



С ДНЕМ РАБОТНИКОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ!



Дорогие коллеги!

8 сентября, в воскресенье, приглашаю всех принять участие в выборах Главы Республики Башкортостан. Это знаковое для нас событие. От нашего с вами выбора во многом зависит, как будут дальше жить и развиваться города и села республики, наша малая родина. Проявите свою активную гражданскую позицию и придите на избирательные участки.

Айрат Каримов, генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават»

МЫ ВМЕСТЕ

САЛАВАТЦЫ ПОПАЛИ В КНИГУ РЕКОРДОВ ГИННЕССА

На стадионе в Петербурге более 20 тысяч человек исполнили гимн России, среди них были и сотрудники компании «Газпром нефтехим Салават».

1 сентября на «Газпром Арене» в Петербурге оркестр из 8 097 музыкантов из 85 регионов страны и 20 тысяч человек исполнили гимн России, что стало самым массовым выступлением. Достижение внесено в Книгу рекордов Гиннеса.

В исполнении гимна принимали участие не только профессиональные музыканты, но и волонтеры, сотрудники дочерних обществ ПАО «Газпром» и многие другие желающие, кто зарегистрировался на мероприятие. В это время в Петербурге находились ансамбли бального танца «Весна» и «Улыбка». Артисты тоже спели гимн в составе самого большого хора страны.

– На стадионе была суперзахватывающая атмосфера, – делится впечатлениями



Анна Комиссаренко, специалист УМТО ООО «Газпром нефтехим Салават». – Огромная аудитория под открытым небом, мощное звучание! Бесспорно, самый запоминающийся момент в жизни!

Акция самого массового исполнения

гимна была посвящена юбилею одного из главных геральдических символов страны: с момента создания музыкального произведения, положенного в основу современного гимна России, прошло 75 лет.

ЗАВОДСКИЕ БУДНИ

НА УСТАНОВКЕ СЦС ПРОШЕЛ РЕМОНТ



В начале августа на установке сернисто-щелочных стоков цеха № 8 НПЗ провели текущий ремонт.

Выполнены внутренний осмотр и очистка и гидроиспытания аппаратов, ревизия и освидетельствование трубопровода и арматуры. На площадке работал технологический персонал установки, представители управлений главного механика, главного метролога, главного энергетика и Центра производственной диагностики и неразрушающего контроля Общества, а также ООО «ЗСМиК».

Для исключения срыва ремонта работы велись как в дневное, так и в ночное время с соблюдением дополнительных мер безопасности. Все недочеты и дефекты на технологическом оборудовании, выявленные в межремонтный период, были отработаны.

– На установке СЦС производится очистка, обеззараживание, откачка и захоронение сернисто-щелочных и сульфидно-щелочных стоков с НПЗ и завода «Мономер», – говорит начальник установки СЦС Булат Рахматуллин. – Объект стратегически важный. Учитывая, что он

КОММЕНТАРИЙ

Сергей Бабаян, начальник цеха № 8:

– Текущий ремонт проходил в весьма напряженном русле вследствие выявленного дефекта на колонном аппарате поз. К-5. Требовалось оперативно подготовить оборудование к проведению огневых работ, получить подготовку, проектную документацию, заменить участок обечайки, провести контроль сварных соединений и гидроиспытание колонны. Все это было сопряжено с ограниченными сроками ремонта. Благодаря слаженной работе всех сотрудников ремонт был произведен качественно и в срок.



введен в производство 50 лет назад, оборудование здесь нуждается в ежегодной проверке и ремонте. Установка выведена на технологический режим в соответствии с приказными сроками.

Алевтина ЛОЖКИНА

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

СПРАШИВАЛИ? ОТВЕЧАЕМ!

Вопросы в рубрику «Обратная связь» вы можете задать по телефону 39-24-44. Ведущая рубрики – Алевтина Ложкина.



– Слышал, что могу получить пособие на погребение отца, который являлся ветераном компании. Подскажите, какая сумма пособия полагается и какие документы и куда нужно предоставить?

Отвечает начальник отдела мотивации Управления по работе с персоналом Светлана Кохова:

– Для организации похорон неработающих пенсионеров Общества и членов их семей (муж, жена, дети, отец, мать) одному из членов семьи или лицу, взявшему на себя обязанности по погребению, оказывается материальная помощь. Размер материальной помощи согласно Коллективному договору между работниками и работодателем ООО «Газпром нефтехим Салават» на 2018-2020 годы составляет 17500 рублей.

