

## ПОЛИНА С НОВА ЧЕМПИОНКА!

САЛАВАТСКАЯ СПОРТСМЕНКА ПОЛИНА ЕГОРОВА ЗАВОЕВАЛА ЗОЛОТО В СМЕШАННОЙ ЭСТАФЕТЕ 4x100 МЕТРОВ НА ЮНОШЕСКИХ ОЛИМПИЙСКИХ ИГРАХ В БУЭНОС-АЙРЕСЕ



Полина Егорова (вторая справа). Фото Федерации плавания России

>>> стр. 5

### ПОКАЗАТЕЛЬ

## В КОМПАНИИ УВЕЛИЧИЛИ ВЫПУСК БЕНЗИНОВ И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА



**В ООО «Газпром нефтехим Салават» подвели итоги производственной деятельности за 9 месяцев текущего года. Рост выработки продукции зафиксирован на НПЗ, заводе «Мономер» и на заводе по производству акриловой кислоты.**

Стабильная работа установок по производству компонентов товарных бензинов, а также благоприятная рыночная конъюнктура позволили увеличить выпуск автомобильных бензинов на 16,1 %. За три квартала выработка составила 749,3 тыс. тонн. Производство дизельного топлива выросло на 30,2 %, до 1426,4 тыс. тонн.

Показатели нефтехимического завода «Мономер» также в плюсе. За 9 месяцев 2018 года выработка этилена составила 285,9 тыс. тонн, что на 28,9 % выше прошлогодних показателей. Основная причина роста выпуска целевых продуктов – переход производства этилена и пропилена ЭП-340 на двухгодичный ремонтный про-

бег. Кроме того, возросла выработка таких продуктов, как стирол (25 %), нормальный бутанол (23,8 %), изобутанол (28,7 %), пластификатор ДОФ (33,4 %).

Завод по производству акриловой кислоты показывает положительную динамику производства товарной продукции. Так, за 3 квартала 2018 года на 72,1 % увеличилось производство ледяной акриловой кислоты – 15 638 тонн. Это связано с возросшим спросом на продукт со стороны потребителей. Рост выработки бутилакрилата составил 2,6 % – 50 077 тонн.

Лиана ГАЛИМОВА

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



**«ПРИСТУПИЛИ К РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ СЕРЫ».**  
СТР. 3



**«ЦЕХ № 9 СТАЛ КУЗНИЦЕЙ КАДРОВ ДЛЯ МНОГИХ РУКОВОДИТЕЛЕЙ НПЗ И ПРЕДПРИЯТИЯ».**  
СТР. 6

## ПОДПИСАНА ДОРОЖНАЯ КАРТА С БАШКИРИЕЙ



Подписана Дорожная карта между «Газпромом», Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и Республикой Башкортостан. Документ предусматривает взаимодействие «Газпрома» с промышленным комплексом Республики Башкортостан в сфере расширения выпуска импортозамещающей продукции и рассчитан на период 2018-2021 гг. Речь идет о выпуске современного оборудования для станций по заправке автомобильного транспорта сжиженным природным газом и телекоммуникационного оборудования.

## «ГАЗПРОМ» НАГРАДИЛ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ



На заседании Научно-технического совета ПАО «Газпром» состоялось награждение победителей корпоративного конкурса в области изобретательской и рационализаторской деятельности в 2017 году. Победа в категории «Дочернее общество ПАО «Газпром», добившееся наилучших показателей в изобретательской деятельности» присуждена ООО «Газпром добыча Ямбург». На втором месте – ООО «Газпром трансгаз Уфа», на третьем – ООО «Газпром трансгаз Сургут». Первое место в категории «Дочернее общество ПАО «Газпром», добившееся наилучших показателей в рационализаторской деятельности» разделили ООО «Газпром трансгаз Уфа» и ООО «Газпром трансгаз Ухта». Второе место присуждено ООО «Газпром трансгаз Нижний Новгород», третье – ООО «Газпром трансгаз Москва».

## «ГАЗПРОМ» И «РОСКОСМОС» ОБЪЕДИНЯТ УСИЛИЯ



Заместитель председателя Правления ПАО «Газпром» Виталий Маркелов и заместитель генерального директора Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос» Михаил Хайлов подписали Соглашение о сотрудничестве. Речь шла о возможности участия «Роскосмоса» в проекте «Газпрома» по созданию сборочного производства космических аппаратов (СПКА) в Московской области. Реализация проекта обеспечит создание современных космических аппаратов мирового уровня для развития собственной орбитальной группировки спутников связи «Ямал» и спутников дистанционного зондирования Земли «СМОТР».

Управление информации  
ПАО «Газпром»

# КОМПАНИЯ К ХОЛОДАМ ГОТОВА

С 1 по 5 октября в ООО «Газпром нефтехим Салават» прошла проверка готовности к работе в осенне-зимний период 2018-2019 годов и прохождению пиковых балансов потребления. В состав комиссии вошли представители ПАО «Газпром», ООО «Газпром переработка», ООО «Газпром газнадзор», ООО «Газпром газобезопасность» и ООО «Газпром добыча Астрахань».

