

#ПРОЦЕХ: НА ПРОИЗВОДСТВЕ БУТИЛОВЫХ СПИРТОВ

КОРПОРАТИВНЫЙ ПРОЕКТ О ТРУДОВЫХ КОЛЛЕКТИВАХ ПРОДОЛЖАЕТСЯ В ЦЕХЕ № 52 ЗАВОДА «МОНОМЕР» – САМОМ БОЛЬШОМ НА НАШЕМ ПРЕДПРИЯТИИ. ЗДЕСЬ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРОДУКЦИЯ, ЧРЕЗВЫЧАЙНО ВОСТРЕБОВАННАЯ КАК НА РЫНКЕ, ТАК И В ПОСЛЕДУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЦЕПОЧКАХ В ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



Старший машинист компрессорных установок Алексей Малахов и исполняющий обязанности заместителя начальника цеха № 52 Сергей Куценко

>>> стр. 4-5

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

Рост производства

В компании увеличили выпуск автомобильных бензинов

Стр. 2

Путь в профессии

Нефтехимики рассказывают о работе в компании

Стр. 3

СОЦСЕТИ

ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



ВМЕСТЕ МЫ СИЛА – ГОЛОСУЕМ ЗА РОССИЮ!



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

«Газпром» на протяжении своей истории был и остается надежной опорой для России. Наш слаженный полумиллионный коллектив работает по всей стране. Трудится в круглосуточном режиме, зачастую в суровых климатических условиях. Чтобы в домах у россиян были свет, тепло и газ.

Наш общий результат – это сумма усилий всех без исключения сотрудников большого коллектива «Газпрома». Каждый из нас трудится на совесть, с полной самоотдачей. Потому что знает, что работает для процветания России, на благо настоящих и будущих поколений.

Уважаемые коллеги!

15, 16 и 17 марта пройдут выборы Президента Российской Федерации. Это очень важное событие в жизни нашего общества, нашей страны. Это возможность для каждого из нас, для членов наших семей реализовать свое конституционное право и определить дальнейшее развитие России, которую все мы хотим видеть сильной, благополучной и суверенной.

Уверен, каждый сотрудник «Газпрома» проявит активную гражданскую позицию и примет участие в голосовании.

Вместе со всей страной выберем Президента Российской Федерации, который будет защищать интересы Отечества! И продолжим работу.

А.Б. Миллер,
председатель Правления ПАО «Газпром»

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

В компании поздравили 12 молодых сотрудников, которые впервые приняли участие в голосовании на выборах.



Электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования Альфир Хабибуллин, Мирас Иргалин и начальник участка по ремонту электрооборудования Радик Хамитов

Руководители подразделений поздравили и поблагодарили молодых сотрудников за их участие в важном политическом событии. 12 нефтехимиков получили памятную сувенирную продукцию с символикой предприятия в знак признания их активной гражданской позиции. Это стильные и функциональные вещи, которые станут отличным напоминанием о первом опыте голосования и о том, что каждый голос важен для судьбы страны.

Молодые сотрудники были очень рады такому вниманию со стороны руководства и коллег. Они благодарили организаторов мероприятия и обещали всегда активно участвовать в политической жизни своего региона и страны в целом.

– Я испытываю гордость от возможности участвовать в событии, которое определяет будущее нашей страны. В моей семье существует традиция вместе приходить на избирательный участок и отдавать свой голос. И в этот раз мы так и сделали, – поделился электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Управления главного энергетика Альфир Хабибуллин.

Алена ШАВЫРОВА

ВЕКТОР РАЗВИТИЯ

КОМПАНИЯ НАРАЩИВАЕТ ПРОИЗВОДСТВО АВТОБЕНЗИНОВ



Налив бензина

По итогам производственной деятельности за 2023 год предприятие увеличило выпуск автомобильных бензинов на 8 %, тенденция роста объемов производства моторных топлив продолжается.

В 2023 году на НПЗ ООО «Газпром нефтехим Салават» было произведено 1 465 тыс. тонн автомобильных бензинов, что на 8 % больше, чем в 2022 году.

Выработка автобензинов непрерывно растет с 2018 года – тогда впервые в истории предприятия объемы производства высокооктановых автобензинов превысили 1 млн тонн. Этому способствовали сырьевая составляющая, включение в производственную цепочку установки изомеризации в 2017 году, а также благоприятная рыночная конъюнктура.

В дальнейшем росте объемов производства и выхода светлых нефтепродуктов способствовал пуск в эксплуатацию комплекса каталитического крекинга в декабре 2021 года. В феврале 2024 года загрузка комплекса каткрекинга достигла номинальной мощности, которая составляет 1 095 тыс. т/г по вакуумному газойлю.

