

## КОМПАНИЯ ГОТОВИТСЯ К ЗИМЕ



>>> стр. 3

### ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА

## ПРЕДПРИЯТИЕ ПРИЗНАНО «ОТЛИЧНЫМ ПОСТАВЩИКОМ»

**АО «Ярославский технический углерод» высоко оценило партнерские отношения ООО «Газпром нефтехим Салават». На основании системы балльной оценки основного сырья для производства технического углерода по итогам работы за 2018 год предприятию «Газпром нефтехим Салават» присвоена категория А «Отличный поставщик».**

Поставляемая продукция (смола пиролизная тяжелая) получила максимально высокие баллы по четырем критериям: качество и стабильность поступившего сырья по результатам входного контроля,

условия оплаты и цена, соответствие поставок установленным срокам и объемам, адекватность действий поставщика в процессе совместной работы.

АО «Ярославский технический углерод» выдало компании «Газпром нефтехим Салават» сертификат официального поставщика и выразило надежду на дальнейшее взаимовыгодное и плодотворное сотрудничество.

Смола пиролизная тяжелая производится в цехе № 55 завода «Мономер». Потребителями продукта являются АО «Ярославский технический углерод», ООО «Омсктехуглерод»,

ООО «Туймазытехуглерод» и морские порты Российской Федерации. Названные партнеры используют смолу пиролизную тяжелую для производства технического углерода, а также в качестве компонентов топлива для бункеровки судов и котельного топлива. Смола малосернистая, с высоким содержанием ароматических углеводородов, что положительно влияет на сажеобразование и выход технического углерода, позволяет переработчикам поддерживать стабильный технический процесс.

Алевтина ЛОЖКИНА





## ДЕЛЕГАЦИЯ ПАО «ГАЗПРОМ» ПОСЕТИЛА СТРОЯЩИЕСЯ ОБЪЕКТЫ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»



Заместитель председателя Правления ПАО «Газпром» Олег Аксютин и генеральный директор ООО «Газпром переработка» Марат Гараев в составе рабочей делегации посетили строящиеся объекты группы предприятий «Газпром» в Новом Уренгое. Во время рабочего визита на установку стабилизации конденсата ачимовских отложений и нефтеперекачивающую станцию члены делегации заслушали доклад о ходе строительства объектов. Работы находятся в завершающей стадии: возведены здания и технические сооружения, проводится настройка связи, отделочные работы, благоустройство территории. Проектная мощность объекта позволит дополнительно вырабатывать около 4 миллионов тонн деэтанализованного конденсата в год, обеспечит прием и транспорт всего количества нефти, добываемого в регионе.

Управление информации  
ПАО «Газпром»

## ЗАВОДСКИЕ БУДНИ



### КОММЕНТАРИЙ



**Эдуард Кайбушев, начальник цеха № 3:**

– Новая АСУТП аналогична системе, действующей на установке ЭЛОУ АВТ-4, которая

была первопроходцем в этом процессе. В связи с расширением ассортимента сырья на ЭЛОУ АВТ-6 новшество позволило улучшить процесс, оптимизировать его и снизить потери.

# НОВАЯ СИСТЕМА ПОЗВОЛИЛА ОПТИМИЗИРОВАТЬ ПРОЦЕСС

В прошлом году на установке ЭЛОУ АВТ-6 нефтеперерабатывающего завода была внедрена усовершенствованная система управления технологическим процессом (СУУТП). Она позволяет более оперативно реагировать на изменившийся состав сырья, оптимально подбирает режим и тем самым увеличивает отбор целевой продукции требуемого качества.

Новая система включает в себя 27 виртуальных анализаторов показателей качества продуктов, получаемых на установке. Она сама анализирует поведение установки за прошедшие несколько часов и на основе этого анализа прогнозирует («предсказывает»), как поведет себя установка в ближайшее время.

– Оператор получает информацию о качестве произведенных продуктов установки только от лаборатории (не чаще одного раза в смену) или от поточных анализаторов (регулярно, но со значительной задержкой). Система «видит» текущие значения показателей качества каждую минуту! – говорит заместитель начальника цеха № 3 Ильвир Хамидуллин. – Благодаря информации, поступающей ежесекундно, система может оперативно управлять показателями качества.

Виртуальные анализаторы на установке ЭЛОУ АВТ-6 были внедрены за довольно

короткое время – шесть месяцев. В начале 2018 года компания «Хоневелл» провела курс подготовки инженерно-технических работников цеха № 3 к эксплуатации и сопровождению СУУТП. После системно-интеграционных испытаний усовершенствованная система управления ЭЛОУ АВТ-6 была введена в промышленную эксплуатацию.

Несмотря на множество достоинств, система виртуальных анализаторов качества не заменит обслуживающий персонал. Она берет на себя только лишь определенные функции сотрудников. Так, СУУТП не застрахована от сбоев, не может предугадать внеплановые ситуации. Благодаря только совместной работе автоматизированной системы и рабочего персонала возможно поддержание оптимального технологического режима.

Светлана ААБ

## В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

# РЕЗЕРВ В ПОРЯДКЕ

В компании «Газпром нефтехим Салават» внедряется быстродействующий автоматический ввод резерва в сетях 6-10 кВ на микропроцессорных устройствах. Работа обеспечивает непрерывность в электроснабжении при провалах напряжения.