Комиссия осмотрела состояние технологических установок, механических мастерских, административных помещений, других зданий и сооружений основного и вспомогательного производства компании «Газпром нефтехим Салават». Подтверждено, что на предприятии выполнены и продолжают выполняться мероприятия, направленные на подготовку объектов к безаварийной эксплуатации в осенне-зимний период 2018-2019 годов. Также отмечено проведение всех плановых работ по обеспечению требований промышленной, газовой, пожарной безопасности на производственных объектах. В результате проверки был сформирован и подписан соответствующий акт.

– В компании уделяется особое внимание подготовке к холодам, – отметил



Подготовка линии оборотной воды к осенне-зимнему периоду на установке КЦА НПЗ

начальник Производственного управления Алексей Фуфаев. – Заблаговременно весной был проведен анализ работы Общества за прошедший осенне-зимний период, сформирована рабочая группа из руководителей и главных специалистов, разработаны необходимые мероприятия по ремонту кровли, систем отопления, восста-

новлению изоляции технологического оборудования, остеклению. С мая по сентябрь основная часть работ была выполнена.

На предприятии начался процесс утверждения паспорта готовности к работе в осенне-зимний период 2018-2019 годов.

Алевтина ЛОЖКИНА

## В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

# НА ГО-2 СМОНТИРОВАНО НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Проверка и наладка цепей управления на выдвижном модуле низковольтного комплектного устройства

В рамках реализации III этапа реконструкции установки гидроочистки № 2 цеха № 9 произведены строительные-монтажные работы по установке низковольтного комплектного устройства. Новое оборудование, в частности, будет питать электроприемники новых центробежных компрессоров.

Щит низковольтного комплектного устройства (НКУ) смонтирован на основе модульной конструкции на выдвижных блоках. Устройство отвечает всем современным требованиям эксплуатации по безопасности обслуживания, компактности и надежности. В составе НКУ есть третий, независимый источник электроснабжения, который предназначен для подключения потребителей особой группы первой категории и безаварийной остановки производства.

Низковольтное комплектное устройство определено, в первую очередь, для питания электроприемников вспомогательных систем и систем магнитного подвеса новых центробежных компрессоров ЦК-1 и ЦК-2. Также оно будет служить для электроснабжения приточной и вытяжной вентиляции новой компрессорной, а также систем освещения, видеонаблюдения, кондиционирования и автоматического пожаротушения нового здания частотно-регулируемого привода (ЧРП).

В настоящий момент выполняются пусконаладочные работы подключенного оборудования приточной и вытяжной вентиляции новых зданий компрессорной и ЧРП.

Геннадий РАКИТИН,  
ведущий специалист – электроэнергетик  
отдела строительства новых объектов  
нефтепереработки УКС

## РАВНЕНИЕ НА ЛУЧШИХ

# СОТРУДНИКИ ПОЛУЧИЛИ НАГРАДЫ

С 1 по 3 октября 2018 года компания «Газпром нефтехим Салават» приняла участие в командно-штабном учении, проведенном под руководством заместителя Премьер-министра Республики Башкортостан Марата Магадеева.



Юрий Кубарев во время учений

В связи с высокими результатами, показанными в ходе проведенного учения, за образцовое исполнение функциональных обязанностей, заслуги в области гражданской обороны и в честь 86-й годовщины со дня образования гражданской обороны России награжден Почетной грамотой Администрации городского округа город Салават РБ Кубарев Юрий Викторович, начальник пожарно-спасательной части Управления экологической и промышленной безопасности и охраны труда, Благодарственным письмом Администрации городского округа город Салават РБ – Макаров Валерий Юрьевич, начальник отдела гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций.

Альбина ГОРБАЧЁВА

# НАЧАЛОСЬ СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ СЕРЫ

Компания «Газпром нефтехим Салават» приступила к реализации проекта производства технической серы мощностью 60 000 тонн в год. Строительство новой установки необходимо для утилизации дополнительных объемов сероводорода, которые в будущем образуются после ввода в эксплуатацию нового комплекса каталитического крекинга и модернизации установок гидроочистки.

Новое производство технической серы будет включать в себя одну технологическую установку и наливную эстакаду для вагонов-цистерн. В основе технологии лежит процесс Клауса, состоящий из термической и каталитической ступеней. В проекте применены технические решения, соответствующие российскому законодательству и современным международным экологическим требованиям.

В данный момент на производственной территории компании ведутся работы по подготовке строительной площадки и земляные работы под устройство фундаментов.

– Новое производство технической серы – это экологически важный проект, поскольку после ввода в эксплуатацию комплекса каталитического крекинга, а также модернизации установок гидроочистки сероводородсодержащего газа станет больше, и существующих мощностей по его переработке (утилизации) будет недостаточно, – рассказывает Тимур Насыров, специалист отдела строительства новых объектов Управления капитального строительства. – На установке будет утилизироваться (перерабатываться) сероводородсодержащий газ



Сегодня готовится площадка под строительство нового производства серы

с получением технической серы. Степень извлечения серы составит не менее 99,2%. Техническая сера далее реализуется как готовая товарная продукция на сторону.

На сегодняшний день на НПЗ сероводородсодержащий газ образуется на установках гидроочистки, газофракционирования, очистки сульфидно-щелочных стоков, а также на установках каталитического крекинга как побочный продукт. Он утилизируется (перерабатывается) на действующей установке производства элементарной серы с образованием технической серы. Мощность существующей установки – 38 тыс. тонн в год. После ввода в эксплуатацию нового производства она продолжит функционировать. Таким образом, два производства будут способны очищать весь сероводородсодержащий газ, образующийся на промышленной площадке компании «Газпром нефтехим Салават».