Благодаря выводу комплекса каталитического крекинга на максимальную проектную загрузку, оптимизации смешения компонентов при приготовлении бензинов и оптимизации логистики по отгрузке готовых автомобильных бензинов нефтеперерабатывающий завод с начала 2024 года продолжает наращивать производство автомобильных бензинов.

Элина УСМАНОВА

ЭКМОНИТОРИНГ

КОНТРОЛЬ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА С 8 ПО 14 МАРТА

В данный период передвижная экоаналитическая лаборатория ООО «Газпром нефтехим Салават» проводила отборы проб атмосферного воздуха в жилой зоне Салавата и санитарно-защитной зоне (СЗЗ) предприятия. Контроль велся по графику, а также проводились дополнительные исследования при объявлении режима НМУ и обращениях жителей.

8 марта режим неблагоприятных метеоусловий не объявлялся. Дополнительный контроль велся в СЗЗ – 200 м от поворота ООО «Газпром нефтехим Салават» между двумя ж/д переездами с автодороги Салават – Стерлитамак.

С 20:00 9 марта и до 20:00 13 марта действовал режим НМУ №1, в связи с чем на предприятии были прекращены продувки и очистки оборудования, ремонтные работы, связанные с повышенным выделением загрязняющих веществ в атмосферу; снижен расход топливного газа на печи на 10 %; произведена разгрузка по аммиаку.

Дополнительно были проведены исследования в СЗЗ: в районе д. Кантюковки на автодороге Стерлитамак – Салават, в районе промышленной площадки ООО «ПВК» (здание бывшего КПМ). Также проводились исследования атмосферного воздуха по жалобам от населения, поступившим с адресов: ул. Ленина, д. 27а, ул. Бочкарева, д. 7 (отбор проб произведен возле ТЦ «Велес»).

В течение указанного периода превышений допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не было зарегистрировано.

Подробнее на сайте salavatneftekhim.gazprom.ru в разделе «Охрана природы / Контроль атмосферного воздуха».

МОЛОДОЙ, ПЕРСПЕКТИВНЫЙ, ОТВЕТСТВЕННЫЙ

1 марта исполнилось 13 лет, как Наргиз Газизов устроился в цех № 52 завода «Мономер». Он работает старшим аппаратчиком на установке, где получают катализатор, необходимый для производства бутиловых спиртов. Труд перспективного работника отмечен Почетной грамотой ПАО «Газпром».

Наргиз Газизов родом из Миякинского района Республики Башкортостан. В Салават он приехал, поступив в промышленный колледж. Выбирая профессию, делал ставку на стабильность, уверенность в том, что сможет в будущем найти работу по специальности. Поэтому пошел учиться на аппаратчика по переработке нефти и газа. И уже во время учебы впервые познакомился с комбинатом.

– Проходил производственную практику на пиролизе ЭП-355, уже тогда начал выходить в смену, работал по второму разряду. Сразу был впечатлен тем, насколько велико предприятие, как масштабно производство, – вспоминает Наргиз Газизов.

После окончания колледжа молодой аппаратчик устроился в цех № 52. Поначалу, конечно, было непривычно. Освоиться помогли наставники – Рауф Исламгулов, Владимир Киселев, Камиль Ишмуратов. Молодой человек вспоминает о них с благодарностью. Хотя на установке приготовления нафтената кобальта Наргиз Газизов был совсем новичком, он схватывал все буквально на лету. Это сразу заметили коллеги и руководство цеха. Вскоре он стал работать по 6-му разряду, то есть руководить бригадой аппаратчиков. Старший аппаратчик исполняет обязанности инженера-механика установки, может исполнять обязанности начальника установки.

– В моей бригаде 3 аппаратчика экстрагирования – дружные, трудолюбивые, общительные. Коллектив у нас очень хороший; наверное, это одна из причин, почему мне нравится работа, – рассказывает Наргиз Вагизович. – На установке мы производим раствор

2-этилгексаната кобальта в кубовом остатке. Это катализатор, который используют для гидроформилирования пропилена в процессе производства бутиловых спиртов – основного продукта нашего цеха. Мы поддерживаем концентрацию кобальта в системе цеха.

Также в ведении персонала установки 2 резервуарных парка. В парке сжиженного газа хранится пропан-пропиленовая фракция – сырье для производства бутиловых спиртов, поступающее с ЭП-355 и нового комплекса каталитического крекинга. В парке легко воспламеняющихся жидкостей – промежуточная и готовая продукция, которую аппаратчики отправляют в товарно-сырьевой цех.

Задача Наргиза Газизова как старшего смены – следить за работой бригады, за технологическим режимом. В последние годы на установке много молодых кадров, которых нужно обучать. С работой аппаратчик справляется без нареканий, на установке считают, что ему можно поручить любое сложное и ответственное дело. В прошлом году во время празднования 75-летия предприятия молодой и перспективный работник за большой личный вклад в развитие топливно-энергетического комплекса страны был отмечен Почетной грамотой ПАО «Газпром».