### ЧТО ТАКОЕ БАВР?

Аббревиатура БАВР у многих работников компании, в особенности у электриков и технологов, вызывает профессиональный интерес. Что это такое? БАВР – это быстродействующий автоматический ввод резерва. Современный комплекс устройств БАВР в сетях 6-10 кВ включает в себя три быстродействующих вакуумных выключателя. Два из них установлены на взаиморезервирующих вводах электропитания, которые в нормальном режиме всегда включены. И один секционный выключатель – в отключенном состоянии, но готовый к включению для обеспечения резервирования в момент критичного ухудшения параметров электрической энергии на питающих линиях.

Быстродействие трех выключателей очень впечатляет, поскольку исчисляется временем реагирования до 10 миллисекунд. Контроль напряжения на секциях подстанции 6 кВ осуществляется трансформаторами напряжения.

«Мозгом», управляющим этим комплексом, является пусковое устройство (ПУ). Оно следит за параметрами сети электропитания и в нужный момент вырабатывает команды управления выключателями 6 кВ. С развитием микропроцессорной техники аналоговые ПУ стали заменяться цифровыми микропроцессорными пусковыми устройствами (МПУ). В итоге переход на резервирующий источник электропитания осуществляется практически за мгновение, а если в цифрах – то за время менее одной десятой доли секунды.

Самым ценным в этом комплексе устройств является то, что БАВР обеспечивает бесперебойное электроснабжение электроприемников за счет сохранения их динамической устойчивости при кратковременных нарушениях электроснабжения, которые время от времени случаются в питающей электросети.

### СОВРЕМЕННЫЕ КОМПЛЕКСЫ В ДЕЙСТВИИ

Комплексы БАВР в Обществе начали внедрять в 1999 году. Для этого Истринским филиалом Всесоюзного научно-исследовательского центра были проведены расчетно-экспериментальные исследования режимов работы сети электроснабжения предприятия и определено минимально возможное критическое время перерыва электроснабжения на подстанциях с двигательной нагрузкой 6 кВ. На основании расчетных исследований были установлены технические требования к узлам комплекса БАВР.

С 2001 по 2006 год согласно разработанным техническим требованиям электротехническая компания «Орион» изготовила и смонтировала 10 комплексов БАВР на заводах НПЗ и «Мономер». За время эксплуатации устройства БАВР зарекомендовали себя надежными и неприхотливыми и не раз выручали технологический процесс при нарушениях электроснабжения.

На данный момент реконструированы все аналоговые комплексы БАВР на нефтеперерабатывающем заводе и заводе



С 2015 года монтаж современных комплексов проводят работники электротехнической лаборатории УГЭ

«Мономер». Причем с 2015 года монтаж и наладку этих комплексов собственными силами проводит электротехническая лаборатория Управления главного энергетика ООО «Газпром нефтехим Салават». В этом году в период капитального ремонта на заводе «Мономер» проходит завершающий этап модернизации аналоговых БАВРов на микропроцессорные устройства в РТП-77 и РТП-69. Есть планы по оснащению электроустановки РТП-93 цеха 54 ГХЗ цифровым БАВРом в 2020 году. Также микропроцессорные комплексы БАВР установлены в цехе № 20 завода «Мономер» и на установке Л/16 цеха № 9 НПЗ.

Внедрение новых цифровых МПУ БАВР обеспечивает непрерывность электроснабжения электроприемников 6 кВ. Благодаря базе осциллограмм появилась возможность детально анализировать переходные процессы, происходящие в сети электроснабжения при провалах напряжения.



Внедрение цифровых МПУ БАВР обеспечивает непрерывность электроснабжения электроприемников 6 кВ

Артем ВИДИНЕЕВ, начальник электротехнической лаборатории УГЭ компании



# КОМПАНИЯ ГОТОВИТСЯ К ЗИМЕ

В РАМКАХ ПОДГОТОВКИ К ОСЕННЕ-ЗИМНЕМУ ПЕРИОДУ 2019-2020 ГОДОВ В ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ОТРЕМОНТИРУЮТ БОЛЕЕ 100 ЕДИНИЦ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ОПОРНО-ПОДВЕСНЫЕ СИСТЕМЫ, ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩУЮ АРМАТУРУ И ИЗОЛЯЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА ТРУБОПРОВОДАХ ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 300 КМ.



Ведется ремонт по замене запорной арматуры на трубопроводах отопительной воды

С наступлением весны работникам цеха теплоснабжения поставлена задача – подготовиться к осенне-зимнему периоду 2019-2020 годов. Их работа может быть очень заметной – с использованием нескольких единиц крупногабаритной техники, – а может и не привлекать большого внимания – выполняется двумя работниками, – но менее значимой она от этого не становится. От теплоэнергетиков в том числе зависит стабильная работа крупного промышленного предприятия в период холодов.

Обычный солнечный летний день. За территорией на узле 14/17 работы по замене задвижки на трубопроводе пара 7 ата ведет бригада под руководством мастера участка № 2 Дмитрия Каргина. Основные потребители пара на ремонтируемом участке трубопровода – завод по производству акриловой кислоты и бутил-акрилата, цех № 47, СЖА. Ремонтные работы проводятся на отметке 12 метров, с применением автокрана. Прежде чем приступить к ним, был проведен комплекс подготовительных мероприятий: согласование о прекращении подачи пара с потребителями и по перераспределению тепловых нагрузок по пару с ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ».