Лиана ГАЛИМОВА



В компании действует установка производства элементарной серы

## ВОКРУГ КОМПАНИИ

# ДИРЕКТОРА ТОЖЕ УЧАТСЯ



Директора дочерних предприятий прошли обучение

### Что эффективнее: кнут или пряник?

Таким вопросом задаются все управленцы мира. Ведущие эксперты, работающие с человеческим ресурсом, (HR) уверены: мотивировать сотрудников нужно больше и чаще. Как это работает на практике, объяснили на прошедшем обучении руководителей ДЗО Группы компаний ООО «Газпром нефтехим Салават».

Специалисты HR уверены: без похвалы сотрудников не добиться отличных результатов.

Основной целью коучинга было в неформальной обстановке познакомить коллег и научить эффективно, но при этом корректно управлять персоналом. С помощью командообразующих упражнений удалось сплотить и настроить на работу сообщество.

Доверили эту непростую задачу Руслану Усееву и Виктории Шараповой, HR-экспертам с многолетней практикой. Они обучают не по учебнику, а на основе широкого круга знаний в HR, собственного опыта и опыта работы с разнопрофильными компаниями. Поэтому кроме матчасти было много практических заданий с разбором реальных случаев.

Благодаря легкой подаче материала слушатели с интересом выдержали 8 часов занятий. Информацию воспринимали как возможность улучшения своей работы и себя в том числе.

Преподаватели ответили на все каверзные вопросы. Где надо, хвалили, где надо, поправляли. К гордости коллег, были вопросы, в которых салаватцы оказались более подкованными, чем питерские эксперты. Например, некоторые используемые в компании инструменты мотивации оказались для них в новинку. Получился настоящий обмен знаниями.

Главный посыл, который пытались донести тренеры: любые инструменты мотивирования, будь то материальное стимулирование, спортивные мероприятия или конкурсы, должны удовлетворять определенные потребности людей.

– К сожалению, управленческая культура в формате «мне попало сильно от начальника – подчиненным попадет сильно от меня» еще очень распространена в нашей стране, – рассказала Виктория Шарапова. – Похвала в работе используется мало, зато критика – активно. Видимо, не хватает признания их собственных заслуг от их руководителей.

Камилла СУЛТАНОВА

## КОММЕНТАРИИ

**Араик Бабалян, директор ООО «Акрил-Салават»:**

– Ставлю такому формату обучения 10 из 10. Это было новое и однозначно полезное мероприятие. Я познакомился со многими коллегами и восстановил те знания, которые получил на корпоративных образовательных программах. Тот материал, который нам дали сегодня преподаватели, необходимо знать всем, кто работает в сфере HR. Мне все это точно пригодится.



**Виль Нигматуллин, директор ООО «Проектный институт «СГНХП»:**

– Семинар прошел замечательно. Тренеры – профессиональные преподаватели. Материал занятий удобно структурирован и динамично подается. Кроме изучения теоретической части, в программе были интересные практические задания. Обучение позволило систематизировать уже имеющиеся знания и по-новому взглянуть на систему мотивации работников.



## «ВСЕГДА ХОТЕЛОСЬ «НАХИМИЧИТЬ»

**Контролер качества продукции 6 разряда Светлана Мельник работает в компании 31 год. Ежедневно она готовит растворы из сотни реагентов и индикаторов. За добросовестный труд к 70-летию предприятия награждена Почетной грамотой Министерства энергетики Российской Федерации.**

**С**ветлана Мельник закончила учебу в индустриальном техникуме и устроилась на градообразующее предприятие в 1987 году, когда страна была Советским Союзом. При той системе была популярна сдача нормативов ГТО, и молодая девушка очень часто до начала работы бегала и прыгала на результат.

– Нам, девчонкам, это очень нравилось, – говорит Светлана Викторовна. – Получали заряд энергии хороший. Сейчас ГТО возродилось и иногда появляется желание поучаствовать в нем, вспомнить молодость.

Светлана Мельник с первых дней работы активно включилась в технологический процесс. Лаборатории, в которых она занималась общими, оптическими, титриметрическими, гравиметрическими методами анализов, относились поначалу к отделу технического контроля. Затем в процессе реструктуризации ОТК вместе с лабораториями заводов вошел в единую структуру ЛАУ. Сейчас территориально Светлана по-прежнему трудится в том же здании, что и три десятка лет назад, а называется оно теперь – лаборатория сырья и нефтехимии. Как одному из опытных специалистов, Светлане Викторовне по-



Работа контролеру качества 6 разряда Светлане Мельник доставляет удовольствие

ручено готовить растворы для проведения испытаний при паспортизации готовой продукции. Для этого она использует сотни реактивов. Говорит, что процесс этот требует предельной точности, аккуратности, в то же время это очень увлекательно.

– Моя работа доставляет мне большое удовольствие, – отзывается контролер качества 6 разряда Светлана Мельник. – Помню, еще со школы мне всегда хотелось на химии «нахимичить»! И до сих пор проведение анализов вызывает вос-

торг! Изменение окраски растворов, выпадение осадка, превращения веществ – это бесконечно интересно, именно эта искренняя любовь к химии не позволяет мне утратить интерес к своему делу.