Неработающий пенсионер либо лицо, организовавшее похороны, оформляет заявление на оказание материальной помощи с приложением соответствующих документов (копии свидетельства о смерти, копии документов, подтверждающих родство) и согласие на обработку персональных данных. В случае, если лицо, организовавшее похороны, не является родственником первой степени родства, предоставляет копию свидетельства о смерти, акт свидетельских показаний с печатью ЖЭУ, подтверждающий, что обратившийся организовал похороны неработающего пенсионера Общества, квитанции об оплате ритуальных услуг и удостоверение о захоронении тела с гробом (иногородние родственники предоставляют банковские реквизиты).

Бухгалтер производит выплату материальной помощи в безналичном порядке путем перечисления денежных средств на расчетный счет неработающего пенсионера, либо лицу, организовавшему похороны, через кассу бухгалтерии Общества в течение 10 рабочих дней.

Срок обращения за выплатой материальной помощи не должен превышать 6 месяцев с даты смерти неработающего пенсионера или члена его семьи.

Обращаться следует в отдел кадров, кабинет 21.

СИЛА КОЛЛЕКТИВА

Этот номер корпоративной газеты посвящен Дню работников нефтяной и газовой промышленности, а значит, всем вам, сотрудникам ООО «Газпром нефтехим Салават». Благодаря вашей работе компания с каждым годом наращивает объемы переработки сырья и выпускает только качественную продукцию, которая находит своего покупателя по всему миру. Уважаемые аппаратчики, машинисты, операторы, инженеры, технологи, контролеры качества, экологи, лаборанты, диспетчеры, прибористы, строители, электромонтеры и представители десятков других профессий, – одним словом, нефтехимики! Существует такая традиция: в профессиональный праздник подводить итоги работы, так давайте посмотрим, чего вы добились в 2019 году.



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Объем переработки стабильного газового конденсата за 8 месяцев 2019 года (3584,5 тыс. т) вырос на **9,7 %** по отношению к аналогичному периоду прошлого года (3267,6 тыс. т) за счет увеличения объемов поставки.

Благоприятная рыночная конъюнктура позволила увеличить выпуск автобензина (860,3 тыс. т) за 8 месяцев 2019 года на **17,9 %** по отношению к аналогичному периоду прошлого года (729,8 тыс. т).

90,7 %

– глубина переработки (увеличилась на 1,6 %)

73,5 %

составил выход светлых нефтепродуктов (увеличился на 1,9 %)

Рост спроса потребителей позволил увеличить за 8 месяцев 2019 года выработку бутиловых спиртов (62,5 тыс. т) – выросла на **3,1 %** по отношению к аналогичному периоду прошлого года (60,6 тыс. т).

Рост спроса потребителей позволил увеличить за 8 месяцев 2019 года выработку пластификатора ДОФ (21,6 тыс. т) – выросла на **8,0 %** по отношению к аналогичному периоду прошлого года (20,0 тыс. т).

Рост объема продаж способствовал увеличению за 8 месяцев 2019 года выработки карбамида (406,3 тыс. т) – выросла на **1,1 %** по отношению к аналогичному периоду прошлого года (401,8 тыс. т).

Также компания увеличила выработку дизельного топлива, аммиака, бутилакрилата, ледяной акриловой кислоты.

КАДРОВАЯ РАБОТА

663

человека присоединились к большой команде ООО «Газпром нефтехим Салават» в этом году.

Около 1000

нефтехимиков прошли обучение в Учебно-производственном центре компании.



ПРОЕКТЫ

ООО «Газпром нефтехим Салават» ведет пусконаладочные работы на производстве водорода. Новая установка удовлетворит потребности в чистом водороде всех производств компании. Мощность установки составит 25 000 нормальных кубических метров водорода в час.

Компания продолжает реализацию инвестиционных проектов по строительству комплекса каталитического крекинга, установки сульфидно-щелочных стоков, реконструкции очистных сооружений.

Компания «Газпром нефтехим Салават» завершила реализацию проекта «Пар-140». Смонтирован один из самых протяженных трубопроводов. Общая протяженность двух коллекторов П-140 ата составляет 3,9 километра. Протяженность эстакады, специально выстроенной для трубопроводов, – 2,3 километра. Трубопровод предназначен для транспортировки пара с параметрами давления 14 мегапаскаль и температуры 560 градусов. Ресурсы коллекторов позволят обеспечить паром производство ЭП-355 на 40 лет.

КАЧЕСТВО



Компания «Газпром нефтехим Салават» стала обладателем сертификата соответствия «Сделано в России». Сертификат соответствия распространяется на производство нефтепродуктов, прочих основных органических химических веществ, удобрений и азотных соединений, пластмасс и синтетических смол в первичных формах. На основании документа сведения о компании «Газпром нефтехим Салават» внесены в Реестр добросовестных экспортеров.