– Порядок подготовки к ремонтам неизменен, он прописан в инструкции. Мы работаем на подготовленном согласно инструкции трубопроводе по нарядам-допускам и стараемся максимально минимизировать риски, – говорит мастер участка Дмитрий Каргин. – Мы должны быть уверены, что люди трудятся в безопасных условиях, ведь в трубопроводе опасная среда: пар с давлением в 7 атмосфер и температурой 220 градусов.

В рамках подготовки к осенне-зимнему периоду на участке № 2 проводятся также работы на конденсатных станциях: по ревизии узлов учета на конденсатопроводах, техническому обслуживанию и ремонту трубопроводов, теплообменного, емкостного и насосного оборудования.

На территории объекта 250 бригада под руководством мастера участка № 2

Ильдуса Каниюкова ведет ремонт по замене двух единиц запорной арматуры на трубопроводах отопительной воды.

– Все прошло, как запланировали: сняли старую задвижку, поставили новую, и все, – рассказывает Ильдус Каниюков. – Это несложная работа, одну задвижку можно поменять за пару часов при удачных обстоятельствах, бывает, нужно и огневые работы проводить, где-то шпильку срезать...

Имеющиеся дефекты на трубопроводах отопительной воды выявляют во время весенних магистральных гидротестов. До начала отопительного сезона необходимо все дефекты устранить. В

этом году, по словам Ильдуса Каниюкова, объем работ значительный, как и в предыдущие годы. Все виды работ теплоэнергетикам хорошо знакомы, поэтому и выполнить их сотрудники должны в срок.

При проведении ремонтов важную роль играет своевременное снабжение материалами, оборудованием и инструментами, так как проведение ремонтных работ магистральных трубопроводов пара возможно только в период капитальных ремонтов цехов и установок Общества. В настоящий момент все необходимые материалы со складов ЕСК поступают согласно графику, что позволяет проводить своевременный и качественный ремонт.

В общей сложности нужно отремонтировать и отревисировать более 100 единиц теплоэнергетического оборудования, опорно-подвесные системы, запорно-регулирующую арматуру и изоляцию, расположенные на трубопроводах длиной более 300 км.

К настоящему времени в ходе подготовки к осенне-зимнему периоду был проведен текущий и капитальный ремонт 182 133 погонных метров магистральных трубопроводов пара, парового конденсата и отопительной воды, чистка и текущий ремонт 68 единиц теплоэнергетического оборудования, в том числе расширителей пара, дренажных узлов, теплообменников, конденсатных емкостей, заменена 81 единица запорной арматуры, восстановлена изоляция 145 погонных метров трубопроводов.

Элина УСМАНОВА



На узле 14/17 идут работы по замене задвижки на трубопроводе пара 7 ата

## Я НАШЕЛ СВОЮ ДОРОГУ

В свои 26 лет оператор нефтеперерабатывающего завода Нияз Хузиахметов прочно связал свою жизнь с комбинатом. За два года работы молодой человек успел досконально освоить технологический процесс, найти настоящих друзей и проложить путь к дальнейшему карьерному росту.



– Связать свою жизнь с нефтехимией решил еще в школе, – рассказывает Нияз Хузиахметов. – Очень вдохновил меня своими пожеланиями на «Баллы бале» и бывший генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» Дамир Шавалеев, он пожелал всем выпускникам большого пути и призвал возвращаться после окончания учебы в родной город.

К выбору учебного заведения Нияз подошел ответственно, выбор пал на РХТУ им. Менделеева, где он получил степень магистра химической технологии.

– В Москве было много возможностей для работы, но тянуло в Салават, – отзывается молодой человек.

В 2017 году устроился на установку ЭЛОУ АВТ-4 цеха № 18 оператором 3-го разряда. Спустя год после успешной сдачи экзаменов получил 5-й разряд.

На вопрос о достижениях молодой человек с гордостью рассказывает, что за это время смог попробовать себя в рационализации, совместно с руководством цеха были предложены к внедрению несколько идей, такие как рекуперация тепла керосиновой фракции для нагрева пришедшего на установку сырья, использование емкости-отстойника для осаждения неэмульгированной воды из линии 1 ЦО и другие.

– Нияз – открытый и добрый парень, – делится начальник смены ЭЛОУ АВТ-4 Юрий Коковихин. – Понравился коллективу своим подходом к работе, досконально изучает все нюансы технологического процесса, генерирует и реализовывает идеи по его модернизации. Со своей стороны, мы с коллегами всегда готовы что-то подсказать, дать совет.

Свободное от работы время Нияз предпочитает проводить на природе, говорит, что подружился с коллегами, сейчас вместе путешествуют, да еще рыбачат.

– С каждым днем убеждаюсь, что сделал правильный выбор, – говорит молодой оператор. – Мне очень повезло с коллективом. И на предприятии есть все условия для реализации себя как специалиста и возможность карьерного роста.