Дома ждут близкие – любящая жена и двое сыновей. Младшему недавно исполнилось полтора года, а старший уже готовится к школе. Вместе с семьей Наргиз Газизов проводит все свободное время. Семейная традиция – выбираться на природу с палаткой, навещать родные места.



Наргиз Газизов

– Наргиз Вагизович ответственный работник, все поручения и распоряжения выполняет с высоким качеством и в срок. Состоит в кадровом резерве цеха, исполняет обязанности начальника установки, – комментирует Ришат Гадиатуллин, начальник цеха № 52 завода «Мономер».

«НАС ТАК ВОСПИТАЛИ: РАБОТА – ЭТО МОЙ ВТОРОЙ ДОМ»



Шаукат Нугуманов

Шаукат Зуфарович требовательный, но добрый и отзывчивый наставник, а в его вотчине – машинном зале и на установке – оборудование работает исправно. При возникновении нештатных ситуаций в его смену довольно быстро восстанавливается нормальная работа оборудования. За плечами Шауката Нугуманова – более 30 лет на производстве. На комбинат он пришел в 1992 году, начинал машинистом компрессорных установок на установке ГО-4 цеха № 11, вскоре стал старшим машинистом.

– Моими первыми наставниками были начальник установки ГО-4 Юрий Сергеевич Евдокимов, именно он всего через 10 дней работы во мне что-то увидел

и стал предлагать должность старшего машиниста. А вот старший машинист Федор Данилович Останин – это легенда ГО-4. Мне очень повезло быть его учеником, очень многое я узнал от него и про насосы, и про компрессора, и про электродвигатели. Хорошие и грамотные были у меня учителя на ГО-4 – Володя Шутков, Александр Калабугин, Борис Федоров, Риф Газизов, Рафаил Бикташев, Александр Трамбукин. Но главным редактором моей судьбы стал Халил Халыфович Рахимов, в то время он работал начальником цеха № 11, именно он, можно сказать, вывел меня в механики, – рассказывает Шаукат Зуфарович.

За свой долгий трудовой путь он успел поработать на многих должностях. Был механиком установки ГО-4, затем механиком цехов № 7 (висбрекинг) и № 11, работал ведущим инженером-механиком ОГМ НПЗ по цеху № 11, механиком установки ГО-4 Управления главного механика. Всегда стремился разобраться в сути технологических процессов, найти оптимальное решение производственных задач, знал устройство всего оборудования, работал с проектировщиками, институтами, производителями оборудования. Во всем этом помогали новые учителя: Сулейман Ахметович Вафин, Равиль Мустафаевич Сагдиев, Владимир Николаевич Серов, Игорь Владимирович Мишенев, Карим Варисович Сулейманов, Фаткрахман Лутфрахманович Янтурин.

В 2017 году решил сменить место работы, но вскоре опять вернулся на родное предприятие. Устроился на новую установку производства водорода, застал окончание ее строительства, принимал участие в пусконаладочных работах. В ведении Шауката Нугуманова машинный зал, в котором 4 компрессорные установки, современная автоматизированная система отопления, вентиляции и кондиционирования закры-

той насосной и компрессорной, 20 с лишним насосов, вентиляторов АВО, воздухоудки, дымосос и другое вспомогательное оборудование. Здесь все настроено на поддержание порядка и исправности оборудования.

– Когда еще работал механиком, всем говорил: мое основное правило – люблю спать дома, – улыбается Шаукат Зуфарович. – Ведь если что-то пойдет не так, то мне же будут звонить, ко мне обращаться. Поэтому я привык все делать так, чтобы после меня не переделывать, чтобы работало. И коллег стараюсь вдохновлять и убеждением, и личным примером на добросовестную работу – в первую очередь для своей же безопасности, так как халатность отыграется именно на нас. Наше поколение так воспитали: мы переживаем за производство.

В периоды капитального ремонта опыт Шауката Нугуманова становится просто незаменим.

– Во время дефектовки уже могу подсказать механикам и ремонтникам: здесь обратите внимание на уплотнение, а вот этот узел компрессора стучал, – рассказывает машинист. – Некоторые дефекты мне было бы просто стыдно не обнаружить.

Такому серьезному подходу наставник учит молодежь – хочет, чтобы молодые машинисты и операторы разбирались во всех тонкостях производства, приобрели собственные навыки, были самостоятельными и уверенно могли брать на себя ответственность. Опыт и неравнодушные машиниста подтверждают производственные награды. В прошлом году к ним добавилась еще одна: в рамках празднования 75-летия компании «Газпром нефтехим Салават» Шаукат Нугуманов был награжден Почетной грамотой ПАО «Газпром».