ЭКОНОМИЯ РЕСУРСОВ

За 8 месяцев 2019 года за счет повышения эффективности при производстве продукции достигнута экономия энергоресурсов: э/энергии – 102 млн кВт*ч (267 млн руб.) и тепловой энергии – 139 тыс. Гкал (291 млн руб.).

Собственными силами персонала Управления главного энергетика смонтирована и выполнена пусконаладка систем быстройдействующего автоматического ввода резерва (БАВР) на 3 распределительных устройствах 6 кВ; выполнена модернизация систем релейной защиты и автоматики с применением микропроцессорных устройств на 43 подстанциях 6 кВ. Электротехнической лабораторией оказаны услуги сторонним организациям по электроизмерениям и высоковольтным испытаниям по 7 договорам на сумму более 2 млн рублей.

КСТАТИ

За годы работы нашего предприятия:

13 работников получили звание «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности»

6 работников – звание «Почетный нефтехимик»

1 – «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности РФ»

7 – звание «Заслуженный нефтяник РБ»

5 – звание «Заслуженный химик РБ»

4 – звание «Почетный нефтехимик»

2 – звание «Почетный химик»

2 – звание «Почетный энергетик»

Фамилия Сасиных хорошо известна на комбинате. Имя главного технолога производства ЭП-355 Михаила Ивановича неразделимо с заводом «Мономер». Его жена Александра Кузьминична много лет трудилась художником-оформителем в цехе эстетики при РМЗ. Сыновья супругов Евгений и Иван работают в отделе АСУТП в Управлении главного метролога. Общий стаж их работы в компании составляет 103 года. А еще на градообразующем предприятии трудились родители Михаила Ивановича – Иван Александрович и Александра Федоровна Сасины. Время их работы в компании на двоих – 57 лет. Таким образом получается, что общая суммарная цифра трудового стажа большой семьи Сасиных в ООО «Газпром нефтехим Салават» свыше 160 лет.



Родоначальники династии: Иван и Александра Сасины

САСИНЫ: 160 ЛЕТ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Мама Михаила Сасина юной девушкой приехала на работу в строящийся город Салават. А будущий отец проходил здесь службу в рядах Советской армии. Молодые люди встретились, полюбили друг друга, поженились и обосновались в Салавате. Они оба устроились работать на нефтехимический комбинат, Иван Александрович – наливщиком в товарно-сырьевой цех НПЗ, Александра Федоровна – машинистом в Управление водоканализации и очистки сточных вод. Супруги воспитали троих детей – двух дочерей и сына. Дочь Таисия и сын Михаил со временем тоже стали нефтехимиками. Таисия вышла замуж за Александра Булатникова и влилась в русло другой семьи. А Михаил продолжил династию Сасиных на комбинате.

– Устроиться на нефтехимический комбинат мне посоветовала мама. Сразу после школы я работал на стекольном заводе, там познакомился со своей будущей супругой Александрой. В 1979 году мы поженились, а через год в нашей семье родился первенец Женечка. Как раз в это время на комбинате готовился к пуску комплекс бутиловых спиртов, и мама, зная это, посоветовала мне перейти на новое производство. И вот в 1980 году я устроился

в цех № 52 аппаратчиком, – рассказывает Михаил Сасин.

ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ ЭП-355

Начинал с нуля и всего добился сам – если коротко, то именно так можно охарактеризовать карьеру Сасина в ООО «Газпром нефтехим Салават». Первой ступенькой стало обучение на аппаратчика в учебном комбинате. Второй – углубленное освоение профессии на вечернем отделении ГПТУ-19. И наконец, в 1985 году Михаил поступил на вечернее отделение Салаватского филиала УГНТУ. На момент получения диплома инженера-технолога он уже прошел путь от аппаратчика и начальника смены в цехе № 52 до начальника установки в цехе № 51.

Затем был в жизни Михаила Сасина недолгий период работы в цехе № 10 НПЗ. В 1995 году его направили на пуск производства бензола заместителем начальника цеха № 58. Время было очень напряженное, требовалась подготовка технической документации, инструкций и регламента, корректировка и выравнивание всех технологических процессов. Вспоминает, что за 3,5 предпусковых месяца отработал столько ночных смен, сколько обычно аппаратчик набирает за год. Пуск запомнился приездом президента республики

Муртазы Рахимова, его поздравлением и рукопожатием.

В июне 1999 года Михаил Сасин получил назначение на должность начальника цеха № 56.