Анастасия БЕКЕНДОРФ





**Начальник газофакельного хозяйства цеха № 8 нефтеперерабатывающего завода Александр Чуваев из семьи нефтехимиков. Его отец около 40 лет проработал на заводе нефтехимических производств, брат – 22 года и сам Александр – 25 лет.**

**О**бщий трудовой стаж нашей семьи в компании «Газпром нефтехим Салават» составляет 85 лет. По идее, эта цифра могла сейчас быть больше, ведь впервые я устроился на комбинат в 1991 году. Тогда я только отучился в индустриальном техникуме и был принят слесарем в РМЦ-5 ЗНХП. Отработал 2 года и захотелось стать механизатором, – рассказывает Александр Чуваев.

Молодой человек решил кардинально изменить привычный городской ритм жизни на сельский, но через полтора года романтика закончилась, он понял, что это не его, и вернулся обратно. Пошел устраиваться обратно на производство, соответствующих вакансий машинистов на тот

## АЛЕКСАНДР ЧУВАЕВ: «В НАШЕМ ДЕЛЕ НЕЛЬЗЯ СТОЯТЬ НА МЕСТЕ»



*Коллеги признают: у такого специалиста, как Александр Чуваев, есть чему поучиться*

момент не оказалось, и его приняли водителем в автотранспортный цех. Думал, что это временно, однако затянулось на 13 лет. И лишь в 2009 году Чуваев смог перевестись на основное производство. Его приняли машинистом 4 разряда на установку ГФХ цеха № 8. Вспоминает, что вхождение в работу было быстрым, помогали коллеги и родной брат Алексей, который на тот момент работал начальником этой установки.

– Во многом благодаря брату и опытному

наставнику я быстро изучил оборудование и процессы. Через год Алексей перешел на другую установку, меня поставили временно исполняющим обязанности и через три месяца утвердили в должности. К тому моменту я уже заочно получил высшее образование, – говорит Александр Чуваев.

В жизни начался очень серьезный этап. Знакомство с кипой документации, правилами, инструкциями... Казалось, что голова не способна вместить столько информа-

ции, но первоначальное мнение оказалось ошибочным.

– Старался не тушеваться, – говорит начальник ГФХ Чуваев. – Помню, еще во время учебы в техникуме один преподаватель, бывший производственник, предупреждал, что в случае поступления предложения на руководящую должность ни в коем случае не отказываться и не думать, что вы с этим не справитесь. Не вы первые и не вы последние – освоитесь, и все нормализуется. Так и случилось. Тем не менее, стараюсь повышать свой уровень, в нашем деле нельзя стоять на месте.

– На Александра Чуваева я всегда могу положиться, это ответственный, исполнительный и инициативный руководитель. На установке у него порядок, а в коллективе создана благоприятная рабочая обстановка, – отзывается о нем начальник цеха № 8 Сергей Бабаян.

Свободное время Александр Викторович предпочитает проводить в деревне у родителей. Выезд на природу – лучший антидепрессант. Любит половить рыбу в речке, заняться обустройством хозяйства. Вместе с членами семьи построил большой гараж, провел воду и канализацию в сельский дом родителей, отделал его не хуже, чем квартиру в городе.

– Отдых должен быть с пользой, – улыбается Александр Чуваев.

**Алевтина ЛОЖКИНА**

## ВЛАДИМИР ЯКОВЛЕВ: «МЕНЯ ВСЕГДА ПРИВЛЕКАЛА ПЕРСПЕКТИВА РАБОТЫ НА КОМБИНАТЕ»



*Владимир Яковлев считает, что развиваться в профессиональном плане человек должен постоянно*

**12 июня на торжественном мероприятии в честь празднования Дня России Владимир Яковлев, машинист технологических насосов цеха № 9 нефтеперерабатывающего завода, в числе других нефтехимиков был награжден Почетной грамотой ООО «Газпром нефтехим Салават». Награду за труд ему вручил генеральный директор предприятия Айрат Каримов.**

**У**веренность, спокойная сила, профессионализм и скромность. Казалось бы, еще недавно Владимир ставил своей целью устроиться в компанию «Газпром нефтехим Салават» и теперь не просто исполнил мечту, но и получил признание профессионального сообщества.

О том, что будет машинистом, Владимир знал всегда. Но в то время в училище набор на эту специальность для 11-классников закрыли, и, отучившись на мастера общестроительных работ (включая специальности каменщика, монтажника, сварщика), он начинал на комбинате слесарем от подряд-

ной организации. Работал на плунжерном насосе и во время ремонтов промывал аппараты под высоким давлением.

– Узнал все оборудование изнутри, но задача стать машинистом осталась. Поэтому начал зарабатывать и одновременно учиться на машиниста, – рассказывает Владимир.

Семейные обстоятельства изменили черты трудовой биографии Владимира Яковлева: в ней появились и годы работы на крупном предприятии Стерлитамака.

– Но там другая специфика, другие люди и другая обстановка. А меня всегда привлекала перспектива работы на комбинате: здесь современное производство и хорошие условия труда. Поэтому, когда 4 года назад мне позвонил начальник цеха Дмитрий Геннадьевич Сорокин и предложил работу машинистом 4 разряда, я с удовольствием согласился. Изучал процесс, сдавал экзамены и постепенно дошел до 6 разряда.

Сейчас в зоне ответственности Владимира Яковлева 5 насосных установки гидроочистки ГО-2, в них 43 насоса. Среди них и горячие насосы, перекачивающие продукт с температурой более 200 градусов, и сырьевые насосы с очень большой производительностью, подающие из резервуарного парка свежий продукт, и бензиновые насосы, и насосы сероводородной воды. А еще система вентиляционных установок и воздушных холодильников. Планируется строительство новой насосной для улучшения циркуляции охлаждающей воды. И она, скорее всего, тоже будет «под

крылом» машинистов технологических насосов 6 разряда.