Материалы страницы подготовила
Марина НЕСТЕРОВА

#ПРОЦЕХ: НА ПРОИЗВОДСТВЕ



Слева направо: аппаратчик перегонки Александр Никитин, начальник установки Максим Титов и старший аппаратчик Александр Егорьев



Начальник смены цеха № 52 Кирилл Рудько



Производство бутиловых спиртов в цехе № 52



Аппаратчик перегонки Михаил Матюшкин



Старший машинист компрессорных установок Алексей Малахов и машинист компрессорных установок Ильнур Мерзагулов

В состав цеха входит 6 установок, технологический персонал четырех из них располагается в центральной операторной цеха № 52, светлой и просторной. Сопровождает нас по производственной территории исполняющий обязанности заместителя начальника цеха № 52 Сергей Куценко. Он – потомственный нефтехимик и представитель трудовой династии. Отец Сергея, Николай Анатольевич, начинал в цехе аппаратчиком, работал начальником установки, заместителем начальника цеха, на заслуженный отдых вышел с должности начальника цеха. Отец стал первым наставником сына, научил азам профессии, посвятил во все тонкости производства. На комбинате работал и дядя Сергея Николаевича, продолжают трудиться его брат и супруга.

– Цех введен в эксплуатацию в 1980 году, с тех пор претерпел ряд модернизаций, – рассказывает Сергей Куценко. – В качестве сырья берем пропилен с ЭП-355 и пропан-пропиленовую фракцию с комплекса каталитического крекинга цеха № 4 НПЗ. Цех № 52 выдает основную продукцию – нормальный бутиловый и изобутиловый спирты, снабжает сырьем – альдегидной фракцией – цех № 34.

Основной потребитель продукции цеха располагается непосредственно внутри комбината: из нормального бутанола цеха № 52 производится бутилакрилат в ООО «Акрил Салават». Без н-бутанола работа этого крупнейшего в России производства бутилакрилата стала бы невозможной.

Внутри цеха № 52 принято называть собственные установки порядковыми номерами.

– У нас 4 основные установки, которые составляют две очереди цеха – это первая, вторая, пятая и шестая установки, остальные две установки – общие на обе очереди. К ним относятся третья установка, в составе которой отделение приготовления катализатора 2-этилгексана кобальта и регенерация кобальта из кубовых остатков, и резервуарные парки, – говорит Сергей Куценко. – Четвертую установку, где располагается компрессорная и насосная, мы называем сердцем цеха, через нее проходят все потоки: поступающее сырье дожимается до нужного давления и поставляется на другие установки.

Один из опытейших работников цеха – Александр Дмитриевич Егорьев, старший аппаратчик установки перегонки кобальтсодержащих продуктов и бутиловых спиртов. Он руководит бригадой из 5 человек. Устроился в цех в 1992 году, понравилось производство, коллектив, руководители. Говорит,

в то время учился азам профессии аппаратчика сразу на месте.

– Учебный комбинат был очень сильный, здесь обучился на 4-й, на 5-й, а затем и на 6-й разряд. Процесс перегонки достаточно сложный, но управляемый и доступный для понимания, его можно спокойно освоить, – отмечает Александр Дмитриевич. – С благодарностью вспоминаю своих наставников Владимира Матвеевича Кузькина, Владимира Ивановича Степанцова. Наш начальник цеха Ришат Юлмухаметович Гадиятуллин пришел в цех практически одновременно со мной. Коллектив здесь всегда был очень хороший, сильные аппаратчики. У нас много единиц оборудования, есть колонны, сепараторы, насосное и машинное оборудование, теплообменные аппараты. С оборудованием справляемся, приятно осознавать, что всем этим управляем мы. Работы хватает!

Аппаратчик синтеза Ильгиз Назимович Мухамедьяров работает на производстве с 1986 года. Его задача – следить за режимом, контролировать вторичные приборы, регистрирующие температуру, давление, расход сырья на первой установке. Он отмечает, что большая часть его коллег – люди опытные, хорошо знающие процесс и оборудование, работают не один десяток лет.

Многие нефтехимики – представители трудовых династий. Аппаратчик перегонки установки перегонки кобальтсодержащих продуктов и бутиловых спиртов Анджела Батраева работает в цехе уже 12 лет, на комбинате трудятся ее муж, сын и дочь. Аппаратчик перегонки Елена Блохина – тоже из рабочей династии. С комбинатом свою жизнь связал ее дедушка, а после мама, два родных брата, и сейчас работают дочь с зятем.