– С большим уважением отношусь ко всем адресным точкам, на которых мне довелось работать, и все же производство этилена-пропилена – это моя самая большая любовь. Здесь столько пережито, столько вложено, и это тот самый процесс, который захватывает и о котором говорить можно часами, – отзывается Михаил Иванович.

После 13 лет руководства цехом Сасин был назначен главным технологом производства ЭП-355.

МЕДАЛЬ ЗА ЛЮБОВЬ И ВЕРНОСТЬ

Михаил Иванович считает себя счастливым человеком. У него есть не только любимая работа, но и любимая семья. Супруга Александра Кузьминична по натуре человек творческий, занималась художественно-оформительской деятельностью всю свою трудовую жизнь.

– Познакомились мы с Михаилом еще на стекольном заводе в 1978 году. Гуляли, дружили, и вот уже 40 лет живем вместе. В этом году отметили рубиновую свадьбу, нас приглашали на торжественное поздравление от администрации города, где вручили медаль «За любовь и верность». Там было 10 семейных пар, и каждая делилась своими секретами благополучия. Секрет от нас прост: любите друг друга, и будет вам счастье. А беречь, хранить любовь нас научила мама мужа Александра Федоровна. Она сама была воплощением любви. Я бесконечно благодарна судьбе, что мне довелось жить рядом с таким уникальным чело-



Ведущий инженер АСУТП Евгений Сасин трудится на предприятии 20 лет



Стаж инженера АСУТП Ивана Сасина составляет 13 лет

веком, – рассказывает Александра Сасина.

Супруги вырастили двоих сыновей – Евгения и Ивана, которые сейчас работают в УГМетр, старший – ведущим инженером по АСУТП на ЭП-355, младший – инженером по АСУТП на установке тактового налива НПЗ. Евгений растит дочку Анну.

– Все в жизни сложилось хорошо, есть внучка, однако хотелось бы дождаться еще внуков, – говорит Михаил Сасин. – Хочется, чтобы династия Сасиных и наша фамилия не канули в лету, а жили дальше.

Алевтина ЛОЖКИНА



Главный технолог ЭП-355 Михаил Сасин – около 40 лет в компании

БЛИНЫ «НА УРА» ОТ САСИНЫХ:

На 1 литр молока или воды взять 3 стакана муки, 3 яйца, чайную ложку соли, 2 столовые ложки сахара, 2 столовые ложки подсолнечного масла, соду на кончике ножа, гашенную уксусом. Все тщательно перемешать миксером. Дать тесту постоять полчаса, и можно выпекать. Для начинки использовать картофельное пюре с мясом или гречку с грибами.

КОГДА ГОВОРЯТ НЕ СЛОВА, А ДЕЛА

СЕГОДНЯ В КОМПАНИИ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» РАБОТАЕТ БОЛЕЕ 8 ТЫСЯЧ ЧЕЛОВЕК. ПОЧТИ ПОЛОВИНА ИЗ НИХ – БОЛЕЕ 10 ЛЕТ. ЭТО ПРОФЕССИОНАЛЫ С БОЛЬШОЙ БУКВЫ. ОНИ ПРОДОЛЖАЮТ ТРАДИЦИИ ДОСТИЖЕНИЙ ВЕТЕРАНОВ КОМБИНАТА И ДЕЛЯТСЯ СВОИМ ОПЫТОМ С МОЛОДЕЖЬЮ, МОТИВИРУЯ ИХ СВОИМ ПРИМЕРОМ. НАКАНУНЕ ДНЯ РАБОТНИКОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ФОТОГРАФИИ ЛУЧШИХ СОТРУДНИКОВ РАЗМЕЩЕНЫ НА ДОСКЕ ПОЧЕТА ОБЩЕСТВА. В ЭТОМ НОМЕРЕ МЫ РАССКАЗЫВАЕМ О НЕКОТОРЫХ ИЗ НИХ.

ТРИ ЗВОНКА В МИНУТУ

«Я везучий человек, – говорит Людмила Алешинская, старший диспетчер Производственного управления Общества. – Мне по жизни встречаются хорошие люди, работа у меня интересная, а это много значит. Каждая смена не похожа на другую. А главное в том, что, когда знаешь свои обязанности, действуешь уверенно в любой ситуации. Это приносит большое удовлетворение».



О важности профессии диспетчера такого огромного нефтехимического гиганта, как ООО «Газпром нефтехим Салават», говорить не приходится. Это тот человек, который владеет всей информацией о предприятии в моменте. Где, сколько и куда поступило сырье, как ведется технологический процесс, куда отгружается готовая продукция...

