО «Газпром нефтехим Салават», проект «Самый сильный человек компании», чемпионат по маунтинбайку и многое другое. Мы приглашаем всех желающих принять участие в этих проектах и надеемся, что они понравятся нашим сотрудникам.

Беседовала Элина УСМАНОВА

## В ПОДАРОК – КУЛИНАРНЫЙ ШЕДЕВР

К юбилею ООО «Газпром нефтехим Салават» уфимские кулинары и кейтеры подготовили салаватским нефтехимикам огромный праздничный чак-чак. Вес кулинарного чуда составил 220 килограммов.

Этот сладкий подарок коллективу компании от ассоциации «Газпром» в Башкортостане готовили 14 мастеров из семи предприятий Уфимского филиала ООО «Газпром питание». Выпекали чак-чак в течение трех дней. На приготовление национального лакомства ушло 1210 яиц, около 100 кг муки, 220 литров подсолнечного масла и более 60 кг меда. Сверху чак-чак украшала юбилейная символика.

Доставляли кулинарный шедевр из Уфы в Салават с особой осторожностью, стараясь не растряссти угощение.

– Попробовать его на вкус смогли все работники компании, – говорит начальник отдела контроля качества ООО «Промпит» Наталья Борисова. – Чак-чак был

поделен на четыре части и доставлен во все столовые на промплощадке.

Для массового угощения нефтехимиков заранее были приготовлены столы для раздачи, одноразовая посуда. В обеденный перерыв сотрудники компании с удовольствием подходили и пробовали сладкий подарок.

– Я не любитель сладкого, но чак-чак мне нравится, – говорит главный специалист Управления капитального строительства Дмитрий Ряхин. – Этот немного отличается по форме от тех, которые мне приходилось встречать, но несколько не уступает им по вкусу. Спасибо уфимским коллегам за сладкий подарок!

Светлана ААБ



Чудо-чак-чак привезли из Уфы...



...и угостили им нефтехимиков

### В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

## КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НА ФАКЕЛЕ

Газофакельное хозяйство цеха № 8 НПЗ остановлено на плановый ремонт. В числе общих работ запланированы мероприятия по увеличению давления в системе топливного газа.

В первой декаде июня на промышленную площадку установки газофакельного хозяйства (ГФХ) нефтеперерабатывающего завода зашли ремонтники РМУ-1 ООО «ЗСМиК». До конца месяца должно быть отремонтировано 237 единиц арматуры, проведена чистка и внутренний осмотр 26 единиц аппаратов. Предполагается большой объем по экспертизе промышленной безопасности: 13 технологических трубопроводов, 11 аппаратов, 6 насосов. Запланирован текущий ремонт газгольдера и технических устройств по актам отбраковок.

– Ремонт идет согласно плану. Произведено вскрытие, чистка от отложений и ревизия аппаратов. Выполняется ревизия арматуры и работы по актам отбраковок трубопроводов, – говорит заместитель начальника цеха № 8 Сергей Бабаян. – Кроме того, в ремонт продолжились мероприятия по дополнительному вовлечению факельных газов в топливную сеть предприятия. В мае на установке ОГиКГ был выполнен первый этап технического перевоору-



Монтаж насоса Н-5 на емкости Е-9

жения. Заменен участок трубопровода, увеличен диаметр выходного штуцера на больший диаметр, проведено освидетельствование 7 трубопроводов и 2 аппаратов. Все это способствовало снижению вибрации системы II каскада и частичному увеличению производительности по газу. Сдерживающим фактором по вовлечению дополнительного факельного газа в перера-

ботку до сего дня оставалось ограничение по давлению в технологической системе ГФХ. Теперь во второй этап мы должны это устранить, а именно провести освидетельствование технических устройств с учетом новых технологических параметров.

Эксперты уже провели освидетельствование сепаратора поз. С-1, маслолактоотделителей поз. Ф-1,2,3 и воздушных холодильников поз. ВХ-1,2. Сейчас они занимаются расчетами новых параметров для выдачи заключения экспертизы промышленной безопасности. После получения положительного ответа система по дополнительному вовлечению факельных газов в топливную сеть предприятия заработает в полную силу. Это позволит обеспечить дополнительным топливом производственные объекты, снизить потребление покупного природного газа и негативное воздействие на окружающую среду.

На установке ГФХ в ходе капитального ремонта выполняются также работы механической, метрологической и энергетической службами компании. Установка переведена на двухгодичный ремонтный цикл. Следующая большая остановка на капитальный ремонт произойдет в 2020 году.