– На установке мы вырабатываем непосредственно готовую продукцию – нормальный бутанол и изобутанол, которые потом поступают в товарно-сырьевой цех НПЗ для компаундирования бензинов. Наша основная задача – вести технологический режим, производить отбор анализов для определения качества продукта, выполнять распоряжения начальника установки, старшего смены, следить за чистотой на площадке, – говорит Елена Блохина. – У нас очень дружный коллектив! Я пришла сюда в 2005 году сначала кладовщицей, поэтому знакома со всеми работниками. Все наши ребята очень хорошие, праздники мы отмечаем вместе, собираемся бригадами, я не слышала, чтобы где-то еще так было!

БУТИЛОВЫХ СПИРТОВ



Аппаратчик синтеза Дамира Адршина



Работники цеха № 52

<<<

Машинист компрессорных установок Ильнур Мерзагулов работает на установке насосной и компрессорной высокого давления.

– В моей зоне ответственности шесть основных насосов Н-103 и воздушный компрессор. Мы берем сырье с резервуарного парка третьей установки, перекачиваем, дожимаем давление до 320 кг/с и отправляем на первую и пятую установки, – рассказывает Ильнур. – Работа ответственная, нельзя допустить пропуски, разливы, смотрим за сальниками, подшипниками, своевременно заливаем масло, регулярно делаем обходы. В зимнее время следим за тем, чтобы линии не замерзли, особенно тупиковые участки. В период проведения ремонтов помогаем сторонним организациям. Я пришел сюда сразу после службы на флоте. Все в цехе нравится – атмосфера, коллектив, руководитель. Наш начальник установки Андрей Бажин – очень грамотный специалист, в меру строгий, внимательный, в трудный момент всегда поможет, подскажет правильное решение.

Десять лет проработала в лаборатории на комбинате Дамира Адршина, а в 1998 году пришла аппаратчиком синтеза в цех № 52. Вместе с коллегами она отвечает за процесс гидроформирования пропилена, который находится в самом начале цепочки получения бутиловых спиртов.

Начальник смены цеха № 52 Кирилл Рудько в 1998 году сам начинал работать аппаратчиком 4 разряда в бригаде № 2, которой сейчас и руководит. В его подчинении 26 человек.

– Постепенно повышал разряд, изучил все уста-

новки, в 2007 году стал начальником смены в бригаде № 4, потом перевели в бригаду № 2, – говорит Кирилл Рудько. – Мне нравится в цехе, все здесь знаю. Я могу представить последствия каких-то нештатных ситуаций и как их избежать, быстро исправить. У нас коллектив слаженный, все выполняют свои обязанности, помогают друг другу, одним словом, все приходят работать. Вне работы тоже постоянно общаемся, организовываем катание на коньках, на лыжах, летом на природу выезжаем, рыбаков у нас много.

В этом году на производстве бутиловых спиртов будет проведен капитальный ремонт. Коллектив уже начал подготовку к нему.

– Производим подготовку к проведению диагностики трубопроводов, аппаратов, ведем зачистку точек для проведения ультразвуковой диагностики и неразрушающего контроля, готовим документацию, – отмечает начальник цеха № 52 Ришат Гадиатуллин. – Кроме того, на следующий месяц нам поставлено производственное задание – выйти на полную загрузку. От коллектива нужно умение и внимание, при большой нагрузке необходимы точные профессиональные действия сотрудников. Производство бутиловых спиртов – процесс непрерывный и многоступенчатый, и, если допустить отклонение на какой-либо стадии, даже на одной, это непременно отразится на качестве и количестве продукции. Коллектив цеха слаженный, грамотный, которому под силу выпускать продукцию традиционно высокого качества.

Элина УСМАНОВА



Аппаратчик синтеза Ильгиз Мухамедьяров



Аппаратчики перегонки Елена Блохина и Анджела Батраева

ПЕРВЫЕ В СТРАНЕ!

Бутиловые спирты методом оксосинтеза на комбинате № 18 получили впервые в стране. Они применялись в качестве сырья для получения пластификаторов, масляной кислоты, производства гербицидов. Строительство цеха № 21, начавшееся в 1961-м, продолжалось несколько лет. Первый товарный продукт, отвечающий требованиям государственного стандарта, получен в апреле 1966 года. О важности этого события свидетельствует тот факт, что о нем говорило центральное информационное агентство страны – ТАСС. В частности, оно сообщило, что «нефтехимический комбинат непрерывно растет, расширяется ассортимент выпускаемой продукции. Недавно здесь вошел в строй комплекс производства бутиловых спиртов, являющихся ценнейшим продуктом для целлюлозно-бумажной промышленности. Бутиловые спирты получены здесь не из зерна, а из газа».