– В минуту иногда делаешь три-четыре звонка, – делится Людмила Ивановна. – За смену так наговоришься, домой приходишь, хочется просто помолчать.

Признается, бывают спокойные смены, когда цехи, установки на режиме, нарушений нет, заявка по отгрузке выполняется, спокойно заполняешь диспетчерский лист, готовишь справки, отправляешь отчеты, но это случается очень редко. Чаще диспетчеры работают в режиме non-stop.

Женщина вспоминает, что, когда вышла после декретного отпуска и на смене

в первые часы сразу же потребовалось передать срочную информацию руководителям всех служб, телефонного справочника рядом не оказалось и пальцы моментально набрали один за другим верные номера. Потом сама себе удивлялась, как, оказывается, за годы отработано все до автоматизма.

Несмотря на сложность и огромную ответственность, Людмила Ивановна признается, что любит свою профес-

сию. С производственно-диспетчерской службой ее связывает почти двадцать лет. До 2000 года работала на нефтеперерабатывающем заводе, была оператором, начальником смены. Приобретенный там опыт стал хорошей базой для ее нового места работы.

– В первое время нужно было научиться думать глобальнее: в голове держать не одну установку, а все предприятие, – говорит Людмила Алешинская. – Плюс работа с коллегами из Уфы, Оренбурга, Нижнекамска, Sterлитамака.

Годы спустя она добрыми словами вспоминает своих замечательных наставников Светлану Павловну Хохрякову, Галину Владимировну Зайцеву, Клару Акнафовну Шелелье. Они передали богатый опыт и знания, которыми Людмила Ивановна и другие диспетчеры пользуются до сих пор. Это были профессионалы, на которых хотелось и хочется походить.

– Профессия диспетчера сложная, но интересная, – говорит Николай Миронюк, начальник диспетчерской службы Общества. – От специалиста требует выдержки, гибкости, стрессоустойчивости. Человек должен уметь принимать решения и видеть на два-три хода вперед. Эти качества присущи Людмиле Ивановне Алешинской. Приятно работать с такими специалистами, которые знают, что и как делать, профессионально выполняют любую поставленную задачу. ■

НА ВАХТУ ВМЕСТЕ С СЫНОМ

Сергей Урюпов, приборист цеха автоматизации газохимического завода, рассказывая о своей профессии, считает, что киповцы – это глаза и уши производства. Они содержат в исправном состоянии все датчики и средства управления процессом. Приборы контролируют температуру, давление, положение запорных устройств, уровень жидкостей и выдают параметры обслуживающему персоналу.



Самым важным в своей работе Сергей Анатольевич считает сохранять спокойствие и делать точный расчет. Ведь любые неверные показания одного датчика, прибора могут привести к аварийной остановке всего технологического объекта.

– Чувствую, что я на своем месте, – говорит он. – Более 30 лет обслуживаю цех № 5 по выработке азота и кислорода. Мне нравится мой коллектив, моя работа. Конечно, технический прогресс шагнул далеко вперед, когда устроился, были одни приборы, их давно уже нет, сейчас другие, современные. Вместе с прогрессом и мы развиваемся, совершенствуем свои навыки. Скучной нашу работу не назовешь.

Сергей Урюпов вспоминает, что прибористом стал благодаря своей тете, бывшему работнику комбината Нине Васильевне Подпориной. Именно она посоветовала идти учиться на киповца, племянник прислушался к совету и до сих пор благодарен ей. Годы спустя на предприятие устроился и его сын Андрей, сейчас работает в цехе № 5 аппаратчиком. Накануне Дня работников нефтяной и газовой промышленности фото старшего и младшего Урюповых поместили на Доску почета Общества. Коллеги считают, заслуженно.

– Более пяти лет уже работаю с Сергеем Анатольевичем, – говорит начальник участка Управления главного метролога Равиль Казакбаев. – Это профессионал в своем деле, мастерски справляется с любыми неполадками. Отзывчивый человек, никогда не откажет в помощи, всегда даст дельный совет.

**Материалы подготовили
Светлана ААБ,
Алевтина ЛОЖКИНА**

МЕЛОЧЕЙ В РАБОТЕ НЕ БЫВАЕТ

Машинист экструдера 6 разряда Александр Васильев работает в компании 28 лет, последние 10 лет – на производстве полиэтилена низкого давления. Обслуживает сложную технику на установке грануляции: большой двухшнековый экструдер и вспомогательное оборудование к нему – центробежные и масляные насосы, теплообменники.