– Нужно дальше учиться и сдавать на механика, – размышляет Владимир. – Развитие обязательно должно быть, на одном месте стоять не особо люблю, да и не привык. На ГО-2 постоянно идет обновление. Еще слесарем я застал здесь первую реконструкцию, мы работали на колоннах К-2 и К-3, а рядом был огромный котлован, заливали фундаменты. Это грандиозная работа, и я рад, что причастен к ней. Реконструкция продолжается – в этом году новый компрессор будем вводить.

Силы и вдохновение для работы Владимир находит в семье. В родном селе Верхотор Ишимбайского района, историю которого хорошо знает и любит, он рыбачит, собирает ягоды, грибы, ароматные травы для чая – ими частенько угощает цеховиков.

– Всем заводчанам рекомендую посетить с семьей это исторически значимое место Республики Башкортостан. Там и прекрасная природа для отдыха, и руины металлургического завода, построенного еще в 1759 году, и один из старейших храмов РБ – храм Казанской иконы Божией Матери.

На вопрос, почему именно его выбрали для торжественного награждения в главный государственный праздник, недоумевает:

– Здесь любого сотрудника возьми – выполняет работы не меньше моего и не хуже, чем я. У нас все достойны.

**Элина УСМАНОВА**



# «СПУТНИК» ВНОВЬ РАСПАХНУЛ СВОИ ОБЪЯТИЯ

В ДЕТСКОМ ОЗДОРОВИТЕЛЬНОМ ЦЕНТРЕ «СПУТНИК» ПРОШЛА КОРОТКАЯ СМЕНА ДЛЯ ДЕТЕЙ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ



Во время смены каждый нашел себе занятие



Из бассейна выходить никому не хотелось



Организаторами праздника для ребят и их близких выступили администрация ООО «Газпром нефтехим Салават», первичная профсоюзная организация Общества и Профсоюз № 1 города Салавата.

**В рамках проекта «Чужих детей не бывает» в «Спутнике» прошел традиционный заезд выходного дня для ребят с ограниченными возможностями. Каждый год мальчишки и девчонки – все без исключения ждут этот веселый уикенд с огромным нетерпением. И эта короткая смена вновь наполнила жизнь ребятишек положительными эмоциями.**

В этот раз «Спутник» собрал 106 ребят. Кроме детей сотрудников Группы компаний «Газпром нефтехим Салават», пятый год подряд в детском центре отдыхают мальчишки и девчонки, родители которых трудятся в городских организациях.

С первых минут в лагере ребятишек ждало праздничное действо. Их встречали артисты студии «Пигмалион» во французском стиле. После вкусного ужина юные гости стали участниками фееричной шоу-программы от известных коллективов Дворца культуры «Нефтехимик». Вместе с артистами малыши и подростки пели,

играли, танцевали. А в финале вечера дети и родители запустили в небо около 230 светодиодных шаров, загадав при этом желание.

Весь уикенд отдыхающих можно было увидеть то на одной площадке, то на другой. Кто-то гонял на футбольном поле, другие играли в волейбол, разминались на тренажерах. Для детей были организованы креативные студии: аквагрим, хендмейд, раскраски, танцы, фитнес, игра в пейнтбол, студия креативных причесок и многое другое.

– Мы не первый раз уже на таком уикенде, – говорит сотрудник Лабораторно-ана-

литического управления Виктория Алиева, мама очаровательных сыночек-двойняшек. – Детям очень нравится. Игры, конкурсы, старты... Аниматоры Дворца культуры не давали никому скучать. Спасибо всем, кто устроил нам такой замечательный праздник.

Самые яркие впечатления, конечно, у ребят остались после купания в бассейне. Солнечная погода, шезлонги, водные эстафеты – несколько часов слышались довольные голоса, визг и радостный детский смех. Еще одним ярким мероприятием стали спортивные семейные эстафеты на футбольном поле. Отдыхающих поделили на несколько команд, вместе с детьми

## ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



**Светлана Порошина, заместитель председателя профсоюзной организации Общества:**

– Каждый год мы заранее готовимся к этому заезду. Разрабатываем увлекательную программу, организуем конкурсы, игры... Очень большую помощь в проведении праздника оказывают сотрудники ООО «Промпит», для наших особых гостей они составляют разнообразное меню, компания «Агидель-Спутник» организует работу в кружках, вожатые развлекают, помогают мамам ухаживать за детьми, все стараются, чтобы дети и родители увезли с собой хорошее настроение.

участвовали и взрослые. Проигравших не было, в этом конкурсе все стали победителями.

Вечером на второй день детей порадовало шоу мыльных пузырей, вожатые «Спутника» подготовили для них специальную развлекательную программу, а диджеи лагеря устроили стильную дискотеку.

После окончания этой смены вожатый Валерий Шабарин признался:

– В этом уикенде были самые позитивные и жизнерадостные дети, работать с ними было одно удовольствие!

В конце короткой, но незабываемой смены все дети получили подарки, которые подготовила профсоюзная организация Общества.