Алевтина ЛОЖКИНА



Устранение дефектов на факельном трубопроводе

# КОМПАНИЯ ОТКРЫТА ДЛЯ ДИАЛОГА

– Наша продукция соответствует всем требованиям, которые задаются мировыми и отечественными производителями, – отметил главный инженер ООО «Акрил Салават» Николай Малов. – Совместно с предприятием Дзержинска мы полностью обеспечиваем российский рынок акриловой кислотой и акриловыми эфирами. Остальной объем готовой продукции направляется на экспорт. К экологической и промышленной безопасности на производстве акриловой кислоты и бутилакрилата очень серьезный подход. Всё оборудование и процессы производства акриловой кислоты и бутилакрилата от аварий защищены системами противоаварийной защиты (ПАЗ). В случае выхода значений контролируемых параметров процесса за допустимые значения происходит срабатывание системы ПАЗ в соответствии с предусмотренной защитой, в том числе вплоть до полной остановки установок. Производство акриловой кислоты и бутилакрилата включает в себя блоки, в которых происходит переработка побочной продукции, образующейся в процессе производства. Сточные воды подвергаются высокотемпературному сжиганию в печи на блоке сжигания сточных вод. В качестве топлива используется природный газ и тяжелые остатки акриловой кислоты и бутилакрилата. Отходящие технологические газы с процесса перерабатываются на блоке каталитического окисления. Непрореагировавшие газы окисляются на катализаторе до паров воды и углекислого газа, которые че-



Производственники ответили на все вопросы общественников и журналистов

рез трубу рассеивания поступают в атмосферу. Все трубы рассеивания снабжены датчиками контроля загрязняющих веществ. Таким образом, происходит переработка побочной продукции и технологических сдувок завода.

Рассказали производственники и о своих дальнейших планах – строительстве производства суперабсорбирующих полимеров. Эти влагопоглощающие вещества со способностью впитывать большие объемы жидкостей применяются для изготовления средств личной гигиены для детей и людей пожилого возраста.

В рамках пресс-тура журналисты ознакомились с еще одним новым производством – установкой изомеризации пентангексановой фракции, которая была введена в эксплуатацию в 2017 году. Она позволила увеличить выпуск бензинов почти в два раза и выполнить одно из условий четырехстороннего соглашения по НПЗ – ежегодная выработка автомобильных бензинов высокого экологического класса Евро 5 объемом 1 млн тонн в год.

– С момента пуска установка изомеризации эксплуатируется на максимальной загрузке. Здесь внедрены новейшие тех-

нологии по получению товарных бензинов, – отметил технический директор нефтеперерабатывающего завода Ринат Губайдуллин. – Основной целью компании является постоянное улучшение качества продукции и ориентированность на запросы потребителей. Одно из требований связано с вводом в действие технического регламента на топлива. На его основании построена стратегия развития предприятия, одним из пунктов которого стало строительство установки изомеризации. Кроме того, у нас введена установка короткоциклового адсорбции – она позволила увеличить выработку водорода, который используется в гидрогенизационных процессах, тем самым мы получили возможность увеличить производство топлив 5 класса. В перспективе стратегией планируется строительство установок, направленных на увеличение глубины переработки сырья, выработки светлых продуктов, а также улучшение экологической обстановки в нашем регионе.

– Всего за последние 15 лет на предприятии построили и ввели в эксплуатацию 11 новых производств и установок. Стоимость инвестиционной программы за десять лет составила 150 млрд рублей, – рассказал директор по инвестициям и капитальному строительству компании Рустем Галиев. – На НПЗ одна из новых установок – установка изомеризации. Строятся производство водорода и комплекс каталитического крекинга. Прорабатываются вопросы дальнейшего развития нашей нефтехимии. В части экологии у нас также большая программа: ведется полномасштабная реконструкция очистных сооружений, на завершающем этапе строительство установки обезвреживания сернисто-щелочных стоков завода «Мономер» и НПЗ. Запланировано строительство нового производства технической серы – реализация этого проекта позволит нам исключить последний источник выбросов в окружающую среду и сократить санитарно-защитную зону предприятия.