Над вопросом «Кем быть?» Александр Васильев долго не размышлял. С детства мечтал работать на нефтехимическом предприятии и устроился на него сразу же по окончании школы. Тогда, 28 лет назад, можно было прийти на производство без специального технического образования и получить его прямо на месте через учебный комбинат.

– Мое первое место работы – 40 цех. Помню, каким мне тогда все показалось огромным, шумным, важным! И я почувствовал гордость за то, что я здесь работаю! – говорит Александр Васильев.

В 1993 году машиниста Васильева перевели на обслуживание технологического и насосного оборудования в цех № 47. Там Александр познакомился со своей будущей супругой, которая до сих пор работает на производстве полистирола водителем погрузчика.

В 2009 году Александра Васильева перевели на пусконаладочные работы нового производства полиэтилена низкого давления высокой плотности.

– Несмотря на предыдущий большой стаж, оборудование поначалу показалось сложным, так как было импортным и высокотехнологичным. Чего только стоит один двухшнековый экструдер! Очень люблю свою работу, дотошно подготавливаю каждый блок оборудования для процесса. Считаю, что мелочей в работе не бывает, – отмечает машинист Александр Васильев.

На экструдере происходит расплавление стабилизированного порошка в пластифицированный материал, его гомогенизация и получение гранул. Для того чтобы качество гранул было высоким, от операторов и машинистов требуется постоянно следить за экструдером и регулировать его.

– Александр Васильев успешно справляется с производственными задачами. Является грамотным специалистом, умеющим найти и принять самостоятельное решение в нестандартной ситуации, – отзывается о сотруднике начальник установки грануляции цеха № 20 Михаил Маслов.



Вместе с супругой Александр растит двоих детей. Младший сын учится в 7 классе и пока с выбором профессии не определился, а старшая дочь учится в магистратуре Салаватского филиала УГНТУ, с увлечением занимается технологией и мечтает вслед за родителями построить карьеру в компании. ■

ВПЛАВЬ, БЕГОМ И НА ВЕЛОСИПЕДЕ

Накануне Дня работников нефтяной и газовой промышленности в плавательном бассейне «Золотая рыбка» и городском парке состоялся чемпионат по командному триатлону (суперспринту) в зачет XII Комплексной спартакиады среди производственных коллективов ООО «Газпром нефтехим Салават». В соревновании приняло участие 13 команд из разных подразделений компании.

Чемпионат стартовал в плавательном бассейне «Золотая рыбка». Участникам надо было проплыть 300 метров, после чего передать эстафету своим партнерам по команде, которым предстояло проехать 10 км на велосипедах. Другим участникам команды необходимо было преодолеть 3 км на беговой дорожке.



За победу на велотрассе пришлось серьезно побороться

В бассейне первым финишировал Никита Миронов («Управление – 1»). Вторыми и третьими проплыли дистанцию Никита Кислицын («ООО «СНХП») и Юрий Белозёрцев («Мономер – 1»). Триатлонист со стажем Василий Абраменко («Мономер – 1») на первом круге велосипедного этапа обогнал Антона Крючкова («ООО «СНХП») и устремился в погоню за лидером гонки Ильгизом Байtimiровым («Управление – 1»). И ему удалось догнать на втором круге. Но по правилам гонки драфтинг (техника, когда следующий участник движется вплотную за лидером) был разрешен, и Ильгиз «сел» на колесо Василия. На четвертом круге Ильгиз ускорился и в транзитной зоне первым передал эстафету беговому участнику своей команды Ильдару Баширову.

На третьем этапе Ильдар Баширов с каждым кругом только увеличивал преимущество своей команды и финишировал первым с большим преимуществом. У команды «Мономер – 1» эстафету продолжил Андрей Ващенко. Никто не ожидал, что между лидирующими командами вклинится кто-то другой, но... Приняв эстафету пятым от Радмира Богданова («Управление – 2»), супермарафонец компании Валерий Калабугин отлично прошел велосипедную дисциплину и в транзитной зоне третьим передал эстафету



Быть первым всегда почетно

Руслану Махиянову, который устремился в погоню за Андреем Ващенко («Мономер – 1»). На последнем круге беговой дисциплины Руслан обогнал Андрея и неожиданно для всех вывел свою команду на второе место. 15 секунд не хватило Ивану Калабугину (АО «Салаватский химический завод»), чтобы быть в тройке, команда финишировала четвертой. Пятой стала команда ООО «НС ТЭЦ». И шестерку призеров замкнула команда ООО «СНХП».