Первое время производство работало нестабильно. Руководство комбината производило систематическое укрепление кадров, усовершенствование оборудования, реконструкции. В 1970 году мощность производства достигла 35 тысяч тонн в год, что на 5 тысяч тонн выше проектной. Бутиловые спирты стали первой продукцией комбината, которая отмечена государственным Знаком качества. Вскоре, видя высокую рентабельность и непреложный спрос на бутиловые спирты, руководство предприятия принимает решение о строительстве более производительного комплекса. В его состав вошли цехи № 51 и 52.



В 1982 году, после выхода производства бутиловых спиртов на проектные мощности, в Салават приехал секретарь ЦК КПСС М.С. Горбачев

ДЗЮДОИСТЫ СОШЛИСЬ НА САЛАВАТСКОМ КОВРЕ

Дворец спорта «Нефтехимик» принимал сильнейших дзюдоистов республики до 12 лет. За звание чемпиона Башкортостана боролись почти 400 лучших дзюдоистов республики.

В турнире приняли участие спортсмены из Салавата, Уфы, Туймазов, Октябрьского и муниципальных районов республики. Из них 10 воспитанников ООО «Салаватинвест». По итогам турнира подопечные Евгения Грызина и Ильшата Яруллина взяли три медали. Злата Сладкова и Даниэль Ишмуратова в своих весовых категориях одержали победу, а Анна Шадрина и Милана Валеева взяли бронзовые награды.

Победители и призеры первенства республики получили заслуженные медали, грамоты, а также подарки.

Добавим, что первенство по дзюдо среди юношей и девушек 2012-2013 годов рождения прошло на высоком организационном уровне, что отметили спортсмены и их наставники.

Олег ХАЛИУЛЛИН



Поединок Первенства Башкортостана по дзюдо

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья, радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Вахитов Илдар Авхадиевич, Вильданова Гульнара Шамильевна, Гаврилова Наталья Владимировна, Рысина Альбина Фанильевна, Алишкевич Оксана Александровна, Калимуллина Миляуша Акмановна, Галлямов Азамат Сафуанович, Пантелеев Алексей Васильевич, Гизатуллин Ильшат Шагитович, Крючкова Анна Григорьевна;

ветераны компании: Пучкина Алла Николаевна, Сазонова Татьяна Александровна, Семенова Елена Михайловна, Юдина Зинаида Михайловна, Гераськина Раиса Григорьевна, Долматова Мария Дмитриевна, Загитова Зухра Динияровна, Акчурина Зайтуна Басыровна, Смирнова Анна Михайловна, Шагмуратова Амина Шафиковна, Бобылева Ирина Александровна, Козлов Григорий Иванович, Колесникова Нина Александровна, Крючкова Надежда Петровна, Пимонова Елена Сергеевна, Хасанова Фируза Исмагиловна, Тулаев Петр Федорович, Хохлов Сергей Иванович, Вахитов Илдар Максютрович, Гутник Татьяна Трифоновна, Казаккулова Людмила Халиловна, Кошкина Ольга Леонидовна, Нагаева Галия Галиевна, Рахмангулова Фания Лутфулловна

«И МУЖЕСТВУ ЗАБВЕНЬЯ НЕТ»

Под таким названием в городском историко-краеведческом музее состоялась встреча с участниками Великой Отечественной войны, афганской, чеченской войн и тружениками тыла. Мероприятие, организованное Советом ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават», посвящалось 79-й годовщине Великой Победы над фашизмом.

Приветствуя почетных гостей, директор муниципального бюджетного учреждения культуры и искусства «Наследие» Руслан Сафиканов отметил, что после войны прошло почти 80 лет, но наша страна помнит тех, кто отдал свои жизни за то, чтобы мы жили счастливо.

— Я родилась после войны, но мне довелось побывать в 1985 году в фашистском лагере смерти Бухенвальде, где велось планомерное жестокое уничтожение людей и медицинские опыты над узниками, после которых они мучительно умирали или сжигались в печах крематория, — поделилась воспоминаниями ведущая встречи, член Совета ветеранов Раиса Зыкина. — В 2016 году, когда Крым снова стал российским, побывала в Симферополе, где в годы войны фашисты и украинские нацисты устроили самый жестокий концлагерь по уничтожению партизан, подпольщиков и их семей. Людей, в том числе и детей, доведенных пытками до крайности, сначала слоями, как пирог, складывали вперемешку со шпалами, потом обливали керосином и сжигали. В годы войны погибло почти 30 миллионов советских человек. На защиту Отчизны встали люди разных возрастов, профессий. По-другому они не могли.

Фраза «Никто не забыт и ничто не забыто» прошла красной нитью во всех выступлениях участников встречи. Ведущие и ветераны вспоминали имена героев Великой Отечественной, высшие взлеты человеческого духа, героизм и отвагу солдат. Все почтили память павших в Великой Отечественной войне минутой молчания.