Начальник коммерческого отдела завода «Мономер» Араик Бабалян рассказал о реализации продукции нового производства



В операторной завода по производству акриловой кислоты и бутилакрилата



Экскурсия на промышленную площадку завода

Элина УСМАНОВА

## КОММЕНТАРИИ

### Рашит Хужин, член Совета старейшин, заслуженный химик Республики Башкортостан:

– Производство акриловой кислоты начали строить уже после того, как я ушел на пенсию, и построили его быстро и хорошо. Сейчас говорят об ЭП-340, а в наше время это было ЭП-300. Во-первых, этилен-пропиленовое производство реконструировали, увеличили мощность. Во-вторых, этилен поступал для выработки полиэтилена, а пропилен шел на сбыт тяжеловато. В последнее время и на бутиловые спирты спрос падал. Поэтому вовремя построили этот завод – так нашли применение и для пропиленов, и для бутиловых спиртов. Вся цепочка переработки налажена внутри комбината. Сейчас хороший спрос на акриловые краски. Здесь говорили еще и о производстве компонентов для подгузников – это уже следующий передел. Рынок к этому готов.

### Гузель Хуснуллина, председатель городского Совета ветеранов войны, труда, заслуженный учитель РБ, отличник просвещения РФ:

– В нашем городе 44 тысячи пенсионеров, это одна третья часть жителей. Городской совет ветеранов до строительства завода по производству акриловой кислоты планировал приехать сюда. Руководство комбината с нами активно сотрудничало, сегодня накануне юбилея города у ветеранов приятная миссия. Мы увидели, что производства на мировом уровне, соответствуют всем требованиям.

Одно дело – когда нам об этом только рассказывали, и совсем другое – увидеть все на практике. Это дорогого стоит.

### Виктор Давыдкин, член Совета старейшин, почетный гражданин г. Салавата, председатель Совета ветеранов правоохранительных органов:

– Меня всегда поражали и радовали масштабы, мощь этого предприятия. Все в стране знают, что такое наш комбинат. Его продукция продается во многих странах, поддерживает авторитет нашей страны, республики, города. Руководители предприятия многое сделали для Салавата. Сегодня я сам посмотрел, как производится продукция, налив, как работают люди. Это впечатляет. Несмотря на то, что я уже многое видел, меня это сегодня удивило и обрадовало.

### Юрий Бареев, почетный гражданин г. Салавата, почетный работник ЖКХ РФ:

– Завод по производству акриловой кислоты – это безопасное производство, которое очень нужно Салавату и республике. Это же экономический потенциал нашего города – новые рабочие места, налоги. Мы впечатлены этим производством, объемами выпуска продукции, грамотными молодыми кадрами. Я считаю, что у них очень хорошее будущее. Самое главное, они знают, что надо делать сейчас и что нужно делать завтра, у них рынок сбыта полностью налажен. Это говорит о важности предприятия и той продукции, которую оно выпускает. Я рад за комбинат и весь его многотысячный коллектив.

### Фарида Ишмухаметова, ветеран комбината:

– На комбинате начался мой трудовой путь, и сегодня я попыталась найти свою установку, а ее нет. Старые производства полностью демонтировали. Зато как много новых установок. Нам показали все от А до Я – это просто здорово! Я очень довольна и надеюсь, что и дальше комбинат будет так развиваться.

### Равиль Смаков, заместитель председателя Совета старейшин, почетный гражданин г. Салавата, Государственный советник РБ I класса:

– Ранее в городе активно обсуждался вопрос, надо ли строить производство акриловой кислоты. Теперь всех, кто сомневается, надо привозить сюда, они сами все посмотрят, и все их вопросы снимутся.

### Мадина Сафиканова, член Совета старейшин, отличник профессионально-технического образования РСФСР:

– Жители города тревожатся за экологию, поэтому мы – почти все члены Совета старейшин, ветераны, почетные граждане Салавата – приехали, чтобы увидеть все своими глазами. И то, что нам показали, нам очень понравилось. Это высокотехнологичное производство, довольно компактное. Приятно поразило, что средний возраст сотрудников 34 года и среди руководителей много молодежи с высшим образованием. Порадовал и сам прием. На все интересующие вопросы мы получили подробные ответы.

# «БАЛЛЫ БАЛ — 2018»



Гранд-полонез – всегда грандиозное зрелище

## Грандиозный выпускной бал собрал лучших выпускников Салавата.

Гранд-полонез и торжественное шествие выпускников по красной дорожке – все в лучших традициях светских мероприятий самого высокого уровня. В этом году на «Баллы бал» были приглашены свыше 450 выпускников, которые благодаря своим стараниям, своему труду и таланту успешно прошли все испытания школьных лет. Для 54 претендентов на золотые медали этот праздник запомнился церемонией награждения – вручением медалей и ноутбуков.