– После плавания мы были вторыми, – поделился представитель команды ООО «СНХП» Антон Крючков. – На велосипедном этапе было тяжело, гудели

ноги, но на третьем круге вошел в ритм и в комфортном состоянии передал эстафету. Доволен своим результатом и результатом своей команды. Триатлон стал набирать популярность, появляются новые лица, которых здоровый образ жизни изменил, растет уровень подготовленности участников к старту, и в целом организация была супер, все четко, быстро. Огромное спасибо организаторам за памятные медали «Триатлонист компании», которые вручили каждому участнику.

Юрий ЗАПАСНОЙ,
эксперт по спорту ООО «Газпром нефтехим Салават»

ЭНЕРГИЯ ПОЗИТИВА

МАМА, ОТДЫХАЙ!

С 15 по 22 августа в детском оздоровительном центре «Спутник» прошел долгожданный заезд «Мать и дитя».

Отдых и досуг для семей был организован в новом развлекательном формате. За недельную смену анимационной группой «Спутника» было проведено 24 мероприятия и различные конкурсы.

Одним из самых запоминающихся и ярких событий для детей и их мам стала организация большой пенной вечеринки в амфитеатре. Отдыхающих ждал праздник длиною в 2 часа с интерактивными играми и дискотекой.

Развлекательная программа была очень насыщенной и интересной. Каждый день для детей в «Спутнике» работали креативные студии: аквагрима, танцевальная и спортивная студия, студия рисования, студия песочной анимации, студия «Модные косички», творческая студия «Школа стиля» и многие другие. С нетерпением все ждали вечернюю программу. Как и в заграничных отелях, каждый день здесь были baby time (специальная танцевальная программа для маленьких деток) и тематическая вечеринка. Вечерние шоу были оригинальны и разнообразны: шоу ростовых кукол, показ мод, творческий конкурс «Минута славы», шоу от вожатых, квесты «Джунгли» и «Тайны «Спутника», интерактивная игра «Гуляй, «Спутник». Любое



шоу заканчивалось модной дискотекой.

Специально для мам были организованы фитнес-занятия от тренеров ООО «Агидель-Спутник», дискотеки, вечерние встречи и беседы на актуальные темы. Но больше мамам и их детям нравились семейные спортивные конкурсы на футбольном поле. Ребята готовы были до позднего вечера бегать, прыгать по полю со своей неиссякаемой энергией, участвовать в конкурсах, танцевать с горящими глазами.

Главным центром развлечений в заезде «Мать и дитя» стал бассейн. Организовано ежедневное купание для отдыхающих, а

также акваэробика и эстафеты на воде. На вечернем огоньке мамы признались, что очень довольны, так как они вместе с детьми получили массу ярких впечатлений и радостных эмоций, и что в следующем году они точно снова приедут на заезд «Мать и дитя».

Алексей КОЛЬЦОВ

Следующий заезд в ДОЦ «Спутник» – это уикенд с 20 по 22 сентября! Планируется теплый, интересный, а главное, веселый уикенд с пенной вечеринкой и новой анимационной программой. Спешите за путевками в офис «Агидель-Спутник» по адресу улица Строителей, 38. Все подробности и бронь по телефону 8 917 801 50 50.



ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Авдохина Елена Ивановна, Артемов Юрий Юрьевич, Полуцыган Владимир Максимович, Силиванов Андрей Алексеевич, Козлицкая Светлана Анатольевна, Деркачёва Ирина Ильинична, Ишмухаметова Альфия Халыфовна, Чикунова Алла Васильевна;

ветераны компании: Чепайкина Татьяна Григорьевна, Пурис Владимир Андриянович, Косухина Мария Егоровна, Вахитова Гульзиган Мубараковна, Назарова Татьяна Алексеевна, Чунина Елена Владимировна, Балянов Валерий Сергеевич, Меркулова Галина Владимировна, Силантьева Нина Федоровна, Коротченко Михаил Дмитриевич, Утяганова Залифа Юсуповна, Хоменко Владимир Николаевич, Коробов Александр Николаевич, Плеханова Валентина Петровна, Хабутдинова Шагура Миниахметовна, Сапыкова Зилиа Хаирнасовна, Рафикова Закия Гибатовна, Каримов Биалал Мухтарович, Аминев Фарит Закирович, Ахметшина Сафима Рамазановна, Максимов Николай Михайлович, Шапошников Александр Анатольевич, Рахмангулова Гулия Гайсовна, Фаизова Фарида Саматовна, Газизов Фатих Зиевич, Багаутдинова Зилиа Гареевна, Батршин Венер Акрамович, Михайленко Виктор Яковлевич, Котомцева Дарья Сергеевна, Бердина Любовь Александровна, Латышова Наталья Александровна, Окользина Наталия Ивановна, Каримов Закир Нуритдинович, Кутлугузин Талгат Хайрисламович, Юдахина Людмила Владимировна, Тубаев Радик Рафикович

ВНИМАНИЕ

Для записи на прием к специалистам ООО «Медсервис» используются следующие телефонные номера:

(3476) 320-900 – многоканальный стационарный номер;

8-800-25032-90 – многоканальный бесплатный номер.