**Алексей КОЛЬЦОВ**

## ПО ЗОВУ ДУШИ

# ПОДЕЛИСЬ УЛЫБКОЙ И ДОБРОТОЙ СВОЕЙ

**Новенькая плита, красивый умывальник, прикроватные тумбочки, мягкая мебель, отремонтированные кабинеты для детского труда... Малыши и подростки Зилаирской коррекционной школы-интерната уже привыкли к обновленному интерьеру и сейчас активно пользуются всей техникой, которая появилась у них в начале июня. На вопросы дружно отвечают: «Это привезли нам гости из Салавата».**

Накануне Дня защиты детей сотрудники ООО «Газпром нефтехим Салават» по традиции, сложившейся в последние годы, собрали более 300 тысяч рублей. На эти деньги приобрели товары, вещи, необходимые для ребят Зилаирской школы-интерната. Организаторами благотворительной акции вновь стали работники Управления главного энергетика. Они созвонились с директором детского дома, узнали, в чем нуждаются дети прежде всего.

В настоящее время в школе-интернате обучаются 152 ребенка с ограниченными возможностями здоровья, 62 из них являются детьми-сиротами и детьми, остав-

шимися без попечения родителей. В 1996 году школа переехала в новое здание, где есть учебный корпус на 132 места, спальня корпус на 140 мест, спортивный зал, стадион, учебно-опытный участок по полеводству и животноводческое хозяйство.

– В школе большое внимание уделяется трудовому воспитанию детей, ребят учат создавать своими руками необходимые в жизни изделия, – делится одна из организаторов акции, сотрудник УГЭ Лиляна Ахметдинова. – В школе работают швейная, столярная мастерские, функционируют кабинеты гончарного дела, парикмахерского дела, обувного дела, сельскохозяйственного труда и многое другое. Многие эти кабинеты обветшали и очень нуждались в ремонте. Директор выслал нам фотографии, в каком состоянии они находились, назвал также и другие узкие места: не хватает прикроватных тумбочек, посуды, сантехника требует замены...

Организаторов акции активно поддерживали сотрудники многих подразделений Общества: управления главного метролога, главного технолога, по работе с персо-

налом, а также завода «Мономер», ПЭО, УИТ и С УГМ, цех № 18, товарно-сырьевой цех НПЗ, ЦПНР. Присоединились к акции финансовый директор, заместитель генерального директора – главный инженер, ООО «ПАТ и М» оказало большую помощь по предоставлению транспортных услуг.

На собранные средства закупили детские унитазы, раковину с пьедесталом, электрическую плиту для кабинета труда, тумбы, светодиодные лампы, пылесос, электрические чайники, спортивный инвентарь, рюкзаки, велосипеды, самокаты... Для ремонта кабинетов сельскохозяйственного труда, социально-бытовых и штукатурно-малярного дела приобрели

кафельную плитку, цемент, клей...

Первичная профсоюзная организация Общества закупила для школы-интерната посуду, ведра, тазики, швабры, разделочные доски, кастрюли, ножи.

– Ребята ждали нашего приезда, – рассказывает Лиляна. – Встречали, как гостей, мальчишки помогли разгрузить машины, выпускники школы организовали концерт. В этот день было столько счастливых детских улыбок!.. И нам, конечно, тоже хотелось подарить тепло наших сердец. Ведь, по большому счету, малышам и подросткам нужны не столько подарки, сколько внимание и забота.

**Яна СВЕТЛОВА**

## МЕЖДУ ТЕМ

В День защиты детей для салаватского Дома малютки (пр. Нефтяников) также на средства нефтехимиков были закуплены: подгузники, молочная смесь, молочные каши, соски-пустышки, бутылочки для кормления, детские соки. Для ГБУ Детский дом (г. Салават) были приобретены спортивные велосипеды, детские носочки, шампуни, кремы, зубные пасты, средства от комаров, пакеты для второй обуви.



# ХОРОШЕЕ ПРАВИЛО – БЫТЬ ПЕРВЫМИ

История нефтеперерабатывающего завода – это не только производственные успехи и достижения, не один десяток лет коллектив завода по праву оставался лидером в спортивной жизни нашей компании. Спортивное движение существовало с первых дней создания подразделения. Молодые люди, прибывшие на новостройку, несмотря на отсутствие спортивных сооружений, организовывали спортивные состязания, активно занимались спортом.

## СИЛА СПОРТА

«На лыжи и коньки, товарищи нефтяники!», «Организованно проведем зимний спортивный сезон!», «Сила нашего спорта в его массовости!» – такими лозунгами в середине 1950-х пестрели красные уголки и стенгазеты в цехах и на установках нефтеперерабатывающего завода. Лучшие физкультурники участвовали в эстафетах, прыгали в высоту и длину, метали гранаты, диски. Нефтепереработчики славились своими футболистами, волейболистами, борцами, велогонщиками...

В конце 1960-х в штатное расписание НПЗ, как и других заводов комбината, ввели должность методиста производственной гимнастики. Благодаря ему спортивная жизнь завода кипела практически не затихая. Уже в 1968 году нефтепереработчики стали первыми среди всех подразделений комбината.