Неожиданной номинацией праздника стала «Супервыпускник-2018». За это звание боролись четыре претендента. Лучшей из лучших благодаря успехам не только в учебе, но и творчестве стала выпускница 4 школы Аделя Абдуллина.

– Я очень благодарна, что в этом году ввели такое поощрение. Приятно, что оценили труды, которые на протяжении 11 лет вкладывались в учебу, в развитие творческой направленности, – говорит Аделя.

В перерывах между шоу трансформеров, огненным шоу и танцевальными флешмобами выпускники выбрали Короля и Королеву бала. В этом году за титул боролись 8 человек. Батыром «Баллы бала – 2018» стал Ильнур Янбаев, Медовой красавицей – Нурия Кантемирова.

– Многочасовые репетиции на протяжении нескольких дней, порой без еды, переживания, но это того стоило! Никогда и ничего не бойтесь и идите вперед, – поделились эмоциями главные герои бала.

На протяжении ночи ребята отдыхали достойно с ощущением, что не зря старались учиться все эти годы. На празднике работали фуршет-бульвар с безалкогольным коктейль-баром, экспресс-фотолаборатория, клуб караоке, relax-зоны.

Кульминацией выпускного бала стало выступление звезд российской эстрады – группы ARTIK & ASTI, Джигана, диджей-сеты от DJ Groove.

Компании «Газпром нефтехим Салават», «Салаватстекло», «Салаватнефтехимпроект» и Администрация городского округа город Салават в двенадцатый раз организовали незабываемый праздник для отличников и хорошистов города. Организаторы уверены, что для выпускников это не просто развлечение. Помимо стимула учиться на «хорошо» и «отлично» – это стимул вернуться в родной город после получения высшего образования. И спустя несколько лет привести в школы Салавата своих детей.

Уже на рассвете уставшие, но довольные вчерашние школьники по доброй традиции запустили в небо сотни воздушных шаров.

Алёна ШАВЫРОВА

## ПРЯМАЯ РЕЧЬ



### Айрат Каримов, генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават»:

– Желаю всем выпускникам 2018 года найти свое место в этой жизни, найти свою дорогу. Это самое главное. А какой она будет и где – это совершенно неважно. И если она приведет вас в город Салават – добро пожаловать! Мы ждем вас с удовольствием. И надеюсь, что многие из вас вернутся к нам сюда работать и продолжать великие традиции нашего города.



### Дамир Шавалеев, почетный гражданин города Салавата:

– Этот праздник задумывался как хорошая традиция, и, думаю, это получилось. Он проводится каждый год. Дети первых выпускников бала уже идут в школы Салавата. Многие жалеют, что поленились в году и получили одну тройку. Но мы твердо держим планку. Желаю всем выпускникам, чтобы у них все получилось в жизни, семье, найти свое интересное дело. Хочу поблагодарить учителей за труд, за то, что отдаете свою душу и силы детям.



### Радик Султанов, председатель совета директоров АО «Салаватстекло»:

– Мне повезло участвовать в этом проекте с самого начала. Хочу пожелать выпускникам продолжить обучение и быть счастливыми.



На медалистов пролился золотой дождь



Конкурсный номер Медовой красавицы бала Нурии Кантемировой



«Баллы бал» для выпускников – светский праздник



Каждая леди праздника была в неповторимом вечернем наряде



Выпускники получили медали из рук организаторов праздника



Почетный гражданин Салавата Дамир Шавалеев с победителем номинации «Супервыпускник-2018» Аделей Абдуллиной



Танцевальные треки от DJ Groove



Выступление поп-группы Artic & Asti



Гранд-вальс танцевали 35 пар



Экзамены позади, пора зажигать!



Рэп-исполнитель Джиган



Хор выпускников исполнил музыку из к/ф «Завоевание рая»



Бальные забавы для выпускников



То чувство, когда праздник длится всю ночь



Этот бал запомнится им на всю жизнь



Батыр бала Ильнур Янбаев



С верой в чудеса ребята загадали заветное желание

# «ЗАВОД — ЭТО МОЯ ЖИЗНЬ»

ТАК ГОВОРИЛ ДИРЕКТОР НПЗ МАРАТ БАТУЛЛИН

Всю свою жизнь Батуллин стремился к развитию, совершенствованию. Занимался модернизацией, а также инициировал, строил, пуская установки ЭЛОУ АВТ-4, висбрекинга, битума, тактового налива нефтепродуктов в железнодорожные цистерны. При нем была спроектирована и установка каталитического крекинга. Марат Габдрахманович был удивительно скромным, порядочным и даже каким-то немодным. Для него было неважно, что говорили о нем люди, зато очень важно, как он относился к коллегам, близким.