Коллеги и знакомые за глаза называют Светлану Викторовну мастером превращений, и не только из-за ее работы, но и из-за того, что она выращивает на даче овощи, фрукты, травы, специи и готовит потом из этого вкусные салаты, соусы, соки... В ее волшебном погребе и кладовой

### КОММЕНТАРИЙ

**Вера Пушкарская, начальник лаборатории сырья и нефтехимии ОТК ЛАУ:**



– Светлана Мельник не рядовой контролер. Ее вклад в работу нашей лаборатории бесценен. Светлана Викторовна имеет инженерное мышление, огромный багаж знаний и опыт. Когда необходимо провести сложные расчеты, реализовать новые методы, контролеры и инженеры часто привлекают к работе ее. Когда я начинала свою трудовую деятельность, то именно она обучала меня. Ее интерес к работе вдохновлял, терпение поражало.

хранится множество баночек с разносолами и вареньем.

– За свою семью я спокойна, у меня все и всегда есть. И любые неожиданные гости меня не поставят в тупик – чем-нибудь, да удивлю их, – улыбается Светлана Мельник.

До недавнего времени в компании Светлана Мельник трудилась одна из своей семьи. Муж и сын – работники других организаций, но вот дочь решила дать династии ход и тоже устроилась работать в ООО «Газпром нефтехим Салават», причем лаборантом в ЛАУ. Светлана рада, что будет кому передать свой опыт и знания. ■

## «Я ВСЕ ВРЕМЯ ПОЗНАЮ НОВОЕ»

**Приборист цеха автоматизации газохимического завода УГМетр Владимир Астафьев трудится в компании всю свою сознательную жизнь. Его стаж только на последнем рабочем месте, производстве аммиака, составляет 30 лет.**



Владимир Астафьев – один из самых опытных и грамотных прибористов цеха автоматизации ГХЗ

**П**о первому образованию Владимир Астафьев электрик, по окончании училища работал на ЭП-300. Затем он отучился на монтажника электротехнических и радиотехнических приборов и систем и устроился на производство аммиака.

– Шел 1988 год, как раз закончилось строительство и начались пусконаладочные работы в цехе № 54. Новый объект нуждался в квалифицированных кадрах, в том числе в прибористах со знанием электроники. Оборудование было сложное, и мое образование на стыке нескольких дисциплин очень помогло мне, – вспоминает о начале своей карьеры Владимир Астафьев.

Десять лет работал дежурным прибористом, его старшие коллеги Ризат Файзуллин и Александр Лобастов помогли ему поднять уровень знаний в области электроники. Это они приучили молодого работника к чтению специальной литературы. Позже на смену учебникам и монографиям пришел интернет. В 1999 году Владимира назначили на должность бригадира слесарей. Спустя 14 лет в структуре предприятия произошла реорганизация, и Астафьев был определен дневным прибористом по обслуживанию цеха № 54. В его обязанности сегодня входит устранение технических неисправностей и перенастройка приборов, а также обслуживание токовихревых датчиков, преобразователей давления, преобразователей уровня, блоков регулирования и защиты, приборов аварийной сигнализации и блокировки ПАС. Астафьеву поручена подготовка молодежи, за последние 20 лет

Астафьев обучил порядка 30-40 человек.

– Я и сам все время учусь, у нас работа такая, что нужно быть в курсе всех изменений, – говорит приборист Астафьев. – На работе исследую новую технику, дома осваиваю программы. Сыновей увлек электроникой, вместе мы мастерили разные устройства и приборы для хозяйства. Профессии они выбрали близкие к моей, младший работает сейчас инженером-электроником у нас в компании.

– Владимир Дмитриевич – один из самых опытных и грамотных специалистов в нашем коллективе, – отзывается об Астафьеве мастер участка № 2 КИПиА цеха № 54 Федор Васильцов. – Про таких, как он, говорят: человек золотые руки. Может справиться с любой самой сложной работой, любит осваивать новую технику, легко в ней разбирается. Еще в 2004 году прошел обучение в польском центре вибромониторинга и виброзащиты компрессоров «Бентли Невада», и с тех пор он у нас считается основным работником по виброзащите компрессорного оборудования.

Поддерживать хорошую, работоспособную форму Владимиру Астафьеву помогают занятия с гантелями, отжимание, подтягивание, а еще маленькая внучка. В ее четыре года ей интересен весь мир, и она его изучает вместе с дедом.

– Смотришь на все новыми глазами. Внучка увлекла меня строительством домов из песка, кубиков, конструктора. Может, когда и настоящий дом построим?! – улыбается Владимир Дмитриевич.