– Спорт любили многие заводчане, – вспоминает ветеран завода Халил Кираев. – Я увлекался самбо, был чемпионом республики, часто выступал в федеральных соревнованиях. В велосипедном спорте лидером на заводе был Р. Сафин, в лыжных гонках – В. Ивлев и М. Рязанов, в шахматах – П. Кузьмичев, в хоккее – А. Абдюшев и Г. Эрте, в боксе – Р. Насибуллин. Мы занимались практически ежедневно, зимой и летом. Сами шли в зал и детей своих брали с собой.

## ГОТОВ К ТРУДУ И ОБОРОНЕ

В марте 1972 года вступил в действие новый Всесоюзный комплекс «Готов к труду и обороне СССР» – самая массовая форма привлечения к занятиям физической культурой и спортом. На НПЗ была проделана большая работа по внедрению комплекса, были утверждены графики по подготовке и сдаче норм ГТО по всем видам спорта.



На протяжении всей своей истории НПЗ считается заводом номер один не только в производственной сфере – не один десяток лет является лидером в спортивной жизни Общества.



Померялись силами. За столом справа – бывший председатель профкома НПЗ И.П. Кришталь

Для более массовой сдачи норм ГТО в 1979 году на комбинате организовали праздник ГТО. Он проходил торжественно, красочно, с парадом открытия и поднятия флага, с присутствием руководителей завода. И участие работников НПЗ было самым массовым, на праздник ГТО приходило до 1000 человек. Заводчане сдавали нормативы по плаванию, лыжным гонкам, пулевой стрельбе, легкоатлетическому кроссу, туризму. После подведения итогов получали золотые и



Очередная победа. С кубком в руках – П.Д. Субботин

серебряные значки ГТО.

– Первый свой золотой значок я получил в первые же годы сдачи ГТО, – делится бывший начальник установки НПЗ Роберт Каримов. – Спорт я любил, и нормативы для меня были несложными, как и для большинства моих коллег. Кстати, в 2014 году, когда в России вновь предложили сдавать нормативы ГТО, на фестивале во Дворце спорта я порадовался за молодое поколение нефтехимиков: многие тоже легко сдали все нормы.

## ЦИФРЫ И ФАКТЫ

С 2000 по 2017 год сборные НПЗ выиграли 34 чемпионата города. 47 раз становились призерами городских соревнований. Завоевали более 20 кубков и около 350 почетных грамот и дипломов. За эти годы коллектив завода 8 раз признавался победителем в смотре-конкурсе по организации спортивно-массовой работы среди подразделений Общества. На сегодняшний день НПЗ остается единственным коллективом, который четыре года подряд побеждал в корпоративной спартакиаде ООО «Газпром нефтехим Салават». Таких высоких спортивных показателей нет ни у одного из подразделений Общества. Нефтепереработчикам есть чем гордиться.

## ХОРОШИЙ СПОРТСМЕН – ХОРОШИЙ РАБОТНИК

Многие руководители цехов поддерживали спортивные интересы заводчан, были убеждены, что это не только способствует улучшению атмосферы и климата в коллективах, но и сказывается на повышении производительности труда. Как правило, хороший спортсмен столь же хороший работник. Систематические занятия спортом в целом снижали заболеваемость в коллективах. Практически в каждом цехе были оформлены спортивные стенды, на которых вывешивались фотографии лучших физкультурников, активистов и спортсменов.

В 80-90-х годах на заводе были популярны соревнования по волейболу, шашкам, шахматам, лыжам, легкой атлетике, пулевой стрельбе, пожарно-прикладному виду спорта. Среди самых активных участников состязаний были З.Б. Акчурина, Р.М. Сагдиев, Н.А. Грацкий, П.Н. Великодский, В.И. Сазонов, В.Н. Грешнов, С.А. Прохоров, Я.М. Хасанов, А.А. Архаткин, Е.С. Шлычков, Х.Ф. Кираев, М.Ш. Кайбушев, Х.М. Алтыnguзин, М.Х. Мусин, Ф.Н. Касимов, З.У. Кагарманов. Разносторонний спортсмен – работник цеха КИП Х.Ф. Кираев четыре раза участвовал в Московском международном марафоне мира и пять раз пробежал дистанцию уфимского марафона.

Подготовила Светлана ААБ



Команда НПЗ по пейнтболу

## ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



**Флюр Касимов, начальник цеха № 8 с 1996 по 2019 год:**

– Наверняка, многие заводчане помнят Петра Дмитриевича Субботина. Это был профессионал в своем деле и любитель-спортсмен, который многих привлек к спорту. При его активном участии силами цехов РМЦ-3 и РТО на стадионе им. 50-летия Октября была создана материально-техническая база для занятий городошным спортом. Были построены и оборудованы 4 площадки, здание для переодевания и хранения инвентаря. И многие годы мы проводили различные соревнования, как республиканского, так и союзного значения.



**Рамиль Ташбулатов, инженер Управления главного механика:**

– Несколько лет у нас на заводе была титулованная команда по пейнтболу «Кобра», созданная работниками одной из установок завода. Она два раза участвовала в Кубке России, предварительно уверенно выиграв первенство Республики Башкортостан и первенство Приволжского ФО. Команда «приучила» всех к своим многочисленным победам. И эти высокие спортивные достижения были достойны книги рекордов, потому что в составе команды были не профессиональные спортсмены, а обычные «работяги»! Жаль, отсутствие соревновательного опыта на высшем уровне не позволило нашим ребятам стать призерами главного финала страны.