## ВСЕ ЛУЧШЕЕ В НАС — ИЗ ДЕТСТВА

В деревне Кочеганово Миякинского района фамилию Батуллиных знают хорошо. Старшие жители помнят Габдрахмана Батуллина, который, вернувшись с фронта, возглавил здесь колхоз, а потом организовал артель по производству саней и колес для телег, инициировал постройку небольшого поселения и школы. Мама Марата работала истопником печей в деревенской школе. В семье Батуллиных было пятеро детей, самый младший Марат родился в 1948 году.

— Несмотря на тяжелое послевоенное время, о детстве у супруга были только светлые воспоминания. Он очень уважал и любил родителей, — рассказывает Валентина Батуллина. — Серьезным отроческим потрясением стала для него смерть отца, Марату было тогда 12 лет. Он научился справляться с любой работой по хозяйству.

## НЕОЖИДАННЫЙ И УДИВИТЕЛЬНЫЙ

В 1964 году Марат Батуллин поступил в Салаватский индустриальный техникум. Учился легко, увлеченно. В 1968 году на последнем курсе познакомился со студенткой Валей.

— Мы шли с подружкой, она несла в руках новые учебники, и вдруг к нам подошел парень, взял у нее из рук груз и проводил нас до комнаты. Вежливо, но молча. Подруга после объяснила, что парень оказался из одной с ней деревни. Вот так состоялось наше первое знакомство с Маратом, — рассказывает Валентина Батуллина. — Несколькими раз мы пересекались в коридорах и учебных аудиториях. А накануне Нового года он пригласил меня на свидание. Однажды летом его отправили на отработку в колхоз, а я гостила у мамы в 30 километрах от него. Надежды на встречу у меня не было: ни адреса, ни транспорта, ни связи. И вдруг появляется Марат на велосипеде и с большим букетом ромашек! Потрясающе! Вот так и завоевал он мое сердце.

Молодые люди поженились в 1971 году, уже после того, как Марат отслужил в армии и устроился на работу. В семье родились две дочери — Светлана и Элина.

## ТРУДЯГА

Трудовая деятельность Батуллина началась до армии на заводе нефтехимических производств. После армии он работал на Салаватском заводе технического стекла. В 1972 году устроился на нефтеперерабатывающий завод.

— Мы познакомились с Маратом, когда работали на установке ЛЧ-24-7 цеха № 9. Я был старшим оператором, а он оператором 4 разряда, — вспоминает ветеран компании Камил Ташбулатов. — Его способности сразу были видны, он разбирался в технических науках, читал чертежи. А еще он был большой трудяга. Через 3 года его назначили начальником установки ГО-3. После его прихода ходила такая байка. Рабочих установки известили, что придет новый начальник. Они приготовились, ждут представительного мужчину в костюме, а пришел... мужик в фуфайке. И пока он все трубы и оборудование не облазил, каждую задвижку не проверил, не успокоился.



Работа директора НПЗ Марата Батуллина (на снимке слева) — это полная самоотдача, ненормированный график, модернизация и стройки, стройки...

С 1975 по 1981 год Марат Батуллин учился на вечернем отделении нефтяного университета. Многие сокурсники стали его друзьями. Вот что вспоминает бывший начальник цеха № 13 Владимир Грешнов:

— Мы учились с Маратом в одной группе. Это был незаменимый товарищ, в нужную минуту он всегда помогал, причем спустя время никогда не кичился этим, не напоминал о «долге». Общался просто, умел расположить к себе. На каждой ступеньке восхождения по карьерной лестнице спланировал вокруг себя команду единомышленников и был бесспорным лидером.

В 1978 году Марат Батуллин переведен на должность заместителя начальника цеха № 11, через два года назначен начальником этого непростого подразделения. Здесь он участвовал в введении в эксплуатацию установки каталитического риформинга Л-35/11-1000 мощностью 1000 тыс. тонн в год. Для того чтобы определить фактическую мощность, проводил фиксированный пробег. Достигнутая мощность составила 100,15 % от проектной. Под его руководством проводилась реконструкция установки ГО-4 для получения пентан-изопентановой фракции и мероприятия по улучшению технологии и качества продукта. Ветеран цеха и завода, бывший главный инженер НПЗ Минигариф Зидиханов вспоминает, что продукт на установку ГО-4 поступал с Оренбургского месторождения, и если происходили остановки у нас, то останавливалось и месторождение. Это было чревато большими убытками. Поэтому через 15 минут простоя на ГО-4 приезжал генеральный директор, а через 2 часа — первый секретарь обкома БАССР. Ответственность была колоссальной, много седых волос появилось в ту пору у Марата Батуллина.