**Материалы подготовила Алевтина ЛОЖКИНА**

## ПОЛИНА С НОВА ЧЕМПИОНКА!



Полина Егорова с бронзовой медалью за дистанцию 50 м баттерфляем

**В октябре Полина Егорова вошла в состав сборной России, которая отправилась на юношеские Олимпийские игры в Буэнос-Айрес. Возраст участников — от 15 до 18 лет. Спортсменка была заявлена на четыре личные дисциплины: 100 и 200 метров на спине, 50 и 100 метров баттерфляем.**

7 октября Полина выступала в предварительном раунде стометровки на спине, выиграла свой заплыв, заняв суммарное третье место, и завоевала путевку в полуфинал, который состоялся вечером того же дня. Опередив 16 пловчих, Егорова прошла в финал. Также перед началом вечерней сессии стало известно, что российские пловцы произвели замену всех



Полина в составе женской сборной России выиграла золото в кролевой эстафете

четырёх пловцов в составе смешанной эстафетной команды 4 по 100 метров вольным стилем после квалификации и Полина Егорова будет участвовать в финале на третьем этапе. Сборная России в составе Полины Егоровой, Андрея Минакова, Елизаветы Клеванович и мирового рекордсмена Климента Колесникова стала первой с результатом 3.28,50, при этом золото получили сразу восемь российских пловцов. Эта медаль стала пятой для российских спортсменов в Буэнос-Айресе. Второе место досталось команде Бразилии, третьими стали представители Китая.

На следующий день, 8 октября, Полина участвовала в финале дистанции 100 метров на спине и заняла четвертое место,

уступив 0,8 секунды другой россиянке — Дарье Васькиной, которая стала чемпионкой. Спустя час Полина участвовала в финале комбинированной эстафеты 4 по 100 метров, где россиянки завоевали бронзовые медали, а сама Егорова плыла третий этап баттерфляем.

В четвертый день соревнований пловцов Полина Егорова на 50 м баттерфляем выиграла бронзовую медаль, разделив третье место с немецкой спортсменкой Анжелиной Келер (по 26,68).

В пятый день соревнований Елизавета Клеванович, Анастасия Макарова, Дарья Васькина и Полина Егорова выиграла в кролевой эстафете 4x100 м (3.45,26), опередив ближайших соперниц из команд Бразилии (3.47,20) и Японии (3.49,27).

— После юношеских Олимпийских игр поеду на чемпионат России, если отберусь на чемпионат мира, то поеду в Китай. Я плыву почти ту же программу, что и на Европейских играх в Баку. Но еще баттерфляй будет, хотя на него я не ставлю: здесь плывет весь мир и девочки быстрее его плывут, — сказала Полина РИА Новости.

Напомним, что Полина Егорова воспитывалась в отделении плавания ООО «Агидель-Спутник». Ее тренером является Ханиф Шафиков, под чьим руководством пловчиха получила статус мастера спорта международного класса. За ее плечами множество побед и медалей. Она является шестикратной чемпионкой Европейских игр в Баку 2015 года и уже чемпионкой нынешних юношеских Олимпийских игр.

— Полина достойно защитила честь не только города, республики, но и всей страны, — говорит главный тренер отделения плавания ООО «Агидель-Спутник» Ханиф Шафиков. — По большому счету, Полине приходится «вытаскивать» всю команду. Я регулярно слежу за выступлениями, всегда на связи с ней. Видно, что девушка старается, но силы на исходе — плыть приходится больше всех. Готовиться к играм пришлось в очень сжатые сроки — за 1 месяц, так как накануне Полина вернулась с чемпионата Европы. Плотный график, мало времени на отдых, поэтому она была готова к заплыву только на короткие дистанции. Однако во всех дисциплинах Полина превзошла себя, выдает достойнейшие результаты. У нее очень сильный внутренний дух, а также стремление к завоеваниям.

Алёна ШАВЫРОВА

### МИР УВЛЕЧЕННЫХ

## «В СУТКАХ ЦЕЛЫХ 24 ЧАСА, И МНЕ ИХ ХВАТАЕТ»

**Кажется, что аппаратчик установки «КАМА-1» Ринат Дильмухаметов умеет управлять временем и пространством. Иначе сложно объяснить, как он успевает ходить на работу, тренировать детей, заниматься хоккеем и уделять внимание семье. В чем секрет, расскажет сам Ринат.**

— «Слишком поздно. Слишком поздно начинать заниматься боксом в таком возрасте», — наверное, так подумал мой будущий наставник Ришат Рашитович Насыров, когда в 15 лет я пришел на секцию в ДЮСШ «Юность». Но своим упорством я его переубедил. Уже через два года я выполнил нормативы кандидата в мастера спорта, а в 19 лет, когда устроился на комбинат, параллельно начал ему помогать. Вот уже больше десяти лет мы с Ришадом Рашитовичем тренируем в тандеме. Когда я на работе, он проводит занятие, когда у меня выходной — я. Коллектив у нас в цехе спортивный. Начальство с понимаем относится к моему увлечению и идет навстречу.

Как мне удастся находить на работу, семью и бокс время? Не поверите, я еще и в хоккей играю! Еще до бокса четыре года занимался в секции, а сейчас тренируюсь с командой «Альянс». Даже участвовал в играх Корпоративной хоккейной лиги, пока не конкурировали даты с соревнованиями по боксу у моих подопечных. В свое время



Ринат Дильмухаметов после смены на комбинате тренирует детей

я выступал на всех республиканских и всероссийских соревнованиях, а теперь выступают мои ребята. Горжусь ими! Среди них есть даже те, кто попал в республиканскую сборную. Наибольших успехов достигли Рафаэль Бикулов, Рафик Рахмонов, Азис Таджиев и Артур Мухтаров. О них еще услышат в большом спорте.