В случае набора номера стационарного телефона с сотового телефона **звонки будут платными.**

КОМПАНИЯ – ДЕТЯМ

В ШКОЛУ – С НОВЫМ РЮКЗАКОМ



Виктория Рахимкулова и Ярослав Дербенев с нетерпением ждали день, когда вместе со своими друзьями пойдут в первый класс. Заранее были куплены белоснежная блузка, рубашка, костюмы, красивые туфли, а накануне Дня знаний на празднике «Первый раз в первый класс» от компании «Газпром нефтехим Салават», где работают их родители, им подарили симпатичные ранцы со школьными принадлежностями.

Я считала дни, когда пойду в школу, – говорит Виктория. – Мне хотелось быстрее познакомиться с новыми друзьями. Я умею читать, писать, хочу получать одни пятерки.

Для нее и других первоклашек – детей нефтехимиков накануне Дня знаний во Дворце культуры «Нефтехимик» был организован праздник «Первый раз в первый класс». В фойе девочек и мальчишек приветствовали сказочные персонажи – Мальвина, Пьеро, Медведь и Клоун. Они устроили проверку для ребят, готовы ли к школе: в игровой форме провели уроки математики, чтения, зарядку. Малыши успешно справились со всеми заданиями, активно участвовали в конкурсах, играх, подготовленных творческими коллективами Дворца.

В большом зале артисты Стерлитамакского русского драматического театра порадовали маленьких зрителей сказкой «Царевна-лягушка».

Главным же событием праздника стало вручение детям школьных ранцев. Почти 400 мальчишек и девочек стали обладателями замечательных портфелей, внутри которых были альбомы, тетради, карандаши, фломастеры, пеналы, ручки и прочие школьные принадлежности.

– Мне так понравился рюкзак, – поделился Ярослав Дербенев. – Там есть краски и фломастеры, много тетрадей, мне на весь год хватит. Еще на нем нарисован футболист, а я футбол люблю.

Как отмечает начальник отдела протокола и общественных мероприятий Административно-хозяйственного управления Ольга Букреева, традиция поздравлять будущих первоклассников появилась в нашей компании около тридцати лет назад. Творческие коллективы Дворца готовят для малышей интересную развлекательную программу, от администрации Общества вручаются подарки.

– Для детей наших сотрудников мы стараемся подбирать самые качественные, удобные ранцы, – говорит Ольга Геннадьевна. – Тщательно проверяем, чем наполнены портфели: фломастерами, карандашами, ручками, тетрадами, бумагой, дневниками. Надеемся, что подарки понравились.

От профсоюзной организации Общества все родители первоклассников – члены профсоюза дополнительно получили еще и подарочные сертификаты на канцтовары на 1000 рублей.

Яна СВЕТЛОВА

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- водителя пожарной машины,
- пожарного,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- слесаря КИПиА,
- слесаря РТУ,
- газосварщика 5 р.,
- плотника 4 р.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, (3476) 39-31-73,
(3476) 39-34-11, (3476) 39-38-80,
e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

- инженеров различных категорий и направлений,
- главного специалиста по договорной работе (юриста),
- ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
- специалиста по вопросам качества в проектировании,
- администратора PDMS, SP3D.

Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «ПАТИМ»:

- мастера производственного обучения вождению а/м (все категории),
- водителя автобуса 4 разряда (кат. Д, карта тахографа),
- машиниста бульдозера/экскаватора 6 разряда,
- водителя погрузчика 4 разряда,
- водителя грузовых автомобилей,
- заведующего мед. кабинетом – врача,
- электрослесаря по ремонту оборудования 4 разряда (АЗС).

Контактная информация:
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 84avi@sno.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача – анестезиолога-реаниматолога,
- врача-кардиолога,
- врача функциональной диагностики,
- врача – сердечно-сосудистого хирурга,
- фельдшера-лаборанта (медицинского лабораторного техника),
- фельдшера.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- электрослесаря по ремонту электрооборудования 3-4 р.,
- слесаря КИПиА,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvtcc.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 4 разряда,
- слесаря-ремонтника 4 разряда,
- токаря 5 разряда.

Контактная информация:
тел.: (3476) 31-83-05

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official