## «АЛГА, АЛГА, АЛГА!»

Марат Габдрахманович очень любил НПЗ, но было несколько периодов в его жизни, когда ему приходилось менять место работы. Он трудился на стекольном заводе, в НГДУ «Когалымнефть» и «Дружба-нефть». В 1994 году Батуллин вернулся

на градообразующее предприятие, и его карьера стремительно пошла вверх: был назначен начальником производственного отдела НПЗ, а через год утвержден в должности директора завода, сменив Виталия Захарова. И начался период, который супруга Батуллина окрестила «кипеж».

— На заводе жизнь была ключом, — говорит Валентина Семеновна. — Марат уезжал рано, возвращался поздно. Причем у него все всегда было хорошо, а если сегодня что-то не так, то завтра обязательно выправится. О работе говорил только в положительном ключе: «моя команда», «мои ребята», «у нас грандиозные дела», «у нас там кипеж!». У него был девиз «Алга, алга, алга!», что в переводе с татарского означает «Вперед, вперед, вперед!».

С 1995 по 2006 год на НПЗ был проделан огромный объем работы по модернизации технологических схем. Был начат выпуск нового продукта — керосина-абсорбента, бензинов марок «Нормаль-80», «Регуляр-91», «Регуляр-92», «Премиум-95», «Супер-98»... Особо следует сказать о четырех совершенно новых установках: ЭЛОУ АВТ-4, висбрекинг, битум, автоматизированного тактового налива светлых нефтепродуктов в железнодорожные цистерны. Марат Габдрахманович принимал участие во всех этапах по реализации этих объектов — проектировании, строительстве и пуске.

— Работа директора НПЗ периода конца 90-х — начала 2000-х годов — это полная самоотдача, ненормированный график, аварии, инциденты, радости побед и достижений. Марат Батуллин контролировал каждый шаг при строительстве ЭЛОУ АВТ-4 и утверждал, что в работе мелочей нет, — вспоминает бывший начальник установки, ныне заместитель генерального директора по производству ООО «Салаватнефтехимпроект» Андрей Вяхирев.

Печи на установке долго не удавалось отрегулировать, положительный результат был достигнут буквально накануне пуска объекта. Батуллин не спал всю ночь, а утром на завод приехал президент РБ Мур-

таза Рахимов, который в прошлом сам был директором НПЗ. Со знанием дела глава республики проверил все оборудование, уделив особое внимание печам. И только лишь когда он отметил, что все работает, Батуллин немного выдохнул.

А вот что вспоминает бывший начальник производственного отдела управления Общества Биктимир Ишмуратов о пуске установки висбрекинга:

— Несмотря на высокий статус, Марат Габдрахманович был доступен для людей. На висбрекинге были большие проблемы с факелом, и Батуллин накануне пуска трудился наравне с рабочими, подтаскивал шланги, выполнял любую работу для того, чтобы ускорить процесс.

В 2006 году Марат Батуллин был назначен экспертом проектного офиса «Битум, висбрекинг, каталитический крекинг».

## ДИРЕКТОР НА «ШЕСТЕРКЕ»

Все коллеги и близкие отмечают самоотдачу Батуллина.

— Марат Габдрахманович отличался предельной честностью, стабильностью в суждениях и взглядах. И преданность отечественным «Жигулям» 6-й модели на посту директора только лишний раз подчеркивает это. Очень уважительно и трепетно относился к должности старших операторов установок, называл их директорами завода после 17-00, — говорит выходец с НПЗ, главный инженер — заместитель генерального директора Айрат Ахметшин.

— Для меня Батуллин являлся примером порядочности, требовательности и принципиальности, — отзывается бывший кадровик завода, ныне начальник отдела кадров УРП Людмила Илюшина. — Он умел «видеть» потенциального руководителя, ставя во главу преданность производству и техническую грамотность.

— Он был несомненным лидером, вокруг него всегда формировалась команда, и на заводе, и на отдыхе, — говорит оператор цеха № 8 Радик Гусамов. — Мы много лет вместе с ним во время отпуска сплавились по реке, занимались рыбалкой. Он никогда не делил людей по статусу, для него важным было внутреннее содержание человека.