# МЕНДЕЛЕЕВ ПРЕДСТАВЛЯЕТ: АЗОТ

В Международный год 150-летия периодической таблицы химических элементов в нашей постоянной рубрике продолжаем рассказывать о химических элементах. На этот раз речь пойдет об азоте – он содержится в минеральных удобрениях, вырабатываемых на газохимическом заводе ООО «Газпром нефтехим Салават».



Азот – газ без цвета, вкуса и запаха. Один из самых распространенных элементов на Земле и четвертый по распространенности элемент Солнечной системы (после водорода, гелия и кислорода). Например, атмосфера Плутона состоит из азота.

Азотное пожаротушение – самый эффективный с точки зрения сохранности ценностей механизм тушения пожаров. В отличие от воды, пены или порошка просто испаряется и выветривается.



Азот спасает жизни. Одно из соединений азид натрия  $\text{NaN}_3$  при нагревании разлагается за 0,04 секунды и выделяет около 70 литров азота – он наполняет подушки безопасности в автомобилях.



Азот применяется для обеспечения безопасного бурения, используется в процессе ремонта скважин, для повышения нефтеотдачи пласта. В нефтехимии азот применяется для продувки резервуаров и трубопроводов, проверки работы трубопроводов под давлением.

Можно смело опустить руку в жидкий азот и не обморозить из-за крайне низкой теплопроводности самого жидкого азота и эффекта Лейденфроста: между рукой и сверххолодной жидкостью всегда будет тонкая прослойка из испарившегося газообразного азота.



Азот – один из основных биогенных элементов, входящих в состав белков и нуклеиновых кислот. Оксид азота (II) – это и нейромедиатор, как и дофамин, и сигнальная молекула в иммунной и сердечно-сосудистой системах.

По материалам электронных СМИ ■

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

#### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- водителя пожарной машины,
  - пожарного,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
  - слесаря КИПиА,
  - слесаря РТУ,
  - газосварщика 5 р.,
  - электрогазосварщика 5 р.,
  - плотника 4 р.,
- Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-39-00, 39-31-73, 39-34-11, 39-38-80, e-mail: Job-w@snos.ru

#### «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 3-4 р.,
  - слесаря-ремонтника 4 р.,
  - электрослесаря по ремонту электрооборудования 3-4 р.,
  - электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций.
- Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-86-61,  
e-mail: sis@snlvtc.ru

#### ООО «ПРОМПИТ»:

- повара 4 р.,
  - кондитера 4 р.,
  - грузчика;
- для работы в кафе «Рахат Лукум» на летний период:
- продавца в павильоны парка культуры и отдыха;
- для работы в ДОО «Спутник»:
- официанта,
  - повара,
  - кухонного рабочего,
  - грузчика.
- Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-14-69, 39-23-81

#### ООО «ПАТИМ»:

- водителей автобуса 4 разряда (кат. Д, карта тахографа),
  - машиниста бульдозера/экскаватора 6 разряда,
  - водителей грузовых автомобилей,
  - заведующего мед. кабинетом – врача,
  - электрослесаря по ремонту оборудования 4 разряда (АЗС),
  - кузнеца ручнойковки 5 разряда.
- Контактная информация:  
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,  
e-mail: 84avi@snos.ru

#### ООО «САЛАВАТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

- главных специалистов-монтажников,
  - инженеров-геодезистов,
  - инженеров-проектировщиков механиков, строителей, монтажников, КИПиА, по разделу «Водоснабжение и канализация»,
  - специалистов по нормоконтролю и электронному документообороту (опытный пользователь MS Office (Word, Excel)).
- Контактная информация:  
тел: 8 800 500 75 85,  
e-mail: 03zov@snhpro.ru

## ЮБИЛЯРЫ

### ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Помелова Наталья Рашидовна, Сахабутдинова Людмила Александровна, Пряхина Алёна Анатольевна, Малкина Светлана Николаевна, Калинина Ольга Александровна, Акчанова Лайсана

Фаритовна, Артамонова Любовь Александровна, Черная Елена Савельевна, Смирнов Николай Владимирович, Шарафутдинов Валиахмет Шигапович, Демьянов Виктор Николаевич, Юдахин Вячеслав Николаевич;

ветераны компании: Будаев Петр Григорьевич, Ямалов Амир Мансурович, Акшенцева Валентина Михайловна, Скотарева Татьяна Александровна, Акакеева Валентина Васильевна, Гуляев Сергей Валентинович, Попцова Раиса Михайловна, Вагулина Альбина Вениаминовна, Ефремова Алефтина Алексеевна, Хабибуллина

Рауза Минияровна, Бубнова Тамара Александровна, Арсланова Гульназира Жиангалеевна, Шарафутдинова Насима Хуснитдиновна, Кириллов Алексей Викторович, Ишмуратов Рамиль Закиевич, Асадуллина Нурия Файзылхаковна, Владимиров Виталий Григорьевич, Зарипов Ирек Сайфеевич, Воротилина Анастасия Федоровна, Нургалиева Флора Баймухаметовна, Байрамгулова Хадия Сабитовна, Шайхинов Галихан Шайхинович, Мухаметзянов Марат Файзиевич, Вылегжанина Надежда Николаевна, Абдулин Олег Энверович, Бадронов Флера Мухтаровна. ■

## «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS\_official