Чем больше я беру на себя обязанно-

стей, тем лучше получается. Справляться со всем мне помогает жена. Она занималась в ансамбле «Агидель» и как никто понимает, насколько увлечение может быть важно для человека. Когда иду на хоккей, дети спят. Когда супруга идет на занятия, беру их в спортзал. Пока тренирую ребят, дети играют. В сутках целых 24 часа, и мне их хватает. Для любимого дела всегда мож-

но найти окошко.

Родители опасаются отдавать детей на бокс, боясь, что ребенок может покалечиться на тренировках. Но бокс не входит даже в десятку самых опасных видов спорта. Тем более любительский спорт, который сильно отличается от профессионального. К слову, в отличие от баскетбола и хоккея лично у меня из-за бокса даже травм никогда не было. Нам, тренерам, важно сохранить здоровье наших подопечных. При спарринге дети всегда носят шлем, и расщеплений просто не бывает. А перед этим еще месяцы отрабатывают перемещения и удары перед зеркалами. Бокс дал мне упорство и научил, когда нужно, делать шаг назад, чтобы сделать потом два вперед. Так я поступаю и на ринге, и на льду, и в жизни.

Дети — хорошие психологи, многое видят, замечают ошибки. С ними сам многому учишься. Чтобы им было интересно, каждый раз нужно придумывать новые упражнения и смешные названия. И мне нравится это. Спорт дисциплинирует, ребята даже в школе подтягиваются. Мы их учим, что без умственного развития в спорте они не смогут реализоваться по максимуму. Понимаем, что великими боксерами они могут и не стать, но воспитать их достойными людьми мы обязаны.

Подготовила  
Камилла СУЛТАНОВА



В компании «Газпром нефтехим Салават» продолжается работа над книгой, посвященной истории развития нефтеперерабатывающего завода. Сотрудники и ветераны НПЗ с готовностью делятся своими воспоминаниями о пуске цехов и установок. В этот раз мы рассказываем об истории и развитии цеха № 9.



# ГИДРООЧИСТКА ДЛЯ НЕФТЯНЫХ ДИСТИЛЛЯТОВ

История цеха № 9, как и история других подразделений нефтеперерабатывающего завода, связана с рядом преобразований и реорганизаций. Свое основное предназначение – гидроочистка нефтяных дистиллятов – цех получил в 1965 году, когда вступила в строй ГО-1. Как любое новое производство, подразделение с первых дней испытывало большие трудности. Это сегодня работники цеха как должное воспринимают локальную очистку сточных вод, схему закрытого дренирования, двойные торцевые уплотнения на насосах... Как вспоминают ветераны, раньше все работало на сальниках, пропускало, загоралось. С тех пор все разительно изменилось, но установки цеха и сейчас представляют собой две эпохи: на Л-16-1 и ГО-3 режим ведется с помощью пневматической системы, на ГО-2 все автоматизировано.

## ТРУДОЕМКИЙ, НО ИНТЕРЕСНЫЙ ПРОЦЕСС

Цех № 9 изначально создавался для обес-серивания получаемого нефтяного сырья. Сегодня действующие установки: гидроочистки дизельного топлива ГО-2 и ГО-3, гидроочистки и легкого гидрокрекинга вакуумного газойля Л-16-1 – также служат для улучшения качества топливных дистиллятов. В процессе гидроочистки происходит удаление таких нежелательных компонентов, как сера, азот, кислород, смолистые вещества и непредельные соединения. Как результат – цех обеспечивает потребителей дизельным топливом, соответствующим классу Евро-5.

– Пять лет работаю в этом цехе, – говорит начальник подразделения Дмитрий Сорокин. – Перешел из 14-го цеха (его закрыли), и у меня, конечно, есть с чем сравнить. Этот цех сложнее в плане аппаратного оформления, высокого давления, обслуживания катализаторов. Здесь более трудоемкий, но и более интересный процесс. Нужно быть постоянно начеку, анализировать, заранее предвидеть, к каким результатам приведет работа на тех или иных технологических параметрах. Особого внимания требует катализатор, от неправильного ведения режима он теряет свои свойства, а должен добежать свой срок – два года от перегрузки до перегрузки.

## ПРИОРИТЕТНЫЙ ОБЪЕКТ

Значение установки ГО-2 для нефтеперерабатывающего завода сложно переоценить. Объект был введен в 1969 году, но с тех пор его важность на предприятии не уменьшилась. Здесь нефтяные и газоконденсатные дистилляты на катализаторе проходят гидроочистку, что в результате позволяет значительно улучшить эксплуатационные характеристики моторных топлив.

В 2009 году на установке началось масштабное перевооружение, которое проходило в три этапа. Установка фактически была отстроена заново. Производительность увеличена до 2 млн тонн в год по сырью, внедрена схема горячей сепарации, АСУТП, произведена замена оборудования на блоке стабилизации, реакторном блоке. Построена современная операторная, узел ввода присадок, а также заменены старые поршневые компрессоры. Такая модернизация позволила очищать дизельное топливо от серы до 10 ppm и выпускать дизельное топливо класса Евро-5.

– Меня с ГО-2 связывают почти четверть века, – говорит Рашид Гайнанов, бывший оператор цеха № 9. – Сейчас, конечно, установка колоссально изменилась.