В 2010 году Марат Габдрахманович вышел на пенсию. На комбинате трудятся две его дочери: инженер УГМетр Светлана Любина и ведущий специалист по продажам коммерческого отдела завода «Мономер» Элина Батуллина. В 2018 году внучка Наталья Любина окончила магистратуру и сейчас работает экономистом Производственного управления.

## СМЫСЛ ЖИЗНИ

Последние годы Батуллин посвятил семье. Активно занимался огородом. Справлялся с любой домашней работой. Общался с внуками, передавал им свои увлечения и привязанности, и, как показала жизнь, не зря: все трое большие любители химии, физики, природы, шахмат, шашек. Также изучал Коран, читал Лескова, Лондона и свои любимые технические справочники и энциклопедии. И конечно же, был рад любому звонку с работы, любой возможности помочь, ведь это было смыслом его жизни. «Завод — моя жизнь», — говорил он. В мае 2018 года его не стало, остановилось сердце.

Алевтина ЛОЖКИНА

# ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души  
поздравляем юбиляров  
компании.  
Желаем здоровья,  
счастья и радости  
на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Женина Елена Николаевна, Хамитов Флор Абдрахманович, Фаттахова Марина Владимировна, Сайфуллин Ильдар Фаритович, Бадронов Светлана Рафкатовна;

ветераны компании: Котельникова Валентина Александровна, Сунарчин Файзрахман Мухаметгазизович, Привалова Тамара Александровна, Кулакова Елизавета Антоновна, Смышляева Любовь Иосифовна, Асадуллин Фанис Ахметович, Елисеева Матрена Анисимовна, Юлдашева Сания Галимгареевна, Полякова Клавдия Васильевна, Гусева Валентина Андреевна, Кананыхина Мария Ивановна, Романюк Геннадий Николаевич, Садыкова Людмила Васильевна, Зубайрова Клара Хамитовна, Мусин Фанис Фаритович, Гашников Анатолий Иванович, Бугаева Татьяна Васильевна, Лукьяникова Людмила Георгиевна, Саттаров Ирик Мирсалихович, Белинская Наталья Ивановна, Шигаева Вера Ивановна, Ахуньянов Шарифьян Закирьянович, Столяров Александр Васильевич, Гильфанова Гульфара Мусиновна, Полещук Антонина Михайловна, Куликов Александр Иванович, Максимова Валентина Ивановна, Узянбаева Галира Гарифулловна, Мещерякова Тасия Михайловна, Ибатуллина Дания Абдулхаевна, Багаудинов Марат Бадретдинович, Иванова Зинаида Максимовна, Левашова Людмила Ивановна

## К СВЕДЕНИЮ



### УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»!

Для работающих, не имеющих возможности сдать анализы в будние дни, в ООО «Медсервис» организован забор крови для анализов по субботам с 9:00 до 10:00.

Предварительная запись у администратора процедурного блока или по тел. (3476) 39-57-16.

#### График работы врачей-специалистов по субботам:

**30 июня** – прием врачей: терапевта, хирурга (травматолога), гинеколога, стоматолога, дерматолога, офтальмолога.

**7 июля** – прием врачей: терапевта, хирурга, гинеколога, стоматолога, эндокринолога, кардиолога, офтальмолога, уролога.

Прием осуществляется с 9:00 до 12:00 по предварительной записи по тел. 8-800-250-32-90.

Внимание: возможны изменения!

## ПРИГЛАШАЕМ

### ФИЛИАЛ ФГБОУ ВО «УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» В Г. САЛАВАТЕ

объявляет прием абитуриентов на **2018-2019 учебный год по очной, заочной и вечерней формам обучения по следующим направлениям подготовки:**

#### Бакалавриат:

- 13.03.02 – Электроэнергетика и электротехника
- 15.03.04 – Автоматизация технологических процессов и производств
- 09.03.01 – Информатика и вычислительная техника
- 18.03.01 – Химическая технология
- 18.03.02 – Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии

#### Специалитет:

- 21.05.06 – Нефтегазовая техника и технологии:
  - разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений
  - эксплуатация сетей газораспределения и газопотребления
  - системы автоматизации и управления в нефтегазовой промышленности

#### Магистратура:

- 13.04.02 – Электроэнергетика и электротехника
- 15.04.04 – Автоматизация технологических процессов и производств
- 18.04.01 – Химическая технология

#### Перечень документов

1. Паспорт (предъявляется) и его ксерокопия (без заверения).
2. ИНН (социальный номер) и его ксерокопия (без заверения).
3. Страховое свидетельство обязательного пенсионного страхования и его ксерокопия (без заверения).
4. Документ об образовании (с вкладышем) или его ксерокопия (без заверения).
5. Шесть фотографий 3x4, черно-белых, без уголков.
6. Медицинская справка по форме 086-У, заверенная печатью лечебно-профилактического учреждения по месту ее получения (дополнительно нарколог и психиатр). Копия сертификата о прививках.