Особое внимание участники встречи уделили экспозиции «Военный госпиталь», которая сегодня открыта в историко-краеведческом музее. Заведующая музеем Ольга Шалева рассказала, что на ней представлены подлинные предметы войны, личные вещи солдат, музыкальные инструменты, военные газеты...

Прибывший на встречу 98-летний ветеран компании, участник войны Никифор Игнатьевич Елисеев поделился своими воспоминаниями о нелегкой во-



Заведующая музеем познакомила ветеранов с новой тематической выставкой

енной фронтовой жизни. Рассказывая о минувших суровых днях войны, со слезами на глазах вспоминал своих погибших боевых товарищей.

Председатель Совета ветеранов Общества Мидхат Рахимкулов, коренной житель Малого Аллагувата и хранитель истории жителей семи переселенных деревень (их земли попали под строительство комбината № 18), рассказал, какая легла тяжесть военных невзгод и бедствий и на детей войны, как голодно и холодно было в крестьянских домах, не было теплой одежды, обуви, как 8-9-летним мальчишкам приходилось работать в колхозе наравне со взрослыми — все помогали фронту.

Николай Шишков, председатель городского Совета ветеранов войны и труда города Ишимбая, рассказывая о родном городе, подчеркнул, что ишимбайцы тоже внесли свой неоценимый вклад в Победу. Они обеспечивали фронт топливом для танков и самолетов. Каждый третий танк в годы войны заправлялся ишимбайским топливом. Именно в Ишимбае на базе эвакуированного из Баку машиностроительного завода изготавливались детали для знаменитых «катюш». В городе работали госпитали по оказанию помощи раненым и больным воинам. А сколько в крестьянских избах и квартирах горожан и сельчан Ишимбайского

района было связано для воинов чулок, носков, сшито кисетов, собрано тонн продуктов!

— Так уж случилось, что наши матери, деды и даже школьники-дети и сейчас выступают в поддержку наших солдат, участников специальной военной операции в Украине, — продолжила встречу заместитель председателя Совета ветеранов Лена Брагина. — Они мужественно отражают угрозы нацистов, которые снова пытаются поднять свои головы.

Она отметила, что с начала СВО салаватцы активно поддерживают земляков, которые находятся на передовой. Многие ветераны-нефтехимики перечисляют из своих пенсий денежные средства, собирают посылки с товарами первой необходимости, делают маскировочные сети и блиндажные свечи. Все желают поддержать, реальными делами отблагодарить наших бойцов, которые встали на защиту интересов Родины.

В завершение встречи член Совета ветеранов, участник боевых действий в Афганистане Сергей Шишкин исполнил песню «Журавли». Раиса Зыкина прочитала известное многим стихотворение «Жди меня», написанное Константином Симоновым в августе 1941 года.

Светлана ААБ

ВЕСЕННЕЕ ПУТЕШЕСТВИЕ ПО УРАЛУ

Мы продолжаем радовать читателей прекрасными фотографиями, предоставленными нашими сотрудниками для корпоративного календаря. Особое внимание заслуживает кадр, сделанный специалистом отдела планирования и обеспечения Мариной Кудашинной.

— Наши с мужем любимые путешествия по России часто приводят нас в Башкирию и соседние регионы. Мы обожаем фотографировать, снимать видео и монтировать ролики из наших приключений. И конечно, у нас есть друзья-единомышленники, которые разделяют нашу страсть к путешествиям, — рассказывает Марина Кудашина.

В тот раз путешественники решили покорить одну из самых красивых гор — Ирмель. Маршрут был рассчитан на два дня и предполагал остановку в деревне Тюлюк, которая расположена у подножия горы. Эта колоритная и живописная деревня стала идеальным местом для отдыха перед покорением вершины. Местные умельцы превратили свой двор в настоящую выставку деревянных фигур. Эти произведения искусства с забавными именами и лозунгами стали настоящим украшением деревни.

Данная фотография сделана утром на мосту через реку Тюлюк, откуда открылся великолепный вид на Малый и Большой Ирмель. А вечером деревня просто завораживает своей красотой при закате солнца. Лучи заходящего солнца на фоне гор и восходящая над ними луна. Марина Викторовна уверяет: это зрелище обязательно стоит увидеть своими глазами!



Село Тюлюк. Вид на Большой и Малый Ирмель

— В феврале этого года, воспользовавшись длительными праздничными выходными, мы посетили национальный парк «Таганай» в Челябинской области и совершили восхождение на гору Двуглавая Сопка. Подъем на высоту 1500 метров оставил незабываемые впечатления. Также мы не могли не заглянуть в национальный парк «Зюраткуль», чтобы увидеть ледяной чудо-фонтан, — вспоминает Марина Кудашина. — На 8 Марта мы посетили еще одно удивительное

место — Инзерские Зубчатки в Башкортостане. Этот природный памятник расположен в Белорецком районе и представляет собой живописный горный хребет с множеством скал и зубчатых вершин. Надеемся, что фотографии с нашей странички в ВК (<https://vk.com/marinakudashina>) передадут хотя бы часть той красоты и величия, которые мы увидели своими глазами.