Установка ГО-2 и сейчас – основная мощность по переработке керосино-газойлевой фракции

Цех № 9 стал кузницей кадров для многих руководителей нефтеперерабатывающего завода и предприятия. Свой карьерный рост в цехе начинали А.М. Хабибуллин, Р.Ф. Галиев, А.А. Недоспасов, М.Г. Батуллин, Н.З. Кутлугильдин, В.П. Шаповалов, М.Р. Зидиханов, О.В. Трофимов. Большое участие в становлении цеха принимали как руководители, так и специалисты завода. В их числе был и С.И. Майстренко, который стал непосредственным участником пуска и освоения Л-16-1, а также уделял большое внимание обновлению и совершенствованию технологий.



Зачастую решение принимается сообща

Сколько лет мы вели режим по пневматическим приборам КИП, теперь здесь все автоматизировано. Но главное – это заменили всю «начинку» установки, поменяли все старое оборудование. Перед пуском каждый из нас, операторов, лично сдавал экзамены Айрату Зарифовичу Ахметшину, который тогда был техническим директором НПЗ. За мою бытность такое было впервые.

## ДИЗЕЛЬКА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Не меньшее значение для цеха и завода в целом имеет установка Л-16-1. Здесь происходит гидроочистка и легкий гидрокрекинг вакуумного газойля, который затем направляется на каткрекинг, где из него получают дополнительное количество бензина. Установка введена в эксплуатацию в 1971 году. В отличие от ГО-2 управление процессом и сейчас ведется по пневматическим приборам, но работающий персонал держится за свое рабочее место,



Л-16-1 почти полвека в строю

считает установку незаменимым звеном в технологической заводской цепочке.

– Помню, в 90-х был момент, когда установку заморозили, она стояла на консервации – не хватало сырья, процесс был слишком энергоемким, – рассказывает оператор Л-16-1 Ольга Беднякова. – Многие стали увольняться, переходить на другие заводы. Я тогда спрашивала у отца, Виктора Константиновича Беднякова, что делать: переводиться или переждать момент. Отец много лет работал замом главного механика НПЗ, отлично знал все заводские объекты, сказал мне: «Никогда не уходи с этой установки. Других закроют, а она будет еще долго работать». Так и вышло, мы готовим, выпускаем дизельку – хорошее топливо, которым можно сразу заправлять автомобили, тракторы, бульдозеры и работать. И хотя у нас нет автоматизации (пока приборы на щитах), но есть опыт, знания и желание работать.

Светлана ААБ

## ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

**Азамат Хабибуллин,**  
заместитель  
генерального  
директора по  
производству:



– С цехом № 9 меня связывают 7,5 лет. Начинать здесь оператором, был технологом, начальником цеха. Гидроочистка – важнейшее звено нефтепереработки. И установка ГО-2 входит в число приоритетных объектов завода, поскольку это основная мощность по переработке дизельного топлива и выпуску компонентов моторных топлив. Во время ее модернизации впервые в компании был применен катализатор последнего поколения французской фирмы «Аксен».

**Айрат Ахметшин,**  
главный инженер –  
заместитель  
генерального  
директора Общества:



– В 2009 году мне предложили стать руководителем проекта по реконструкции установки ГО-2. Затем реализацию данного проекта я продолжил на посту технического директора НПЗ. Реконструкция еще не завершена, нам предстоит запустить компрессоры нового поколения. Уверен, наши специалисты профессионально выполнят очередную поставленную задачу.

**Николай Евсеев,**  
старший оператор  
установки ГО-3:



– Почти 35 лет работаю на этой установке. Она мне стала родной. Ее строили чешские специалисты, до сих пор в операторной наши новички пользуются микросхемой, которую сделали чехи, – она понятна, доступна. Конечно, опыт старших незаменим, и мы с удовольствием делимся с молодыми ребятами своими знаниями, навыками. За годы глобальных реконструкций на установке не было, но изменений в лучшую сторону произошло много. Главное – стало безопаснее работать и легче обслуживать технологическое оборудование. В цехе работает много профессионалов и надежных, ответственных людей.

# «ЭТО ЧУДО, ЧТО У НАС РОДИЛАСЬ ДВОЙНЯ!»

Есть такие семейные пары, которые сразу настроены иметь много детей. Поэтому, когда пять лет назад у Глуховых родился сынишка, они точно знали, что он не последний.

— Да, мы с мужем очень любим детей, поэтому надеялись, что у нас родится хотя бы еще один малыш. О двойне не мечтали, а тут — сразу дочка и сыночек! — говорит Елена. — Правда, у меня в родне были случаи рождения двойняшек, но мы и предположить не могли, что такое чудо случится у нас!

Счастливая мама вспоминает день, когда на УЗИ врач сообщил ей о том, что у нее будет двое детей. Настроение резко повысилось, эмоции зашкаливали, хотя, конечно же, понимала, что рисков при многоплодной беременности в разы больше. Вынашивать, действительно, было сложно.

— Спасибо моему супругу Сергею за поддержку, все свободное от работы время он посвящал мне и старшему сыну Мишутке, — говорит Елена Глухова. — И только благодаря его неустанной заботе мы преодолели трудности.

9 сентября в 11:15 в семье Глуховых родилась дочка Юлиана, через 15 минут — сынок Марк. Вес девочки составил 2 кг 870 г, вес мальчика — почти на 900 г меньше. Из-за маленького веса сын первые дни после рождения находился под пристальным наблюдением врачей. Когда Елену с детьми выписывали, супруг, конечно же, организовал торжественную встречу.