Приемная комиссия работает по адресу: г. Салават, ул. Губкина, 226 с 10.00 до 17.00. В субботу с 10.00 до 13.00. Подробную информацию можно получить на сайте филиала <http://www.sfugntu.ru> или по телефону (3476) 33-09-30.



## САЛАВАТСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

объявляет прием на **2018-2019 уч. год выпускников 9-х и 11-х классов по очной и заочной формам обучения по специальностям и рабочим профессиям**

#### Специальности:

- 08.02.01 Строительство и эксплуатация зданий и сооружений
- 08.02.04 Водоснабжение и водоотведение
- 09.02.01 Компьютерные системы и комплексы
- 09.02.03 Программирование в компьютерных системах
- 13.02.02 Теплоснабжение и теплотехническое оборудование
- 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)
- 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
- 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)
- 15.02.08 Технология машиностроения
- 18.02.09 Переработка нефти и газа
- 19.02.10 Технология продукции общественного питания
- 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта
- 38.02.01 Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)

#### Рабочие профессии:

- 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)
- 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
- 18.01.05 Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ
- 18.01.27 Машинист технологических насосов и компрессоров

Прием осуществляется на основании аттестата, без экзаменов. Абитуриентам при себе иметь паспорт, документ об образовании (аттестат), 4 фотографии 3x4, для поступающих по очной форме обучения медсправку формы 086-У (для специальностей 08.02.04, 15.02.01, 19.02.10 и всех профессий).

Приемная комиссия работает по адресу г. Салават, б. Матросова, 27 с 8.30 до 17.00. Перерыв с 13.00 до 13.30. В субботу с 09.00 до 14.00. Подробную информацию можно получить на сайте [www.salinc.ru](http://www.salinc.ru) или по телефону (3476) 35-23-34.



## ОБЪЯВЛЕНИЯ

### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

#### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– водителей для работы на пожарном автомобиле,  
требования: начальное или среднее профессиональное образование, стаж работы водителем категории В, С не менее 3 лет;  
– электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы);  
– прибористов;  
– слесарей КИПиА.  
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-3173, (3476) 39-3880  
e-mail: Job-w@snos.ru

#### ООО «ЖИВАЯ ВОДА»:

– экономиста по труду.  
Желающим заполнить резюме. Контактная информация:  
тел.: (34740) 2-94-70,  
e-mail: zh\_voda@mail.ru

#### ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– электромонтера по ремонту 4-5 разряда,  
– слесарей КИПиА 5 разряда,  
– токарей 5-6 разряда,  
– слесаря по ремонту технологических установок 5-6 разряда.  
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-86-61,  
e-mail: mdr115@nslvtc.ru

#### ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– инженеров-проектировщиков (строителей),  
требования: высшее техническое образование по профилю работы, стаж работы в проектной организации не менее 3 лет;  
– инженеров-проектировщиков (по КиА),  
требования: высшее техническое образование по профилю работы, стаж работы в проектной организации не менее 3 лет;  
– инженеров (монтажников, строителей, АСУТП, сантехников, механиков) с опытом работы в проектировании и пусконаладке (частые командировки).  
Контактная информация:  
тел: 8 800 500 75 85,  
e-mail: 03zov@snhpro.ru

#### ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врачей-хирургов,  
– врачей-терапевтов,  
– врачей – травматологов-ортопедов,  
– врачей – анестезиологов-реаниматологов,  
– медицинскую сестру (брата) по массажу.  
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-57-46,  
e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

#### ООО «РМЗ»:

– слесаря по ремонту технологических установок 3-6 р.,  
– токаря 3-6 р.,  
– заточника 4, 5 р.,  
– шлифовщика 4, 5 р.,  
– фрезеровщика 4, 5 р.,  
– электрогазосварщика 4,5 р.  
Желающим предлагается заполнить резюме. Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-21-22