Алена ШАВЫРОВА

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 5, 6 р.,
- машиниста технологических насосов/НУ/КУ 5, 6 р.,
- прибориста/слесаря КИПиА 5 р.,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
- электрогазосварщика 4, 5 р.,
- газосварщика 5 р.,
- столяра 5 р.,
- слесаря-ремонтника 5 р.,
- слесаря РТУ 5 р.,
- станочника широкого профиля 5 р.,
- кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.,
- слесаря по ремонту автомобилей 5, 6 р.,
- грузчика,
- газоспасателя,
- пожарного,
- лаборанта химанализа/контролера качества продукции и техпроцесса 4, 5 р.,
- рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий 4 р.,
- водителя автомобиля «КамАЗ»,
- водителя автомобиля «Газель» (кат. В),
- водителя автобуса 4 р.,
- тракториста 4 р.,
- машиниста крана автомобильного 5 р.,
- машиниста а/вышки и а/гидроподъемника 5 р.,
- машиниста крана-манипулятора 6 р.,
- водителя дор.-убороч. машины 5 р.,
- техника (под квоту, временная вакансия).

К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-38-80, e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-терапевта,
- врача ультразвуковой диагностики,
- врача функциональной диагностики,
- врача-рентгенолога,
- врача-онколога,
- врача-хирурга,
- врача — травматолога-ортопеда,
- врача-невролога,
- врача — стоматолога-хирурга,
- врача — анестезиолога-реаниматолога,
- зубного техника,
- лаборанта,
- медицинскую сестру,
- фельдшера,
- операционную медицинскую сестру,
- водителя легкового автомобиля,
- ведущего специалиста отдела информационных технологий и связи.

Тел.: (3476) 39-27-97, (3476) 39-57-46, e-mail: 07piv@snos.ru, 904gvv@salavatmed.ru

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- аппаратчика подготовки сырья,
- аппаратчика перегонки,
- слесаря РТУ,
- слесаря КИПиА,
- прибориста,
- лаборанта ХА.

Тел.: (3476) 39-61-09, e-mail: 01tim@snos.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 3, 4 р.,
- кондитера 4 р.,
- официанта (Лицей № 1, кафе «Рахат-Лукум»),

- кухонного рабочего,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 р.,
- слесаря-ремонтника,
- инженера-программиста,
- тракториста,
- маляра,
- грузчика,
- подсобного рабочего,
- водителя автомобиля,
- заведующего гостиницей (п. Нугуш),
- продавца продовольственных товаров.

Официальное трудоустройство, полный соцпакет. Тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 31-82-26, e-mail: 02hrf@snos.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- главного специалиста ОКС,
- экономиста 1 категории,
- главного специалиста СНТБПК,
- инженера 1, 2 категории ПТО,
- эколога,
- мастера по ремонту оборудования в КТЦ,
- мастера участка электрического цеха,
- машиниста-обходчика по турбинному/котельному оборудованию,
- слесаря по ремонту оборудования 4-6 р.,
- газорезчика 4-5 р.,
- электросварщика ручной сварки 6 р.,
- слесаря по КИПиА 4, 5, 6 р.,
- электрослесаря по обслуживанию автоматики и средств измерений 4, 5 р.,
- электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений 4, 5, 6 р.,
- инженера связи 2 категории,
- мастера КИПиА,
- токаря 6 р.,
- маляра 3 р.,

- слесаря-сантехника 4 р.,
- электрослесаря по ремонту электрических машин 4-6 р.,
- электрослесаря по ремонту оборудования распределительных устройств 4-6 р.,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5-6 р.,
- электромонтера по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики,
- уборщика,
- слесаря-ремонтника 4-6 р.,
- аппаратчика по приготовлению ХР (с правом управления электрокарами и погрузчиками).

Тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvttec.ru

ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4-5 р.,
- слесаря КИПиА 4 р.,
- монтера пути 4-5 р.,
- токаря 5 р.,
- приемосдатчика груза и багажа 5 р.,
- дежурного стрелочного поста 3 р.,
- промывальщика-пропарщика цистерн 5 р.,
- осмотрщика-ремонтника вагонов 4-5 р.,
- машиниста ж.д. строительных машин 5 р.,
- слесаря по ремонту подвижного состава,
- слесаря-ремонтника 5 р.

К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Стабильный заработок, соцпакет + удобный график работы. Тел.: (3476) 39-61-29, e-mail: 07krr@snos.ru