— Самое главное, что старший сын Мишутка очень обрадовался возвращению мамы и появлению сестрички и братика, — говорит глава семьи Сергей Глухов, работающий командиром взвода ВГСО-1 УЭПБиОТ ООО «Газпром нефтехим Салават». — Мы очень переживали, как он воспримет младших, как себя будет вести? Конечно же, он слегка ревнует нас



Семейное счастье Елены и Сергея Глуховых

к малышам, но при этом испытывает стойкий интерес к их развитию. Подмечает, что нового появляется в поведении, делится своими наблюдениями, играет с ними, агукает. И, по-моему, ему очень нравится, что он стал старшим.

По вечерам супруги Глуховы вместе

с пятилетним Мишуткой и месячными Юлианой и Марком, лежащими в красивой большой коляске, выходят на прогулку. А через год по аллеям будут бегать и двойняшки.

Алевтина ЛОЖКИНА

## В сентябре, девятом месяце по календарю, 9 работников компании заключили брак и в 9 семьях нефтехимиков родились дети.

### ЮБИЛЯРЫ

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Когот Ольга Владимировна, Гумеров Рамиль Ингильевич, Федорова Ольга Вениаминовна, Иванова Надежда Кузьминична, Кантюков Рашид Зарифович, Харасов Ильдар Динарович, Красковская Наталья Анатольевна, Доронченкова Надежда Викторовна, Лепав Николай Ильич, Субхангулов Закир Шакирович, Гельмутдинов Замир Харасович; ветераны компании: Герасимова Зинаида Гавриловна, Гурьянова Наталия Антоновна, Поповцев Геннадий Федорович, Проколова Таисия Сергеевна, Яну Раиса

Семеновна, Алимгулова Зайтуна Рашитовна, Бизикин Владимир Александрович, Гусева Анна Михайловна, Ишикаева Нурия Насибулловна, Мартыанова Мария Петровна, Понявина Любовь Прокофьевна, Хабибуллин Фарит Гиниятович, Солунина Анна Георгиевна, Акимов Владимир Петрович, Винокуров Василий Петрович, Жерновкова Надежда Викторовна, Зеленцов Владимир Петрович, Козлова Манефа Ивановна, Малюева Валентина Павловна, Секретарева Нина Петровна, Акулина Валентина Ивановна, Загитова Насима Гизетдиновна, Корнюхина Валентина Сергеевна, Гончарова Елена Борисовна, Петров Василий Николаевич, Сигакова Ирина Николаевна, Иванов Петр Федорович, Кантюков Билал Бикмухаметович, Смирнов Сергей Владимирович, Устимов Евгений Иванович, Юровский Григорий Борисович

### К СВЕДЕНИЮ

#### УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»!

Для работающих, не имеющих возможности сдать анализы в будние дни, в ООО «Медсервис» организован забор крови для анализов по субботам с 9:00 до 10:00.

Предварительная запись у администратора процедурного блока или по тел. (3476) 39-57-16.

#### График работы врачей-специалистов по субботам:

**13 октября** — прием врачей: терапевта, хирурга (онколога), гинеколога, стоматолога, эндокринолога, кардиолога, отоларинголога.

**20 октября** — прием врачей: терапевта, хирурга, гинеколога, стоматолога, офтальмолога, кардиолога.

Прием осуществляется с 9:00 до 12:00 по предварительной записи по тел. 8-800-250-32-90. Внимание: возможны изменения!

### ОБЪЯВЛЕНИЯ

#### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

##### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- пожарного,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы),
- прибориста,
- слесаря РТУ.

Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-3173, (3476) 39-3880,  
e-mail: Job-w@snos.ru

##### ООО «ПАТИМ»:

- заведующего мед. кабинетом — врача,
- машиниста крана-манипулятора 6 разряда,
- рабочего по комплексному обслуживанию зданий 4 разряда (любые строительные специальности).

Контактная информация:  
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,  
e-mail: 84avi@snos.ru

##### ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

- инженера-проектировщика (строителя), требования:  
высшее техническое образование по профилю работы,  
стаж работы в проектной организации не менее 3 лет;
- инженера-проектировщика (электрика), требования:  
высшее техническое образование по профилю работы,  
стаж работы в проектной организации не менее 3 лет;

- инженера (монтажника, сантехника, механика) с опытом работы в проектировании и пусконаладке (частые командировки).

Контактная информация:  
тел: 8 800 500 75 85,  
e-mail: 03zov@snhpro.ru

##### ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- электрогазосварщика 4 разряда,
- плотника 4-5 разряда,
- токаря 4-5 разряда.

Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-86-61,  
e-mail: mdr115@nslvtcc.ru

##### ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача — травматолога-ортопеда,
- врача — анестезиолога-реаниматолога,
- медицинскую сестру (брата) по массажу.

Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-57-46,  
e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

##### ООО «РМЗ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 3-6 р.,
- токаря 3-6 р.,
- заточника 4-5 р.,
- шлифовщика 3-4 р.,
- фрезеровщика 4-5 р.

Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-21-22

##### ООО «ЖИВАЯ ВОДА»:

- специалиста по охране труда.

Контактная информация:  
тел.: (34740) 2-94-70,  
e-mail: zh\_voda@mail.ru